

Erfolgreich dank Automatisierung: Moretta Prefabbricati investiert in Gitterträgerverarbeitung

Hohe Qualitätsstandards und laufende Investitionen in die Automatisierung lohnen sich: dies beweist der norditalienische Betonfertigteilproduzent Moretta Prefabbricati, der sich mit Weitsicht und Mut auf dem heimischen Markt behauptet. Nach mehreren Modernisierungsetappen nahm vor kurzem eine neue vollautomatische Anlage für die flexible Herstellung von Gitterträgern ihren Betrieb auf. Entwickelt und installiert wurde sie von Progress Maschinen & Automation, einem langjährigen Partner des Unternehmens.

Moretta Prefabbricati, ein traditionsreicher Betonfertigteilproduzent aus dem norditalienischen Lovero in der Provinz Sondrio, kann ohne weiteres als Vorzeigebetrieb bezeichnet werden: während viele andere Betonfertigteilunternehmen die Krise nicht überstanden, gelang es Moretta dank qualitativ hochwertiger Produkte und wiederholten Investitionen in die Automatisierung, sich erfolgreich auf dem schwierigen italienischen Markt zu behaupten.



Moretta Prefabbricati aus dem norditalienischen Lovero hat sich durch zahlreiche Innovationen und Investitionen zu einem Vorzeigebetrieb der italienischen Betonfertigteilbranche entwickelt.

Erste Betonfertigteile Ende der 1970er Jahre

Das Unternehmen wurde 1954 von Eligio Moretta, dem Vater des heutigen Eigentümers, gegründet und konzentrierte sich anfangs auf die Herstellung von Mauersteinen aus Beton und kleinen Betonrohren. Mit dem Eintritt von Gianmario Moretta Ende der 1970er Jahre begann man, erste Wandpaneele zu fertigen. Zehn Jahre später wurde zusätzlich die Produktion von Fertigteildecken auf Kipptischen aufgenommen.

Verfünffachung der Kapazität durch Palettenumlaufanlage

Einen Meilenstein markiert das Jahr 2004, als Moretta Prefabbricati eine gebrauchte Palettenumlaufanlage erwarb. Diese wurde daraufhin in enger Zusammenarbeit mit Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation, beides Unternehmen der Progress Group, modernisiert - und unter anderem mit einer neuen Wendeeinrichtung und der kompletten Steuerung ausgerüstet. Die Kapazität konnte damit von 200 m²/Tag auf 1.000 m²/Tag verfünffacht werden. Gleichzeitig führte das Unternehmen als eines der ersten in Italien das Doppelwandsystem ein.

Schalungsroboter steigert Effizienz und Qualität

2010 folgte die Investition in einen Schalungs- und Entschalungsroboter des Typs Form Master von Progress Maschinen & Automation. „Die Automatisierung dieses Arbeitsschrittes hat nicht nur unseren Produktionsprozess erheblich beschleunigt und den Personalaufwand reduziert, sondern auch die Qualität unserer Produkte noch einmal deutlich gesteigert“, zeigt sich Gianmario Moretta heute noch zufrieden.

Ineffizientes Handling von Gitterträgern - Modernisierung notwendig

Schon damals zeichnete sich der nächste Modernisierungsschritt ab: „In unserem Gitterträgerlager hielten wir 11 verschiedene Typen von Gitterträgern vor, um für möglichst viele Anfragen gerüstet zu sein“, erklärt Moretta. Von Effizienz, so der Eigentümer, konnte man bei diesem System nicht sprechen. „Teuer war nämlich nicht nur die Lagerung, sondern auch der Verschnitt und die Zeit, welche für das Einsetzen von Gitterträgern mit unterschiedlichen Längen in den Umlauf benötigt wurde.“



Firmeninhaber Gianmario Moretta äußert sich zufrieden über die Zusammenarbeit mit der Progress Group: „Das Feeling stimmt. Wir schätzen die Verlässlichkeit und die Qualität der Maschinen und das Know-how des Teams.“

Vollautomatische Anlage mit stufenloser Durchmesser- und Höhenverstellung

Moretta Prefabbricati entschloss sich deshalb für den Kauf einer Gitterträgerschweißanlage des Typs VGA Versa, ebenso von Progress Maschinen & Automation entwickelt. Diese Anlage ermöglicht eine flexible Produktion von Gitterträgern vom Coil. Sowohl die Höhe des Gitterträgers als auch der Drahtdurchmesser können während der Produktion stufenlos verstellt werden. Dadurch kann jedes Produkt just-in-time und ohne zeitraubende Umrüstung gefertigt werden. Für das Unternehmen entfielen dadurch nicht nur die hohen Lagerkosten, sondern auch der Verschleiß. „Nicht zuletzt ist uns auch der Aspekt des Umweltschutzes wichtig“, unterstreicht Gianmario Moretta.

