

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld/Sachsen, Germania

15 anni di stampi per l'industria dei blocchi in calcestruzzo

Oltre 250 amici di affari, clienti e rappresentanti di associazioni, di comuni e dello Stato libero della Sassonia hanno accettato l'invito di Rudolf Braungardt, fondatore della ditta, per festeggiare il 15° anniversario della Kobra Formen,

leader nel settore della costruzione di stampi. In occasione di tale anniversario sono stati inaugurati solennemente i due nuovi capannoni ad ampliamento della capacità produttiva dell'impresa.

Il proprietario della ditta Rudolf Braungardt ha inaugurato l'iniziativa. Ha fornito un breve e sintetico riassunto dei 15 anni di storia e dei motivi per cui come sede dell'impresa è stata scelta Lengsfeld. Ha esposto alcuni eventi straordinari, passando poi immediatamente alla storia più recente dell'impresa, parlando delle innovazioni e del potenziamento della Direzione grazie all'arrivo della socia amministratrice Dagmar

Neubert, responsabile delle finanze e del controlling, e di Holger Stichel, che in qualità di amministratore tecnico e socio si occupa dei processi produttivi e delle vendite.

Dopo che il sindaco della città di Lengsfeld, il presidente del circondario ed il principale fornitore di acciaio hanno dato il loro benvenuto ed espresso i loro auguri, ha parlato anche il direttore tecnico di una grande centrale di betonaggio, che fa parte dei primi clienti della ditta Kobra e che l'ha seguita in tutto il suo cammino di questi 15 anni. In questo periodo, produttore di stampi e clienti hanno testato diverse innovazioni all'avanguardia che poi hanno sviluppato fino alla loro maturità per la produzione in serie. C'è quindi poco da meravigliarsi del fatto che durante il discorso di ringraziamento di un cliente, che ha più volte fatto i complimenti per la straordinaria collaborazione, la Kobra sia stata confermata nella sua posizione di costruttore leader di stampi. Un complimento di questo genere dalla bocca di un cliente è stato certamente il miglior regalo che Rudolf Braungardt ed il suo staff potessero ricevere.

La visita tecnica allo stabilimento durante la produzione ha fornito un'impressione molto convincente della professionalità e capacità che stanno alla base della produzione di stampi in Kobra. Straordinaria è stata anche l'affiatamento che regna dalla pre-pianificazione 3D all'esatta esecuzione artigianale. Ed è chiaro che in tutto ciò i termini di consegna occupano sempre il primo posto, afferma Holger Stichel, amministratore tecnico della Kobra.

Ampliamento continuo dell'impresa

Ritornando con il pensiero a quindici anni fa, quando la produzione iniziò in un solo capannone, e paragonando l'estensione attuale dell'azienda, che comprende complessivamente 7 capannoni nei quali in parte si lavora in tre turni e per ben sei giorni alla settimana, si ha l'impressione che presto l'attuale situazione non sarà più sufficiente.

Con le sue linee di prodotti, l'impresa cerca sempre di fornire ai suoi clienti uno "strumento high-tech" che li metta nelle condizioni di realizzare pressoché tutte le forme e tutte le richieste dei clienti.

In quest'ottica la ditta ha la possibilità di disporre di un potentissimo sistema EDP per la progettazione e l'amministrazione nonché tra l'altro dei maggiori forni per camere di stagionatura di tutta l'Europa, di una pressa di 1000 tonnellate di capacità di compressione e, come ultima innovazione, di un impianto di taglio laser per realizzare con assoluta precisione le piastre degli stampi. Kobra è in grado di produrre stampi per ogni tipo di macchine al mondo. Con la struttura modulare degli stampi è possibile sostituire in brevissimo tempo gli elementi usurati. Questa opera-



Il fondatore della ditta Rudolph Braungardt mentre saluta gli ospiti



Uno sguardo al capannone pieno di gente durante i discorsi solenni e di benvenuto

zione la può eseguire lo stesso cliente in quanto la manutenzione degli stampi è molto semplice.

Oltre agli stampi, che sono il prodotto principale e si trovano alla rubrica "Elements", con "Design", "Create" e "Impulse" sono stati introdotti tre nuovi settori di produzione.



