

Westkon Precast: Flexible Gleitfertigerproduktion ist Schlüssel zum Erfolg

Mit der Investition in flexible Gleitfertiger-Technologie setzt Westkon Precast, einer der größten Betonfertigteilerhersteller Australiens, verstärkt auf Spannbetondecken und andere vorgespannte Betonfertigteile. Zum Einsatz kommt dabei ein neuer äußerst wartungsfreundlicher Universalgleitfertiger von Echo Precast Engineering. In dem australischen Unternehmen, das über zwei Produktionsstandorte in Melbourne verfügt, gibt man sich von der Zukunft dieser Fertigungsmethode und der Produkte überzeugt.

Westkon Precast, 1987 gegründet, begann neben der Herstellung von schlaffbewehrten Betonfertigteilen bereits in der Anfangszeit mit der Produktion von Spannbetondecken. Das dafür eingesetzte Equipment kam jedoch in die Jahre und musste ersetzt werden. Projektmanager Simon Hughes erinnert sich: „Wir standen vor der Entscheidung, die Produktion von Spannbetondecken entweder ganz einzustellen oder aber in neues Equipment zu investieren. Wir entschieden uns

für Letzteres und dazu, unser Produktportfolio in diesem Segment noch auszubauen.“ Um dieses Ziel zu erreichen, so der Projektmanager, wurde die neueste Technologie benötigt, mit der auch eine Vielzahl an Produkten gefertigt werden konnte.

Flexibilität überzeugt

Der australische Betonfertigteilerhersteller besuchte daher Produzenten und Anbieter in ganz Europa. „Bei unseren Sondierungen hatten wir alle Herstellungsmethoden im Blick - von der Extrusions- über die Gleitfertiger-Technologie bis hin zu Wetcast“, führt Hughes weiter aus. Schlussendlich habe Westkon Precast die Flexibilität der Gleitfertiger-Technologie überzeugt. „Wir haben dann nach einem Gleitfertiger gesucht, der einfach zu bedienen, schnell umrüstbar und wartungsfreundlich ist“, fährt Hughes fort. Dass die Wahl auf den Universalgleitfertiger von Echo Precast Engineering, einem Unternehmen der Progress Group, fiel, war laut dem Projektmanager



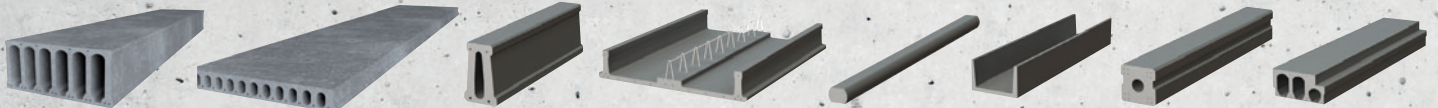
Auf den zwei 150 m langen Bahnen werden seit einigen Monaten ein Universalgleitfertiger und entsprechende Zusatzausrüstung für die Herstellung von verschiedenen vorgespannten Betonfertigteilen eingesetzt: neben Spannbetondecken werden auch Massiv- und Stadionplatten produziert.



ECHO PRECAST ENGINEERING

UNSERE ERFAHRUNG - IHR SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

Echo Precast Engineering konstruiert Maschinen
und Ausrüstungen zur Herstellung von
vorgespannten Betonelementen.
Unser Know-how sowie unsere Serviceleistungen
haben uns weltweit bekannt gemacht.



Echo Precast Engineering N.V. Centrum-Zuid 1533 - 3530 Houthalen (BE) Tel +32 11 60 0800 info@echoprecast.com www.echoprecast.com

PROGRESS GROUP



Mit dem Universalgleitfertiger stellt Westkon Precast Spannbetondecken mit Höhen von 20 cm bis 50 cm her.

kein Zufall: „Wir wurden von der Flexibilität dieser Maschine überzeugt – es war uns sehr wichtig, mit einer Maschine neben Spannbetondecken auch neue Produkte für den Markt, etwa Massiv- und Stadionplatten, herstellen zu können.“ Die Spannbetondecke selbst sei laut Hughes in Australien noch relativ unbekannt und werde deswegen noch als relativ neues Produkt wahrgenommen. „Ihre Popularität allerdings steigt“, präzisiert er. Dafür verantwortlich, so Hughes, seien vor allem die Effizienz und Geschwindigkeit bei der Herstellung und Installation sowie die großen Spannweiten, welche mit Spannbetondecken erzielt werden können.

Universalgleitfertiger mit zwei austauschbaren Produktionseinheiten und acht Formsätzen

Zwei Produktionseinheiten und insgesamt acht verschiedene Formsätze ermöglichen es Westkon Precast, eine breite Palette von Produkten zu fertigen. Die erste Produktionseinheit wird für die Herstellung von Spannbetondecken mit einer Breite von 1,20 m und einer Höhe von 20 bis 50 cm eingesetzt. Ein zusätzlicher Formsatz kommt für die Produktion von Stadionplatten zum Einsatz. Mit der zweiten Produktionseinheit stellt Westkon Precast 15 cm hohe Spannbetondecken



Die mit dem Gleitfertiger produzierten Betonfertigteile wurden bereits beim Bau zweier Stadien eingesetzt.



