

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

Una tecnologia da toccare con mano allo stand della bauma

La presenza della Kobra Formen GmbH alla bauma 2010, principale fiera mondiale dell'industria edile di Monaco di Baviera, è stata un vero successo per la casa produttrice di stampi destinati all'industria dei manufatti in calcestruzzo. Lo staff commerciale Kobra si è dedicato a numerosi operatori del settore provenienti da oltre 70 paesi ed ha potuto fornire consulenza in merito ai tanti prodotti esposti, ai servizi offerti e alle novità della fiera. In qualità di casa produttrice di stampi standard e speciali, la Kobra ha presentato le tecnologie più all'avanguardia, abbinate a tipologie di costruzione valide e sperimentate nella pratica. La vasta gamma di prodotti esposti era rivolta alle esigenze specifiche del mercato dei produttori internazionali di manufatti in calcestruzzo ed ha fornito un'ampia visione della moderna costruzione di stampi.

Al centro del lavoro di ricerca e sviluppo di Kobra troviamo sempre il continuo miglioramento della qualità dei prodotti e quindi l'aumento della resistenza all'usura e della vita utile degli stampi. Sulla base di questi principi, si sviluppano prodotti e caratteristiche presentati al pubblico di settore internazionale allo stand fieristico della Kobra. Tra questi, lo stampo »Longlife«, utilizzabile sia in abbinamento ai telai bullonati che saldati, che è dotato di lamiere di copertura avvitate. Disponendo in modo mirato i campi vuoti tra cavità e telaio, le zone critiche di saldatura della parte inferiore dello stampo hanno una protezione maggiore. Ne consegue una riduzione di peso che a sua volta porta ad un migliore comportamento all'oscillazione dello stampo. Evitando le saldature nella cavità e intorno a quest'ultima, le proprietà di durezza dell'inserito dello stampo sono mantenute interamente. Ciò consente di prolungare la vita utile dello stampo in funzione delle rispettive condizioni di produzione. Sulla base dell'esempio dello stampo »Longlife«, al visita-

tore sono state illustrate le innovazioni nel campo della costruzione di stampi: l'evoluzione dalla tipologia di costruzione a saldatura completa fino a quella modulare moderna sono la dimostrazione dell'elevato livello delle norme che la Kobra impiega ancora una volta nella costruzione di stampi.

Nel campo dei progetti immobiliare, le esigenze di avere stampi innovativi a d'alto livello qualitativo sono soggette a continui cambiamenti. Anche in questo caso, Kobra ha la tecnologia giusta. Spesso, nell'ambito di un progetto occorrono formati diversi di pietre, in quantitativi parziali esigui. In questi casi, un'altra caratteristica sono i tempi stretti, entro i quali il produttore di manufatti in calcestruzzo deve preparare diversi prodotti. »Evoline« è proprio a misura di queste esigenze, dato che lo stampo è disponibile in fretta e può essere utilizzato in modo variabile. Resta invariato lo standard qualitativo, dato che le cavità dello stampo è lavorata con fresa »Optimill«. Telaio dello stampo e il contrastampo dello stampo di progetto

sono riutilizzabili, mentre inserti e pressori si possono sostituire. Con »Evoline« Kobra offre uno strumento qualitativamente elevato per la produzione a breve termine di singole pietre e soluzioni speciali per tutte le tipologie di pietre.

Anche nel campo delle proprietà di durezza degli stampi, Kobra ha d'offrire delle sorprese. Con la procedura di durezza »Optimill carbo 68 plus« per gli stampi destinati ai masselli, vengono realizzati valori di durezza omogenei di 68 HRC. I pressori hanno 64 HRC. I prodotti della Kobra soddisfano i massimi requisiti qualitativi, motivo per cui la tecnologia di durezza perfezionata è il nuovo standard per quanto riguarda gli stampi per masselli messo a disposizione del cliente senza costi aggiuntivi, utilizzando la valida tecnologia di fresatura »Optimill« che consente l'esatta geometria delle cavità e superfici lisce.

