

SR Schindler, 93057 Регенсбург, Германия

Универсальная линия облагораживания для компаний Alserkal и Assarain в Объединенных Арабских Эмиратах

Компания Alserkal and Assarain Concrete Products LLC на протяжении многих лет является ценным заказчиком SR Schindler. За последние 15 лет SR Schindler неоднократно поставляла на это предприятие линии облагораживания, а также модули дооснащения к существующим линиям. Заказ от сентября 2024 года также предусматривает расширение существующей линии.

Из-за небольших размеров цеха (20,00 x 28,00 м) компании подходила только П-образная конфигурация линии. Автономная линия облагораживания состоит из уже имеющейся дробеструйной установки и новой линии SR-Schindler для полировки щетками и нанесения покрытия. Установка рассчитана на обработку широкого спектра различных изделий (брусчатка, плиты и бордюрные камни) разных форматов и толщины. Поэтому установка также должна учитывать различные ситуации подачи и выдачи. Все пакеты изделий обвязаны лентой и поставляются без транспортных поддонов. Брусчатка уложена слоями друг на друга, а плиты, в зависимости от формата, – вертикально (на ребро).

Рельсовая система с транспортными тележками подает пакеты изделий для облагораживания в позицию разгрузки. Обвязка удаляется вручную. Робот снимает изделия и помещает их на конвейерную ленту дробеструйной установки заказчика. Параллельно первой рельсовой системе вторая служит в качестве буфера. Робот может быть оснащен тремя различными захватными устройствами:

- Захват с вакуумными присосками для плит, подаваемых вертикально (на ребро).
- Электромеханический двухсторонний зажим для бордюрных камней.
- Электромеханический четырехсторонний зажим для слоев брусчатки.

Перед тем как робот снимет изделия, пакеты вертикально стоящих плит приподнимаются механизмом в транспортной тележке и слегка отклоняются назад во избежание рассыпания пакетов после удаления обвязки.

После прохождения через дробеструйную установку и визуального контроля изделия транспортируются далее с помощью сдвигателя слоев. Установка для полировки щетками SR-Schindler расположена под прямым углом к находящимся перед ней дробеструйной установке и размещенной после нее линии нанесения покрытия. Перед установкой для полировки и после нее находится по од-

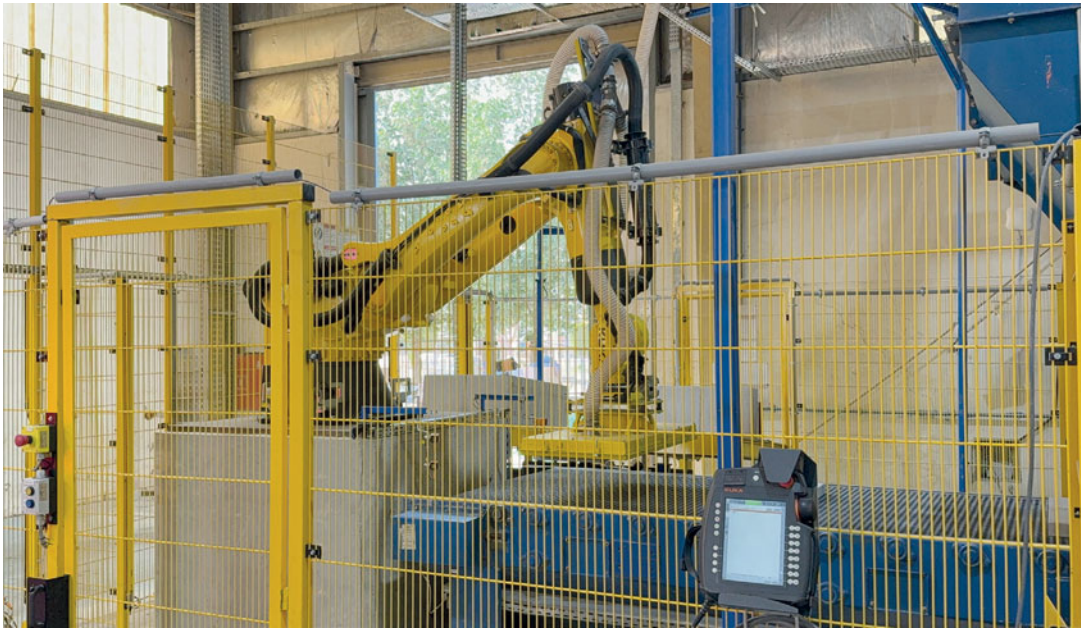


Передаточная тележка с роботизированной системой загрузки

ному поворотному столу на 90°, которые ориентируют слои изделий в требуемое направление обработки.

