

Masa GmbH, 56626 Andernach, Niemcy

Firma Kann modernizuje swój zakład w Lipsku inwestując w nową wibroprasę

Firma Kann specjalizuje się w produkcji kostki brukowej, bloczków ściennych, stopni, palisad i płytek brukowych wykorzystywanych zarówno do kształtowania przestrzeni publicznej jak i realizacji projektów przemysłowych, a także w architekturze krajobrazu i ogrodnictwie. Dzięki ponad 80-letniemu doświadczeniu w tej branży firma Kann może zaoferować swoim klientom bogatą ofertę materiałów budowlanych o różnym rodzaju zastosowania. Niedawno firma Kann wzbogaciła swój park maszynowy w Lipsku o kolejną wibroprasę firmy Masa GmbH.

■ Klaus Wilms i Hyun-Dee Ro,
Masa GmbH, Niemcy ■

Kann – jakość i innowacje

Nazwa firmy Kann – przedsiębiorstwa z wieloletnią tradycją z główną siedzibą w Bendorf-Mülhofen n. Renem – kojarzona jest z wysoką jakością produktów i niezawodnością dostaw. Aby móc utrzymać swój wizerunek w przyszłości, Kann zleciła firmie Masa GmbH z Andernach przebudowę linii technologicznej w zakładzie w Lipsku.

„Inwestycja w przyszłość poprzez innowacje” – pod takim hasłem rozpoczęto przebudowę zakładu w Lipsku, uruchomionego po raz pierwszy w latach 90. „Aby zapewnić stałą jakość naszych produktów i niezawodność dostaw, podjęliśmy decyzję o inwestycji w nowe maszyny”, komentuje Harald Plaschnik, kierownik oddziału w Lipsku. Mając na uwadze te wymagania już wcześniej pomyślano o tym, że konieczne będzie miejsce na nową, nowoczesną linię technologiczną.

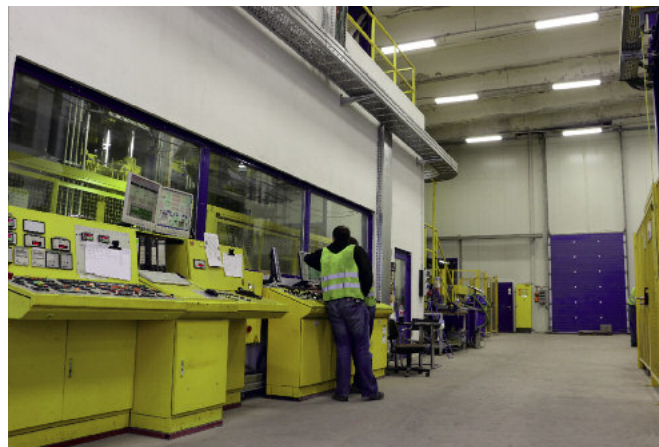
„Stary wibroprasę trzeba było zastąpić nową, nowoczesną. Ze względu na wiek maszyny coraz trudniej było nam spełniać własne standardy jakości”, opowiada Plaschnik.

Ze względu na jakość w ciągu ostatnich dwóch lat zamówiono już trzy wibroprasy firmy Masa.

„Tym razem nie chcieliśmy tylko wymiany starej wibroprasy na nową, ale dążyliśmy do ogólnego zwiększenia naszych możliwości produkcyjnych, by móc w przyszłości



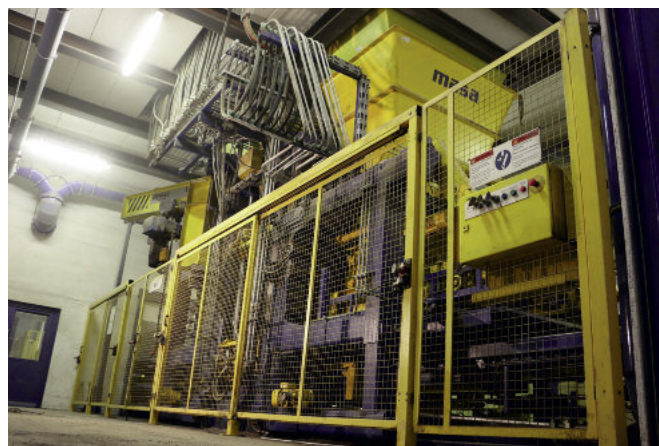
Zmodernizowana linia technologiczna do produkcji wyrobów betonowych w zakładzie firmy Kann w Lipsku.



