

Masa GmbH, 56626 Andernach, Niemcy

Transgulf Cement Products L.L.C. z Dubaju uruchamia kolejną wibroprasę

Punktualnie na koniec 2016 r. w Dubaju nastąpiło uruchomienie kolejnej wibroprasy firmy Masa produkującej wysokiej jakości wyroby betonowe na rynek arabski. Firma Transgulf Cement Products L.L.C. jest od wielu lat liderem w przemyśle wyrobów betonowych w Dubaju. W kwestii wyposażenia swoich zakładów Transgulf stawia na niemiecki sprzęt i doświadczenie. Produkowana betonowa kostka brukowa swoją atrakcyjną powierzchnią i kolorem ma spełniać bardzo wysokie wymagania estetyczne. Bloczki murowe natomiast mają przede wszystkim być bez problemów wykorzystywane do budowy bezpiecznych i stabilnych oraz izolowanych termicznie i akustycznie ścian.

Masa, niemieckie przedsiębiorstwo z wieloletnią tradycją, bez problemu spełniło wszystkie te wymagania dostarczając wibroprasę XL 9.1 w kombinacji z kompletnym obiegiem podkładów i węzłem betoniarskim. W przeszłości firma Masa dostarczyła już dwie maszyny firmie Transgulf. Trzecią maszyną przedsiębiorstwo z Andernach ponownie wspiera firmę Transgulf w jej ekspansji na arabskim rynku.

Wybrane parametry techniczne

Węzeł betoniarski jest wyposażony w dwie mieszarki Masa (PH 2000/3000 do produkcji betonu konstrukcyjnego, S 350/500 do produkcji barwionego betonu licowego), a także odpowiedni system dozowania. Gotowa mieszanka betonowa jest transportowana zasobnikami poruszającymi się po estakadzie do zasobników wibroprasy. Mieszanka konstrukcyjna i licowa są transportowane oddzielnie, w dwóch różnych zasobnikach. Pozwala to na elastyczniejsze dozowanie mieszanki pod względem ilościowym.

Wibroprasa XL 9.1 jest wyposażona w system automatycznej zmiany formy, który ułatwia i przyspiesza czynności związane ze zmianą produkowanych wyrobów. Wbudowany ogranicznik wysokości umożliwia produkcję wyrobów o precyzyjnej wysokości. Ponadto wibroprasa ma zintegrowany walec wygładzający z napędem hydraulicznym oraz pneumatyczne zgarniacze dla obu zasobników napełniających formę. Zwiększając moc pompy, dodając dodatkowy akumulator hydrauliczny i dodatkowy silnik serwo do posuwu podkładów produkcyjnych, udało się zwiększyć możliwości produkcyjne

w porównaniu ze standardowym wariantem modelu Masa XL 9.1. Dzięki podajnikowi styropianu firma Transgulf może produkować izolowane bloczki murowe. Produkcja odbywa się na podkładach stalowych o wymiarach 1 400 x 1 100 mm.

Cały regał dojrzewania, wyposażony w sprawdzony system wentylacji Masa, windę piętrującą, windę rozpiętrującą, wózek widłowy i buforujące wózki widłowe zamontowano w klimatyzowanym obszarze. W tym zakresie firma Transgulf też nie pozostawiła miejsca przypadkowi. Aby zoptymalizować proces dojrzewania wyrobów betonowych, system wentylacyjny Masa wytwarza jednorodne warunki klimatyczne we wszystkich komorach dojrzewania. Czujniki wilgotności i temperatury monitorują cyrkulujące powietrze oraz sterują wentylatorami doprowadzającymi i odprowadzającymi powietrze.

Bezpośrednio przed sterowanym serwo urządzeniem pakietującym Masa (Cuboter) zamontowano spychacz wyrobów. Dzięki spychaczowi znika „luka” między podkładami produkcyjnymi. W zależności od rodzaju produktów można dzięki temu podnosić, przekładać i pakietować elementy zajmujące 1,5 podkładu produkcyjnego.

