

SR Schindler, 93057 Regensburg, Germania

Linea di trattamento altamente flessibile per Alserkal and Assarain negli Emirati Arabi Uniti

Da molti anni, la società Alserkal and Assarain Concrete Products LLC è un cliente molto stimato di SR Schindler. Negli ultimi 15 anni, SR Schindler ha continuamente fornito a questo cliente linee di trattamento ovvero ampliamenti alle linee di trattamento esistenti. Anche nel caso dell'ordine del settembre 2024 si tratta di un ampliamento di una linea esistente.

A causa delle dimensioni limitate del capannone (20,00 x 28,00 m) è stata possibile solo una configurazione della linea a forma di U. Il trattamento autonomo è costituito da una sabbiatrice già presente e da una nuova linea di spazzolatura-rivestimento SR-Schindler. L'impianto è in grado di lavorare una molteplicità di prodotti differenti (masselli, lastre e cordoli) in formati e spessori diversi. L'impianto deve quindi tenere conto anche delle diverse situazioni di ingresso e uscita. Tutti i pacchi di prodotti sono reggiati e consegnati senza pallet di trasporto. I masselli sono sovrapposti a strati e, a seconda del formato, le lastre sono posizionate verticalmente.

Un sistema a rotaie con carrello di trasporto porta i pacchi di prodotti da trattare nella posizione di scarico. Le reggiature sono rimosse manualmente. Un robot preleva i prodotti e li deposita sul nastro trasportatore della sabbiatrice a carico del cliente. Parallelamente al primo sistema a rotaie, un secondo funge come tampone. Il robot può essere dotato di tre attacchi differenti:

- pinza con piastra aspirante per lastre, consegnate verticalmente
- graffa elettrica su 2 lati per cordoli
- graffa elettrica su 4 lati per strati di masselli

Prima che il robot prelevi i prodotti, i pacchi di lastre posizionati verticalmente sono sollevati da un meccanismo nel carrello di trasporto e leggermente inclinati all'indietro per evitare che i pacchi si sfaldino dopo la rimozione della reggiatura.

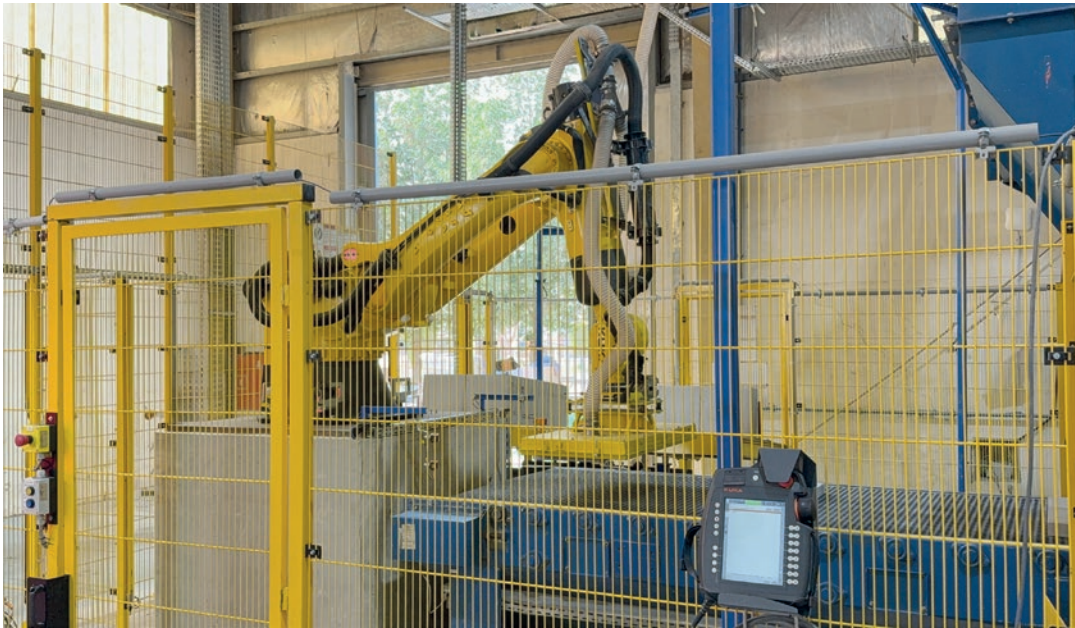
Dopo il passaggio attraverso la sabbiatrice e il controllo visivo, i prodotti sono trasportati ulteriormente mediante spingistrato. La macchina a spazzole SR-Schindler è disposta perpendicolarmente alla sabbiatrice a monte e alla linea di



Sistema di navetta con sistema di caricamento con robot

rivestimento a valle. A monte e a valle della macchina a spazzole è presente una tavola rotante a 90° che porta gli strati di prodotti nella direzione di lavorazione necessaria.