Wibroprasę XL 9.1 można obserwować przez przeszklenie w kabinie dźwiękochłonnej.



Dzięki systemowi sterowania Masa FAST pracownicy zawsze mają kontrolę nad linią.

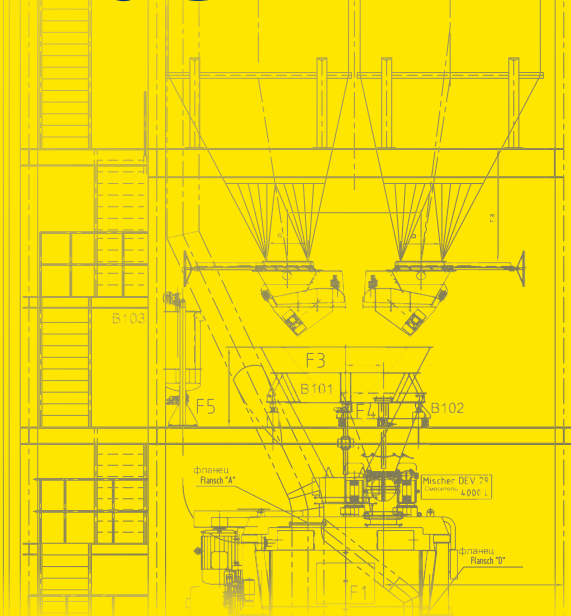


Nowa wibroprasa XL 9.1 w zakładzie firmy Kann w Lipsku.

masa

Milestone to your success.

Nasze rozwiązania to Państwa wygrana.



www.masa-group.com



Poszczególne podzespoły oraz całe instalacje firmy Masa umożliwiają produkcję w obrębie wszystkich ważnych grup materiałowych przemysłu budowlanego: kostki betonowej, krawężników, płyt betonowych, piaskowca wapnistej oraz betonu komórkowego.

Wszystkie konieczne do tego celu rozwiązania technologiczne są przez nas planowane, koncipowane, indywidualnie dopasowywane i realizowane. Dla naszych Klientów oznacza to: jednego i tego samego dostawcę, jedną osobę kontaktową, jedną osobę odpowiedzialną za całość.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

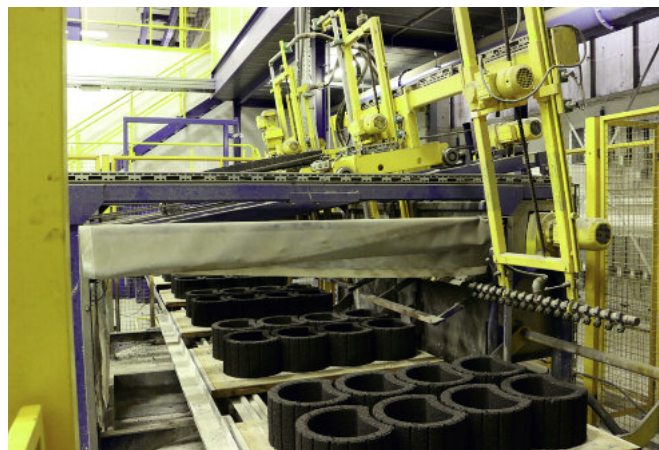
info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.





Wibroprasa Masa XL 9.1.



Urządzenie płuczące firmy Masa.

jeszcze elastyczniej reagować na życzenia klientów”, mówi Plaschnik. „Dlatego rozbudowaliśmy dotychczasową komorę dojrzewania i wyposażyliśmy ją w nowe osłony.” Nowy obieg został wyposażony w stanowisko sortujące oraz nowoczesne 3-stanowiskowe urządzenie płuczące firmy Masa. „W przyszłości będziemy mogli spełnić dzisiejsze wysokie wymagania dotyczące wyrobów betonowych z płukaną powierzchnią”, podkreśla Plaschnik.

Większa opłacalność i wyższa jakość produkcji – Kann stawia na wibroprasę Masa XL 9.1

Dzięki nowemu stanowisku sortującemu w zakładzie firmy Kann w Lipsku, elementy które wcześniej były wytwarzane za pomocą

wibroprasy kroczącej, teraz mogą być produkowane na nowej wibroprasie stacjonarnej, w dodatku dużo wydajniej i w wyższej jakości.

