



Pionier in einem sich wandelnden Markt durch Automatisierung und Softwareintegration

Automatisierte Maschinen für die Produktion von Betonfertigteilen und Bewehrungselementen sowie die Integration der entsprechenden Software sind unerlässlich, um sich auf dem sich schnell weiterentwickelnden Markt für Betonfertigteile zu behaupten. F.B.I. Tasbud versteht sich als pro-ökologischer und innovativer Hersteller von Betonfertigteilen, der sich präzise an die Anforderungen des modernen Baumarktes in Europa anpasst. Das in der Nähe von Warschau ansässige Unternehmen bereitet sich mit hochmodernen Produktionsanlagen und entsprechenden Softwarelösungen auf die künftigen Bedürfnisse der Nutzung von Betonfertigteilen vor. Die Progress Group ist für das Unternehmen der Partner der Wahl, um verschiedene Lösungen aus einer Hand zu liefern.

Vom industriellen Bedarf bis zum Wohnungsbau

Dem Unternehmen zufolge geht der aktuelle Trend von hauptsächlich für Industrieprojekte produzierten Betonfertigteilelementen zu einem wachsenden Markt für den

Wohnungsbau. Die zunehmende Verwendung von Betonfertigteilen muss bei der Planung der künftigen Entwicklung berücksichtigt werden, und daher hat Tasbud erheblich in die Automatisierung investiert. Installiert wurden je eine Produktionslinie für Sandwichwandelemente, eine Linie für gedämmte Massivwandelemente, eine Linie für Betonstützen und -träger sowie eine robotergestützte Multifunktionsanlage für die Produktion von Bewehrungselementen, die alle von spezialisierten Unternehmen der Progress Group stammen. Die große Produktionskapazität und die breite Produktpalette sind erforderlich, da Tasbud sowohl in Polen aktiv ist als auch in andere Länder exportiert, wobei Sandwichwandelemente und Stützen der Verkaufsschlager sind.

„Die wichtigsten Merkmale automatisierter Systeme sind eine fehlerfreie Produktion, ein einfaches Handling und die Langlebigkeit der Maschinen“, erläutert Piotr Krakowski, Geschäftsführer von Tasbud, die weitere Investition in Schalungen und Kipptische und fügt hinzu: „Progress ist ein Hersteller, der von der Planungsphase bis zur Konstruktion der

F.B.I. Tasbud stattet sein Betonfertigteilwerk mit automatisierten Maschinen und Softwarelösungen der Progress Group aus.



**„UNSERE TEILNAHME AN DER CONEXPO-CON/AGG
SEIT 50 JAHREN HAT UNS EINEN DEUTLICHEN
WETTBEWERBSVORTEIL VERSCHAFFT.“**

– SILVI CONCRETE, PHILADELPHIA, PENNSYLVANIA



**NEUE MAßSTÄBE
IN DER BAUBRANCHE.**

**CONEXPO
CON / AGG**

14. BIS 18. MÄRZ / 2023 / LAS VEGAS / NEVADA

- › 250.000 Quadratmeter
Ausstellungsfläche**
- › 130.000 Besucher**
- › 1.800 Aussteller**
- › 150 Seminare**

**ANMELDUNG auf conexpoconagg.com
Sparen Sie 20 % mit dem
Promo-Code **SHOW20****





Die Multifunktionsmaschine Pluristar kann den benötigten Bewehrungsstahl direkt vom Coil richten, schneiden und biegen.



Die Bewehrung für die Elemente wird automatisiert und damit genau wie geplant produziert.

Produktionslinien voll involviert ist, was angesichts des sich dynamisch entwickelnden polnischen Betonfertigteilmarktes von größter Bedeutung ist. Die Investoren müssen verschiedene Möglichkeiten analysieren und alle Aspekte der Lösungen kennenlernen, die in der Produktionsinfrastruktur eingesetzt werden können.“

