

Topwerk Hess Group GmbH, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Viastein mette in funzione un nuovo stabilimento in Ungheria orientale

La società Firma Viastein Kft. è un'azienda del gruppo societario Bayer Construct in Ungheria, di proprietà ungherese al 100%. È stata fondata nel 2002. Oltre alla costruzione industriale grezza è attiva anche nei progetti di costruzione sotterranea ed idraulica. Fin dal 2007, il primo stabilimento per la produzione di masselli in calcestruzzo è stato inaugurato con il nome di Viastein a Kökökös, presso Brasov. Nello stabilimento è presente un impianto completo RH1500 del gruppo Hess. Nel frattempo, presso lo stabilimento continua ad esserci la società Viarock. Essa gestisce una propria estrazione di materie prime per l'industria dei materiali da costruzione.

Poiché, negli ultimi anni, l'economia in Ungheria si è sviluppata molto positivamente, nel 2016, il titolare e CEO del gruppo societario, Attila Balázs, e suo fratello, László Balázs, presero la decisione di realizzare un nuovo stabilimento per la produzione di manufatti in calcestruzzo in Ungheria orientale. In Ungheria orientale, presso Biharkeresztes, in un nuovo

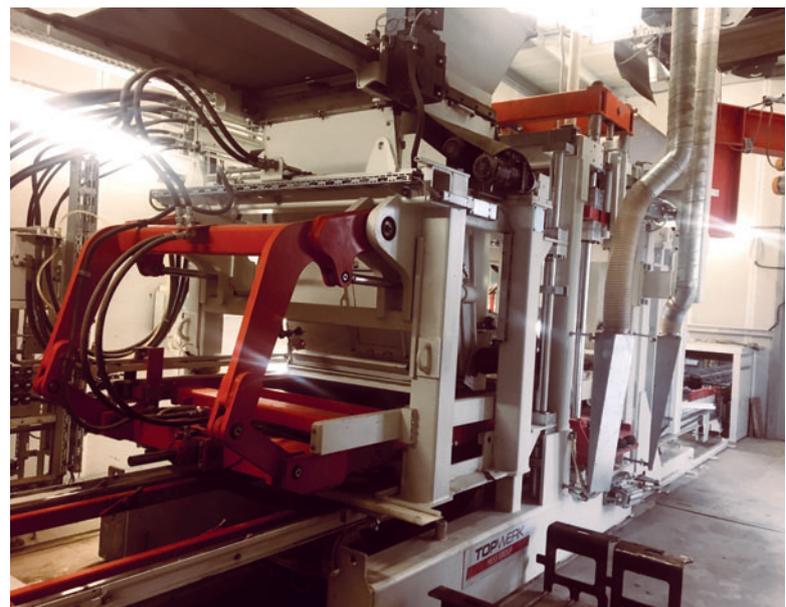
parco industriale si è poi provveduto a costruire uno stabilimento di produzione del calcestruzzo completamente nuovo, partendo da zero.

Poiché la società Viastein è molto soddisfatta del primo impianto per la produzione di blocchi in calcestruzzo, ben presto si è deciso di ordinare il nuovo impianto per l'appunto presso il gruppo Hess, un'azienda del gruppo Topwerk. Da questo progetto, nel 2017 si è realizzato uno degli stabilimenti più moderni di produzione del calcestruzzo in Europa.

Per produrre il calcestruzzo, si è provveduto ad incorporare un miscelatore del calcestruzzo Hess SM 2250 per il calcestruzzo per lo strato interno e un miscelatore del calcestruzzo Hess SM 400 per il calcestruzzo di rivestimento. Essi sono alimentati dalle materie prime, partendo da due impianti di sili in serie, separati, passando per nastri di pesatura ed elevatori inclinati.



Per produrre il calcestruzzo, si è provveduto ad incorporare un miscelatore del calcestruzzo Hess SM 2250 per il calcestruzzo per lo strato interno e un miscelatore del calcestruzzo Hess SM 400 per il calcestruzzo di rivestimento.

