

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germania

20 anni di qualità ed innovazione

Il 18 marzo 2011, la società Kobra Formen GmbH di Lengenfeld ha festeggiato il proprio ventennale aziendale, allestendo per questa occasione una fiera interna dal tema "20 anni di qualità ed innovazione". Nel corso di 20 anni, lo stabilimento di Lengenfeld è stato costantemente ampliato, fino a diventare la sede di un gruppo aziendale internazionale con moderni impianti di produzione e quota di esportazione pari al 70%. Oggi, Kobra impiega ca. 340 collaboratori in 10 stabilimenti. Puntando al massimo sull'orientamento al cliente e sulle innovazioni rivoluzionarie, l'azienda quale fornitore affidabile dell'industria di manufatti in calcestruzzo ha continuato a posare nuove pietre miliari e oggi può affermarsi come un leader del mercato tecnologico nella costruzione di stampi. Nel gennaio 2011, Kobra è stato inserito nel 'Dizionario Enciclopedico dei leader tedeschi del mercato mondiale' con un'iscrizione bilaterale. Questa iscrizione premia la capacità imprenditoriale e i prodotti di imprese tedesche che si sono affermate con successo sul mercato mondiale con l'inventiva, la creatività, la flessibilità e la competenza nella risoluzione dei problemi.



I soci amministratori Joerg Rasbieler e Holger Stichel premiano la capacità imprenditoriale del fondatore della società Kobra Rudolf Braungardt.



Kobra ha presentato diverse tecnologie degli stampi nei capannoni.

Alla cerimonia solenne, accanto ai rappresentanti della politica locale, alle associazioni economiche, ai clienti, ai fornitori e ai partner commerciali pluriennali, era presente, tra gli altri, il Ministro delle Finanze sassone Prof. Dr. Georg Unland. Wilfried Polle, ammi-

nistratore della società Lithonplus GmbH & Co. KG, ha evidenziato efficacemente la stretta collaborazione con Kobra dal punto di vista del cliente. 20 anni fa, Kobra abbandonò le strade note dei costruttori affermati di stampi con prodotti innovativi. La

precisione di accoppiamento e la durata utile degli stampi portarono rapidamente a un netto miglioramento della qualità del prodotto nello stabilimento di produzione del calcestruzzo. Con l'introduzione di stampi più stabili di fabbricazione Kobra



Joerg Schünemann mostra la qualità dei masselli in calcestruzzo, provenienti dagli stampi riscaldabili di fabbricazione Kobra.



Il responsabile per la manutenzione Dietrich Langer descrive la misurazione della vibrazione in 5 punti »Dynamic View™« e le riprese video highspeed.



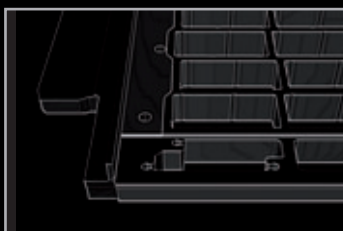
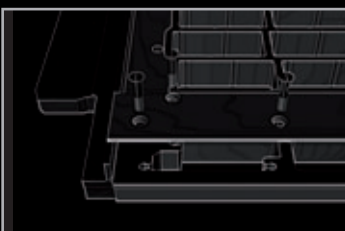
➤ VISION TO REALITY

KOBRA

LA SALDATURA MIGLIORE?

QUELLA CHE NON C'È!

STAMPI »Longlife™« DI KOBRA CON LA
NUOVA DUREZZA STANDARD DI 68 HRC.



FEATURE 
Longlife™

Ecco cosa intendiamo noi per durezza duratura:

- Gli stampi »Longlife™« di KOBRA hanno dei campi vuoti strutturali tra cavità ed elementi del telaio. Permettono una penetrazione ottimale della durezza e isolano le camere dello stampo dal calore diretto della saldatura. Contemporaneamente riducono al minimo il rischio di formare fessure e rotture.
- Rispetto agli stampi tradizionali per manufatti in calcestruzzo, la nuova durezza standard »carbo 68 plus™«, consente ai nostri stampi una durata maggiore con scarso livello di usura delle camere.
- Le lamiere di copertura altamente bonificate e avvitate seguono in modo pulito e preciso il contorno della cavità e favoriscono la capacità di riparazione delle varianti del telaio avvitate o saldate di ogni stampo per masselli di KOBRA, di serie.



KOBRA. Costruiamo lo stampo intorno alla vostra pietra.

Per informazioni dettagliate vi invitiamo a rivolgervi al nostro team addetto agli acquisti.

NOVITÀ!

www.kobragroup.com



La fiera interna in occasione del giubileo ha consentito a circa 270 ospiti di acquisire profonde conoscenze sul lavoro della società Kobra Formen GmbH.

occorreva, tra le altre cose, riformare il criterio di valutazione nell'approvvigionamento degli stampi. Da subito, il miglioramento del comportamento all'usura rese la caratteristica "Costi dello stampo per ciclo di produzione" determinante per l'acquisto degli stampi. Per Lithonplus, i concetti innovazione, qualità e flessibilità sono strettamente correlati a Kobra. Polle sottolineò, infine, anche il fabbisogno futuro della propria azienda di stampi standard resistenti all'usura nonché di stampi per quantità di produzione piccole oppure definite per parti speciali ed attività immobiliari.