W celu zoptymalizowania procesów na linii mokrej i suchej, a także w celu zwiększenia wydajności linii technologicznej firma Transgulf zastosowała sprawdzone rozwiązanie firmy Masa. Poprzeczna linia transportowa Masa z wózkiem i chwytnikiem umożliwia buforowanie lub wyjmowanie z magazynu podkładów produkcyjnych w drodze powrotnej do wibroprasy.



Węzeł betoniarski Masa: pod mieszarką zamontowano system zasobników poruszających się po estakadzie.



Nowy zakład jest wyposażony w dwie mieszarki Masa: PH 2000/3000 (z prawej) i S 350/500 (z lewej).

Nasze rozwiązania to Państwa wygrana.



Poszczególne podzespoły oraz całe instalacje firmy Masa umożliwiają produkcję w obrębie wszystkich ważnych grup materiałowych przemysłu budowlanego: kostki betonowej, krawężników, płyt betonowych, piaskowca wapnistego oraz betonu komórkowego.

Wszystkie konieczne do tego celu rozwiązania technologiczne są przez nas planowane, koncipowane, indywidualnie dopasowywane i realizowane. Dla naszych Klientów oznacza to: jednego i tego samego dostawcę, jedną osobę kontaktową, jedną osobę odpowiedzialną za całość.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Mieszanka konstrukcyjna i mieszanka licowa są transportowane zasobnikami Masa poruszającymi się po estakadzie do zasobników wibroprasy.

Firma Transgulf kładzie również duży nacisk na wysoki standard systemu sterowania i dlatego zdecydowała się na pakiet oprogramowania w wersji zaawansowanej. Modułowy system sterowania składa się z takich narzędzi jak np. wizualizacja, rejestrowanie danych eksploatacyjnych, zarządzanie danymi dotyczącymi produktów, bezpieczeństwo wprowadzanych danych, zmiana języka, porównywanie receptur oraz zarządzanie formami. Ponadto zakres dostawy dla firmy Transgulf obejmował także zasilacz UPS, który w razie awarii prądu zapewnia nieprzerwaną pracę sterowników (wraz z magistralą) i komputerów.

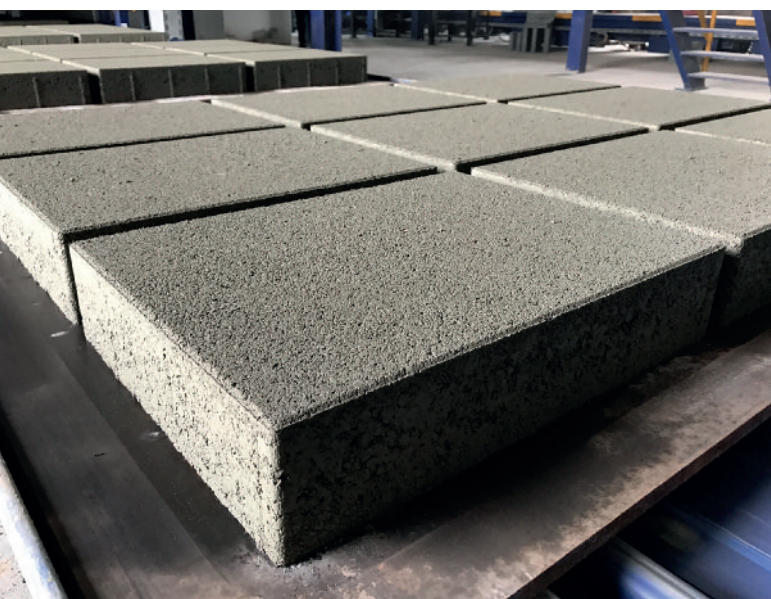
Wieloletnia współpraca przynosi korzyści

Wieloletnia współpraca handlowa między firmami Transgulf i Masa ponownie okazała się korzystna. Na etapie projektowania wyraźnie zaznaczyła się doskonała komunikacja między tymi dwiema firmami. Otwarcie dyskutowano na przykład o planach na przyszłość