Moderne Betonfertigteilproduktion

Für eine effiziente automatisierte Produktion von Betonfertigteilen werden mehrere Maschinen von Ebawe Anlagentechnik, einem Unternehmen der Progress Group, in Verbindung mit modernen Softwarelösungen von Progress Software Development benötigt. Bei Tasbud sind Palettensysteme für Wand- und Deckenelemente, Schalungssysteme sowie Kippische im Einsatz. Das Handlingequipment für die Systeme

umfasst einen kombinierten Palettenreiniger und einen Plotter. Diese Portalkonstruktion ist computergesteuert, so dass die Markierungen des Plotters genauso erfolgen wie in den CAD-Daten geplant. Die Umlaufanlage verfügt über ein Palettentransportsystem mit Seitenschiebern sowie eine Palettentransportvorrichtung in Längsrichtung. Ein Betonverteiler mit einer Kübelkapazität von 3 m³ und ein Betonverteiler mit einem Fassungsvermögen von 2 m³ bedienen die Produktionslinien, um den Frischbeton gleichmäßig über dem eingeschalteten Bereich der Palette auszubringen und so die Produktion sicherer zu machen und zusätzlich Platz und Material zu sparen. Weitere Maschinen zur Gewährleistung einer hohen Oberflächenqualität sind eine Aufrauvorrichtung mit Lift zur Nachbearbeitung der Betonelemente sowie eine Verdichtungseinheit, mit dem die Paletten gerüttelt werden, um den Beton gleichmäßig zu verteilen. Zum zusätzlichen Glät-



Das über die Paletten laufende Betonverteilersystem arbeitet vollautomatisiert und mit genauen Daten, was zur Einsparung von Beton und Zeit führt.



Besuchen Sie uns auf der
ICCX Central Europe
08. - 09.03.2023 Warschau, Polen
Stand 15 & 16

Innovative Schalungssysteme



- Hohe Produktivität
- Sehr gute Qualität
- Hoher Automatisierungsstandard
- Erfahrung und Zuverlässigkeit



Tecnocom plant und produziert Schalungssysteme zur Herstellung von Betonfertigteilen für den Wohn-, Gewerbe-, und Straßenbau.

Unsere Erfahrung bei der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen ist der Garant für Ihren Erfolg.



Der Palettenstapler legt die betonierten Elemente in das Aushärteregal.



Nach dem Aushärten werden die Betonoberflächen mit einem Flügelglätter abgezogen.

ten der Frischbetonoberfläche vor dem Aushärten wurde ein Flügelglätter installiert, um eine sehr hohe Qualität zu erzielen, ohne dass manuelle Arbeit erforderlich wäre. Die Palettenhebeeinrichtung umfasst einen schienengebundenen Palettenstapler, d. h. eine Hebevorrichtung, die die Paletten mit den frisch betonierten Elementen von der Produktionslinie aufnimmt. Die Paletten werden in ein Aushärteregalsystem mit drei nebeneinander befindlichen Regalen und daneben einem einzelnen Regal mit Heizsystem gebracht. Nach der Entnahme der Elemente von der Palette wird diese von der Trennmittelsprühvorrichtung gereinigt - vollautomatisiert.

Die moderne Produktionsanlage umfasst zudem acht hydraulische Kipptische mit den Abmessungen 13 x 4,50 m

und Maschinen für das meistverkaufte Produkt, die Doppelschalungen für Stützen mit einer Gesamtlänge von 14 m, einer Breite von 200-800 mm und einer Höhe von maximal 800 mm. Die hydraulisch betriebenen Seitenschalungen, die für die Holzschalung voreingestellt sind, garantieren eine flexible Nutzung durch die Verwendung von Sperrholzplatten. Sowohl die Tisch- als auch die Stützenschalungen werden von Tecnomac geliefert - ebenfalls ein Unternehmen der Progress Group.

„Die wichtigsten Merkmale der Produktionslinien von Progress sind ihr fehlerfreier Betrieb, die einfache Bedienung und ihre Langlebigkeit“, so Piotr Krakowski, Geschäftsführer von Tasbud.



Vor der Rückführung in das System werden die Paletten automatisch gereinigt.



Besuchen Sie uns auf der
ICCX Central Europe
08. - 09.03.2023 Warschau, Polen
Stand 15 & 16

Gesamtlösungen aus einer Hand



- Hochautomatisierte Umlaufanlagen
- Kundenspezifische Lösungen
- Exzellente Endprodukte

EBAWE entwickelt, fertigt und installiert komplette Produktionsanlagen für die Herstellung verschiedenster Betonelemente.

Wir sind der Partner Ihrer Wahl - für Produkte jeder Art und Größe.



Die Doppelschalungen werden für die Produktion der meistverkauften Produkte – die Stützen – verwendet und sind 14 m lang.

