

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germania

Progetti architettonici internazionali: Genest Concrete

■ Holger Eckelt und Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Germania

Tutto inizia nel 2006 con un viaggio in Germania. Christ Genest, socio amministratore della Genest Concrete, è favorevolmente impressionato dal metodo di costruzione degli edifici europei con blocchi in calcestruzzo che si distinguono completamente dalle costruzioni in acciaio e legno dello stile New England. L'impresa a conduzione familiare Genest Concrete con la sua sede centrale a Sanford, Maine / USA, è stata fondata nel 1927 e oggi è gestita in quarta generazione dai fratelli Chris e Matt. È una delle case produttrici di blocchi in calcestruzzo leader nel New England e produce numerosi manufatti sia per il settore pubblico che per quello privato.

Una volta tornato a Sanford, Chris Genest parte con lo sviluppo di un blocco cavo per la costruzione di case secondo il modello tedesco che comprende numerosi vantaggi rispetto al metodo di costruzione tradizionale in legno e che rappresenta una novità nella regione.

Il sistema di blocchi ad efficienza energetica con isolamento termico contrariamente al legno non richiede alcun trattamento successivo, non si deforma, è meno soggetto al fuoco, non può marcire o subire danni causati da insetti ed è chiaramente più resistente all'azione del vento rispetto ad una struttura in legno. Inoltre, si crea un clima interno gradevole che

garantisce una temperatura omogenea indipendentemente dalla stagione.

Nel 2010, dopo quattro anni di ricerche e sviluppi, il primo Comfort Block™ arriva sul mercato come prodotto brevettato. Le camere d'aria del blocco cavo di 4, 8 o 16 pollici (CB-4, CB-8 e CB-16) sono pieni di inserto formato da polistirolo espanso che garantisce un elevato isolamento termico. Il blocco è dotato inoltre di canali trasversali per l'inserimento di cavi e di spazi per l'installazione di quadri di comando. Il sistema è modulare e può essere adattato alle situazioni individuali.

Lo sviluppo e la progettazione dei primi stampi per blocchi di calcestruzzo per impianti per la produzione di blocchi Tiger avviene in stretta collaborazione con Kobra Molds LLC. Gli stampi dei blocchi per il mercato americano vengono messi a punto dagli ingegneri di Kobra e prodotti direttamente ad Hudson / Wisconsin.

Il metodo di produzione del Comfort Block garantisce un elevato livello di precisione dimensionale dei blocchi che si possono installare con precisione e facilità. Tutto ciò che occorre è l'adesivo per il calcestruzzo, che durante la fase di costruzione riduce la formazione dello sporco e aumenta la velocità



Comfort Block™



KOBRA

30 JAHRE
www.kobragroup.com

30 ANNI DI KOBRA FORMEN GMBH

PIETRE
MILIARI NELLA
TECNOLOGIA DI
FORMATURA

TOOLS. DRIVEN BY
KNOWLEDGE.

CARE. POWERED BY
EXPERIENCE.

WWW.KOBRAGROUP.COM

Nel 1996 KOBRA ha sottoposto a brevetto l'inserto oscillante »Dynamic™«. Il principio di disaccoppiamento permette una vibrazione libera ma anche definita. L'energia della vibrazione viene trasmessa in modo diretto ed efficace all'inserto, provocando così una eccellente trasmissione di energia nel calcestruzzo con l'effetto di ottenere un bel prodotto di fianchi ben compattati, chiusi e resistenti. Una grande tappa nella tecnologia di stampi che si applica in migliaia di stabilimenti in tutto il mondo.

di costruzione. Dopo la presa, i blocchi vengono intonacati internamente ed esternamente. Chris Genest sottolinea il fatto che tutti i materiali utilizzati nel processo di costruzione vengono scelti in base a considerazioni ecologiche per creare un ambiente sano, privo di sostanze chimiche e di tossine.

Dal lancio sul mercato del Comfort Block, nella zona di Maine sono stati realizzate opere edili con rinomati architetti. Anche Cris Genest ha costruito casa sua con i Comfort Block. "Per me il sistema Comfort Block è un fattore di crescita per l'edilizia commerciale e residenziale. Considerando che siamo solo una piccola azienda, possiamo essere abbastanza orgogliosi del brand del quale riteniamo che segnerà il settore. Il Comfort Block è il primo sistema di blocchi del suo genere negli Stati Uniti." Al momento viene costruita una casa modello ad Arundel / Maine che fornirà a clienti commerciali e privati l'idea dei numerosi vantaggi che offre il Comfort Block.

Tutta l'area esterna sarà inoltre dotata di altri prodotti di Genest Concrete. Il sistema di masselli Sebago™ messo a punto con Kobra USA e Germania completa dal 2020 la gamma di prodotti Genest. Il reparto Blocco & Design della sede centrale Kobra di Lengenfeld sviluppa il sistema in stretta collaborazione con Genest e adatta formati e superfici in funzione delle specifiche fornite dal cliente.