Firma Kann wykorzystuje model XL 9.1 firmy Masa. Jest to najwyższy model wśród wibropras firmy Masa, wyposażony w bardzo nowoczesną, sprawdzoną technologię. Wibroprasa XL 9.1 wyróżnia się niezwykle precyzyjną pod względem dokładności produkcją wszelkiego rodzaju drobnowymiarowych elementów betonowych, krótkim cyklem produkcyjnym, dużą dzienną wydajnością produkcji oraz wysoką jakością produkowanych wyrobów.

Kolejną znaczącą zaletą maszyny XL 9.1 jest szybki, zautomatyzowany proces zmi-

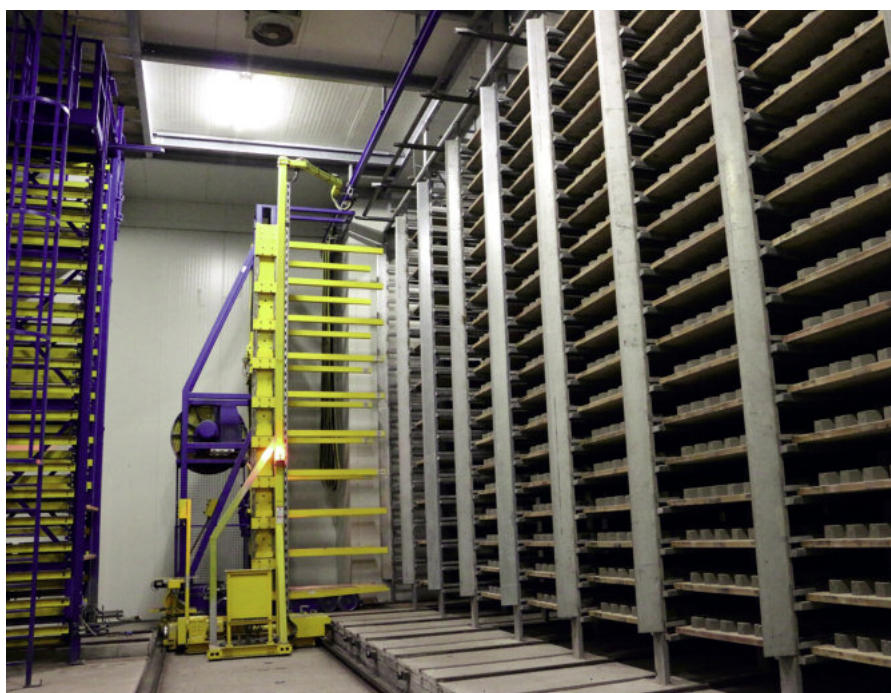
ny formy. Proces zmiany formy uruchamia się za pomocą systemu sterowania. Po zakończeniu ostatniego cyklu produkcyjnego forma wraz ze stemplem podjeżdża na stanowisko wymiany. W przypadku tej samej receptury betonu wibroprasa XL 9.1 już po 7 – 8 minutach umożliwia wznowienie produkcji z nową formą dla elementów o wysokości do 500 mm.