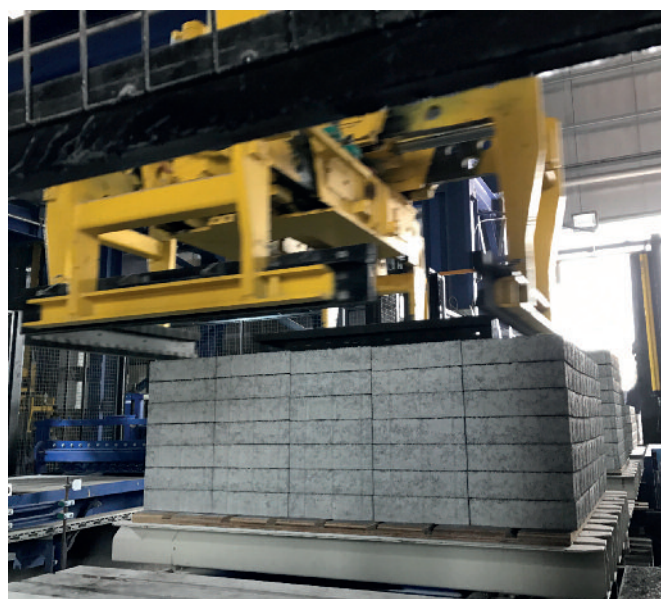


Serce nowej linii technologicznej: wibroprasa Masa XL 9.1.

i ewentualnym montażu systemu Multi-Color. Dzięki temu już teraz można było odpowiednio skonfigurować linię technologiczną. Preferowany przez klienta na początku negocjacji prosty bufor podkładów produkcyjnych został ponownie poddany analizie przez firmę Transgulf, w następstwie czego zastąpiono go sprawdzonym rozwiązaniem firmy Masa. Wsparcie i realizacja tego procesu decyzyjnego była dla firmy Masa czymś oczywistym. Pod względem technicznym integracja zewnętrznego systemu dozowania barwników ze sterowaniem linii technologicznej przebiegła bezproblemowo. Elastycznie wprowadzano zmiany do schematu linii w obszarze transportu gotowych paczek wyrobów (przenośnik płytowy). Z bliskiego kontaktu skorzystali wszyscy uczestnicy projektu, również na etapie montażu urządzeń. Oddział firmy Masa w Dubaju (Masa Middle East) był w stanie szybko wysłać wysoce wykwalifikowanych monterów do klienta i w ten sposób zapewnić niemalże niezakłócony przebieg montażu i uruchomienia linii technologicznej.



Wysokiej jakości wyroby betonowe wymagają delikatnego transportu.



Masa Cuboter umożliwia składanie całych warstw wyrobów w gotowe pakiety.



CGM

Machines & Moulds for Concrete Products

www.cgm-srl.com

info@cgm-srl.com



DESIGNED AND MADE IN ITALY

Infinite variety of products: new jersey road barrier, manholes, curbstone, draining channels, septic tanks, slabs, covers, pipes, interlocking blocks, retaining walls and many more...

