

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

## Durate utili elevate degli stampi per manufatti di calcestruzzo grazie alla qualità e alla tecnologia innovativa

Alle grandi fiere leader di settore nel 2010, Kobra ha presentato l'attuale tecnologia degli stampi nell'ambito dei masselli in calcestruzzo e dei blocchi. Una caratteristica essenziale degli stampi stabili per manufatti di calcestruzzo è rappresentata dalle relative proprietà di tempra. Oltre al nuovo standard di tempra »Optimill carbo 68 plus«, sono soprattutto i miglioramenti costruttivi che contribuiscono, di fatto, ad allungare la durata utile della nuova generazione di stampi. Tutte le novità essenziali di Kobra sono state depositate come brevetto nel 2010. Alla fiera Big 5 di Dubai nel novembre 2010, Kobra ha esposto due stampi in acciaio avvitati, i quali hanno suscitato un interesse vivace tra i visitatori specializzati.

Nel frattempo, Kobra impiega le tecnologie avvitate degli stampi per quasi tutti i tipi di manufatti in calcestruzzo. Il sistema è completato negli stampi »Longlife«, senza cordone di saldatura, della linea di prodotti »Moduline2« per gli stampi per masselli. I campi vuoti speciali intorno la cavità consentono l'apporto ottimale di tempra nell'inserto dello stampo, proteggendo efficacemente le camere dello stampo dall'usura puntuale.

La parte inferiore dello stampo di Kobra è praticamente priva di giunti saldati superflui. Le lamiere avvitate, soggette a usura, sono realizzate in base al disegno e facilmente sostituibili in caso di necessità. Nella prassi, le alette a vite possono essere utilizzate più volte in caso di nuovo acquisto di un inserto dello stampo con lamiere di copertura e pestelli da produttori addestrati di elementi prefabbricati.

Nel nuovo stampo per blocchi »Solidline2« in tempra »carbo« (64 HRC), con 1,2 mm Kobra raddoppia la profondità di tempra rispetto ai numerosi stampi

»Nitro«, disponibili sul mercato. I pezzi soggetti a usura, intercambiabili, sono lo standard anche in questo tipo di stampo grazie ai collegamenti a vite amovibili. Le lamiere di copertura resistenti all'usura, i gruppi d'anime e stecca avvitati stabilmente nel telaio dello stampo, in acciaio di alta qualità conferiscono allo stampo durate utili particolarmente elevate. Per gli stampi per blocchi e gli stampi con anime più piccoli, Kobra offre la singola anima avvitata come standard nella tempra »carbo«.Le anime temprati si presentano in uno stato dimensionalmente preciso persino dopo 100.000 cicli di produzione. I singoli anime sono realizzati esattamente secondo il disegno e, in caso di avaria, possono essere avvitati ad accoppiamento preciso in loco, nello stabilimento di produzione del calcestruzzo. Il montaggio avviene senza saldatrice e allineamento dispendioso delle anime nella cavità. Nel caso degli stampi Kobra, tutti i pestelli e le lamelle sono singolarmente avvitate e quindi facili da montare.

Un'altra novità tecnica di fabbricazione Kobra è rappresentata dagli stampi ulteriormente sviluppati per i sistemi di piastre di grande formato ovvero le occupazioni delle tavole con sfalsamento oppure collegamento misto. L'azienda reagisce così all'elevata domanda, a livello mondiale, di pose miste con superfici esigenti da parte dei produttori di manufatti in calcestruzzo. Una caratteristica qualitativa essenziale per la posabilità dei prodotti in calcestruzzo di grande formato è la loro angolarità. Per questa esigenza, KOBRA ha sviluppato uno stampo privo di cordone di saldatura, costituito da singole pareti innovative. Ogni singola parete è sottoposta a fresatura »Optimill« con precisione dimensionale, a tempra »carbo 68 plus« secondo il massimo standard di tempra per gli stampi per masselli e montata nel telaio avvitato dello stampo, in totale assenza di torsione e tensione di saldatura. Attualmente, l'azienda è in attesa di sufficiente feedback dalla prassi relativamente ai diversi stampi di prova. Gli stampi per gradini massicci di grandi