Rozbudowa komory dojrzewania daje większą elastyczność

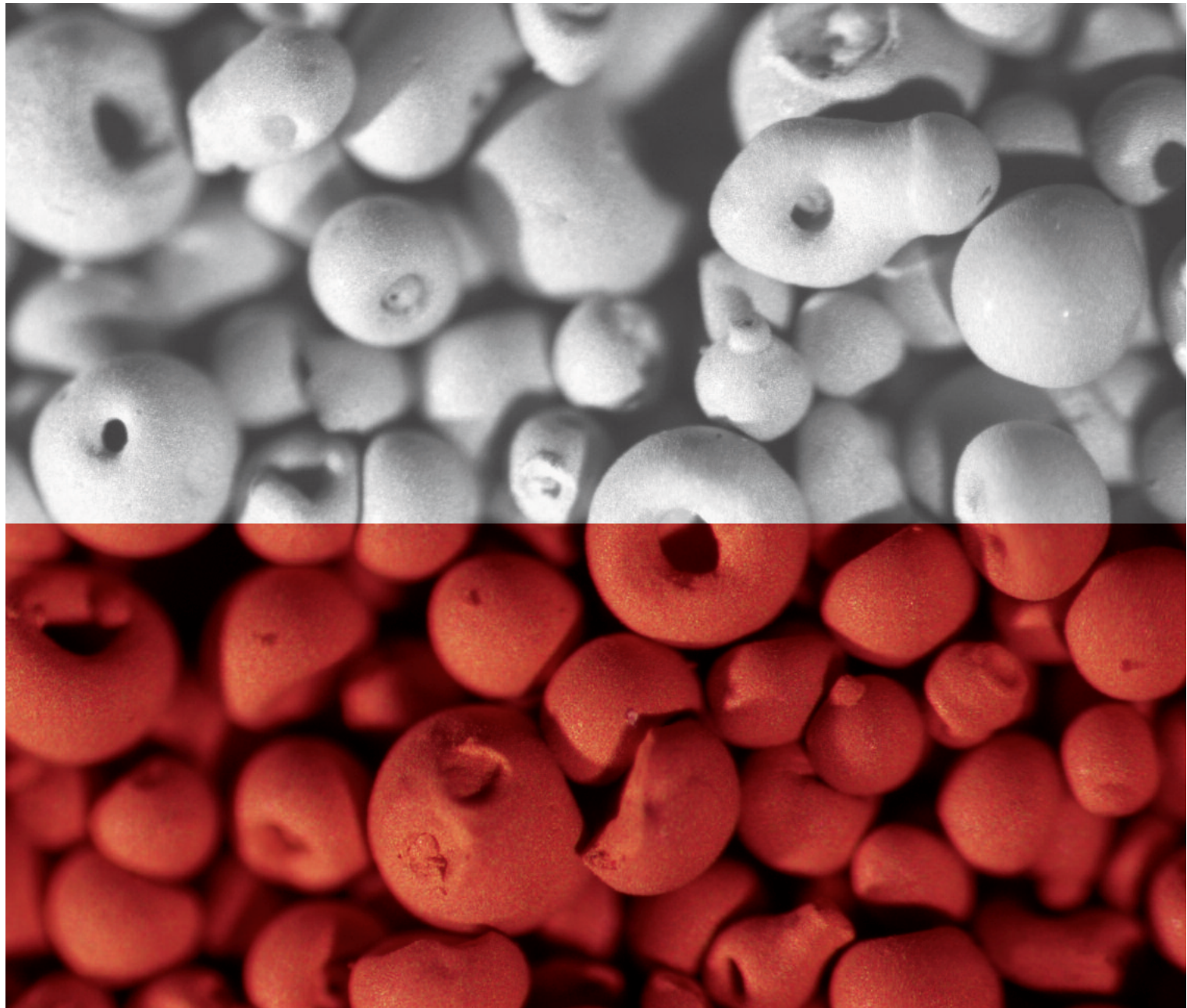
Dzięki większej ilości miejsca w komorze dojrzewania firma Kann ma więcej możliwości zarządzania zamówieniami. „Ze względu na różnice w czasie dojrzewania poszczególnych rodzajów wyrobów w przeszłości często musieliśmy wykazywać się niesamowitą



Odstęp między ramionami wózka jest dopasowywany do wysokości wyrobów.



Wózek wielowidłowy firmy Masa z nową, powiększoną komorą dojrzewania wyposażoną w system wentylacji.



Spróbujcie czegoś Nowego.

Produkujemy granulaty sadzowe i sadzowo/tlenkowe do pigmentowania na czarno wyrobów betonowych. W ofercie mamy granulaty białe, zielone oraz inne kolory jako rozszerzenie palety kolorów LANXESS. Możemy zaproponować też upłynnione pigmenty do betonów zwykłych i zbrojonych, zgodnie z normą EN 12 878 Kat A i Kat B. Specjalizujemy się w pigmentowaniu ścian obiektowych przy użyciu pigmentów upłynnionych i mobilnych urządzeń dozujących.

Sprawdźcie nas. Kontakt w Polsce:

Tomasz Bergier
LANXESS Central Eastern Europe, Warszawa
Tel. +48 604 15 85 96
tomasz.bergier@lanxess.com

LANXESS
Energizing Chemistry



Kolor w betonie.

kreatywnością”, wyjaśnia Plaschnik. „Teraz możemy produkować elementy, które czasem dojrzeją w komorze nawet do 3 dni i nie musimy martwić się o jej pojemność. Dzięki temu możemy elastycznie reagować na życzenia klientów.”

3-stanowiskowa płuczka firmy Masa

Firma Kann będzie w przyszłości wykorzystywała w swoim zakładzie w Lipsku 3-stanowiskową płuczkę, która wyróżnia się systemem kurtyny wodnej dającym doskonały rezultat płukania, dzięki dokładnemu usunięciu warstwy cementu.

