

SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Germania

F. C. Nüdling ottimizza la sua produzione con una nuova pressa ermetica

La messa in funzione della nuova pressa ermetica UNI 1200 di SR Schindler è avvenuta finora senza significativi problemi, nonostante la criticità della situazione attuale. La produzione potrà partire come previsto. Sostituendo il vecchio impianto, in futuro la Nüdling aumenterà sensibilmente la quantità della produzione e la qualità dei suoi prodotti.

Dall'acquisto dell'impianto alla messa in funzione sul posto, passando per le modifiche delle infrastrutture già esistenti, un progetto di tale portata comporta sempre una certa sfida. Per il Dr. Steffen Mothes, procuratore della F.C. Nüdling Betonelemente GmbH & Co. KG, la scelta è stata quella giusta: "Alla bauma 2019 di Monaco di Baviera abbiamo visto la nuova pressa ermetica di SR Schindler. Siamo giunti subito alla conclusione di sostituire il nostro vecchio impianto." La decisione è arrivata al momento giusto, dato che sulla vecchia pressa per lastre il tasso di pezzi scartati era troppo elevato e la qualità prodotta notevolmente bassa. Inoltre, diventava sempre più evidente che con la tecnologia che avevamo non si potevano raggiungere gli obiettivi prefissati.

Lastre in calcestruzzo Premium trattate

La società a conduzione familiare Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG vanta un'esperienza di ben 127 anni nella produzione dei materiali da costruzione. Con le affiliate copre i settori delle pietre naturali con aggregati d'alta qualità e asfalto, della tecnica di prefabbricazione con sistemi delle barriere antirumore e con gli elementi per l'edilizia residenziale, di strutture comunitarie e industriale, elementi in calcestruzzi con manufatti in calcestruzzo per la costruzione di terrazzi, giardini e paesaggi di livello elevato e per la costruzione ecologica di strade e vie.

Un settore speciale dell'F.C. Nüdling Betonelemente GmbH + Co. KG è quello delle lastre in calcestruzzo Premium trattate con livelli qualitativi molto elevati (fig. 1).



Fig. 1: Lastre in calcestruzzo Premium trattate



Fig. 2: Vista complessiva della pressa

La nuova pressa ermetica UNI 1200, che lavora con una forza di compressione principale di 12.000 kN (1.200 tonnellate), in futuro assicurerà a F.C. Nüdling una qualità affidabile ed omogenea nella produzione e un aumento della varietà di prodotti (fig. 2 e 3).

Robustezza e facilità di manutenzione

Il vecchio impianto di F. C. Nüdling aveva appena tre anni, quando si decise di dividersi dallo stesso. La decisione a favore dell'UNI 1200 è stata presa soprattutto per il comprovato principio strutturale, vale a dire quello di separare tra di loro tutte le stazioni operative, evitando così interazioni negative. Altri punti positivi sono stati l'utilizzo esclusivamente di fornitori tedeschi di componenti e la pronta disponibilità a ciò connessa, oltre che al risparmio energetico pari a circa il 20% per via dell'innovativo nuovo gruppo idraulico.

Messa in funzione puntuale della pressa ermetica

Il montaggio nei termini previsti dell'impianto è particolarmente importante per la Nüdling. In tempi così difficili come questi per la pandemia da Coronavirus, il procuratore Dr. Steffen Mothes è ancora più felice del fatto che la messa in funzione della pressa ermetica proceda come previsto. Finora è stata rispettata la tempistica concordata nel dicembre 2019 tra i partner contrattuali. La collaborazione tra gli esperti della SR Schindler e F.C. Nüdling procede senza alcun problema e in modo efficiente. Il Dr. Mothes è convinto: "Con questo progetto, continuiamo sulla strada della pluriennale collaborazione all'insegna della fiducia con la SR Schindler." Reperibilità, tempi di reazione brevi e una squadra competente addetta all'assistenza post-vendita sono essenziali, infatti "dopo l'acquisto è prima dell'acquisto".



Fig. 3: Stazione di pressatura preliminare e principale

La pressa ermetica è il cuore della produzione, sostituendola si intende raggiungere nel complesso un livello nuovo e superiore. Per la sostituzione, sono state modificate le fondazioni esistenti in funzione della nuova pressa e la nuova macchina è stata portata sul posto con la tecnica di sollevamento a doppio portale. Per migliorare l'aspetto ergonomico, si è provveduto a modificare il senso di rotazione originale della pressa e ad adattare le infrastrutture presenti.

La qualità dei prodotti supererà le aspettative

Alla bauma tenutasi nella primavera 2019, veniva presentata per la prima volta la nuova pressa ermetica UNI 1200 di SR Schindler. La messa in funzione presso F. C. Nüdling è al suo debutto pertanto la si osserva con suspense. Viste le esperienze fatte con la vecchia pressa e le nuove caratteristiche tecniche della UNI 1200, le aspettative e i requisiti sono particolarmente elevati.

Il nuovo investimento dopo appena 3 anni deve dare i suoi frutti. Visto lo stato di avanzamento attuale della messa in funzione, il Dr. Steffen Mothes è convinto: "Realizzeremo un alto livello di precisione dimensionale e qualità superficiali. Le tante novità tecniche della UNI 1200 miglioreranno la qualità dei prodotti." Ad esempio, l'espulsore e il distributore di calcestruzzo di rivestimento potranno essere messi a punto durante il funzionamento (fig. 4).

Faranno parte della storia i complessi lavori manuali di regolazione che causano l'indurimento del calcestruzzo e lavori di pulizia faticosi e lunghi. La quantità di calcestruzzo di rivestimento può essere modificata in modo semplice e rapido mentre il processo di produzione è in corso. Il potente servomotore dell'azionamento della tavola girevole consente cicli ancora più brevi. Inoltre, la servoidraulica garantisce un ottimo bilancio energetico di tutto il sistema (fig. 5).



Fig. 4: Dosatore a tubi a sinistra nella foto e distributore di calcestruzzo di rivestimento in primo piano

Processi stabili e controllabili

I processi dell'impianto si possono controllare senza fatica. Il controllo ottimizzato della pressa e la visualizzazione auto-esplicativa rendono estremamente comodo l'uso della macchina. Anche questo ha notevolmente semplificato e accelerato finora la messa in funzione. Finora la messa in funzione della nuova UNI 1200 è filata liscia e si è svolta con efficienza, nonostante le attuali sfide dovute alla pandemia da Coronavirus. F.C. Nüdling guarda con ottimismo a un avvio puntuale della produzione di routine. Il Dr. Mothes è estremamente fiducioso del fatto che gli obiettivi fissati saranno raggiunti e persino superati. ■



Fig. 5: Idrraulica della pressa



TOPWERK ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG
Ruprechtstraße 24, 36037 Fulda, Germania
T +49 661 83870, F +49 661 8387270
fcn.holding@nuedling.de, www.nuedling.de



SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Str. 24, 93057 Regensburg, Germania
T + 49 941 696820, F + 49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de