

# AmeriTex met le focus sur l'innovation technologique

Après 15 ans d'une production fiable et efficace, la presse radiale de l'usine de Seguin du fabricant texan AmeriTex Pipe & Products a été remplacée. L'installation de la nouvelle presse du type RP 1625-5 s'est avérée être une option idéale dans le cadre de la coopération de long terme avec Prinzing Pfeiffer. Prinzing Pfeiffer est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de machines, moules et équipements annexes hautement performants pour la production de tuyaux, de fonds de regards et autres éléments préfabriqués en béton pour le génie civil. Avec la nouvelle presse, AmeriTex peut répondre de manière optimale aux exigences croissantes imposées aux tuyaux en béton dans les dimensions de DN 300 à DN 1500.

Depuis sa création en 2009, AmeriTex n'a cessé de se développer, pour devenir le principal fournisseur de tuyaux et de dalots en béton armé du Texas. Avec ses usines ultra modernes situées à Seguin, Gunter et Conroe, l'entreprise est idéalement positionnée pour approvisionner les marchés de l'est et du centre du Texas ainsi que la côte du Golfe avec des produits, des services et des délais de livraison exceptionnels. AmeriTex s'est donné pour tâche d'améliorer de façon continue tous les aspects de ses opérations et secteurs d'activité, y compris ceux où elle a déjà plusieurs longueurs d'avance sur la concurrence. En tant que société privée américaine dotée d'une équipe de direction petite mais efficace, AmeriTex est en mesure de fournir un service de proximité personnalisé à ses clients. Kevin Thompson, fondateur et PDG d'AmeriTex, est toujours disponible pour réagir rapidement aux imprévus et répondre à toute question pouvant survenir. Aidée d'une

équipe commerciale de première classe et d'un personnel de production compétent et consciencieux, l'entreprise travaille sans relâche à la satisfaction de ses clients. «Notre collaboration avec Prinzing Pfeiffer a commencé il y a environ 15 ans et nous avons conçu ensemble plusieurs usines de toute première classe», déclare Kevin Thompson, «et récemment, nous avons décidé de mettre à niveau notre presse radiale sur le site de Seguin afin de l'aligner sur les nouvelles presses en exploitation dans nos autres usines du Texas.»

## Remplacement & mise en service

La première presse radiale du type RP 1635 a été livrée à l'usine d'AmeriTex à Seguin en 2008-2009. Après sa mise en service officielle en juillet 2009, elle a démarré la production en série de tuyaux en béton armé dans la plage de diamètre nominal de DN 300 à DN 1500. Après 15 ans d'une production non-stop de tuyaux et d'un fonctionnement sans faille, AmeriTex a décidé, fin 2022, qu'il était temps de la remplacer et a commandé la nouvelle presse radiale RP 1625-5. «L'installation de la nouvelle presse s'est déroulée sans problème et même plus rapidement que prévu», explique Dylan Lorenz, COO d'AmeriTex, «sachant que remplacer une machine dans une usine en activité depuis de longues années n'est jamais une tâche facile. L'équipe de montage de Prinzing Pfeiffer a fait un excellent travail de préparation, qui a commencé plusieurs mois avant la fabrication de la machine.»

Le remplacement a été stratégiquement programmé en période de fin d'année, une période d'activité plus calme, c'est-



*L'ancienne presse radiale RP 1635, remplacée après 15 ans de production non-stop de tuyaux.*

 ABONNEMENT



Abonnez-vous dès aujourd'hui et ne manquez plus un seul numéro !

[www.cpi-worldwide.com](http://www.cpi-worldwide.com)

 PRINZING PFEIFFER

A member of **TOPWERK**



**PRESSE RADIALE RP** pour  
la production de **TUYAUX**  
en haute performance

- DENSITÉ MAXIMUM DU BÉTON
- DIMENSIONS PRÉCISES
- CHANGEMENT RAPIDE DE MOULE

PRINZING PFEIFFER est un fournisseur mondial de premier plan de machines et d'équipements pour la production de tuyaux, de regards et d'éléments préfabriqués en béton.

[www.prinzinger-pfeiffer.com](http://www.prinzinger-pfeiffer.com)

**Leader avec une technologie éprouvée.**

Les travaux dans la fosse presque terminés, le transport de la nouvelle presse RP 1625-5 peut commencer.