Masa FAST – modułowy system sterowania dla nowoczesnych linii produkcyjnych

„Jednolita obsługa i wizualizacja maszyn pomaga mi nie tylko w codziennej pracy zawodowej”, opowiada jeden z pracowników zakładu firmy Kann w Lipsku. „Nowoczesna linia produkcyjna wymaga najnowocześniejszego oprogramowania sterującego”, dodaje Plaschnik. „Dopasowany do potrzeb klienta system obsługi w dużej mierze przesądza o sukcesie sterowania liniami produkcyjnymi o wysokim stopniu zautomatyzowania.” Wymóg ten spełnia modułowy



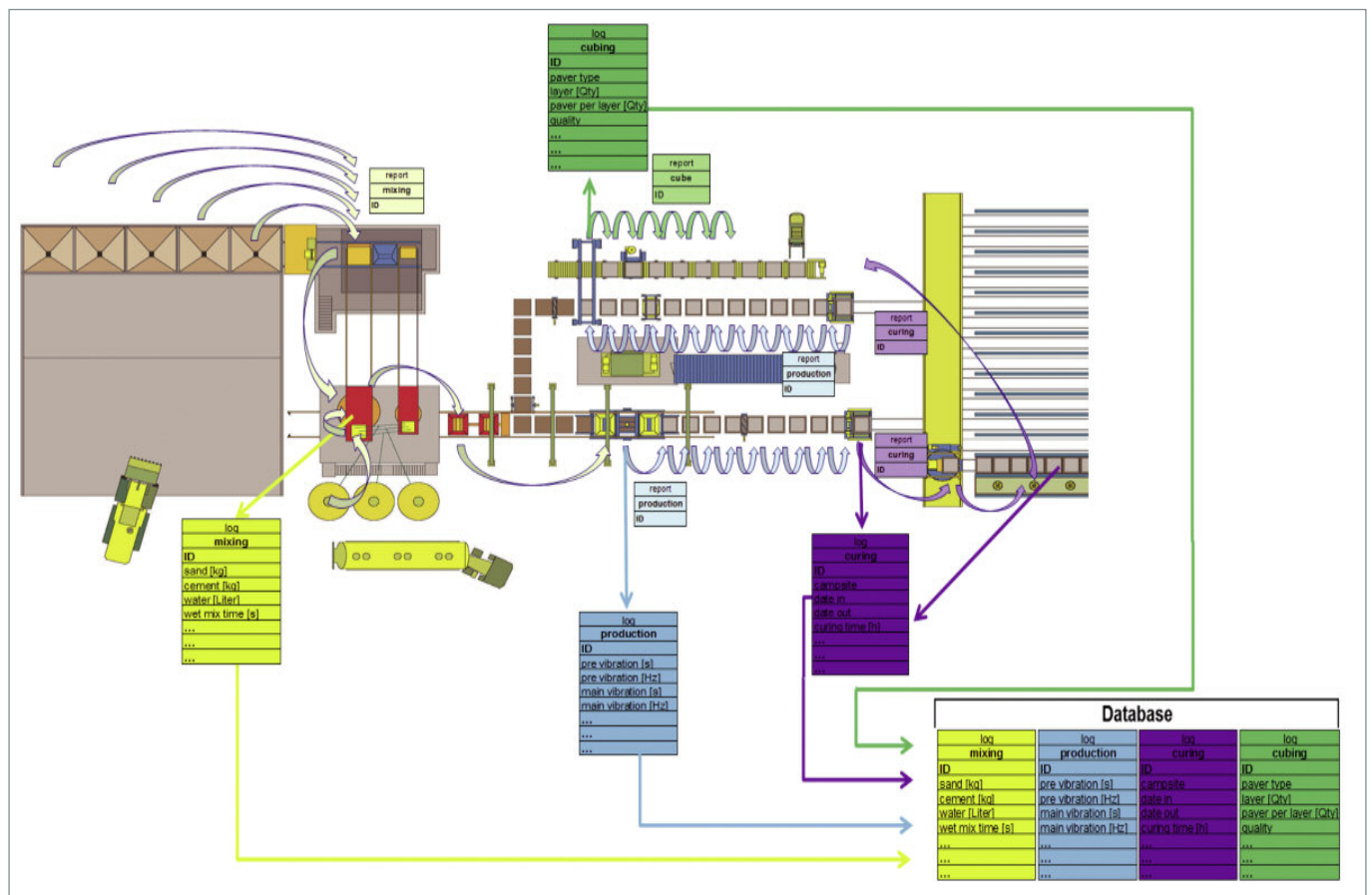
Linia sucha ze stanowiskiem sortującym dla kostki brukowej, elementów ogrodowych i krawężników o optymalnej prędkości sortowania.

system sterowania Masa Factory Automation Service Tools, w skrócie Masa FAST.

