

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germania

Progetti architettonici internazionali: Ammodernamento dello Stade Roland Garros di Parigi

■ Holger Stichel und Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Germania

Lo Stade Roland Garros situato nel XVI arrondissement di Parigi vanta una storia di quasi cento anni. Realizzato nel 1927, ospita ogni anno il secondo torneo di tennis Grand Slam, degli Open di Francia. Il complesso tennistico viene sottoposto dal 2014 ad ammodernamento. L'impianto è stato ampliato e portato da 8,5 a 11 ettari, sono state trasformate delle superfici e sono stati realizzati, tra l'altro, un nuovo campo con 5.000 posti, la zona completamente nuova Fond de Princes e gli edifici per l'organizzazione e le PR.

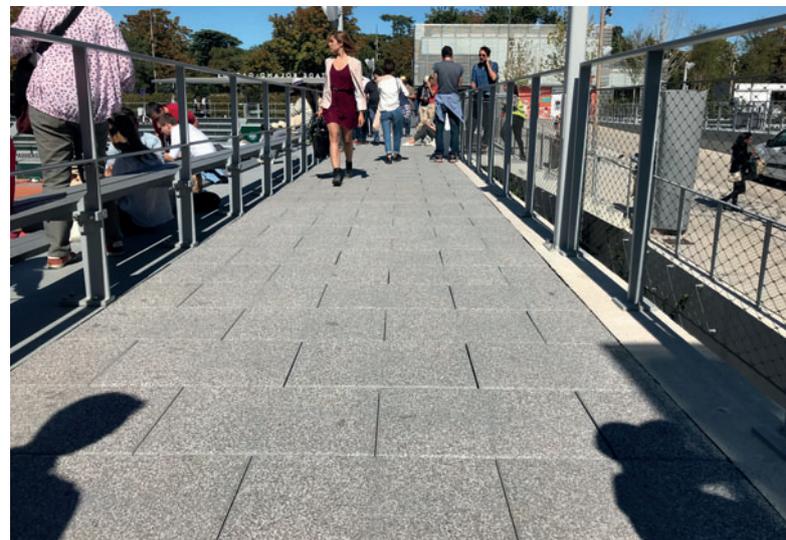
La Société Heinrich & Bock con sede nell'Alsazia è stata incaricata di produrre blocchi in calcestruzzo per tutti gli impianti esterni del complesso e fornisce prodotti selezionati che si inseriscono con perfezione nell'architettura a livello di caratteristiche superficiali e cromatiche, oltre che per la funzionalità. Heinrich & Bock sviluppa e produce da oltre 50 anni blocchi in calcestruzzo innovativi e d'alta qualità, sia per il settore pubblico che per quello privato. Questa impresa a conduzione familiare produce nelle sedi di Steinbourg, Krautergersheim e Wittenheim e vende i suoi prodotti in Francia e nei paesi esteri europei. Il socio amministratore Patrick Heinrich, da molti anni

alla guida della società, è supportato soprattutto dai figli Sébastien e Nadia che lavorano sempre in Heinrich & Bock e sono impegnati in settori aziendali centrali.