Si basa su un prodotto già esistente ed è formato da una disposizione irregolare in cui i singoli blocchi sono intercambiabili tra di loro per evitare giunti continui nella posa e creare un aspetto molto versatile. La superficie bugnata effetto ardesia è disponibile in diversi colori. Il blocco si contraddistingue per la sua elevata stabilità e resistenza alle intemperie a seguito degli aggregati scelti per il calcestruzzo per lo strato interno. Per ottenere una superficie omogenea



Stampo per blocchi in calcestruzzo di Kobra Basicline 2™ per Sebago Stone™

e uno sviluppo naturale del colore, Genest fa ricorso a stampi per blocchi in calcestruzzo di Kobra con funzionalità a misura del prodotto per aumentare la qualità dei blocchi.

Il sistema costruttivo degli stampi Kobra si basa sui sistemi di blocchi da realizzare e sulle condizioni individuali presenti nello stabilimento che produce blocchi in calcestruzzo. Per ogni tipo di prodotto vi è la tecnologia adatta modificata in funzione delle esigenze concrete nel processo di produzione.



Posa di Sebago Stone™

Basicline2™

Basicline2 è costituito da un inserto di stampo lavorato con precisione formato da materiale del blocco con geometrie delle camere perimetrali per accogliere i gruppi costruttivi delle flange, guide di scorrimento comprese. Con questo metodo di costruzione si evitano inutili saldature nell'inserto dello stampo e sullo stesso.

Optimill carbo 68 plus™

Con Optimill carbo 68 plus nell'inserto e sulle lamiere di copertura si ottiene un grado di durezza di 68 HRC e una profondità di tempra perimetrale di 1,2 mm, che rende particolarmente resistente all'usura lo stampo per blocchi in calcestruzzo. Le lamiere di copertura avvitate supportano la riparabilità dello stampo e ne prolungano la durata.

Fatti e vantaggi

- Elevatissima precisione geometrica grazie alla produzione secondo la norma Kobra sulla qualità
- Speciali geometrie delle camere per un inserimento senza interruzioni della durezza
- Grado di durezza fino a 68 HRC, profondità di tempra fino a 1,2 mm
- Possibilità di sostituire più volte l'inserto nel vecchio telaio
- Lamiere di copertura avvitate sostituibili

Hotshoe™

Con la feature Hotshoe, costituita da piastre di pressione riscaldabili e un apparecchio integrato di comando per la regolazione della temperatura, è possibile conseguire - comprovatamente - qualità superficiali superiori nel blocco in calcestruzzo. L'essiccazione del calcestruzzo di rivestimento impedisce l'adesione delle piastre di pressione al calcestruzzo e supporta la strutturazione della superficie del blocco. In quest'ottica, Hotshoe™ funge anche da supporto di disarmo. Il comando confronta la temperatura nominale con il valore reale, effettivamente misurato sull'elemento riscaldante e riscalda, all'occorrenza. Il valore nominale, da impostare, è subordinato al rispettivo stampo, alla percentuale di acqua nella miscela del calcestruzzo nonché alla temperatura ambiente. Di conseguenza, il rapporto acqua-cemento, adattato al prodotto, può essere utilizzato senza alcuna limitazione dovuta alle problematiche superficiali, dal momento che si previene la formazione di aderenze alle piastre di pressione. Si ottengono finiture superficiali superiori e un aspetto superficiale raffinato.

Fatti e vantaggi

- È dimostrata una qualità della superficie di livello superiore sul blocco in calcestruzzo, meno scarti
- Area della temperatura regolabile in funzione del cliente e del prodotto con lo strumento di controllo Kobra
- Previene l'aderenza di calcestruzzi di rivestimento umidi e fini grazie ad una presa controllata
- Tempi di ciclo più brevi per i prodotti che richiedono un'intensa pulizia

Il sistema di blocchi Sebago viene realizzato con Basicline 2™ costituito da un inserto dello stampo lavorato con precisione di materiale del blocco con geometrie delle camere perimetrali per accogliere i gruppi costruttivi delle flange. Con questo metodo di costruzione si evitano inutili saldature nell'inserto dello stampo e sullo stesso. Inoltre, l'acciaio viene temprato in modo particolare, per rendere lo stampo sia particolarmente resistente all'usura con un grado di durezza di 68 HRC e una profondità di tempra perimetrale di 1,2 mm.

L'omogeneità della superficie della pavimentazione Sebago di ottiene ricorrendo alla feature Hotshoe™, costituita da piastre di pressione riscaldabili e uno strumento di controllo integrato per la regolazione della temperatura. L'essiccazione del calcestruzzo di rivestimento impedisce l'adesione delle piastre di pressione al calcestruzzo e supporta la strutturazione della superficie del blocco.

erreno esclusivamente con propri prodotti, Genest offre ad architetti, imprese di costruzione e potenziali proprietari di case la possibilità di accertarsi di persona della vasta gamma di prodotti dell'azienda. Vi è persino l'opzione di utilizzare per alcuni giorni il terreno. Così facendo, Genest adotta modalità di presentazione che vanno ben oltre le attività pubblicitarie precedenti e che fanno esprimere da sole i vantaggi dei blocchi in calcestruzzo nella creazione di ambienti e superfici.



Kobra ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/kobra oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.

**ALTRE INFORMAZIONI**

GENEST

Genest Concrete
36 Wilson St.
Sanford, ME 04073, USA
T+ 1 207 3243250
www.genest-concrete.com



Kobra Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lengenfeld, Germania
T +49 37606 3020
F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com