System sterowania FAST firmy Masa charakteryzuje się przejrzystą strukturą. Schematy przestrzenne linii umożliwiają szybką nawigację.

Główna zaleta – moduł Masa FAST do zarządzania recepturami

Wyjątkową zaletą oprogramowania Masa FAST jest dopasowany do wymagań klienta moduł zarządzania recepturami, który umożliwia zapisywanie i odczytywanie do 200



Schemat przesyłania danych w systemie Masa – od surowców po gotowy pakiet wyrobów.

Announcement

11th International Conference on Concrete Block Pavement 9th - 11th September 2015 Dresden, Germany

INVITATION

The 11th International Conference on Concrete Block Pavement, organized by FGSV (German Road and Transportation Research Association) and Technische Universität Dresden, Institute of Pavement Engineering, will take place in Dresden, Germany from 9th to 11th September 2015. The Conference is a succession of various conferences which successfully took place in San Francisco, Buenos Aires and Shanghai. This international conference is to be organized as planned long term series of events to discuss and promote technical and scientific progress of recent developments/issues in the design and construction of block pavements worldwide.

MAIN TOPICS

- Road Construction
- Pavement Design
- Landscape Design
- Innovations and Research
- Ecological Aspects
- Maintenance
- Production Technology and Material

DATE

End of november the announcement with registration form, accomodation details and programme will be published.

CONFERENCE LANGUAGES

The languages of the conference are English and German with simultaneous translation.

EXHIBITION

A parallel exhibition will take place during the Conference.

Contributions from specialists from all over the world are invited to help to achieve these objectives. Participation in the conference will provide a common platform for decision makers, managers, maintenance engineers, practitioners and researchers to share their international experience in block pavement design and construction.



Information – Communication



For any further information please contact:

German Road and Transportation Research Association

An Lyskirchen 14

D - 50676 Cologne / Germany

Phone: + 49 221 93583-0

Fax: + 49 221 93583-73

Mail: info@fgsv.de · Details see: www.iccbp.org



Exhibition

ad-media GmbH

Industriestraße 180

D - 50999 Cologne / Germany

Phone: + 49 2236 9623 90

Fax: + 49 2236 9623 96

Mail: info@cpi-worldwide.com

www.cpi-worldwide.com



Scientific mentoring

Prof. Dr.-Ing. habil. Frohmüt Wellner

Technische Universität Dresden

Institute of Pavement Engineering

D - 01062 Dresden / Germany

Phone: + 49 351 463-32817

Fax: + 49 351 463-37705

Mail: iccbp2015@mailbox.tu-dresden.de

Support



Sponsors

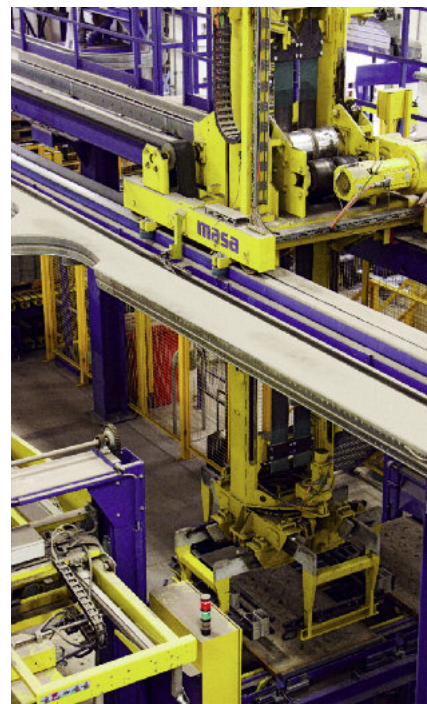


Media Partner





Urządzenie do owijania w płaszczyźnie poziomej – poszczególne warstwy wyrobów są owijane zarówno podczas odtransportowywania jak i po sortowaniu.