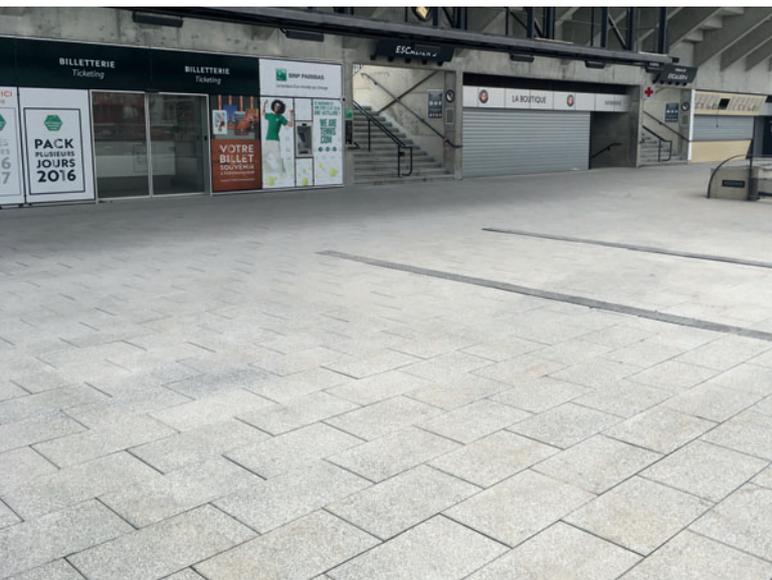
La gara d'appalto per questa grande opera è risultata complessa e lunga. Per quanto riguarda le peculiarità e le prescrizioni specifiche, Patrick Heinrich spiega: "In una prima fase bisognava riprogettare gli esterni del Court Suzanne Lenglen, sul quale prima dell'ammodernamento era stata posata una pietra naturale, che gli architetti responsabili continuavano a preferire. Ma a confronto il blocco di calcestruzzo ha il vantaggio di poter utilizzare sempre la stessa formula e, quindi, garantire un livello qualitativo costante. Inoltre, possiamo dotare i nostri prodotti di caratteristiche tecniche che riguardano per esempio la struttura superficiale o la protezione ottimale dallo spostamento. Per questo motivo, dal nostro punto di vista è stato sin dal primo momento chiaro che fosse da preferire agli altri materiali da costruzione. Nella fase di sviluppo, una pietra naturale proveniente dall'impianto è servita da campione. Venivano richieste diverse altezze dei blocchi di 8, 10, 12 e 14 cm, che abbiamo prodotto con una produzione di prova. Dopo che i decisori ebbero visionato i primi campioni di blocchi di calcestruzzo e discusso in merito, venivano



Dettaglio delle lastre di calcestruzzo



Posa nella zona pedonale



Posa nella zona d'ingresso

fatte oltre 50 ulteriori prove in cui è stato possibile tener conto con successo di tutte le prescrizioni in termini di dimensioni dei blocchi, superfici, colorazione e caratteristiche tecniche”.

L'argomento determinante a favore dei prodotti della Société Heinrich & Bock è stato quello dei distanziatori autobloccanti in orizzontale e verticale dello sviluppo brevettato Keops+, che distribuiscono ogni sollecitazione su tutta la superficie grazie alla loro aderenza. I singoli blocchi non possono né spostarsi, né girarsi, pertanto la posa è robusta nel tempo e resta stabile. Société Heinrich & Bock ha trasferito il sistema Keops+ alle lastre di grandi dimensioni e nell'agosto 2017 ha provveduto ad installare un'area di prova di circa 500 m² direttamente all'ingresso dell'ex stadio, che era sottoposto regolarmente ad un traffico intenso. Dopo che il sistema ebbe dato valida dimostrazione di sé, la società si è aggiudicata l'appalto definitivo, potendo così iniziare la produzione.