Le visite guidate aziendali durante la produzione in corso hanno consentito agli ospiti e ai visitatori selezionati di farsi un'idea della precisione con cui si realizzano gli stampi per gli stabilimenti di produzione del calcestruzzo presso Kobra. Un programma molto vario, costituito da diverse conferenze di settore ha informato sui nuovi standard tecnologici per gli stampi per masselli e blocchi.

Kobra è considerato alla stregua di un solutore innovativo di problemi. I diversi stampi speciali e le singole soluzioni evidenziano la quasi totale assenza di limiti nella configurazione conforme alla produzione di stampi moderni per i manufatti in calcestruzzo, eccetto la direzione verticale di disarmo. Inoltre, i punti forti presentati dal punto di vista tecnico sono stati:

- costruzioni meccaniche a due stadi del pettine per distanziatori coperti ed smusso per giunti falsi per una migliore pulizia intermedia dei pestelli
- stampi idraulici con estrazione anime per prodotti profilati in basso oppure difficili da compattare
- stampi con pre-estrazione meccanica delle anime per ridurre la superficie di adesione durante il disarmo di mattoni compatti
- pettine a due stadi con equilibrio pneumatico del pistone per una migliore compattazione delle occupazioni miste delle tavole
- stampi centrati meccanicamente per un aspetto pulito degli smussi dei prodotti in calcestruzzo di grande formato nonché per evitare la formazione di strie grigie nei prodotti in cemento bianco

Nell'ambito della fiera interna si è provveduto ad esporre numerosi tipi di stampi per manufatti calcestruzzo sull'area aziendale. Accanto ai nuovi stampi per masselli »Longlife™«, gli stampi con pestelli riscaldabili e alloggiati su cuscinetti antivibranti rappresentano un ulteriore punto chiave. Con il passaggio tecnologico dalle barre di riscaldamento tradizionali alle reti di riscaldamento specifiche per ciascun ordine per il riscaldamento del pistone, nelle piattaforme è possibile la combinazione con le piastre di pressione alloggiati su cuscinetti antivibranti fin dal 2008. Il vantaggio essenziale del nuovo sistema di riscaldamento è la sua insensibilità alle vibrazioni. L'unione tra il supporto di disarmo »Hotshoe™« e il supporto di compattazione »Flexshoe™« consente di raggiungere qualità straordinarie sul manufatto in calcestruzzo. Le reti di riscaldamento sono lavorate in elementi speciali a sandwich che Kobra concepisce in base alle dure condizioni di produzione nello stabilimento di produzione del calcestruzzo, provvedendo poi accuratamente al montaggio finale nella propria lavorazione. L'intervallo termico ottimale del riscaldamento per i pestelli è regolabile in modo personalizzato con un apparecchio di comando e mantenuto costante tramite i sensori del calore.

Durante la compattazione, i pestelli mobili consentono un flusso del materiale nelle cavità degli stampi di prodotti di grande formato e difficili da compattare. Con l'ausilio di un supporto in gomma e di battute meccaniche è possibile produrre soprattutto altezze uniformi per masselli. Inoltre, i feedback provenienti dalla prassi dello stabilimento di produzione del calcestruzzo hanno già confermato più volte che i pestelli del pettine, provviste delle cosiddette metalgomme, poggiano sul riempitivo più a filo e in maniera più stabile durante la compattazione. Ciò consente di ottenere superfici lisce e visivamente perfette sul prodotto in calcestruzzo, soprattutto in caso di utilizzo dei calcestruzzi corrispondenti di rivestimento. Sempre alla fiera interna è stato possibile vedere riprese video highspeed che Kobra registra, su richiesta, nello stabilimento di produzione del calcestruzzo. Con 1.000 immagini al secondo si realizzano videosequenze che consentono di riprodurre al rallentatore l'iter della produzione dei manufatti. In particolare, si vede l'effettivo movimento dello stampo nella macchina. I dettagli, quasi impercettibili per l'occhio umano, ma estremamente negativi per il processo di produzione, forniscono conoscenze che non solo tornano a vantaggio della durata dello stampo, ma contribuiscono anche ad abbassare i costi di manutenzione e dei pezzi di ricambio della macchina. In particolare, si osservano il processo di immersione dei pestelli nella cavità. per la compattazione, il comportamento dello stampo e della tavola di produzione durante la compattazione e il processo di disarmo. L'offerta della manutenzione serve soprattutto ad abbassare i costi dello stampo per ciclo di produzione ed incontra grande interesse in Germania e negli USA. Kobra raccomanda analisi highspeed soprattutto quando gli stampi presentano un aspetto inusuale usurato oppure la qualità del prodotto non soddisfa le aspettative dei clienti.

ALTRE INFORMAZIONI

Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Germania
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com