Cuboter firmy Masa jest pozbawiony hydrauliki, którą zastąpiono silnikami serwo.

receptur. Wszystkie dane niezbędne do produkcji określonego rodzaju wyrobów są zapisane w systemie. Jest to nie tylko receptura mieszanki betonowej, ale również wszystkie inne informacje na temat sterowania linii niezbędne do prawidłowej produkcji. Wszystkie urządzenia w linii produkcyjnej – wózki widłowe, urządzenia pakujące, systemy transportowe – są automatycznie ustawiane dla danego rodzaju wyrobów zgodnie z recepturą.

„Dzięki modułowi Masa FAST do zarządzania recepturami możemy z łatwością przedstawiać produkcję. Nie trzeba ani zatrzymywać całej linii, ani ręcznie regulować wózka widłowego. Wszystko przebiega

automatycznie i pozwala nam zaoszczędzić czas”, zachwycia się jeden z pracowników zakładu firmy Kann w Lipsku.

Masa Cuboter

W zakresie pakowania wyrobów firma Kann postawiła na Cuboter firmy Masa. Pomimo wyjątkowo dużej odległości między podkładem produkcyjnym a europaletą, Cuboter firmy Masa zapewnia niezakłócony przebieg procesu pakowania. Cuboter jest całkowicie pozbawiony hydrauliki. Chwytki są wyposażone w silniki serwo i niezawodnie przenoszą wyroby nawet przy dużej prędkości pakowania.

Trudne warunki i napięty harmonogram – nowa linia technologiczna do produkcji wyrobów betonowych uruchomiona w terminie

Ścisłe napięty harmonogram rozpoczął się ostatniego dnia produkcji, 26 października 2012 r.

W przetargu określono jednoznaczne kryteria, które należało spełnić w 100%. Oprócz krótkiego terminu budowy linii uzgodniono gwarantowany termin zakończenia projektu.

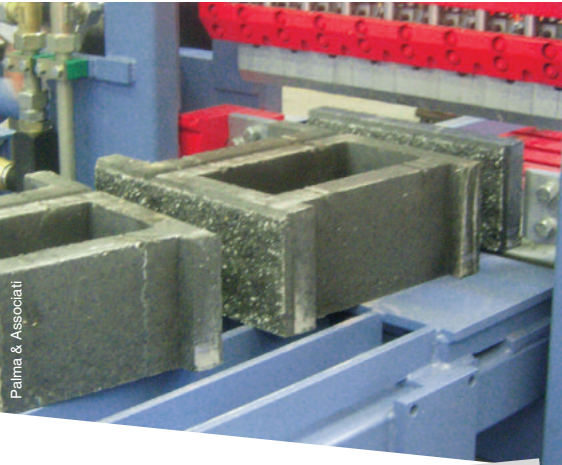
Starą wibroprasę wraz z obiegiem zdemontowano w ciągu kilku dni. W halach



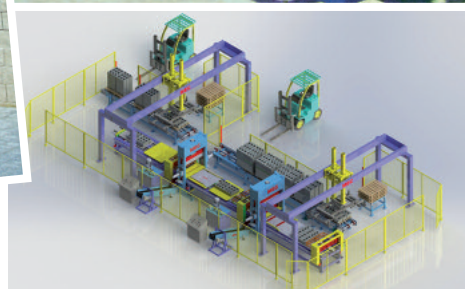
Zapakowane wyroby gotowe do wystania.



Bezpieczna praca bez straty czasu – dzięki fotokomórkom można rozmieszczać listwy nie zakłócając procesu produkcji.



www.mecs.it



MEC projektuje i produkuje maszyny oraz kompletne linie do łamania prefabrykatów betonowych.

Różnorodne produkty uzyskiwane na naszych maszynach, z "powierzchnią łamaną" lub "splitowaną" przypominają tradycyjną powierzchnię łupanego kamienia naturalnego, produkty te znajdują zastosowanie jako okładziny, mury, stopnie, elementy małej architektury, czy w inwestycjach drogowych lub inżynierskich.

Poza doradztwem i działalnością produkcyjną MEC poświęca szczególną uwagę klientowi oferując również serwis posprzedażowy

Skontaktujcie się z nami aby mieć rozwiązanie spersonalizowane dla waszej firmy.

Predstawiciel w Polsce:
Zdzisław Nowicki
Telefon: +48602705711
e-mail: lupiarki@interia.pl

MEC

Precision. Power. Personalization.



MEC srl Italy info@mecs.it
Telefon: +390461780166

NF

**PRODUCTION PALLETS
FOR THE CONCRETE INDUSTRY**

**Produkujemy
pod niemieckim
kierownictwem i według
niemieckich standardów
jakościowych!**

Posiadamy najlepsze referencje!