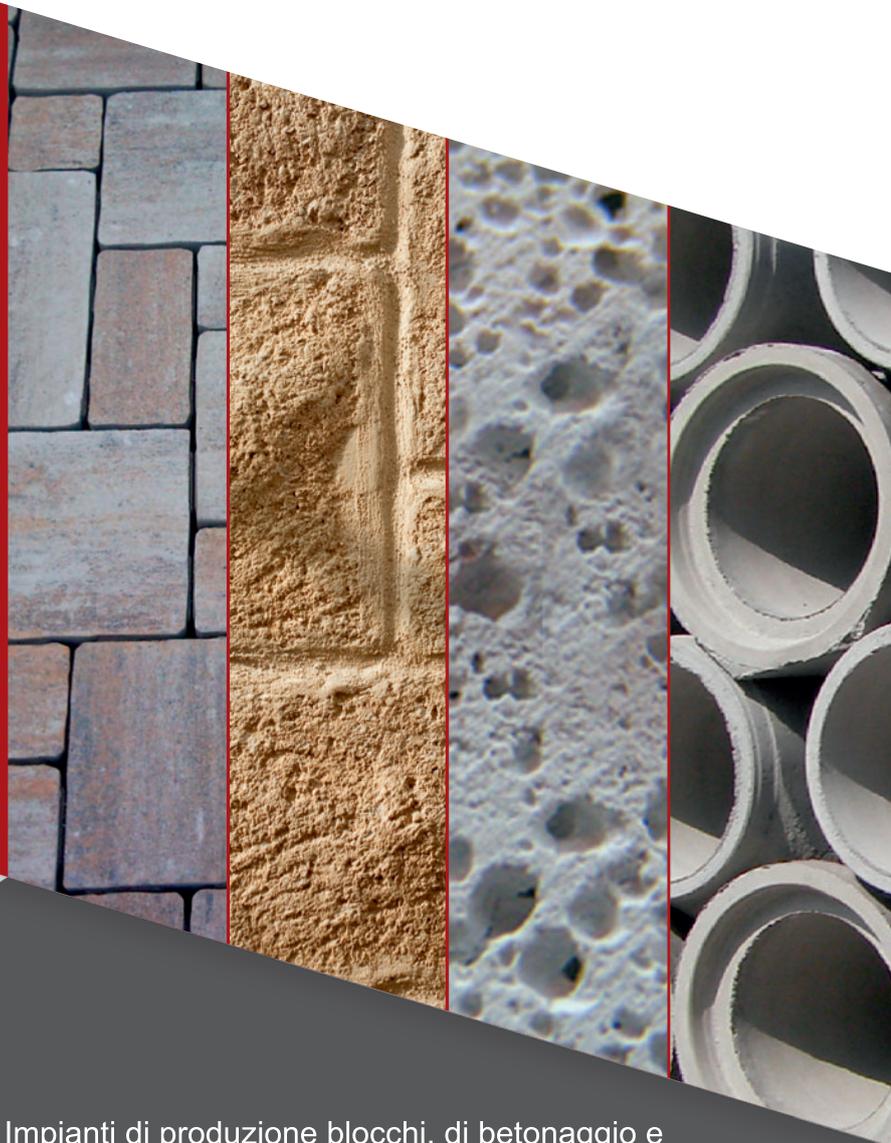


Il cuore dell'impianto è la macchina ad elevate prestazioni, collaudata, RH 1500 MVA.