Levage et installation de la nouvelle presse radiale RP 1625-5

à-dire de novembre 2023 à la première semaine de février 2024. Les travaux d'installation de la nouvelle machine se sont déroulés de manière très fluide et la mise en service a eu lieu début février 2024. Les travaux n'ont eu qu'une incidence minimale sur la production en cours. «Prinzing Pfeiffer a veillé à ce que la nouvelle presse radiale soit fabriquée et livrée conformément à notre calendrier, c'est-à-dire à la fin de l'année», précise Rocky Lorenz, président d'AmeriTex.

«Après la livraison du matériel, les équipes d'Ameritex et de Prinzing Pfeiffer ont travaillé en étroite collaboration afin d'assurer une mise en service réussie et dans les délais.»

Le remplacement d'une machine de ce gabarit représente un véritable défi technique, tant pour le client que pour le fournisseur. Cependant, les équipes de Prinzing Pfeiffer et d'AmeriTex, compétentes et expérimentées, ont été en mesure de réduire les temps d'arrêt de production à un minimum. L'efficacité et la rapidité du processus de remplacement de la machine sont également le résultat d'une planification

minutieuse et d'importants travaux préalables, soulignant la volonté d'AmeriTex de maintenir du mieux possible ses capacités de production. Grâce à cette approche proactive, l'entreprise texane a été en mesure de garantir à ses clients un approvisionnement continu en tuyaux en béton de haute qualité. «Toutes ces dernières années, notre presse a assuré une production de tuyaux de haute qualité et nous savons que la nouvelle machine nous permettra de continuer à livrer des produits de première qualité à nos clients dans tout l'Etat du Texas», ajoute Dylan Lorenz.

### La presse radiale RP 1625-5

La presse RP 1625-5 est une machine puissante, rapide et efficace, qui fabrique des tuyaux de différents diamètres internes (jusqu'à DN 1600) et de longueur variable (jusqu'à 2,5 m). Elle utilise le procédé de compactage par compression radiale très performant, où le béton est pressé contre la paroi du moule par une double tête de galet rotative. Le sens de rotation opposé des têtes rotatives (tête de compression +



**SAVE THE DATE**  
 February 12-13, 2025



# ICCX CENTRAL EUROPE 2025

## INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

Warsaw, Poland

Platinum Sponsors



Gold Sponsors



Silver Sponsor



Organisation



Official Event Carrier



ICCX Central Europe is the meeting point for the concrete and precast industry in Central Europe that is established in Poland since 2014. Organized from February 12-13, 2025, in the Double Tree by Hilton Hotel & Conference Center Warszawa, it is offering a unique trade show with 100+ exhibitors.

The conference program offering dedicated lectures for the regional concrete and precast industry regularly attracts 800+ concrete professionals.

Scan the QR Code and watch the review video of





### Les derniers travaux d'installation

tête de distribution) et les dispositifs de centrage pneumatiques montés sur le moule permettent d'éviter une torsion de la cage d'armature. La machine peut produire des tuyaux à paroi épaisse et à double armature ou frettage.

Contrairement à d'autres machines où le démoulage s'effectue dans la zone de production, ici, le tuyau est laissé dans le moule et transporté par chariot élévateur jusqu'à la zone de durcissement, où s'effectue le démoulage.

Afin d'utiliser pleinement la puissance de la presse radiale, AmeriTex utilise deux coques de moule pour un diamètre de tuyau et une table tournante. Une fois la production d'un tuyau terminée, la table tourne de 180° et pousse la coque à démouler vers l'avant, tandis que la deuxième coque, qui est vide, est tournée dans la position de fabrication de la machine. Pendant que la presse s'occupe du tuyau suivant, le tuyau fabriqué est démoulé dans la zone de dépôt, puis la coque vide est apprêtée avec une rondelle de base et une cage d'armature pour le cycle suivant. A l'aide d'un chariot élévateur, le moule à nouveau complet est placé dans l'espace libre de la table tournante de la machine. De cette

façon, il est possible d'assurer une production continue de tuyaux.