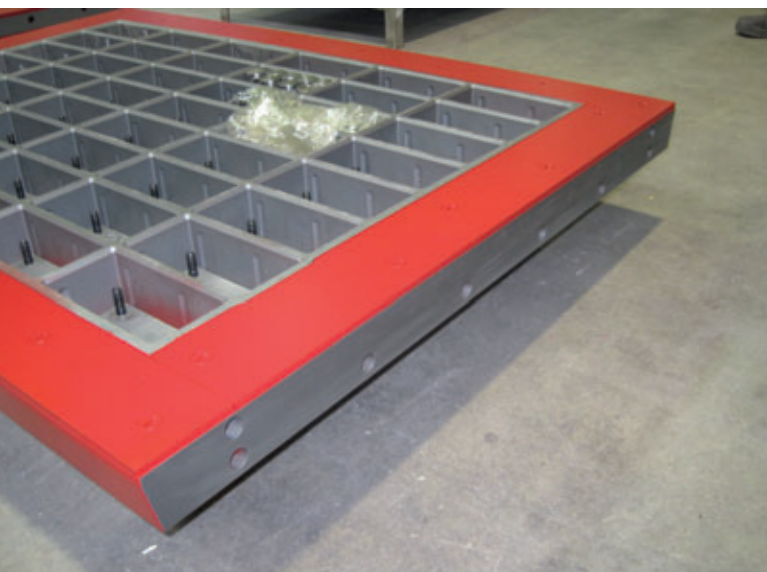


Fig. 1: Stato di consegna della parte inferiore dello stampo »Moduline2« in caso di automontaggio delle flangie a vite a cura del cliente



Fig. 2: Parte inferiore dello stampo »Moduline2« con pestelli fornite sciolte e set di fissaggio per le flangie a vite

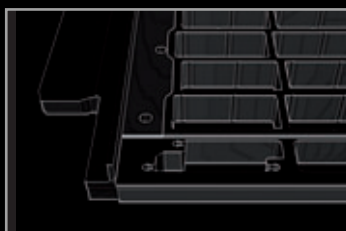
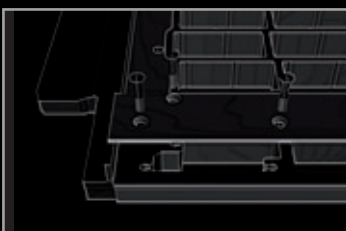
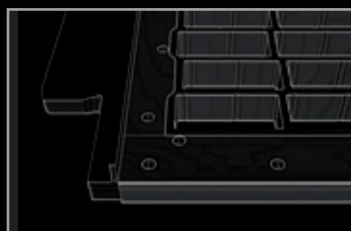


# KOBRA

LA SALDATURA MIGLIORE?

# QUELLA CHE NON C'È!

STAMPI »Longlife™« DI KOBRA CON LA  
NUOVA DUREZZA STANDARD DI 68 HRC.



FEATURE   
Longlife™

### Ecco cosa intendiamo noi per durezza duratura:

- Gli stampi »Longlife™« di KOBRA hanno dei campi vuoti strutturali tra cavità ed elementi del telaio. Permettono una penetrazione ottimale della durezza e isolano le camere dello stampo dal calore diretto della saldatura. Contemporaneamente riducono al minimo il rischio di formare fessure e rotture.
- Rispetto agli stampi tradizionali per manufatti in calcestruzzo, la nuova durezza standard »carbo 68 plus™«, consente ai nostri stampi una durata maggiore con scarso livello di usura delle camere.
- Le lamiere di copertura altamente bonificate e avvitate seguono in modo pulito e preciso il contorno della cavità e favoriscono la capacità di riparazione delle varianti del telaio avvitate o saldate di ogni stampo per masselli di KOBRA, di serie.



**KOBRA. Costruiamo lo stampo intorno alla vostra pietra.**

Per informazioni dettagliate vi invitiamo a rivolgervi al nostro team addetto agli acquisti.