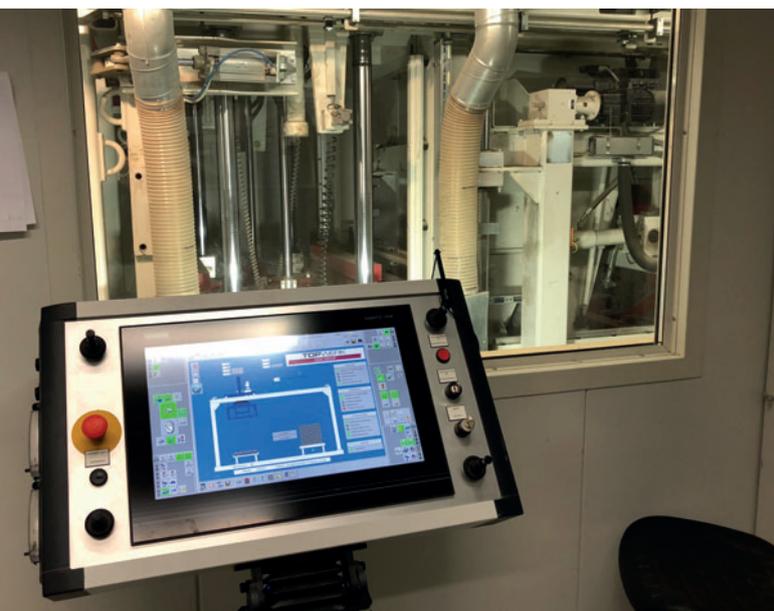


Soluzioni totali integrate

Soluzioni totali integrate. Soluzioni di sistema innovative e competenza nell'ingegneria di processo nel settore del calcestruzzo per diversi prodotti, tempi di fermo e tempi di manutenzione ridotti, nonché scarti ridotti. Convincendo tutto il mondo. Impianti di produzione blocchi, di betonaggio e mescolazione. Impianti di trasporto e movimentazione, presse per pannelli impianti di finitura manufatti. Macchine per tubi e pozzetti, Macchine per prodotti infrastrutturali, Impianti di calcestruzzo aerato.



Impianti di produzione blocchi, di betonaggio e mescolazione. Impianti di trasporto e movimentazione, presse per pannelli impianti di finitura manufatti. Macchine per tubi e pozzetti, Macchine per prodotti infrastrutturali, Impianti di calcestruzzo aerato



Il comando della macchina RH 1500 MVA è dotato di un grande touchscreen.

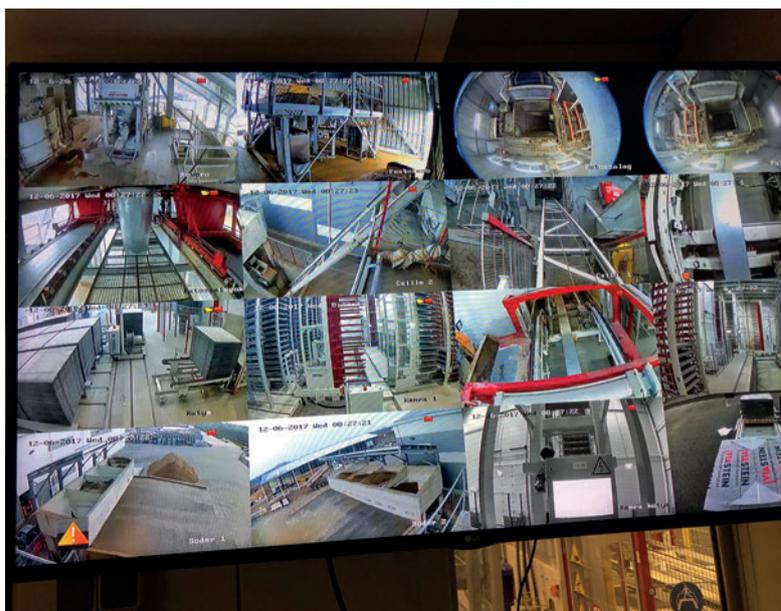
Le particolarità della serie di miscelatori SM sono:

- Sistemi di azionamento separati per ogni stella di miscelazione e piatto porta-utensile
- Dosaggio dell'acqua ad hoc, quindi minore imbrattamento
- Aggiunta di cemento tramite coclea nell'area inferiore del miscelatore
- Intensità di miscelazione molto elevata

Il dosaggio dei colori è stato fornito dalla società Würschum, il comando dell'impianto di miscelazione dalla società Sauter.