Boltline 1 con Flexshoe

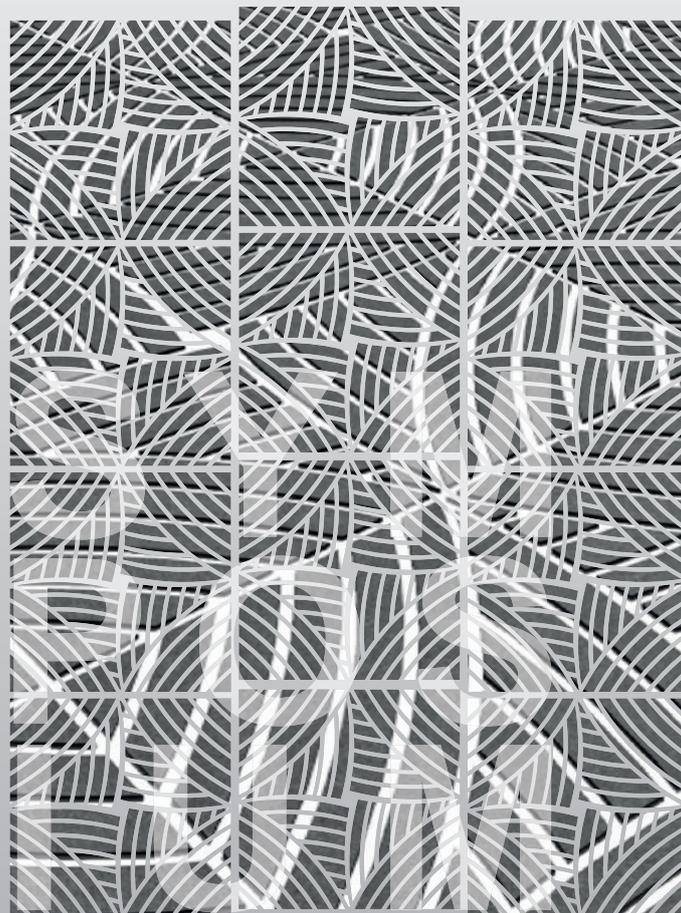
“Produciamo tutti i blocchi in calcestruzzo per questo progetto in stampi Kobra e abbiamo optato per la tecnologia Boltline 1™ - con Flexshoe™. Il sistema modulare dello stampo secondo noi offre una maggiore flessibilità e redditività nella produzione. Produciamo con numeri di cicli elevati e con questo sistema sfruttiamo il fatto che i pezzi soggetti ad usura si possono sostituire in modo mirato. La densità del blocco e la qualità della superficie sono soggette a rigide prescrizioni da parte della committenza. L'esperienza ci ha insegnato che con Flexshoe otteniamo risultati di compattazione migliori sul blocco, un'altezza costante dello stesso e una superficie ben preparata al processo di trattamento, dato che provendiamo in linea alla sabbiatura, spazzolatura e idrofobizzazione dei blocchi in calcestruzzo. Ciò consente di ottenere una superficie lucido-opaca, molto duttile che funge da antimacchia e idrorepellenza. Con questo processo di produzione relativamente complesso produciamo prodotti

KOBRA

KOBRA **TS** TECHNOLOGY SYMPOSIUM

SAVE THE NEW DATE!

10 E 11 MARZO 2021



DESIGN: CONCORSO IDEE KOBRA 2017

TOOLS. DRIVEN BY KNOWLEDGE.

CARE. POWERED BY EXPERIENCE.

Perché l'impegno per il nostro prodotto è tanto importante quanto lo stampo stesso.

Durante l'evento **KOBRA TECHNOLOGY SYMPOSIUM** vi presentiamo gli attuali sviluppi nella produzione dei prodotti in calcestruzzo e tutti i nostri vasti servizi nell'ambito dello stampo.

[WWW.KOBRAGROUP.COM/
TECHNOLOGYSYMPIUM2021/](http://WWW.KOBRAGROUP.COM/TECHNOLOGYSYMPIUM2021/)
REGISTRATEVI ORA!



d'altissima qualità e dalla lunga vita utile, le cui caratteristiche durante il processo della gara di appalto sono state determinanti per il blocco in calcestruzzo rispetto ad altri materiali da costruzione", spiega Patrick Heinrich.

La superficie dello Stade Roland Garros sarà ampliata di 2,5 ettari in un secondo momento. "Il progetto si trova ancora nella fase di costruzione e sarà concluso soltanto nel 2021. Finora abbiamo fornito oltre 10.000 m² di pavimentazione di grandi dimensioni. Inoltre produciamo manufatti in calcestruzzo come ad esempio recinzioni per alberi, sempre in armonia con le nostre lastre di calcestruzzo per quanto riguarda design e caratteristiche. Per tutte le aree pedonali e transitabili, parcheggi inclusi, sono stati utilizzati i nostri prodotti. E questo ci riempie di orgoglio. Nel complesso, il progetto è una bella sfida per noi e sotto il profilo tecnico ci ha sicuramente messi alla prova. Grazie al nostro know-how e al know-how delle nostre società partner, siamo riusciti a sviluppare e produrre il migliore prodotto possibile, contribuendo così al rinnovamento del complesso tennistico ricco di tradizione". ■