Herstellung von bis zu 650 mm hohen Gitterträgern

Seit wenigen Monaten ist die VGA Versa beim norditalienischen Betonfertigteilproduzenten im Einsatz. Seitdem stellt Moretta Prefabbricati sämtliche für die Doppelwand- und Elementdeckenproduktion benötigten Gitterträger in-house und bis zu einer Höhe von 650 mm her. Solch hohe Bewehrungselemente wurden bereits in den Doppelwänden eingesetzt, welche bei der Erweiterung der Autobahn A 4 in der Nähe von Mailand verbaut wurden.



Vorspannen von Fertigteilen

PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.
www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

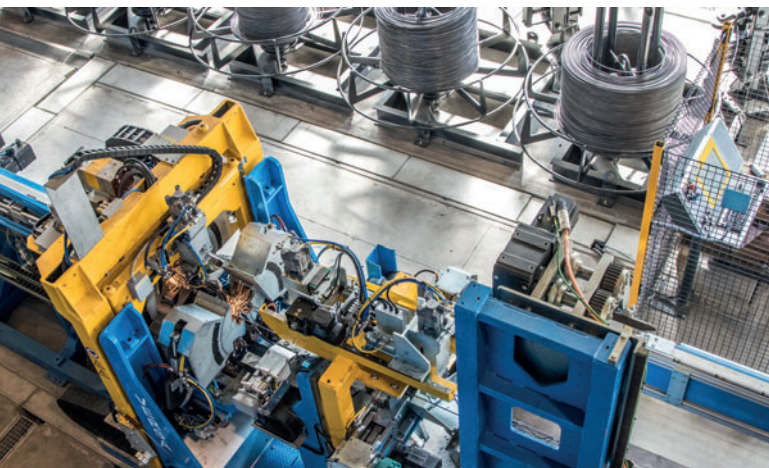
Max-Paul-Str. 1
 88525 Dürmentingen
 Germany
 ☎ +49 (0) 73 71/500-0
 📠 +49 (0) 73 71/500-111
 ✉ stressing@paul.eu



Die neue VGA Versa produziert sämtliche für die Doppelwand- und Elementdeckenproduktion benötigten Gitterträger in-house mit einer Höhe von bis zu 650 mm.



Sowohl die Höhe des Gitterträgers als auch der Drahtdurchmesser können während der Produktion stufenlos verstellt werden.



Dank der Flexibilität der VGA Versa entfallen nicht nur hohe Kosten für die Lagerung diverser zugekaufter Gitterträgertypen, sondern auch jeglicher Verschnitt.

Mit moderner Technologie und Qualität erfolgreich

Dank moderner Produktionsmethoden, innovativer Produkte und höchster Qualität zählt Moretta Prefabbricati heute zu etablierten Betonfertigteilherstellern in Italien. Die Absatzmärkte befinden sich zum Großteil in der Lombardei, es werden jedoch auch Kunden im restlichen Norditalien, der Schweiz und Frankreich beliefert.

Langjährige Partnerschaft

Laut Gianmario Moretta ist es kein Zufall, dass sein Unternehmen seit 2004 eng mit der Progress Group zusammenarbeitet: „Das Feeling stimmt“, meint er. „Wir schätzen die Verlässlichkeit und die Qualität der Maschinen und das Know-how des Teams.“ Die beiden Unternehmen verbinde zudem noch etwas anderes: „Die Progress AG (Betonfertigteilhersteller der Progress Group) und wir wollten es immer schon anders machen, als der Großteil der anderen Betriebe und setzen auf Innovation und Qualität.“ Der Erfolg, so Moretta, gebe den beiden Unternehmen Recht - ein Grundproblem jedoch bleibe: „Die schlechte Produktqualität vieler Anbieter in der Vergangenheit hat das Image von Betonfertigteilen nachhaltig geschädigt.“ Es liege nun an der Branche selbst, aber auch an den Universitäten, Aufklärungsarbeit zu leisten und mit neuen und tollen Produkten zu überzeugen. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Moretta Prefabbricati S.n.c.
Via Nazionale 4
23030 Lovero (SO), Italien
T +39 0342 770052
F +39 0342 770097
info@morettaprefabbricati.it
www.morettaprefabbricati.it

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
F + 39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com