Un apparecchio di lavaggio del gruppo Hess, di recente sviluppo, consente di trattare i prodotti già dal lato umido.



Numerose telecamere consentono di monitorare l'intera produzione a livello centrale.

Il materiale è convogliato nei sili della macchina per la produzione di blocchi in calcestruzzo tramite nastri ampi e piatti. I nastri sono traslabili orizzontalmente per il riempimento ottimale dei sili delle macchine e a regolazione di frequenza.

Macchina ad elevate prestazioni RH 1500 MVA

Il cuore dell'impianto è la macchina ad elevate prestazioni, collaudata, RH 1500 MVA. In questa macchina si riflettono gli sviluppi tecnologici più recenti della società Hess. Le particolarità comprendono l'idraulica ad elevate prestazioni nell'esecuzione M, le regolazioni delle posizioni si occu-



Un apparecchio di prova del calcestruzzo di Qavertec consente di accertare direttamente la qualità dei prodotti realizzati.

pano di posizionare il carrello di caricamento a piastra di carico e lo stampo. Ciò consente di realizzare sequenze di movimento sovrapponibili, armoniche.

Il dispositivo Variotronic Hess, brevettato negli anni '90, dotato di vibratorii a bagno d'olio assicura un'ottima compattazione dei prodotti, a risparmio energetico. Anche in presenza di prodotti di ampia superficie, il rullo di lisciatura, incorporato nel carrello di caricamento, consente di traslare miscele di rivestimento molto umide, poiché si impedisce il "formarsi di buche". Nella maggior parte dei casi, l'oscillazione del carrello di caricamento ad opera di questa apparecchiatura non è più necessaria poiché il calcestruzzo è inserito uniformemente nello stampo.

Per il calcestruzzo dello strato interno e il calcestruzzo di rivestimento sono integrate apparecchiature Colormix, in grado di realizzare prodotti con sfumature cromatiche.

La macchina è presente in una cabina insonorizzata con aspirazione della polvere, accanto si trova la cabina dell'operatore e sopra la cabina per gli armadi elettrici. Il gruppo idraulico è alloggiato, per l'appunto, in una cabina. Le cabine complete e l'impianto di aspirazione sono stati forniti da Rotho.

La tavola della macchina presenta dimensioni pari a 1.400x1.100 mm e si possono realizzare prodotti di altezza compresa tra 25 mm e 500 mm. Come pannelli di appoggio si impiegano i pannelli Uniplast Ultra Wasa di gran pregio. Gli stampi sono forniti da Rampf.

Dopo la compattazione e il disarmo, i prodotti sono trasportati ai trasportatori a cinghia trapezoidale, a valle, tramite la servo-espulsione standard delle tavole. Questi trasportatori a cinghia trapezoidale, compositi, a regolazione di frequenza, assicurano un trasporto molto delicato dei prodotti alla scaffalatura di essiccazione.



Gruppo di veicoli e scaffali di maturazione

ASSYX DuroBOARD® tavole di produzione

-  Alta qualità dei materiali
-  Alta precisione in produzione
-  Alta competenza nel servizio

Aumenta la vostra produttività e migliora la qualità dei vostri prodotti in calcestruzzo. Amplia la vostra gamma di prodotti. Garantisce molti anni di costante ed eccezionale qualità.

Qualità alla terza potenza –
Affidabile. Degno. Appena accettabile.