Per il lancio sul mercato di »Optimill carbo 68 plus«, tutti i prefabbricatori in calcestruzzo, che hanno optato per uno stampo per masselli con il nuovo standard di durezza Kobra, hanno avuto la possibilità di vincere un viaggio alla finale dei mondiali di calcio FIFA in Sudafrica. L'estrazione del vincitore ha avuto luogo il 2 giugno 2010 nella sede della Kobra Formen GmbH di Lengsfeld. Essendo un'impresa sassone, Kobra ha ingaggiato la donna più bella dello Stato libero, miss Sassonia in carica Julia Kari, che ha individuato il vincitore nel corso di un'estrazione ufficiale. Fino all'estrazione, ben 350 stampi per masselli sono stati ordinati dal lancio sul mercato avvenuto alla bauma. Il vincitore del viaggio, un'azienda del Kuwait, ha avuto la possibilità di vedere dal vivo la finale nello stadio di Soccer City a Johannesburg.

Anche le proprietà di durezza migliorate degli stampi per blocchi sono state presentate allo stand fieristico della Kobra. Con la procedura di durezza »Optimill carbo«,



Lo staff commerciale della Kobra Formen GmbH allo stand fieristico della bauma 2010



➤ VISION TO REALITY

KOBRA

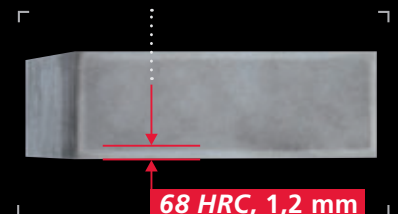
»Optimill carbo 68 plus™«

UNA NUOVA DUREZZA – PER VOI UNA DURATA IN »più«.

FEATURE 
Longlife™

FORM 
Optimill **carbo 68 plus™**

- Massimo livello qualitativo in quanto a durezza, precisione dimensionale e la resistenza all'usura grazie a »Optimill carbo 68 plus™«
- Standard di durezza 68 HRC
- Profondità di durezza omogenea 1,2 mm
- Tolleranze cavità inferiori a +/- 0,3 mm
- Assenza di saldature che indeboliscono lo stampo



KOBRA. Costruiamo lo stampo intorno alla vostra pietra.

Per informazioni dettagliate vi invitiamo a rivolgervi al nostro team addetto agli acquisti:
www.kobragroup.com | info@kobragroup.com



Estrazione del vincitore di un viaggio per 2 persone per la finale dei mondiali di calcio in Sudafrica (miss Sassonia in carica Julia Kari con gli amministratori della Kobra Holger Stichel e Jörg Rasbieler)



Miss Sassonia in carica Julia Kari fa pubblicità per la nuova durezza dei blocchi in calcestruzzo di Kobra

rispetto agli stampi induriti con il sistema classico »Optimill nitro«, la profondità di durezza viene raddoppiata e portata quindi a 1,2 mm. Questo sistema di durezza viene testato con successo dall'inizio del 2009 e

allunga dal 20% al 50% la vita utile degli stampi. L'andamento costante della durezza rende lo stampo sensibilmente più resistente all'usura. I visitatori internazionali si sono interessati anche alle novità Kobra »Dynamic

Head«, un dispositivo per il disaccoppiamento massa del carico, e al sistema di serraggio rapido »Magnetic Tamper Head Adaptor«. »Dynamic Head« descrive un dispositivo che può essere inserito in un carico e che a causa del suo comportamento alla vibratura centra i pressori nelle cavità durante l'immersione, ottenendo così due notevoli vantaggi. Da un lato si riduce l'usura dei pressori e del bordo superiore dello stampo. Dall'altro si ottiene una qualità superiore per quanto riguarda la pietra. Il »Magnetic Tamper Head Adaptor« funziona grazie a magneti ad alta efficacia che vengono inseriti nel carico verticale di base dello stampo. Facendo l'investimento una sola volta, il produttore di manufatti in calcestruzzo può realizzare un risparmio continuo sui costi, dato che quando acquisterà altri stampi nuovi potrà fare a meno del controstampo di base.

Inoltre, a causa della semplicità della sostituzione della parte superiore dello stampo, è possibile ridurre al minimo i tempi di preparazione e ottimizzarli. Entrambi i progetti sono brevettati e da quando sono stati presentati alla bauma 2010 sono stati testati nell'attività pratica, riportando il giudizio positivo da parte dei produttori di manufatti in calcestruzzo.

ALTRE INFORMAZIONI

KOBRA

Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Germania
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com
 www.kobragroup.com