

Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Deutschland

# Die Erfolgsstory eines Newcomers in der belgischen Betonfertigteilindustrie

Das Unternehmen Predalco, mit Sitz im belgischen Ort Lokeren nordwestlich von Brüssel, ist seit 2011 als Hersteller von Elementdecken aktiv. Mit der Inbetriebnahme der ersten großen Palettenumlaufanlage zur Herstellung von Elementdecken hat Predalco einen beeindruckenden Weg eingeschlagen und sich zu einem der führenden Hersteller von Elementdecken im Land entwickelt, mit insgesamt 45 Mitarbeitern und einer täglichen Produktionskapazität von bis zu 3.000 m<sup>2</sup>. Erst vor wenigen Monaten nahm Predalco die zweite Palettenumlaufanlage des deutschen Herstellers für Betonfertigteilmaschinen Ebawe in Betrieb. Ebawe ist ein Unternehmen der Progress Group, ein führender Anbieter von Betonfertigteil- und Bewehrungsmaschinen.

## Eine einzigartige Startup-Story

Vor zehn Jahren arbeitete der heutige CEO & Managing Partner von Predalco, Peter van der Stock, noch als begeisterter Ingenieur in einem belgischen Bauunternehmen, als er von einem Finanzinvestor kontaktiert wurde, der ihn fragte, ob er sich vorstellen könnte, zusammen mit ihm ein Betonfertigteilwerk zu starten. Nach einigen Überlegungen entschied sich van der Stock, die Herausforderung anzunehmen und sagte



*Produktionsleiter Koen de Lange (l.) und CEO & Managing Partner Peter van der Stock (r.) können stolz auf eine Erfolgsstory von sieben Jahren zurückblicken - von einem Startup-Unternehmen zu einem etablierten Player auf dem belgischen Betonfertigteilmarkt.*

zu. Er erinnert sich: „Ich hatte keine Ahnung vom Markt, was die anderen machten und auch nicht von der idealerweise erforderlichen Maschine, als wir uns in dieses Abenteuer begaben. Wir sind durch ganz Europa gereist und haben zahlrei-



*Von 60.000 m<sup>2</sup> Elementdecken im Gründungsjahr 2011 hat sich Predalco schnell zu einer Kapazität von derzeit 500.000 m<sup>2</sup> Elementdecken in zwei unabhängigen Betonfertigteilumlaufanlagen von Progress Group entwickelt.*



Das Personal sowohl in Predalcos altem als auch in dem neuen Palettenumlaufsystem mit jeweils acht Arbeitern je Werk arbeitet sehr effizient.

che Betonfertigteilwerke besucht, um uns zu informieren. Ich hatte Bedenken, aufgrund meines fehlenden Wissens und fehlender Informationen zu der Zeit grundlegende Fehler zu begehen, die zu einem desaströsen Ende unserer Pläne hätten führen können, insbesondere da wir unser eigenes Geld investiert haben. Zu Beginn beabsichtigten wir für die ersten vier bis fünf Jahre eine tägliche Produktionskapazität von 600 m<sup>2</sup> an Elementdecken. Kurz nach unserer Investition in eine Palettenumlaufanlage mussten wir jedoch erkennen, dass der Markt sehr anspruchsvoll war, insbesondere weil die Kunden sehr an ihre Lieferanten gebunden sind und die etablierten Hersteller eine ganze Menge Druck auf uns ausübten.“ Das erste Jahr endete mit einem enttäuschenden Ergebnis der Gesamtproduktion von 60.000 m<sup>2</sup> an Betonfertigteildecken. In sehr kurzer Zeit musste Predalco erfahren, dass sie,

um einen Fuß in den Markt zu bekommen, in der Lage sein mussten, sich mit den Big Playern des Marktes zu messen. Dies war aber nur durch einen stark differenzierenden Faktor möglich, was letztendlich den Durchbruch bedeutete und es dem Unternehmen ermöglichte, nach zwei Jahren auf 180.000 m<sup>2</sup> und 2018 auf etwa 500.000 m<sup>2</sup> an Decken zu wachsen.

**Die Formel des Erfolgs: Kundenfokus und Software**

„Wir haben beschlossen, mit der Einstellung des kleinen Markts, also der mittelständischen Unternehmen, den Markt zu betreten, d. h., dass Service und Kundennähe zu Pfeilern der Predalco-Philosophie werden sollten, damit unser Unternehmen wirklich einen Unterschied zur großen Massenpro-



Bereits in der Planungsphase der neuen Palettenumlaufanlage konzentrierte sich Predalco auf einen kombinierten Umlauf- und Bewehrungsmaschinenansatz, um einen reibungslosen Gesamtproduktionsprozess sicherzustellen.



Die Progress MSR 16 Richtschneide-Biegemaschine arbeitet direkt vom Coil und optimiert den Produktionsfluss. Geringe Lagerkosten und einfacheres Materialhandling stellen eine kosteneffektive Produktion sicher.



Die Progress-Gitterträgerschweiß- und Handlingmaschinen der VGA-Versa-Baureihe sind die besten für flexible und Just-in-Time-Produktion von Gitterträgern.