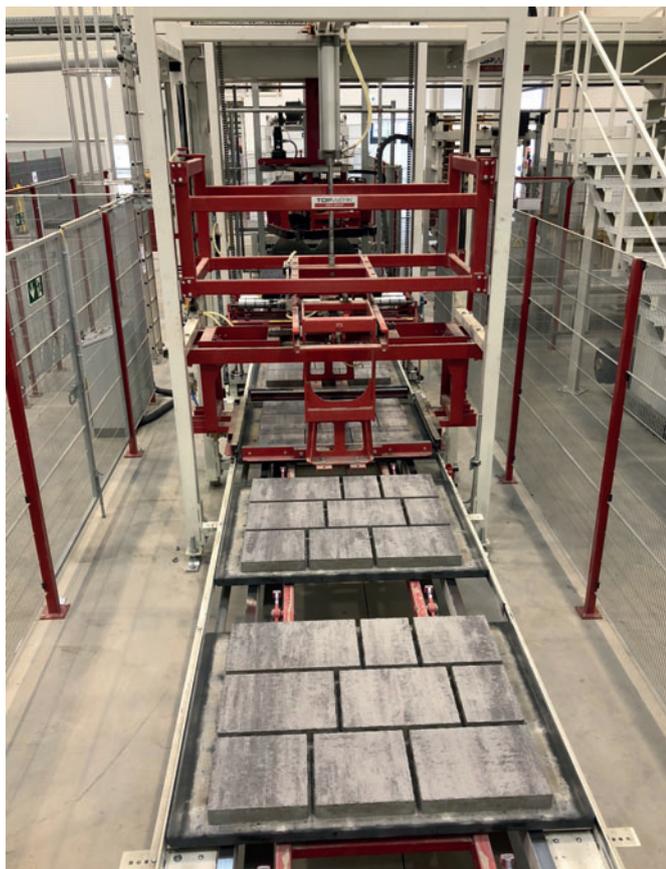
Le tavole che durano nel tempo : Le ASSYX DuroBOARD®. Il migliore supporto per la vostra produzione di blocchi e pavimenti in calcestruzzo.

ASSYX – L'originale.

www.assyx.com

ASSYX GmbH & Co. KG · D-56626 Andernach

Phone: +49(0)2632 - 94 75 10 · Fax: 94 75 111



Lato asciutto trasporto con spintore su 4 lati

Un apparecchio di lavaggio del gruppo Hess, di recente sviluppo, consente di trattare i prodotti già dal lato umido. L'apparecchio lavora due strati di prodotti contemporaneamente per poter lavare nel tempo ciclo della macchina. Per risciacquare i prodotti, dietro gli ugelli di lavaggio oscillanti è collocata una cassetta a getto d'acqua ad hoc che garantisce un'ottima pulizia della superficie del prodotto.

Un apparecchio di prova del calcestruzzo di Qavertec consente di accertare direttamente la qualità dei prodotti realizzati. I dati sono inoltrati online a un sistema superiore.

Un ribaltatore integrato nel percorso di trasporto consente di smaltire i residui del calcestruzzo e i prodotti danneggiati in una conca.

Un elevatore a 22 piani raccoglie i prodotti finiti. Essi sono poi presi in carico dal gruppo di veicoli rotanti e portati allo scaffale di maturazione.

Lo scaffale di maturazione con sistema a ricircolo d'aria è stato fornito, per l'appunto, da Rotho e presenta una capacità di ca. 6000 pannelli di appoggio. Il sistema a ricircolo d'aria con temperature e umidità dell'aria regolate assicura una maturazione rapida ed uniforme.