Für das Simonds Stadium in Geelong etwa produzierte Westkon Precast über 8.500 m² Spannbetondecken und 1.250 m² Sitzplatten.

und vorgespannte Massivplatten mit Höhen von 8 bis 15 cm her. Die Produktionseinheiten können innerhalb weniger Minuten ausgetauscht werden. Auch der Wechsel der verschiedenen Formsätze nimmt weniger als eine halbe Stunde in Anspruch. Westkon Precast ist somit mit einer einzigen Maschine in der Lage, ein breites Produktspektrum abzudecken und schnell auf Marktanforderungen reagieren zu können. Eine Mehrwinkelsägemaschine, eine Frischbetonsäge, ein Multifunktionswagen und ein Plotter vervollständigen die technische Ausrüstung der Anlage.

**Positives Zwischenfazit:
erste Projekte bereits abgeschlossen**

„Die neuen Produkte - vorgespannte Massivplatten und Stadionplatten - wurden vom Markt gut aufgenommen“, zeigt sich Simon Hughes zufrieden. Zwei Stadien wurden bereits mit diesen Elementen ausgestattet. Für das Simonds Stadium in Geelong etwa produzierte Westkon Precast neben Wänden, Decken, Stützen, Trägern und Treppen über 8.500 m² Spannbetondecken und 1.250 m² Sitzplatten. Die gesamte Struktur der 11.000 Zuschauer fassenden Arena wurde dabei mit Betonfertigteilen errichtet. Positiv sind laut Hughes auch die Zukunftsperspektiven dieser Fertigungsmethode: „Der Markt wächst - dies ist aber kein Garant für Erfolg. Der Schlüssel dazu liegt in der Flexibilität.“ ■

WEITERE INFORMATIONEN



Westkon Precast
Melton Plant (Head Office)
133-199 Ferris Road
Melton, VIC 3337, Australien
T +61 3 87461300
F +61 3 97473088
info@westkon.com.au
www.westkon.com.au



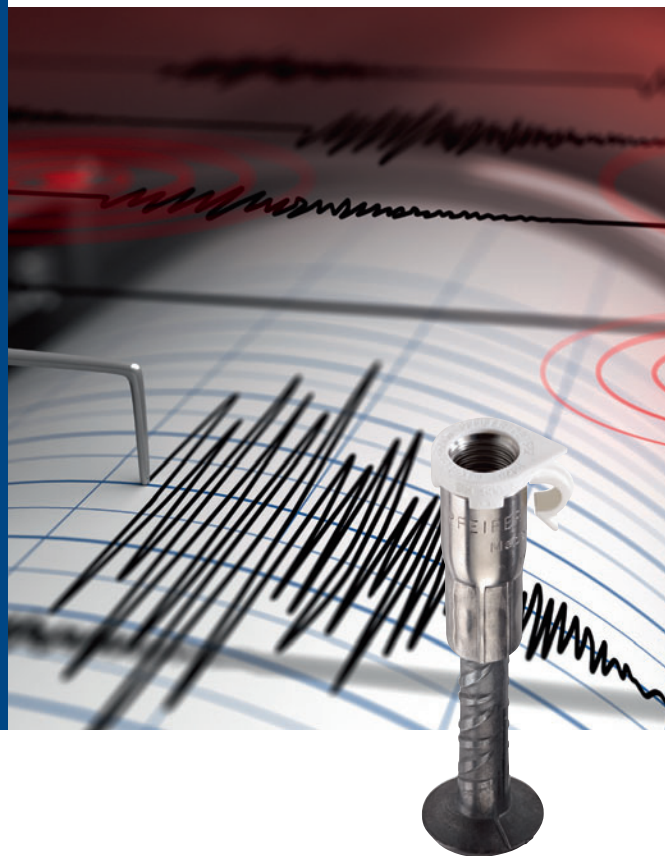
PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgien
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

PFEIFER

DIE PFEIFER-DB-ANKER:

Richtungsweisende
Verankerung jetzt auch für
seismische Einwirkungen einsetzbar



Die PFEIFER-DB-Anker für punktuelle Dauerbefestigungen mit erster europäisch technischer Bewertung für einbetonierte Anker jetzt auch bei seismischen Anwendungen.

Ihre Vorteile sind:

- **Sicher und zuverlässig Anwenden durch europäisch technische Bewertung**
- **Der DB-Fußanker kann auch bei den seismischen Leistungskategorien C1 und C2 verwendet werden**
- **Kein lästiges Bohren mehr während der Montage**
- **Eindeutige Kennzeichnung der Lastrichtung durch den Richtungsclip**
- **5 Größen jeweils als Wellenanker oder als Fußanker verfügbar**



Bauen Sie auf flexible Verbindungssysteme mit Sicherheit und Qualität.
Auf Ihren Anruf in unseren Niederlassungen freuen wir uns.

PFEIFER macht den Unterschied.

Pfeifer Seil- und Hebeteknik GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Str. 66 · D-87700 Memmingen
Telefon +49 (0) 83 31-937-290
Telefax +49 (0) 83 31-937-342
E-Mail bautechnik@pfeifer.de · www.pfeifer.de