Mithilfe eines Plotters werden die Konturen der Betonfertigteildecken genauso wie Elektrokästen oder andere Elemente auf der Palette aufgezeichnet, um den manuellen Schalungsprozess präzise und zeitsparend zu gestalten.

duktion macht.“ Der starke Fokus des Unternehmens auf Service führte zur Entwicklung einer eigenen Software, die dafür entwickelt wurde, die Kunden von Predalco in allen Phasen ihrer Arbeit und bei ihren Projekten zu unterstützen. Beispielsweise sind die Grundrisse des Kunden farblich hinterlegt, so dass es für den Kunden einfacher ist, seine Decken in der richtigen Reihenfolge zu platzieren. Darüber hinaus werden alle Deckenstapel im Werk entsprechend des Bauprozesses angeordnet. Zudem wurde eine spezielle Datenbank zur logis-

tischen Unterstützung aufgebaut, um proaktiv mit dem Kunden per SMS usw. zu kommunizieren. Predalco ist sogar so weit gegangen, über einen Zeitraum von mehr als 5 Jahren ein eigenes ERP-System zu entwickeln, um den Kunden vollständig in den Mittelpunkt des Denkens und Handelns des Unternehmens zu stellen. „Diesbezüglich“, betont van der Stock, „bin ich der Ansicht, dass wir etwas Einzigartiges geschaffen haben, was unsere Kunden wirklich zu schätzen wissen.“



Der automatische Betonverteiler stellt eine gleichmäßige und optimierte Verteilung des Betons in die Schalungen sicher.

## Ebawe und Progress: Zuverlässige Maschinenpartner von der ersten Stunde an

„Eine der wohl grundlegendsten Entscheidungen unsererseits“, erläutert van der Stock, „war die Entscheidung für den Maschinenpartner, dem wir das Ergebnis und die Leistung der Produktion unseres Unternehmens anvertraut haben und den wir bereits in der Planungsphase konsultiert haben. Nach sehr sorgfältiger Marktanalyse haben wir uns letztendlich für die Progress Group mit ihren hochspezialisierten Unternehmen, Ebawe als Experte für die Palettenumlaufanlage und Progress Maschinen & Automation für unsere Stahlbewehrungsproduktion vom Coil entschieden.“ Nach den positiven Erfahrungen mit der ersten Palettenumlaufanlage 2011 entschied sich Predalco 2018 für eine gleichartige Palettenumlaufanlage wie im ersten Werk.

## Die ideale Balance zwischen Arbeitskraft und Automatisierung

„Wir waren mit den Erfahrungen aus unserem ersten Produktionssystem sehr zufrieden“, fährt van der Stock fort. „Dieses Mal war es aber für uns sehr wichtig, mehr Automatisierung in den Stahlbewehrungsprozess zu bringen.“ Die Progress MSR-16-Richtschneide-Biegemaschine, die in die Palettenumlaufanlage integriert wurde, arbeitet vom Coil und optimiert so den Produktionsfluss. Geringe Lagerkosten und ein erleichtertes Materialhandling tragen somit wesentlich zu einer kosteneffizienten Produktion bei. Die Progress-Gitterträger-schweiß- und Handlingmaschinen der VGA-Versa-Baureihe sind die besten für flexible und Just-in-Time-Produktion von Gitterträgern. Während in der Vergangenheit Gitterträger auf Lager gekauft wurden und dementsprechend hohe Lager- und Handlingkosten verursachten, wird mit der neuen Gitterträgerschweißmaschine eine flexible Just-in-Time-Produktion in die Palettenumlaufanlage eingefügt.

Mit der neuen Palettenumlaufanlage möchte Predalco den richtigen Mix aus manueller Arbeit und Automatisierung finden. Damit der größtmögliche Grad an Präzision bei den Betonfertigteilen gewährleistet ist, verwendet das Unternehmen einen Plotter in seinem Palettenumlaufsystem, um mögliche menschliche Fehler zu vermeiden. Ein automatisierter Betonverteiler, der von einer Kübelbahn gespeist wird, stellt eine optimale Verteilung des Betons sicher, spart Beton und verteilt den Beton auf effiziente und zeitsparende Weise. Aufgrund der sehr guten Balance zwischen manueller Arbeit und Automatisierung wird jede Palettenumlaufanlage von nur acht Arbeitern betrieben und die gesamte Produktion des Unternehmens wird durch insgesamt 16 Produktionsmitarbeiter ermöglicht.

## Weiteres Wachstum geplant

Auch für 2019 beabsichtigt Predalco eine weitere Zunahme der Produktion und hofft auf die Produktion von mindestens 600.000 m<sup>2</sup> an Elementdecken. Van der Stock fasst zusammen: „Wir sind sehr optimistisch, dass wir dank unserer bewährten Philosophie des Kunden- und Service-Fokus und einer positiven Entwicklung der Bauindustrie unsere Produk-

tion noch weiter ausbauen können. Wir glauben auch, dass wir mit der Progress Group den richtigen Partner gefunden haben, der über den richtigen Gesamtansatz zur Planung und zum Betrieb eines Betonfertigteilerwerks verfügt.“ ■

### WEITERE INFORMATIONEN



PREDALCO Bvba  
Maesbossen 2  
Industriezone E17/3313  
9160 Lokeren, Belgien  
T +32 9 326 92 60  
[info@predalco.be](mailto:info@predalco.be)  
[www.predalco.be](http://www.predalco.be)



EBAAWE Anlagentechnik GmbH  
Dübener Landstraße 58  
04838 Eilenburg, Deutschland  
T +49 3423 6650  
[info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de)  
[www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)



Progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Straße 100  
39042 Brixen, Italien  
T + 39 0472 979100  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)



Progress Group GmbH  
The Squire 15, Am Flughafen,  
60549 Frankfurt am Main, Deutschland  
T +49 69 77 044044  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress-group.info](http://www.progress-group.info)

