Prinzing Pfeiffer, Лимбург-ан-дер-Лан, Германия

Новые производственные мощности для крупных инфраструктурных проектов во Вьетнаме: компания Thanh Tien Company Ltd. приобрела две производственные системы

Быстро развивающаяся инфраструктура Вьетнама требует надежных и высококачественных сборных железобетонных изделий. Особенно в центральных и северных регионах страны крупные инфраструктурные проекты создают постоянно растущий спрос на бетонные трубы и водопропускные трубы коробчатого сечения различных размеров. Чтобы соответствовать этим растущим требованиям, компания Thanh Tien, входящая в группу OIC, инвестировала в две новые современные производственные системы от Prinzing Pfeiffer: полностью автоматический радиальный пресс RP 1230-4 для производства бетонных труб с внутренним диаметром до 1200 мм и гибкую производственную систему VARIANT 3600E (D) для крупных бетонных труб и водопропускных труб коробчатого сечения. Благодаря этим инвестициям компания значительно нарастила свои производственные возможности и подготовилась к реализации будущих инфраструктурных проектов по всему Вьетнаму.

Группа OIC – набирающий вес игрок в бетонной промышленности Вьетнама

Вьетнамская группа OIC зарекомендовала себя как надежный поставщик бетонных изделий для инфраструктурных и строительных проектов. Уделяя особое внимание качеству, инновациям и экологичности, компания постоянно инвестирует в современные производственные технологии с целью укрепления своих позиций на вьетнамском рынке. Решение о приобретении нового оборудования было обусловлено быстро растущим спросом на высококачественные сборные железобетонные элементы, необходимые для дорожного строительства, дренажных систем, городской инфраструктуры и промышленных объектов по всей стране.

Высокопроизводительное производство бетонных труб на радиальном прессе RP 1230-4

Ключевым элементом инвестиций является полностью автоматическая трубоформовочная машина типа РА-

Радиальный пресс RP 1230-4: вид сбоку

ДИАЛЬНЫЙ ПРЕСС RP 1230-4, предназначенная для эффективного производства круглых железобетонных и неармированных труб. Эта система выпускает бетонные трубы с раструбом номинальным диаметром от DN 300 до DN 1200 и максимальной длиной изделия 3,0 м в соответствии с национальными вьетнамскими стандартами. Помимо стандартных труб, радиальный пресс также позволяет производить специальные изделия, такие как трубы для микротоннелирования, трубы с гладкими концами, колодцы и щелевые дренажные трубы.

Эффективное технологическое оборудование с высоким уровнем автоматизации

Конструкция радиального пресса разделена на несколько узлов, которые оптимально согласованы друг с другом, обеспечивая наилучшие условия для выдерживания суровых повседневных условий бетонного завода и достижения желаемого высокого производственного выхода бетонных труб. Все начинается с впечатляющей портальной станины машины, закрепленной примерно на 2 м ниже уровня пола. Верхняя часть вмещает главный редуктор (который приводит в движение хромированный главный вал и противонаправленно вращающуюся прессующую головку), неподвижную опору вала (которая дополнительно усиливает станину и поддерживает главный вал) и рабочий стол (который центрирует верхнюю часть введенной наружной формы с помощью вставного кольца). Одна сторона станины служит центральной осью для поворотного стола, на который обычно помещаются две наружные формы на вставных кольцах и попеременно вводятся в центр трубоформовочной машины. Просторная площадка оператора и усиливающая конструкция приварены к станине и закреплены на полу цеха.

Усиливающая конструкция служит для размещения бункера для бетонной смеси над рабочим столом и служит направляющей для опционального скипового подъемника (используемого в основном при подаче бетонной смеси с помощью ковшового конвейера). Регулируемый ленточный транспортер забирает бетонную смесь из бункера и заполняет центрированную наружную форму над рабочим столом необходимым количеством бетонной смеси. Ниже уровня пола установлен вибростойкий уплотнитель раструба. Вертикальное синхронное движение осуществляется гидравлическим приводом. Спаренные противонаправленно вращающиеся вибраторы под вращающейся верхней частью уплотнителя раструба дополнительно уплотняют раструбы труб во время заполнения. Два отдельных гидравлических агрегата, с одной стороны, подают масло к двум независимым гидравлическим приводам главного редуктора, а с другой стороны, регулируют соответствующие скорости дополнительных гидравлических функций (подъемный блок, рабочий стол, уплотнитель раструба, поворотный стол, формирователь гладкого конца). Обе гидрав-

A member of TOPWERK

PRINZING PFEIFFER

Short **Cycle Times** /
High **Production Output**
Fast **Mold Change**
Highest **Reliability**
with low **Wear**

Download brochures

THE RADIAL PRESS RP BY PRINZING PFEIFFER

Achieve unparalleled results with cutting-edge radial press technology designed for the most demanding concrete pipe production needs.

Whether for reinforced or non-reinforced concrete pipes, according to international standards, the Radial Press is your partner in delivering durable, high-quality solutions – every time.