Установка для полировки щетками оснащена двумя туннелями с двумя щеточными валами в каждом. Возможно последующее дооснащение третьим туннелем. Удаление пыли осуществляется патронным фильтром, рассчитанным на шесть щеточных валов. На выходе из установки находится высокоэффективная система очистки с вращающимися продувочными соплами, которые обеспечивают максимально возможное обеспыливание.

Еще один сдвигатель слоев подает изделия на линию нанесения покрытия. Перед инфракрасным предваритель-



Загрузочный робот помещает изделия на транспортную ленту дробеструйной установки

ным нагревом проводится еще один контроль качества. Оператор имеет возможность заменить поврежденные изделия еще до нанесения покрытия.

На линии могут использоваться водорастворимые и акрилосодержащие составы. Устройства распыления для грунтовки и запечатавающего покрытия оснащены

устройством автоматической очистки и поддонами для сбора воды и излишков покрытия с пневматическим управлением. Шестое распылительное сопло на обеих станциях обеспечивает покрытие наклонной поверхности бордюрных камней. Нагрев и сушка изделий осуществляется инфракрасными излучателями. Вытяжная система для обеих распылительных станций удаляет



www.CONPLEX®.com

**The NEW Generation
Production Boards**

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

CONPLEX® PRODUCTION BOARDS



Существующая дробеструйная установка, предоставленная заказчиком и интегрированная в линию



Установка полировки щетками SR-Curling CA-1200-4



Транспортер от установки полировки щетками на линию нанесения покрытия

туман распыла из цеха. После последней станции инфракрасной сушки изделия снова подвергаются визуальному контролю и, при необходимости, заменяются вручную.

В конце линии второй робот идентичной конструкции и оснащения снимает изделия и размещает их на транспортной тележке, которая также движется по рельсам, в позиции выдачи для вилочных погрузчиков. Пакеты изделий обвязываются вручную и упаковываются так же, как при подаче. Соответственно, выдача изделий организована так же, как и подача. Здесь также предусмотрена вторая рельсовая система в качестве буфера и механизм наклона в транспортной тележке.

Для управления установкой доступны два стационарных и один мобильный пульт оператора. Управление установкой осуществляется через установку для полировки щетками. Связь с дробеструйной установкой заказчика происходит через обмен сигналами. Все электрошкафы размещены вне цеха в контейнере.

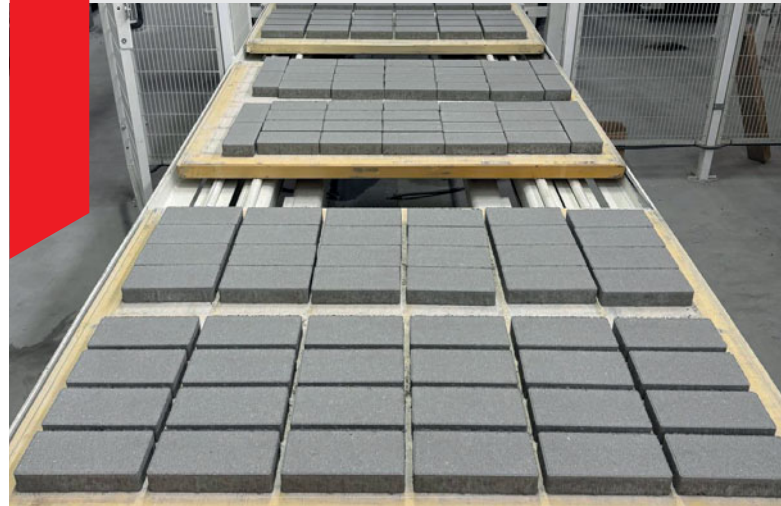
Представленная здесь установка отличается высокой гибкостью в отношении разнообразия изделий, интеграции существующих систем и адаптации к пространственным условиям. ■

Польский
продукт

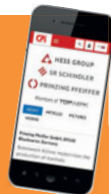


ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОДДОНЫ

Более 15 лет опыта в производстве поддонов. Polblat предлагает **деревянные и фанерные поддоны с полиуретановым покрытием**



SR SCHINDLER спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ALSERKAL & ASSARAIN

Alserkal and Assarain Concrete Products LLC
Po Box 282935 Dubai Investment Park 2, UAE
T +971 48842207

info@alserkal-assarain.com

www.alserkal-assarain.com



SR SCHINDLER

SR Schindler
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Germany
T + 49 941 696820

info@sr-schindler.com

www.sr-schindler.com

У вас есть вопросы?
Свяжитесь с нами!

export.ru@polblat.pl
+48 537 337 857

aszczepanowska@polblat.pl
+48 535 073 799