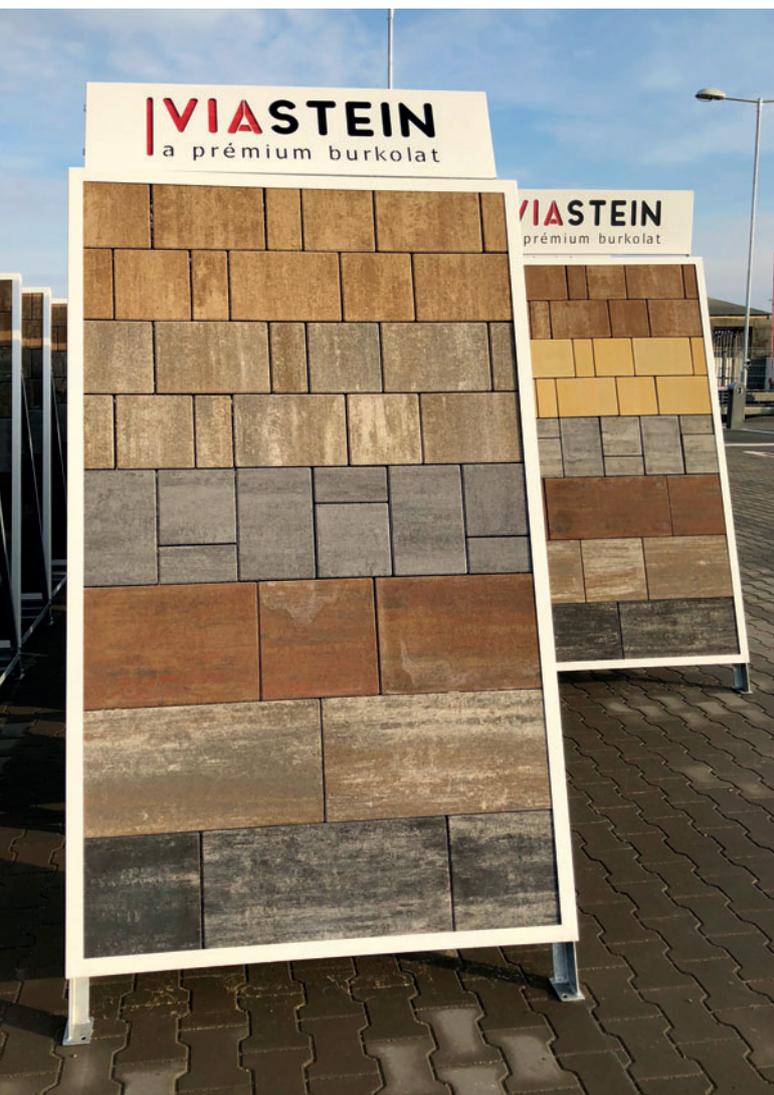
Il gruppo di veicoli consegna i prodotti maturati a un ponteggio di accumulo traslabile. Esso assicura che non ci siano tempi di attesa durante la procedura operativa.

In corrispondenza dei discensori a valle si provvede a singolarizzare nuovamente gli strati dei prodotti e a consegnarli al trasportatore-separatore azionato con i servomotori. Esso trasporta i prodotti all'impacchettatrice Topwerk, passando per una stazione di classificazione con uno spintore su 4 lati e un dispositivo stendifoglio di Cyclop. Gli azionamenti dell'impacchettatrice per traslare, sollevare e ruotare sono servo-regolati, consentendo quindi una corsa ottimale di sollevamento e traslazione. Le pinze sono mosse tramite servocilindri elettrici. Questa apparecchiatura garantisce il serraggio di ogni prodotto.

I pannelli di appoggio, vuoti, sono puliti, voltati ed impilati in un impila-tavole da 30 pannelli. Essi sono stoccati in un accumula-tavole con un carrello impila-tavole in due parti oppure le pile sono consegnate direttamente al silo per tavole della macchina.



Magazzino esterno e capannone di produzione



Viastein produce un'ampia gamma di manufatti in calcestruzzo di gran pregio



Pannelli 300x600x40 mm



**"IL GENIO"
 IL NUOVO IMPIANTO
 DI ANTICATURA KBH II**

- "IN LINE" NEL CICLO DI PRODUZIONE OPPURE "OFF LINE"
- PAVIMENTAZIONI E LASTRE
- BLOCCHI PER MURATURA A SECCO IN TUTTE LE VARIANTI
- ANTICATURA DOPO UN TEMPO DI PRESA DI SOLE 24 ORE
- ALTEZZE PRODOTTO DA 50 MM A 400 MM
- STRUTTURA SUPERCOMPATTA
- TEMPO CICLO PER PAVIMENTAZIONI 10 - 15 SECONDI
- INTENSITÀ DEL TRATTAMENTO SELEZIONABILE
- PRODUZIONE MAGGIORE GRAZIE AD UN'ALTA DISPONIBILITÀ
- BASSA ESIGENZA DI MANUTENZIONE
- TEMPI DI PREPARAZIONE MINIMI (1 - 5 MINUTI)

