

G&J Industries stockt Produktionskapazität für 60 cm breite Spannbetonfertigdecken auf

G&J Industries, ein zukunftsorientierter Spannbetonementhersteller aus Belgien, erhöhte seine Produktionskapazität durch den Erwerb eines Extruder X-Liner® von Echo Precast Engineering. In dem im Jahre 1999 vom Inhaber Gerard Oben gegründeten Familienunternehmen sind heute auch dessen Söhne Jan und Johnny beschäftigt. G&J Industries hat sich auf Spannbetonfertigdecken, Massivdecken, T-Träger, Pfähle sowie Stürze spezialisiert. Das Unternehmen, dessen Produktionsvolumen zu 50 % aus Spannbetonfertigdecken besteht, beliefert Kunden in ganz Belgien.

Zur Sicherung des Wettbewerbsvorsprungs und Steigerung der Produktionskapazität fiel im Jahre 2020 die Entscheidung, einen neuen Extruder X-Liner von Echo Precast Engineering zu erwerben, einem Unternehmen der Progress Group mit Sitz in Belgien. Diese neue Maschine ist aufgrund ihrer 1,2 m breiten Produktionsbahnen für die gleichzeitige Produktion von zwei Deckenelementen ausgelegt und ermöglicht so eine Steigerung des Produktionsvolumens der stark nachgefragten Elemente mit 60 cm Breite.

Produktion von Spannbetonfertigdecken - automatisiert und effizient

Das innovative Unternehmen war eines der ersten in Belgien, dessen Betonfertigteile eine CE- sowie eine BENOR-Zertifizierung erhielten, was den Erfolg stetiger Qualitäts- und Verfahrensverbesserungen veranschaulicht. Die Produkte

werden zu 90 % auf Bestellung produziert und nur zu 10 % im Lager vorgehalten. Der Produktionsprozess einer Spannbetonfertigdecke ist eigentlich simpel: Der Beton wird durch Schnecken in die Produktionsbahn gepresst, verdichtet und anschließend erhärtet. Bei einer Automatisierung dieses Prozesses ist eine bewährte Technologie entscheidend.

G&J produziert üblicherweise mit Gleitfertigern, hat jedoch jetzt die Erweiterung seines Maschinenparks um einen X-Liner Extruder von Echo Precast Engineering beschlossen, um sein Produktionsvolumen an 60-cm-Deckenelementen zu steigern. Diese Hochleistungsmaschine wurde speziell für die Anforderungen von Produzenten für den Wohnungs- und Gewerbebausektor konzipiert, die neben den Standardabmessungen von 1,2 m, 1,5 m oder 2,4 m auch Breiten von 0,6 m benötigen.

Der Extruder X-Liner

Der Extruder X-Liner FC (Flow Compaction) wurde für die vollautomatische Produktion von Spannbetonfertigdecken entwickelt und zeichnet sich durch einfache Bedienbarkeit aus. Der bei G&J Industries installierte Extruder X-Liner ist für eine Bahnbreite von 1,2 m ausgelegt und produziert zwei 60-cm-Spannbetonfertigdecken mit einer Höhe von 160 mm und 180 mm. Die vielseitige Maschine kann durch Auswechseln einiger weniger Komponenten auch für die Produktion von Spannbetonfertigdecken mit einer Breite von bis zu 1,2 m eingesetzt werden.



Der hochautomatisierte Extruder X-Liner FC mit „Haifischschnecken“ garantiert eine ausgezeichnete Verdichtung.



Produktionsbahn von 1,2 m, auf der zwei Spannbetonfertigdecken von 60 cm Breite mit dem Extruder X-Liner gleichzeitig produziert werden.



National Precast Concrete Association Monthly Webinar Series

Earn PDHs

Join NPCA staff members and experts from throughout the precast concrete industry for a monthly webinar series focusing topics critical to the industry.

The NPCA Webinar Package includes full library access to hundreds of past webinars.

All webinars start at noon ET.

precast.org/education/classes/webinars



NPCA

National Precast Concrete Association



60 cm breite Spannbetonfertigdecken, die in der belgischen Baubranche häufig verwendet werden.

Mit dem modularen X-Liner können zwei 60 cm breite Elemente (mit vier Kernen) mit einer Höhe von 160 mm und 180 mm gleichzeitig produziert werden. Die besondere Kombination der Schnecken und ein Mittelstück als Elementteiler garantieren eine sehr hohe Verdichtung und Qualität der 60-cm-Elemente. Diese sind in Belgien für den Wohnungsbau sehr gefragt, eignen sich jedoch auch gut für die Errichtung von z. B. Industrie- oder Schulgebäuden.

G&J bestellte einen X-Liner mit variablem Extrudermodul, das auch für die Produktion von 9-Löcher-Spannbetonfertigdecken von 160 x 1.200 mm und 180 x 1.200 mm ausgelegt ist.

Firmeninhaber Gerard Oben kommentiert seine neue Akquisition wie folgt: „Die Qualität der Spannbetondecken ist wirklich gut – genauso gut wie die von per Gleitfertiger produzierten und nachbearbeiteten Elementen“, und fügt hinzu: „Die Maschine arbeitet sehr gut und schnell. Positiv zu bewerten ist der geräuscharme und vollautomatische Betrieb – jetzt benötigen wir nur noch einen Mitarbeiter, um die Maschine mit Beton zu beschicken.“

„Haifischschnecken“ oder „shark screws“ für Hochleistungsbetrieb

Der wartungsfreundliche X-Liner bietet ein sehr hohes Maß an Flexibilität und ermöglicht durch individuelle Einstellbarkeit sehr schnelle Produkthöhenwechsel. Auch das Verhältnis zwischen Last und Spannweite kann durch die Einstellung der Betonfestigkeitsparameter und des Bewehrungsplanes für die jeweilige Anwendung angepasst werden. Infolgedessen werden sowohl Produktionszeit als auch Verschleiß reduziert und weiterhin Prozessplanung und -bearbeitung vereinfacht. Mit den speziell für diesen Maschinentyp konzipierten „Haifischschnecken“ ist es möglich, das Rückwärtsdrehen des Materials in der Maschine zu minimieren, d. h. es wird weniger Kraft für die Verdichtung benötigt. Dies führt zu einer erheblichen Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit – und das bei verbesserter Verdichtung und verlängerter Lebensdauer.



Der Extruder X-Liner benötigt lediglich einen Mitarbeiter für die Betonbeschickung.

Der X-Liner ist mit dem integrierten Softwaresystem Stabos von Progress Software Development, einem weiteren Unternehmen der Progress Group, ausgestattet. Hiermit werden die Produktionsdaten lokal gespeichert und anschließend in den Web-Client integriert. Zudem verfügt die Maschine über eine drahtlose Netzwerkverbindung für die Fernsteuerung von jedem beliebigen Standort.



Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



G&J Industries
Heesterveldweg 9
3700 Tongeren, Belgien
+32 12 391 380
info@gj-industries.be
www.gj-industries.be



Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgien
T +32 11 600 800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com