Leading with Innovation, inspired by Tradition
since 1862

www.prinzing-pfeiffer.com

Производственный цех, в котором установлен радиальный пресс

Слева направо: Андреас Бартули, руководитель отдела продаж Prinzing Pfeiffer; Ле Минь Хунг, директор Hung Quoc Service-Trade-Technique Co. Ltd.; Фан Данг Хюэ, директор трубного завода; господин Тхао, руководитель производства.

лические системы оснащены компонентами от мировых поставщиков. Мощная основная гидравлика надежно гарантирует широкий диапазон скоростей, высокие скорости вращения для малых номинальных размеров труб и более низкие скорости для больших номинальных размеров. Она также обеспечивает высокие запасы крутящего момента, необходимые для больших размеров, чтобы контроллер уплотнения мог надежно компенсировать пиковые нагрузки. Полная электрическая система управления использует высококачественные компоненты Siemens и состоит из шкафа управления, силового шкафа для основной гидравлики, пульта управления и ручного пульта. Интегрированная сенсорная панель ЧМИ Comfort Panel KP удобна для пользователя и включает все выполняемые вручную функции. Она имеет широкоформатный дисплей с высоким разрешением для расширенного функционала. Через встроенную систему онлайн-обслуживания можно выполнять изменения или обновления программ через интернет-соединение. Безопасность обеспечивается несколькими высококачественными световыми барьерами, которые соответствуют всем требуемым стандартам безопасности. Взаимодействие всех этих компонентов, используемых во всем мире на многих радиальных прессах, обеспечивает: производство высококачественных водонепроницаемых железобетонных и неармированных труб с высокой точностью углов; идеальное покрытие арматуры и отсутствие усадочных трещин; высокий выход продукции с низкими трудозатратами; гладкие поверхности труб с закрытыми порами; однородный гранулометрический состав; минимальный расход бетонной смеси; стабильное качество труб, мало зависящее от внимания оператора; простое и безопасное управление линией. Опциональные компоненты дооснащения, такие как система быстрой смены QCS, новое поколение программного обеспечения NEXT BASE, система отчетности Data Analyzer и инспекционная служба Smart Check, обеспечивают дополнительную гибкость и эксплуатационную надежность.

VARIANT 3600E (D) – гибкое производство для крупноформатных бетонных изделий

Помимо радиального пресса, Thanh Tien также установила гибкую однопозиционную производственную систему VARIANT 3600E (D) с расчетом на будущее расширение до двухпозиционной машины. Эта виброуплотнительная машина предназначена в первую очередь для производства крупноформатных бетонных труб и водопропускных труб коробчатого сечения. Система позволяет выпускать круглые бетонные трубы диаметром до DN 3600 мм, некруглые изделия, такие как водопропускные трубы коробчатого сечения, с внешним размером до 3500 × 3500 мм. Возможная длина изделий составляет до 2,5 м. Система VARIANT работает как вибромашина с подпольным расположением вибраторов, что значительно снижает уровень шума и изолирует вибрации во время производства. Стационарный прессующий блок закреплен в зоне приямка машины. Установленное в центре формы устройство для заполнения и дозирования оснащено поворотным разгрузочным конвейером, который установлен под главным ленточным транспортером с регулируемой частотой вращения. Уплотнение бетонных элементов осуществляется центральным вибратором. Размер вибратора зависит от конструкции и (или) габаритов изделия. Нижняя рама для размещения центрального вибратора и полноприводного блока закреплена на подпольном фундаменте. Это соответствует рекомендациям по безопасности и снижению шумового дискомфорта. Транспортировка изделий краном осуществляется осторожно в наружной форме. Распалубка выполняется на месте выдерживания с помощью мостового крана.

Модульная конструкция установки позволяет эффективно изготавливать многие типы бетонных и железобетонных изделий. Мощные центральные вибраторы обеспечивают высокое и равномерное уплотнение крупноформатных и толстостенных изделий. Автоматическая подача

Установка Variant 3600E (D) для производства крупноформатных бетонных труб и водопропускных труб коробчатого сечения

бетонной смеси с зазором обеспечивает оптимальное покрытие арматурных каркасов и точные уровни заполнения при укладке бетонной смеси. Дополнительные преимущества включают следующие:

- Максимальная гибкость благодаря модульной конструкции
- Возможность будущего расширения до двухпозиционной системы
- Высокая точность размеров благодаря транспортировке свежеотформованных изделий в наружных формах
- Центральный гидравлический агрегат для основных функций машины, таких как распалубка и формование гладкого конца
- Интуитивное управление машиной, адаптированное к оператору
- Система SmartParts: онлайн-решение для заказа и документирования запчастей.

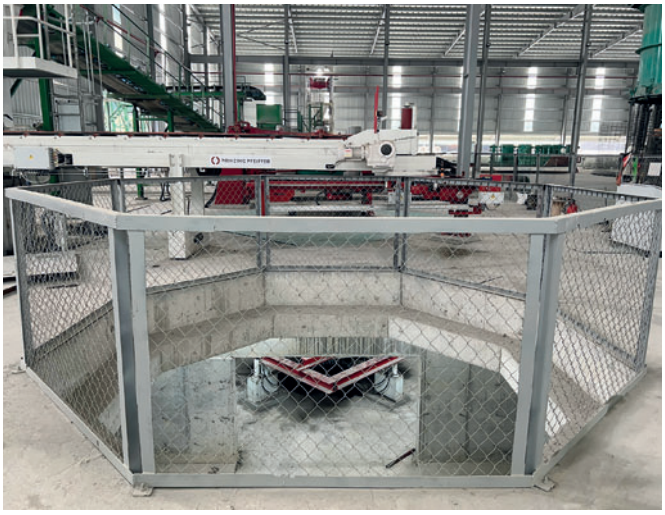
Опциональные компоненты дооснащения и расширения, такие как модульные формы, модульные базовые поддоны и модульные опорные рамы, новое поколение программного обеспечения NEXT BASE, система отчетности Data Analyzer и инспекционная служба Smart Check, обеспечивают дополнительную гибкость и эксплуатационную надежность.

Тесное сотрудничество на этапе реализации проекта

Контакт между компаниями был установлен в 2022 году через регионального агента Ле Минь Хунга. В 2024 году состоялись обширные переговоры для определения оптимального производственного решения для требований Thanh Tien. Вместе с заказчиком были посещены несколько успешно работающих радиальных прессов Prinzing Pfeiffer во Вьетнаме. Положительные отзывы существующих пользователей сыграли важную роль в процессе принятия решения. После дальнейших обсуждений конфигурации оборудования, планировки и дизайна изделий контракт был подписан в апреле 2024 года при поддержке г-на Хунга и представителя Prinzing Pfeiffer г-на Штеффена Фаута. По словам г-на Хо Ван Чунга, заместителя генерального директора, посещения заводов и обсуждения с существующими заказчиками дали ценную информацию и в конечном итоге убедили руководство компании выбрать Prinzing Pfeiffer в качестве технологического партнера.

Укрепление рыночных позиций и создание новых возможностей

Инвестиции в новое оборудование уже принесли значительные выгоды компании и окружающему региону. По словам г-на Хюэ, новые производственные мощности помогли создать рабочие места и поддержать экономическое развитие провинции. В то же время оптимизированное производство и безупречное качество изделий укрепили конкурентные позиции компании. «Благодаря выдающимся характеристикам и качеству бетонных труб и водопропускных труб коробчатого сечения мы завоевали значительную долю рынка и надежно подготовились к будущему», – резюмирует г-н Хюэ.



Подготовленный приямок Variant для будущего расширения до двух производственных позиций

Подъем мостовым краном

Готовые к отгрузке бетонные трубы

Благодаря установке радиального пресса RP 1230-4 и системы VARIANT 3600E(D) компания Thanh Tien значительно нарастила свои производственные мощности по изготовлению высококачественных бетонных труб и крупных инфраструктурных элементов. Сочетание современных технологий и тесного сотрудничества между заказчиком и Prinzing Pfeiffer создает прочную основу для эффективного производства, высокого качества изделий и долгосрочной конкурентоспособности в быстрорастущем инфраструктурном секторе Вьетнама. ■

День открытых дверей Topwerk 2026: «Формируем будущее»

Группа компаний Topwerk сердечно приглашает вас на свою собственную выставку «День открытых дверей Topwerk 2026», которая состоится 24-25 сентября 2026 года в ее штаб-квартире в Бурбах-Вальбахе. Под девизом «Формируем будущее» компания Topwerk продемонстрирует, как высокопроизводительное оборудование, интеллектуальные производственные системы и интеллектуальные цифровые инструменты преобразуют производство бетона по всему миру.

Запланированы прямые демонстрации от представителей бизнес-подразделений Hess Group, SR Schindler и Prinzing Pfeiffer – от производства блоков и асфальтоукладчиков до обработки поверхности, производства сборных железобетонных люков и труб. Кроме того, посетители смогут на практике ознакомиться с новыми рабочими процессами и концепциями производства.

Основное внимание будет уделено сервису: посетители узнают о философии обслуживания Topwerk и о цифровых платформах, которые обеспечивают обзор оборудования на 360°.

Собственная выставка предоставляет прекрасную возможность ознакомиться с последними инновациями, обсудить проекты и изучить индивидуальные решения непосредственно с командами Topwerk, Hess Group, SR Schindler и Prinzing Pfeiffer.

PRINZING PFEIFFER – спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт *www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk* или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Le Minh Hung
Hung Quoc Service-Trade-Technique Co.,Ltd
Add:B 21-09 floor 21 , 58 B Nguyen Thi Thap street,
Binh Thuan Ward, dist 7, hcm
Dist 7, Ho Chi Minh, Vietnam

Prinzing Pfeiffer
Vinzenz-Pallotti-Straße 3
65552 Limburg an der Lahn, Germany
T +49 2736 497611
info@prinzing-pfeiffer.com
www.prinzing-pfeiffer.com

TOPWERK ASIA
Level 56, Bitexco Financial
Tower District 1, Ho Chí Minh
City 700000, Vietnam