20
years



Kompletne linie technologiczne
do łupania bloczków betonowych

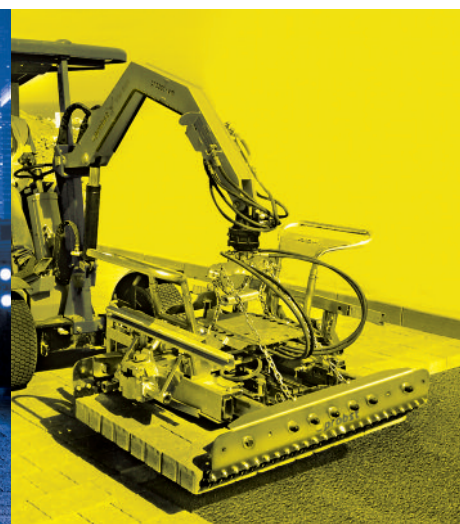


ts
TECHNO SPLIT

Pomysły, technologia i wydajność

TECHNO SPLIT S.r.l
via Barricata 12 b
38050 Ospedaletto (Trento) – Italy

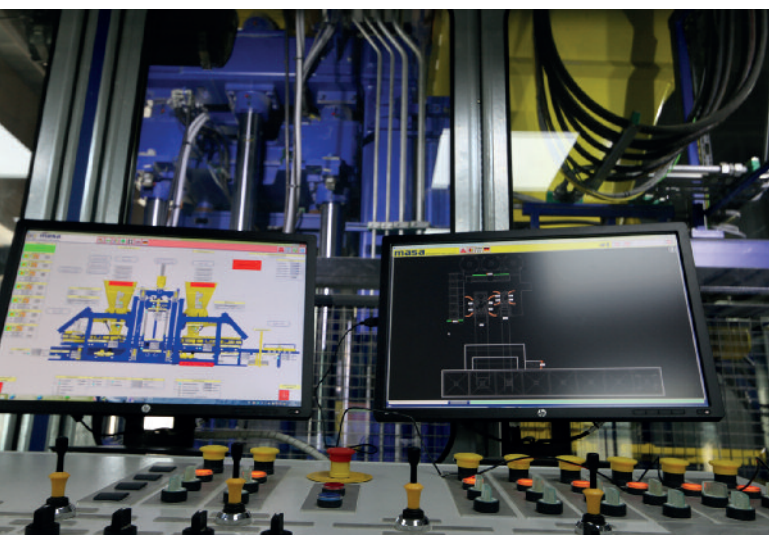
phone +39/0461770027 – info@technosplit.com – www.technosplit.com



ŁATWO. SZYBKO. UŁOŻONE.

www.probst-handling.pl

probst
handling equipment



Masa Fast: modułowy system sterowania umożliwiający jednokową obsługę i wizualizację wszystkich elementów linii technologicznej.

„Jesteśmy zadowoleni z przebiegu projektu i od dziś możemy podwoić nasze możliwości produkcyjne”, z satysfakcją stwierdza Masood Mohammad Hassan Pour, dyrektor wykonawczy i właściciel firmy, po zwyciężonym sukcesem uruchomieniu nowej linii technologicznej. „Od momentu powstania firma Transgulf kładzie nacisk na dwie wartości: doskonałą jakość usług świadczonych klientom i nieustanne innowacje. W postaci firmy Masa od ponad dekady mamy

u boku partnera, który nie tylko uznaje naszą filozofię, lecz również wdraża ją razem z nami. To jest nasz wspólny klucz do sukcesu.”

O firmie Transgulf Cement Products L.L.C.

Założona w 1996 r. spółka Transgulf Cement Products L.L.C. w ciągu kilku lat stała się wiodącym producentem wyrobów betonowych w regionie Zatoki Perskiej. Początkowo wyroby betonowe produkowano za pomocą wibroprasy kroczącej, ale już na początku XXI w. firma Transgulf dostrzegła zapotrzebowanie na wyroby wyższej jakości. Kupując pierwszą całkowicie zautomatyzowaną wibroprasę firmy Masa firma Transgulf pomyślnie przestawiła się na stacjonarną produkcję wyrobów betonowych i od tego czasu oferuje swoim klientom wysokiej jakości elementy betonowe do najróżniejszych zastosowań.

Szeroka oferta produktów obejmuje barwioną i uszlachetnioną kostkę brukową, krawężniki o najróżniejszych kształtach oraz bloczki ścienne takie jak pustaki i elementy z wewnętrzną izolacją.

Firma dysponuje własnym działem badań i rozwoju, który opracowuje innowacje i rozwiązania dopasowane do wymagań klientów.



Dzięki firmie **Masa** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/masa którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Niemcy
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Transgulf Cement Products L.L.C.
عبر الخليج للمنتجات الإسمنتية ذ.م.م.

Transgulf Cement Products L.L.C.
PO Box No. 25595
Dubai, ZEA
T +971 04 8801020
F +971 04 8801021
info@tgcp.ae
www.tgcp.ae