NOWOŚĆ w ofercie

Deski z drewna twardego
z trwałą powłoką wykonaną
z nadzwyczaj elastycznego
POLYUREA.

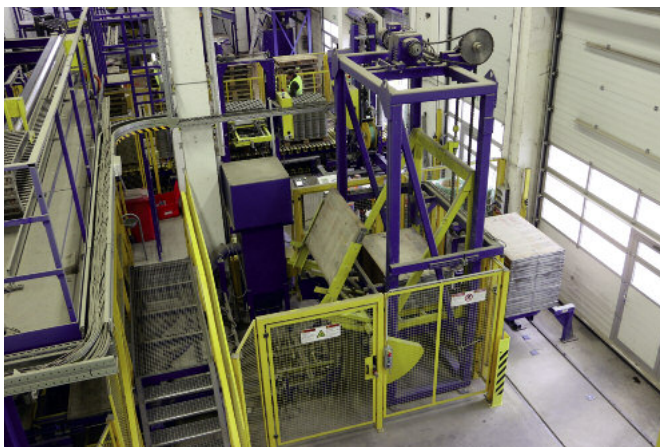


Dalsze informacje pod adresem:

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589 | 89208 Tuaran Sabah, East Malaysia
Tel.: +60 88-788141, 788142 | Fax: +60 88-788144, 788193
antnf8888@gmail.com | www.antekad.com

- Żółte balau,
specjalne, tropikalne drewno twarde
- Wykonanie standardowe i specjalne
według Państwa życzeń



Stosy podkładów oczekujące na kolejny cykl produkcyjny na stanowisku buforującym.



Masa Powertainer.

przy Tornauer StraÙe wykonano nowy fundament pod maszynę, który spełniał podwyższone wymagania dotyczące obciążeń podczas produkcji na wibroprasie XL 9.1. Pierwsi monterzy firmy Masa mogli przybyć w wyznaczonym terminie i rozpocząć montaż nowej wibroprasy XL 9.1.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z przebiegu projektu i przebudowy zakładu. Wyznaczony przez nas harmonogram był bardzo napięty, uzgodniliśmy ambitne terminy. Niemniej jednak wszystkie przedsięwzięcia uczestniczące w projekcie były doskonale przygotowane i realizacja projektu przebiegła bez zakłóceń”, stwierdza jeden z kierowników projektu firmy Kann.

Firma Masa zakończyła prace w zakładzie w Lipsku w ustalonym terminie. Pomimo napiętego harmonogramu nowoczesna linia technologiczna do produkcji wyrobów betonowych była gotowa do uruchomienia zgodnie z planem. Gotowa na kolejny milowy krok w pełnej sukcesów historii firmy Kann.

„Mamy pewność, że dzięki tej inwestycji jesteśmy dobrze przygotowani na przyszłe wyzwania”, podsumowuje dr Matthias Liersch, jeden z trzech wspólników zarządzających spółką Kann Baustoffwerke, jednocześnie dziękując swoim pracownikom i wszystkim uczestnikom projektu.



Dzięki firmie **Masa** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf.

Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/masa którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI

KANN

KANN GmbH Baustoffwerke
Hauptverwaltung
Bendorfer Straße
56170 Bendorf-Mülhofen, Niemcy
T +49 2622 7070
F +49 2622 707165
info@kann.de
www.kann.de

KANN Baustoffwerke Leipzig GmbH & Co. KG
Tornauer Straße 1
04356 Lipsk, Niemcy
T +49 341 526040

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-StraÙe 2
56626 Andernach, Niemcy
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Hyun-Dee Ro – Specjalista ds. marketingu grupy Masa

Od 1 stycznia 2014 r. Hyun-Dee Ro wspiera dział marketingu Masa GmbH w Andernach w Nadrenii-Palatynacie. Jako specjalista ds. marketingu zajmuje się rozwojem międzynarodowych strategii marketingowych firmy, ściśle współpracując z kierownictwem działu handlowego. „Naszym wspólnym celem jest wzmocnienie pozycji przedsiębiorstwa na światowym rynku i wygenerowanie stabilnego wzrostu”, wyjaśnia Ro. W nowej strategii marketingowej położono nacisk na ogólnoswiatową komunikację i jednoznaczny wizerunek firmy. H.Ro@masa-group.com



www.iccx.org
www.iccx.org