Stampo per blocchi in calcestruzzo Boltline 1 con il prodotto

Boltline1™

Boltline1 trova applicazione per pavimentazioni di grandi dimensioni e prodotti alti, quali per esempio stampi per blocchi cavi, blocchi pieni, cordoli o bordi arrotondati. L'inserto è formato da singole pareti che vengono inserite/avvitate le une nelle/alle altre e in caso di riparazione si possono sostituire separatamente. Il telaio è formato da quattro pezzi ed è sempre montato tramite avvitatura intorno all'inserto, inoltre in caso di sostituzione di pezzi soggetti ad usura è riutilizzabile. Con questo sistema, è possibile anche sostituire senza problemi le lamiere di copertura.

Per quanto riguarda gli stampi per blocchi cavi, il sistema modulare arriva fino al modulo anima, costituito da singoli elementi avvitati tra di loro. Se uno di questi elementi è difettoso, si può sostituire senza grossi problemi.

Key facts

- Elevatissima precisione geometrica grazie alla produzione secondo la norma Kobra sulla qualità
- Sistema modulare per una maggiore flessibilità e redditività nella Vostra produzione
- Collegamenti a inserto e avvitamento per sostituire in modo mirato elementi soggetti ad usura

- Struttura continua della durezza senza cordone di saldatura
- Elevatissima precisione geometrica e scarsa usura grazie allo stampo Optimill carbo™ oppure allo stampo Optimill carbo 68 plus™

Flexshoe™

La funzionalità Flexshoe può essere un aiuto molto utile alla compattazione soprattutto nei prodotti di grandi dimensioni e formati speciali. Le piastre di pressione su cuscinetti in gomma garantiscono migliori risultati di compattazione e qualità superficiali superiori sul blocco. Flexshoe impedisce il sollevamento non uniforme delle piastre di pressione dal blocco, garantendo un gioco ottimale piastre di pressione sulla base degli effetti ammortizzanti nella piastra di carico.

Key facts

- Risultati di compattazione migliori nei prodotti di grandi dimensioni e di difficile compattazione
- Sfruttamento ottimale della vibrazione nel campo del blocco
- Altezza costante del blocco e superfici perfette
- Maggiore azione di smorzamento e stabilità del carico verticale



Steingarten Heinrich & Bock

ALTRE INFORMAZIONI



Heinrich & Bock
 Zone industrielle Sud - BP 20208
 67790 Steinbourg, Francia
 T +33 388018707
 F +33 388018711
info@heinrich-bock.com
www.heinrich-bock.com



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Germania
 T +49 37606 3020, F +49 37606 3022
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com



Kobra ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/kobra oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



COLORIST

MODULO INTEGRATIVO PER LOOK COLORMIX

- FINO A SEI DIVERSI COLORI
- LA STRUTTURA DI COLORIST CONSENTE L'ADATTAMENTO A PRATICAMENTE TUTTI GLI APPARECCHI PER IL CALCESTRUZZO FACCIAVISTA
- L'UNITÀ DI COMANDO IN DOTAZIONE CONSENTE L'INTEGRAZIONE GRAZIE AD UN SEMPLICE SCAMBIO DI SEGNALI
- NON OCCORRE MODIFICARE LA PROGRAMMAZIONE DEL COMANDO PRECEDENTE DELLA MACCHINA
- I MOVIMENTI DI COLORIST SONO A FREQUENZA REGOLABILE E CONSENTONO UN'OPTIMIZZAZIONE DELLE POSSIBILI TONALITÀ E MOLTI LOOK COLORMIX DIVERSI FRA LORO
- ELEVATO LIVELLO DI RIPRODUCIBILITÀ DEL GIOCO CROMATICO DEFINITO
- LE IMPOSTAZIONI POSSONO ESSERE SALVATE COME FORMULA

Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
 >> KBH Maschinenbau
 Einöde 2, D-87760 Lachen
 Telefono +49 (0) 83 31- 95 03-0
 Fax +49 (0) 83 31- 95 03-40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de