Un gruppo di ospiti russi durante la visita tecnica, ovviamente accompagnato da un collaboratore della Kobra che parla russo



Holger Stichel, amministratore tecnico della Kobra, illustra ad un gruppo statunitense la speciale tecnica Kobra



Collaboratori della Kobra mentre illustrano il programma dei prodotti ai vari stand informativi

Centrale di betonaggio

Frey Kaiseraugst/CH



Mischturm für Transportbeton mit Einbindung einer bestehenden Zuschlagstoffbeschickungsanlage im Montagezustand.

Technische Daten:

Festbeton/Stunde: 220 m³
 Doppelwellenmischer: 1 x 3,0 m³
 (spätere Erweiterung) 1 x 2,25 m³
 Zuschlagstofflager: 4 x 90 m³
 6 x 60 m³
 Gesamt 720 m³
 Bindemittellager: 3 x 100 m³
 2 x 50 m³
 Zusatzmittel-Behälter: 7 x 1500 l
 2 x 400 l

Inkl. vollautomatischer Stahldraht-faserdosieranlage.

Inkl. Einbindung bestehender Restbeton-Recyclinganlage.

Torre di miscelazione per calcestruzzo premiscelato con integrazione di un impianto di caricamento aggregati esistente.

Dati tecnici:

Calcestruzzo solido/ora: 220 m³
 Mescolatore a doppio asse: 1 x 3,0 m³
 (ampliamento successivo) 1 x 2,25 m³
 Magazzino aggregati: 4 x 90 m³
 6 x 60 m³
 Total: 720 m³
 Magazzino legante: 3 x 100 m³
 2 x 50 m³
 Contenitore additivo: 7 x 1500 litri
 2 x 400 litri

Incl. impianto automatico di dosaggio fibra d'acciaio.

Incl. integrazione di un impianto esistente per il riciclaggio di residui di calcestruzzo.

doubrava Ges. m.b.H. & Co.KG
 A-4800 Attnang/Austria
 Industriestraße 17-20
 Tel. +43 / 7674 / 601-450
 Fax: +43 / 7674 / 601-499
 helmuth.neubacher@doubrava.at
 www.doubrava.at

INDUSTRIEANLAGEN
 INDUSTRIAL PLANTS



Collaboratori della Kobra mentre illustrano il programma dei prodotti ai vari stand informativi.



I padroni di casa, il signor e la signora Braungardt, mentre conversano con i clienti



Uno sguardo in uno degli 8 capannoni industriali della produzione di stampi

Oggi il gruppo di imprese con filiali nella Repubblica Ceca, in Danimarca, negli USA ed un'altra sede produttiva in Germania, ha in tutto il mondo 250 dipendenti e 27 apprendisti che verranno poi assunti dall'impresa.

Con una resa annuale di 3.500 stampi nuovi, KOBRA copre quasi 1/3 della richiesta mondiale di stampi per l'industria dei blocchi in calcestruzzo e nel giro di

15 anni è diventata uno dei fornitori leader. L'impresa con la sua quota di capitale proprio pari al 40% ha una solida posizione economica. La ditta ha 58 brevetti, esporta stampi in 52 Paesi e nel 2005 ha raggiunto un fatturato di 33 milioni di Euro. Da quando è stata costituita la ditta, per l'equipaggiamento tecnico e per il software sono stati investiti 28 milioni di Euro. Nel 2006 si aggiungeranno altri tre milioni di Euro di investimenti.

Con l'ingresso dei soci Dagmar Neubert ed Holger Stichel è garantita la continuità dell'impresa. Secondo le informazioni fornite dallo stesso Rudolf Braungardt, in un prossimo futuro egli intende uscire dal business operativo. Ma possiamo stare tranquilli: per passione egli continuerà a restare ancora a lungo a disposizione dell'impresa, con tutta la sua esperienza e le sue conoscenze tecniche.

Kobra Formen è l'esempio straordinario di un'impresa di successo che affronta il progresso, il pensiero di performance e la concorrenza senza perdere di vista la tradizione e la responsabilità per i suoi dipendenti e per le loro famiglie.

Altre informazioni:



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld/Sachsen, GERMANIA
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30216
 post@Kobra-Formen.de
 www.Kobra-Formen.de

Yipin

YIPIN PIGMENTS

Iron oxide pigment
 Chrome pigment
 Anti rust pigment

Fax: +49-40-363842
 ++86-21-59507893

www.yipin.com