Bewehrungsproduktion und Softwareintegration

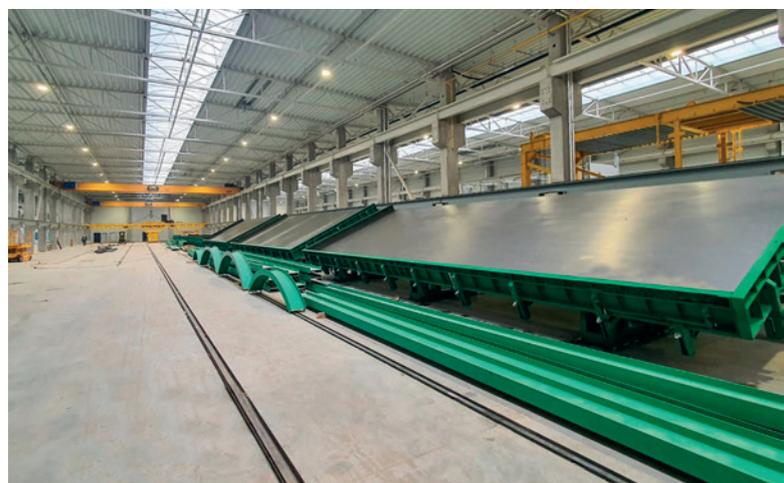
Um die Produktion zu vervollständigen, wurde eine Multifunktions-Bewehrungsmaschine, die Pluristar, installiert, um den zur Bewehrung der Elemente benötigten Stahl zu richten, zu schneiden und zu biegen. Sie kann Drahtdurchmesser von 6-16 mm direkt vom Coil verarbeiten. Das Herzstück der Pluristar ist das kombinierte Richtsystem, bestehend aus einem Rollenrichtwerk und einem Rotorrichtwerk. Diese einzigartige Kombination ermöglicht die flexible Fertigung von Bügeln, geraden Stäben und Stäben mit großen Aufbiegungen mit nur einer Maschine. Die Pluristar ist außerdem mit einem 3-D-Biegesystem ausgestattet, so dass nicht nur zwei-, sondern auch dreidimensionale Bügel produziert werden können.

„Die Pluristar ist optimal an die Bedürfnisse der Bewehrungswerkstatt für die zur Produktion vorgesehenen Betonfertigteile angepasst“, so Krakowski.

Zudem befindet sich das Unternehmen derzeit in einem dynamischen Entwicklungsprozess zur Implementierung der ebos®-Software in ihrer vollen Funktionalität. Dieses MES-System ist eine umfassende Lösung für die Arbeitsvorbereitung, Produktion und Prozessanalyse. Eine Vielzahl von Software-Teillösungen können damit durch ein integriertes System ersetzt werden. Schnittstellenprobleme entfallen, und ein einziges benutzerfreundliches System steuert den gesamten Fertigungsprozess von Anfang bis Ende.

Alles aus einer Hand

Aufgrund seiner langjährigen Erfahrung in der Produktion von Stahlbetonelementen stellt Tasbud fest, dass eine Automatisierung auf dieser Ebene zu einer spürbaren Verringerung der Verwaltungskosten und Verbesserung der Produktionsprozesse führt. Tasbud zufolge sind die größten Vorteile des Herstellers Progress die automatisierten



Die Kipptische werden für die Produktion von großflächigen flachen Betonfertigteilen wie Massiv- oder Sandwichwänden genutzt.

Maschinen und die umfassende Software für die Verwaltung von Anlagen und Produktionslinien. Ein weiterer wichtiger Faktor ist die Erfahrung, mit der Progress die Planung der Produktionslinien begleitet und aktiv den Dialog über die Bedürfnisse und Möglichkeiten des einzelnen Kunden führt. Darüber hinaus ist Progress einer der führenden Hersteller von Verarbeitungsmaschinen für Bewehrungsstahl, was sich in der Funktionalität, Effizienz und einfachen Instandhaltung dieser fortschrittlichen Infrastruktur äußert. ■



Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



F.B.I. Tasbud
Balaton 20
01-981 Warszawa, Polen
T +48 22 8354593
biuro@fbitasbud.pl
www.fbitasbud.pl

PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Deutschland
T +49 3423 665 0
info@ebawe.de
www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305, 33100 Udine, Italien
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com



Stabilität.

**Vorspannen von
Fertigteilen**

PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen
(Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken
(Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu