

# Neue Produktionskapazitäten für große Infrastrukturprojekte in Vietnam: Thanh Tien Company Ltd. investiert in zwei neue Produktionsanlagen

Die sich schnell entwickelnde Infrastruktur Vietnams benötigt zuverlässige, hochwertige Betonfertigteilprodukte. Vor allem in den zentralen und nördlichen Regionen des Landes sorgen große Infrastrukturprojekte für eine stetig steigende Nachfrage nach Betonrohren und Rahmendurchlässen in unterschiedlichen Größen. Um diesen zunehmenden Bedarf zu decken, hat Thanh Tien, ein Unternehmen der OIC Group, in zwei neue, hochmoderne Produktionsanlagen von Prinzing Pfeiffer investiert: die vollautomatische Radialpresse RP 1230-4 für die Herstellung von Betonrohren bis DN 1200 mm und die flexible Produktionsanlage Variant 3600E (D) für große Betonrohre und Rahmendurchlässe. Durch diese Investitionen hat das Unternehmen seine Produktionskapazitäten erheblich gesteigert und sich für künftige Infrastrukturprojekte in ganz Vietnam gut aufgestellt.

## **OIC Group – ein aufstrebender Akteur in der vietnamesischen Betonindustrie**

Die vietnamesische OIC Group hat sich als wichtiger Lieferant von Betonprodukten für Infrastruktur- und Bauprojekte etabliert. Mit einem starken Fokus auf Qualität, Innovation und nachhaltige Entwicklung investiert das Unternehmen kontinuierlich in moderne Produktionstechnologie, um seine Position auf dem vietnamesischen Markt zu stärken.

Die Entscheidung für eine Partnerschaft mit Prinzing Pfeiffer wurde unmittelbar von den Marktbedingungen bestimmt: Die rasch steigende Nachfrage nach hochleistungsfähigen Betonfertigteilen, die für den Straßenbau, Entwässerungssysteme, die städtische Infrastruktur und industrielle Erschließungsprojekte im ganzen Land benötigt werden, machte die Expansion nicht nur zeitgemäß, sondern auch notwendig.

## **Hochleistungsproduktion von Betonrohren mit der Radialpresse RP 1230-4**

Ein zentraler Bestandteil der Investition ist die vollautomatische Rohrfertigungsmaschine vom Typ Radialpresse RP 1230-4, die für eine effiziente Produktion von bewehrten und nicht



*Seitenansicht der Radialpresse RP 1230-4*

bewehrten Betonrohren ausgelegt ist. Diese Anlage produziert Glockenrohre mit Nenndurchmessern von DN 300 bis DN 1200 und einer Produktlänge von maximal 3,0 m. Alles in Übereinstimmung mit den nationalen vietnamesischen Normen. Über die Standardrohrproduktion hinaus eignet sich die Radialpresse auch für eine Reihe von Spezialprodukten, darunter Vortriebsrohre, Passrohre, Schachtbauteile und Schlitzrinnenrohre, was Thanh Tien eine bedeutende Vielseitigkeit auf einer einzigen Maschinenplattform verschafft.

## **Effiziente Maschinenteknologie mit fortschrittlicher Automatisierung**

Die Konstruktion der Radialpresse zeugt von einem durchdachten technischen Konzept, bei dem jede Baugruppe so

ausgelegt ist, dass sie eng mit den anderen zusammenarbeitet. Das Ergebnis ist eine Maschine, die den hohen Anforderungen des Produktionsalltags standhält und gleichzeitig eine gleichbleibende, hohe Produktionsleistung liefert. Das Fundament des Systems bildet ein imposanter, portalförmiger Maschinenrahmen, der etwa zwei Meter unterhalb des Bodenniveaus verankert ist. Im oberen Teil des Rahmens befindet sich das Hauptgetriebe, das sowohl die verchromte Hauptwelle als auch das gegenläufige Presswerkzeug antreibt. Eine feste Wellenlagerung sorgt für zusätzliche Rahmensteifigkeit und stützt gleichzeitig die Hauptwelle, während der Arbeitstisch die Oberseite des Formmantels über einen Einsatzring zentriert.

Eine Seite des Maschinenrahmens dient als Drehachse für die Drehscheibe, auf der in der Regel zwei Formmäntel auf Einsatzringen montiert sind, die abwechselnd in die Maschinenmitte gedreht werden, um eine kontinuierliche Rohrproduktion zu gewährleisten. Die zusätzliche Bedienplattform und die Rahmenverstärkung sind mit dem Rahmen verschraubt und am Hallenboden verankert.

Die Rahmenverstärkung stützt das Betonsilo über dem Arbeitstisch und dient als Führungsschiene für einen optionalen Aufzugkübel, der vor allem dann zum Einsatz kommt, wenn der Beton über eine Kübelbahn zugeführt wird. Ein stufenlos einstellbares Förderband befördert den Beton aus dem

Silo und gibt genau die benötigte Menge in die Mitte des Arbeitstisches ab. Unterhalb des Bodenniveaus ist ein vibrierender Muffenverdichter mit hydraulisch angetriebener vertikaler Synchronbewegung installiert. Gegenläufige Vibratoren unter dem rotierenden oberen Teil des Muffenverdichters sorgen während des Produktionszyklus für eine zusätzliche Verdichtung an der Glockenseite des Betonrohrs.

Zwei unabhängige Hydraulikaggregate erfüllen unterschiedliche Funktionen: Das erste versorgt die beiden unabhängigen Hydraulikantriebe des Hauptgetriebes mit Öl, während das zweite die Drehzahlen aller hydraulischen Zusatzfunktionen regelt, darunter die Getriebehubeinheit, der Arbeitstisch, der Muffenverdichter, die Drehscheibe und der Spitzendformer unterhalb des Arbeitstisches. Beide Systeme sind mit Hydraulikkomponenten weltweit anerkannter Lieferanten ausgestattet.

Die Haupthydraulikeinheit deckt einen breiten Drehzahlbereich ab und liefert zuverlässig hohe Drehzahlen bei kleinen Nennrohrdurchmessern sowie reduzierte Drehzahlen bei größeren Durchmessern, wobei die hohen Drehmomentreserven erhalten bleiben, die es der Verdichtungssteuerung ermöglichen, Lastspitzen effektiv auszugleichen.

Die komplette elektrische Steuerung besteht aus hochwertigen Siemens-Komponenten und umfasst den Schaltschrank,


A member of **TOPWERK**

## RADIALPRESSEN- TECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE



### DIE RADIALPRESSE RP VON PRINZING PFEIFFER

Setzen Sie auf modernste Technik, entwickelt für die Herstellung von bewehrten und unbewehrten Betonrohren nach internationalen Standards. Unsere Radialpresse steht für langlebige, hochwertige Lösungen und liefert jederzeit verlässliche Ergebnisse – präzise, effizient und normgerecht.

Führend durch Innovation, Erfahrung durch Tradition  
seit 1862

Kurze **Taktzeiten** /  
Hohe **Produktionsleistung**  
Schnelle **Formwechsel**  
Höchste **Verlässlichkeit**  
mit geringem **Verschleiß**



Download  
Broschüren  
↓

[www.prinzinger-pfeiffer.com](http://www.prinzinger-pfeiffer.com)





*Blick in die Produktionshalle*



*Von links nach rechts: Andreas Bartuli, Verkaufsleiter Prinzing Pfeiffer; Le Minh Hung, Hung Quoc Service-Trade-Technique Co. Ltd; Phan Dang Huê, Leiter des Betonrohrwerks; Mr Thao, Produktionsleiter*

den Leistungsschrank für die Haupthydraulik, das Bedienpult und ein Handbedienfeld. Das integrierte HMI-Comfort-Panel KP ist bedienerfreundlich und umfasst alle manuellen Funktionen. Es verfügt über ein hochauflösendes Widescreen-TFT-Display für eine erweiterte Funktionalität. Über ein integriertes Online-Instandhaltungssystem können Programmänderungen oder Updates über eine Internetverbindung vorgenommen werden. Eine umfassende Anordnung von Lichtschranken stellt sicher, dass die Maschine alle erforderlichen Sicherheitsstandards erfüllt.

Das Zusammenspiel dieser Komponenten, das sich weltweit in ausgelieferten Radialpressen RP bewährt hat, bietet eine Reihe von Leistungsvorteilen: hochwertige bewehrte und unbewehrte Betonrohre mit hoher Maßgenauigkeit und nachgewiesener Wasserdichtigkeit; erforderliche Betonabdeckung der Bewehrung und Vermeidung von Setzungsrisen; hohe Produktionsleistung bei geringem Personalaufwand; glatte, geschlossene Rohroberflächen; gleichmäßige Korngrößenverteilung der Gesteinskörnungen; reduzierter Betonverbrauch; gleichbleibende Produktqualität, die weitgehend unabhängig von der Aufmerksamkeit des einzelnen Bedieners ist sowie eine unkomplizierte und sichere Maschinenbedienung.

Optionale Erweiterungen wie das QCS-Schnellwechselsystem für Formeinrichtungen, die neue Softwaregeneration Next Base, das Berichtssystem Data Analyzer und die Smart-Check-Inspektionsdienste bieten zusätzliche Flexibilität und langfristige Betriebssicherheit.

## **Variant 3600E (D) – flexible Produktion großer Betonprodukte**

Neben der Radialpresse wurde auch die flexible Produktionsanlage Variant 3600E (D) als Einzelstation bei Thanh Tien installiert, die zu einem späteren Zeitpunkt auf zwei Stationen erweitert werden kann. Diese Rüttelverdichtungsmaschine

ist in erster Linie für die Fertigung großer Betonrohre und Rahmendurchlässe ausgelegt. Sie produziert Rundrohre mit Durchmessern von bis zu DN 3600 mm sowie nicht runde Produkte wie Rahmendurchlässe mit einem Außendurchmesser von bis zu 3500 × 3500 mm. Produktlängen von bis zu 2,5 m sind möglich.

Das Variant-System arbeitet als Unterflurvibrationsmaschine, wodurch die Lärmemissionen erheblich reduziert und die bei der Produktion auftretenden Vibrationen bestmöglich isoliert werden. Das stationäre Pressportal ist im Bereich der Maschinengrube befestigt. Die mittig montierte Beschickungseinrichtung ist mit einem motorisch verstellbarem Füllband ausgestattet, das unter dem frequenzgesteuerten Betonförderband installiert ist.

Die Verdichtung der Betonelemente erfolgt mit einem Zentralrüttler, dessen Größe und Vibrationsstärke von dem jeweiligen gewünschten Produktspektrum und/oder den Produktgeometrien abhängt.

Das Untergestell für die Aufnahme des Zentralrüttlers und der kompletten Antriebseinheit ist auf dem Fundament unter Bodenniveau befestigt. Dies entspricht den Empfehlungen im Hinblick auf Sicherheit und Lärmschutz. Die gefertigten Produkte werden bei diesem Fertigungssystem nicht sofort in der Maschine entschalt, sondern behutsam im Formmantel per Laufkran transportiert und erst im Aushärtbereich entschalt.

Der modulare Aufbau der Maschine ermöglicht die effiziente Fertigung zahlreicher Beton- und Stahlbetonprodukte. Leistungsstarke Zentralrüttler gewährleisten eine hohe und gleichmäßige Verdichtung großer und dickwandiger Produkte. Die automatische Betonbeschickung sorgt für eine sehr gute Bedeckung der Bewehrungskörbe und präzise Füllstände beim Einbringen des Betons.



Variant 3600E (D) für die Fertigung großer Betonrohre und Rahmendurchlässe



Vorbereitete Grube für eine künftige Erweiterung auf zwei Stationen

Weitere Vorteile sind:

- Sehr hohe Flexibilität durch modularen Aufbau
- Die Möglichkeit der künftigen Erweiterung auf ein System mit zwei Stationen
- Hohe Maßhaltigkeit durch den Transport der frischen Produkte im Formmantel
- Zentrale Hydraulikeinheit für essenzielle Maschinenfunktionen wie das Pressen und Ausformen von Spitzenden
- Intuitive, auf den Bediener abgestimmte Maschinensteuerung
- SmartParts - die Online-Lösung für Ersatzteildokumentation und Komponentenanfragen

Optionale Erweiterungen wie modulare Formen, modulare Untermuffen und modulare Tragrahmen, die neue Softwaregeneration Next Base, der Data Analyzer und Smart-Check-Inspektionsservices bieten zusätzliche Flexibilität und Betriebssicherheit.

### Enge Zusammenarbeit bei der Umsetzung des Projekts

Der Kontakt zwischen den beiden Unternehmen wurde ursprünglich 2022 durch den Regionalvertreter Le Minh Hung hergestellt. Im Jahr 2024 fanden ausführliche Gespräche statt, um die optimale Produktionslösung für die Anforderungen von Thanh Tien zu ermitteln. Zusammen mit dem Kunden wurden einige Besuche bei erfolgreich installierten Radialpressen von Prinzing Pfeiffer in Vietnam durchgeführt. Das positive Feedback dieser Anwender spielte eine wichtige Rolle bei der Entscheidungsfindung. Nach weiteren Gesprächen über Anlagenkonfiguration, Layout und Produktdesign wurde der Vertrag im April 2024 mit Unterstützung von Herrn Hung und dem Vertreter von Prinzing Pfeiffer, Herrn Steffen Fauth, unterschrieben. Dem stellvertretenden Geschäftsführer Herrn Ho Van Trung zufolge lieferten die Werksbesichtigungen und Gespräche mit bestehenden Kunden wertvolle Einblicke und überzeugten die Geschäftsführung schließlich

davon, sich für Prinzing Pfeiffer als Technologiepartner zu entscheiden.

### Erfolgreiche Installation und Inbetriebnahme

Der Installations- und Inbetriebnahmeprozess wurde in enger Zusammenarbeit zwischen dem Thanh-Tien-Team und den Prinzing-Pfeiffer-Richtmeistern durchgeführt. Herr Tran Duc Thao, Produktionsleiter, hob die Effizienz der Inbetriebnahmephase hervor: „Der Inbetriebnahmeprozess und die Schulung gingen sehr zügig, professionell und zu unserer vollsten Zufriedenheit über die Bühne. Herr Marwin verfügt über viel Erfahrung und konnte jede Frage beantworten, auch nachdem er unser Werk verlassen hatte.“ Werksleiter Phan Dang Hue fügt hinzu: „Die Zusammenarbeit mit den Betreuern von Prinzing Pfeiffer war sehr gut, freundlich und professionell.“

### Stärkung der Marktposition und Erschließung neuer Möglichkeiten

Die Investition in die neuen Maschinen hat dem Unternehmen und der umliegenden Region bereits erhebliche Vorteile verschafft. Herrn Hue zufolge haben die neuen Produktionsanlagen dazu beigetragen, Arbeitsplätze zu schaffen und die wirtschaftliche Entwicklung in der Provinz zu verbessern. Gleichzeitig haben die verbesserte Produktionskapazität und Produktqualität die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens gestärkt. „Durch die hervorragende Leistung und Qualität der Betonrohre und Rahmendurchlässe haben wir einen erheblichen Marktanteil gewonnen und uns für die Zukunft gut aufgestellt“, so Herr Hue.

### Positiver Ausblick für die künftige Zusammenarbeit

Nach der erfolgreichen Umsetzung des Projekts blickt die Geschäftsführung von Thanh Tien optimistisch in die Zukunft. „Unsere großartigen Erfahrungen mit diesem Projekt und die gute Partnerschaft mit Prinzing Pfeiffer sowie die Leistungs-





Hebevorgang eines VARIANT mit Laufkran

fähigkeit der Maschinen und Anlagen erfüllen uns mit Zuversicht und Optimismus für die Zukunft“, bemerkt Herr Ho Van Trung.

Mit der Installation der Radialpresse RP 1230-4 und der Variant 3600E(D) hat Thanh Tien eine Produktionsplattform geschaffen, die sowohl den unmittelbaren als auch den langfristigen Anforderungen des vietnamesischen Infrastrukturmärktes gerecht wird.

Die Kombination aus modernster Maschinenteknologie und der partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen Kunde und Lieferant bildet eine solide Grundlage für eine effiziente Produktion, gleichbleibende Produktqualität und nachhaltige Wettbewerbsfähigkeit in einem der dynamischsten Wachstumssektoren Südostasiens. Wie Herr Phan Dang

## Topwerk Open House 2026: „Shape the Future“

Am 24. und 25. September 2026 lädt die Topwerk Group zur Hausmesse „Topwerk Open House 2026“ an den Hauptsitz in Burbach Wahlbach ein. Unter dem Leitthema „Shape the Future“ zeigt Topwerk, wie Maschinen, Produktionssysteme und digitale Tools die Betonproduktion weltweit voranbringen.

Geplant sind Live-Demonstrationen aus den Business Units Hess Group, SR Schindler und Prinzing Pfeiffer – von Block- und Pflastersteinmaschinen über Oberflächenveredelung bis hin zur Fertigteil-, Betonschacht- und Rohrproduktion. Dazu kommen praxisnahe Einblicke in neue Abläufe und Produktionskonzepte.

Ein Schwerpunkt liegt auf dem Service: Besucher lernen die Topwerk Servicephilosophie kennen und erhalten Einblick in digitale Plattformen für einen 360°-Blick auf die Anlage.

Die Hausmesse bietet eine gute Gelegenheit, sich gezielt über Neuerungen zu informieren, Projekte zu besprechen und konkrete Lösungsansätze direkt mit den Teams von Topwerk, Hess Group, SR Schindler und Prinzing Pfeiffer zu diskutieren.



Versandfertige Betonrohre

Hue schlussfolgert: „Das Ziel und die Philosophie unseres Unternehmens sind eine stabile Entwicklung und eine grüne Umwelt. Prinzing Pfeiffer kann uns bei der Erreichung dieser Ziele unterstützen.“



PRINZING PFEIFFER ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



## WEITERE INFORMATIONEN



Le Minh Hung  
Hung Quoc Service-Trade-Technique Co.,Ltd  
Add: B 21-09 floor 21, 58 B Nguyen Thi Thap street,  
Binh Thuan Ward, dist 7, hcm  
Dist 7, Ho Chi Minh, Vietnam



Prinzing Pfeiffer  
Vinzenn-Pallotti-Straße 3  
65552 Limburg an der Lahn, Deutschland  
T +49 2736 497611  
[info@prinzing-pfeiffer.com](mailto:info@prinzing-pfeiffer.com)  
[www.prinzing-pfeiffer.com](http://www.prinzing-pfeiffer.com)



TOPWERK ASIA  
Level 56, Bitexco Financial  
Tower District 1, Ho Chi Minh  
City 700000, Vietnam