La macchina a spazzole vanta due tunnel di lavorazione con due rulli a spazzola ciascuno; è possibile un successivo ampliamento con l'aggiunta di un terzo tunnel. L'aspirazione della polvere è assicurata da un filtro a cartuccia, concepito



*Il robot di carico-
mento colloca i
prodotti sul nastro
dell'impianto di
sabbatura*

per sei rulli a spazzola. All'uscita della macchina è presente un sistema di pulizia ad elevate prestazioni con ugelli di soffiaggio rotanti che garantiscono una superficie del prodotto praticamente priva di polvere.

Un ulteriore spingistrato trasporta i prodotti nella linea di rivestimento. A monte del preriscaldamento ad infrarossi è

presente un ulteriore controllo qualità. In tale sede, l'operatore può sostituire i prodotti difettosi ancora prima del rivestimento.

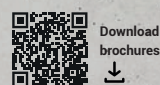
Nella linea possono essere utilizzate sostanze idrosolubili e contenenti acrilico. I sistemi di spruzzatura per primer e sigillanti sono dotati di un sistema di pulizia automatico e di



A member of **TOPWERK**



Highest
Performance & Quality
Maximized
Machine Availability
Low **Maintenance**
Requirements



ELEVATE YOUR CONCRETE PRODUCTS

SR Schindler offers advanced machines and production lines to transform concrete pavers and slabs into premium products. From calibrating, grinding, shot blasting to curling, coating, splitting and edge treatment, our solutions ensure unique, high-quality surfaces that stand out.

Innovative. Reliable. Efficient.

www.sr-schindler.com



Impianto di sabbiatura esistente, fornito dal cliente e integrato nell'impianto



Spazzolatura SR CA-1200-4



Passaggio dalla linea di spazzolatura alla linea di rivestimento

dispositivi pneumatici di raccolta per l'acqua e gli agenti di rivestimento in eccesso. Un sesto ugello spruzzatore, presente in entrambe le stazioni, garantisce il rivestimento della superficie inclinata dei cordoli. Il riscaldamento e l'essiccazione dei prodotti avvengono tramite il radiatore ad infrarossi. Un sistema di aspirazione per entrambe le stazioni di spruzzatura rimuove la nebbia di spruzzo dal capannone. A valle dell'ultima stazione di essiccazione IR, i prodotti sono nuovamente controllati visivamente e, se necessario, sostituiti manualmente.

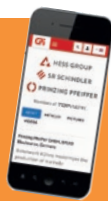
Al termine della linea, un secondo robot - identico per esecuzione e dotazione - preleva i prodotti e li posiziona sul carrello di trasporto, anch'esso su rotaie, per raggiungere la posizione di scarico tramite carrello elevatore. I pacchetti di prodotti sono reggiati manualmente e impacchettati in modo identico alla situazione di ingresso. Di conseguenza, l'uscita del prodotto è strutturata come l'ingresso. Anche qui è presente un secondo sistema a rotaie come stazione tampone e un meccanismo di ribaltamento nel carrello di trasporto.

Per il comando dell'impianto sono disponibili due pannelli di comando fissi e uno mobile. Il controllo dell'impianto avviene tramite la macchina a spazzole. La comunicazione con la sabbiatrice - a carico del cliente - avviene tramite scambio di segnali. Tutti gli armadi elettrici sono collocati all'esterno del capannone, in un container.

L'impianto, qui presentato, si contraddistingue per l'elevata flessibilità in termini di varietà dei prodotti, integrazione delle opere esistenti e gestione delle condizioni spaziali. ■



SR SCHINDLER ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



ALSERKAL & ASSARAIN

Alserkal and Assarain Concrete Products LLC
Po Box 282935 Dubai Investment Park 2, VAE
T +971 48842207

info@alserkal-assarain.com

www.alserkal-assarain.com


SR SCHINDLER

SR Schindler
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Germania
T + 49 941 696820

info@sr-schindler.com

www.sr-schindler.com

PANNELLI PER LA PRODUZIONE INDUSTRIALE DI ELEMENTI IN CALCESTRUZZO

PERI Pave



Siete alla ricerca di un pannello di supporto affidabile e durevole, con un peso proprio relativamente contenuto ed elevate prestazioni di carico?



Allora con noi hai fatto la scelta giusta.

Casseforme Impalcature Ingegneria
www.peri.com/pave