La machine fonctionne avec un moteur d'entraînement hydrostatique qui augmente son efficacité, offre un couple de rotation élevé et réduit les besoins en énergie électrique. Sa structure modulaire et son châssis compact et robuste, en plus de prolonger la durée de vie des composants de la machine, permettent d'utiliser l'espace de manière optimale. La table de travail réglable en hauteur et le système QCS (Quick Change System) facilitent le changement de formats et réduisent considérablement les temps d'arrêt.

La machine est contrôlée au moyen du panneau de commande KARAJAN, qui inclut un logiciel de commande visuel spécialement conçu par Prinzing Pfeiffer pour les presses radiales. Ce système de commande est basé sur la plate-forme multifonctionnelle Simatic IPC 427 à écran tactile de Siemens et fonctionne avec le système d'exploitation Windows 10 de Microsoft Corporation. Il permet un contrôle flexible des processus de production, livre des diagnostics machine et garantit la flexibilité et la performance de la solution logicielle grâce à une interface multilingue conviviale.

Mise en service  
de la presse  
et lancement de  
la production  
de tuyaux





Remplacement réussi de la presse radiale

La livraison incluait les composants suivants :

- La presse radiale version 5 de la série RP 1625, une machine conçue pour répondre aux dernières normes et exigences de l'industrie
- Postes de Contrôle Qualité pour garantir des produits de haute qualité aux dimensions précises
- Anneau profilé pour former les emboîtements aux extrémités des tuyaux d'après les spécifications des clients
- Panneau de commande Karajan pour un contrôle avancé de toutes les étapes de production avec contrôle des processus commandé par API
- Système Safety avancé garantissant un niveau de sécurité maximal pour l'opérateur
- Système de suivi et de mesurage des performances telles que les temps de cycles et d'autres valeurs de performance de la machine
- Table réglable en hauteur qui s'adapte aux différentes longueurs de fabrication et simplifie les opérations de nettoyage et de maintenance
- Utilisation d'un chariot élévateur avec un opérateur pour une manipulation efficace de l'équipement
- Système de centrage pneumatique des armatures éliminant la nécessité d'utiliser des écarteurs
- Télécommande radio pour un contrôle à distance intuitif et confortable depuis le chariot élévateur

La presse radiale RP a été conçue pour fonctionner avec les moules et coffrages existants. Elle a été installée dans la fosse existante entre les structures porteuses du bâtiment, ce qui a permis de réduire les coûts d'installation et d'accélérer la mise en service.

## Perspectives

L'installation de la nouvelle presse RP 1625-5 à l'usine d'AmeriTex à Seguin marque une étape importante dans la stratégie de l'entreprise texane, qui vise l'extension de ses capacités de production et une meilleure qualité des produits en béton. «Depuis de nombreuses années, notre équipe travaille régulièrement avec Prinzing Pfeiffer, que ce soit pour installer de nouvelles machines ou pour résoudre les problèmes qui peuvent survenir lorsqu'on utilise des équipements de production de grande capacité. La communication et le service après-vente sont des aspects cruciaux dans nos relations avec nos fournisseurs, et dans le cas de Prinzing Pfeiffer, ils atteignent le plus haut niveau d'excellence», souligne Dylan Lorenz, COO d'AmeriTex.

Toujours tournée vers l'avenir, AmeriTex compte améliorer encore ses capacités technologiques afin de poursuivre sa croissance et de conserver son avantage concurrentiel. Cela inclut des mises à niveau régulières des machines et des mesures pour améliorer la productivité et la qualité des produits. En se concentrant sur le progrès technologique et l'expansion stratégique, l'entreprise continue sur la voie du succès dans le secteur de la préfabrication béton et est parfaitement préparée pour répondre à la demande du marché à l'avenir.



Grâce à PRINZING PFEIFFER, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



## AUTRES INFORMATIONS

**AmeriTex**  
Pipe & Products LLC

AmeriTex Pipe & Products LLC  
3960 Hwy 90 East  
Seguin, TX 78156, Etats-Unis  
T +1 830 3722300  
[www.ameritexpipe.com](http://www.ameritexpipe.com)

**PRINZING PFEIFFER**

Prinzing Pfeiffer GmbH  
Vinzenz-Pallotti-Straße 3  
65552 Limburg an der Lahn, Allemagne  
T +49 2736 497611  
[info@prinzing-pfeiffer.com](mailto:info@prinzing-pfeiffer.com)  
[www.prinzing-pfeiffer.com](http://www.prinzing-pfeiffer.com)