**NOVITÀ!**

[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



Fig. 3: Il nuovo gruppo d'anime per gli stampi per blocchi standard con anime in acciaio «carbo», temprati ed avvitati singolarmente

dimensioni sono stati già realizzati con successo in questa esecuzione qualche tempo fa. Sono diversi anni che Kobra si sta costantemente allontanando dai giunti saldati superflui, presenti nella parte inferiore dello stampo, per avvicinarsi alle tecnologie avvitate dello stampo nei termini di un design del prodotto orientato alla prassi. I punti deboli degli stampi tradizionali per manufatti in calcestruzzo sono stati riconosciuti ed eliminati in larga misura. Già nel 2000, Kobra ha compiuto il passo coerente verso lo stampo per manufatti in calcestruzzo, completamente fresato e temprato, imprimendo da diversi anni il concetto di tecnologia «Longlife». Solo negli stampi «Longlife» di Kobra, nella parte inferiore,

sono stati creati i requisiti costruttivi per poter trasformare i vantaggi dello standard superiore di tempra (68 HRC) in un effettivo allungamento della durata utile.

Il principio «Longlife» - "tempra duratura senza punti deboli" - comprende i fattori essenziali:

- configurazione innovativa delle cavità e degli spessori delle pareti nell'inserto dello stampo
- nessun cordone di saldatura nella parte inferiore dello stampo confina direttamente con la cavità
- copertura delle cavità attraverso le lamiere soggette a usura, avvitate, altamente resistenti, che seguono esattamente il contorno della cavità

In caso di avaria, gli stampi avvitati per manufatti in calcestruzzo consentono ai produttori di elementi prefabbricati di reagire in modo nettamente più rapido senza alcun attrezzo pesante. Gli stampi si usurano in modo molto uniforme per il venire meno delle perdite di tempra dovute alla saldatura negli inserti degli stampi e nei gruppi d'anime, durando molto più a lungo. L'utilizzo multiplo delle parti avvitate del telaio consentono ai clienti Kobra di operare in modo affidabile, sostenibile ed efficiente.

Kobra punta su prodotti innovativi. L'utilità pratica dei clienti, l'alta qualità del prodotto e l'efficienza di lavorazione sono al centro del lavoro sullo "stampo per manufatti in calcestruzzo del futuro". Oltre ad ampliare ulteriormente le tecnologie nella parte inferiore dello stampo, l'azienda si occupa anche di sistemi a cambio rapido. Kobra intrattiene esclusivamente rapporti affidabili con noti fornitori di qualità e nel 2011 effettuerà notevoli investimenti nel parco macchinari e nella tecnologia della tempra. Il 18.03.2011, in occasione del ventennale dell'azienda, Kobra Formen GmbH organizza a Lengsfeld una fiera interna nell'ambito della quale presenterà ai visitatori interessati innovativi stampi per masselli in calcestruzzo. ■

#### ALTRE INFORMAZIONI



KOBRA Formen GmbH  
Plohnbachstraße 1  
08485 Lengsfeld, Germania  
T +49 37606 3020  
F +49 37606 30222  
info@kobragroup.com  
www.kobragroup.com

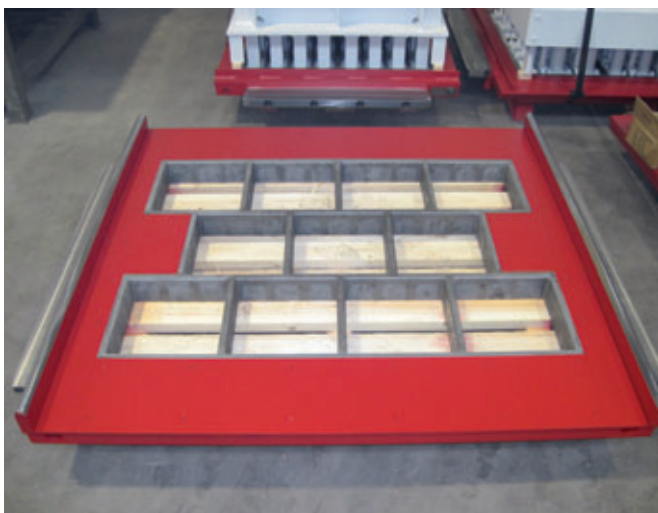


Fig. 4: Stampo per masselli «Moduline1» con layout sfalsato



Fig. 5: Angolo stampo con singole pareti innovative nella tempra standard 68 HRC