**Baustoffwerke
 Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG**
 >> **KBH Maschinenbau**
 Einöde 2, D-87760 Lachen
 Telefono +49 (0) 83 31-95 03-0
 Fax +49 (0) 83 31-95 03-40
 maschinen@k-b-h.de
 www.k-b-h.de

ALTRE INFORMAZIONI

VIASTEIN

a prémium burkolat

Viastein Kft.
4110 Biharkeresztes, Ipari Park, Ungheria
T +36 54 425 999
info@viastein.hu, www.viastein.hu

TOPWERK

HESS GROUP

HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T +49 2736 497 60, F +49 2736 497 6620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com

ROTHO

Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6, 57290 Neunkirchen, Germania
T +49 2735 7880, F +49 2735 788559
sales@rotho.de, www.rotho.de

WASA

Competence Leadership.

WASA AG
Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Germania
T +49 6151 7808500, F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com, www.wasa-technologies.com

RAMPF

SINCE 1926

Rampf Formen GmbH
Altheimer Straße 1, 89604 Allmendingen, Germania
T +49 7391 5050, F +49 7391 505142
info@rampf.de, www.rampf.com

QAVERTec

GmbH

QAVERTec GmbH
Lise-Meitner-Str. 2, 24941 Flensburg, Germania
T +49 461 7071840, F +49 461 7071845
info@qavertec.com, www.qavertec.com

SAUTER GMBH

Elektrotechnik - Automation

Sauter GmbH
Elektrotechnik - Automation
Untere Mühlewiesen 14
79793 Wutöschingen - Degernau, Germania
T +49 7746 92300, F +49 7746 923040
info@sauter-gmbh.de, www.sauter-gmbh.de



Pannello 1000x1000x100 mm

Un silo per pallet di trasporto consente di spingere i pallet di trasporto su un trasportatore a rulli sotto l'impacchettatrice. I pacchetti di blocchi sono formati con l'impacchettatrice e poi trasportati in un impianto di incappucciamento a pellicola estensibile della società Lachenmeier. Esso avvolge il pacchetto completo con una pellicola di plastica.

Alla stazione successiva si incolla automaticamente un'etichetta sui pacchetti. Questa etichetta contiene i dati di produzione principali, come per es. produttore, nome del prodotto, data di produzione, DIN ecc. Inoltre, su questa etichetta è stampato un codice a barre. Questo codice a barre contiene ulteriori informazioni. I carrelli elevatori a forche sono dotati, per es., di scanner che leggono i codici a barre. I conducenti dei carrelli elevatori ottengono così informazioni sul luogo di stoccaggio presente nell'area aziendale.

Inoltre, tramite l'etichetta autoadesiva presente sul pacchetto di blocchi con il codice a barre, la società Viastein dispone, in qualsiasi momento, di tutti i parametri essenziali di produzione, come per es. la composizione della miscela, il rapporto a/c, i dati sul prodotto relativi alle altezze dei blocchi e le resistenze, i tempi di maturazione, ecc.

Per comandare e visualizzare, si impiegano Siemens S7 e Siemens WinCC. Con la statistica integrata di comando e lavorazione, l'impianto di dosaggio, l'impianto di miscela, l'apparecchio di lavaggio, l'apparecchio di prova del calcestruzzo, la camera di essiccazione e l'imballaggio trasmettono online tutti i dati importanti al sistema ERP superiore Navision di Siemens, il che garantisce un controllo qualità continuo, in qualsiasi momento.



TOPWERK ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.

