

SR Schindler, 93057 Regensburg, Allemagne

Ligne de finition hautement flexible pour Alserkal and Assarain aux Émirats arabes unis

La société Alserkal and Assarain Concrete Products LLC est depuis de nombreuses années un client très apprécié de SR Schindler. Au cours des 15 dernières années, SR Schindler a régulièrement fourni à ce client des lignes de finition ou des extensions de lignes de finition existantes. La commande de septembre 2024 concerne également une extension d'une ligne existante.

En raison de la petite taille du hall (20,00 x 28,00 m), seule une configuration de ligne en forme de U était envisageable. La finition autonome se compose d'une grenailleuse déjà existante et d'une nouvelle ligne Curling-Coating de SR-Schindler. L'installation peut traiter une multitude de produits différents (pavés, dalles et bordures) dans différents formats et épaisseurs. L'installation doit donc également tenir compte de différentes situations d'entrée et de sortie. Tous les paquets de produits sont cerclés et livrés sans palette de transport. Les pavés sont empilés par couches et les dalles sont empilées sur chant en fonction de leur format.

Un système de rails avec chariots de transport achemine les paquets de produits à traiter vers la position de déchargement. Les cerclages sont retirés manuellement. Un robot prélève les produits et les place sur le convoyeur à bande de la grenailleuse fournie par le client. Parallèlement au premier système de rails, un deuxième sert de tampon. Le robot peut être équipé de trois supports différents :

- Pince avec plaque aspirante à vide pour les dalles livrées à la verticale
- Pince électromotorisée à 2 côtés pour les bordures
- Pince à 4 côtés à moteur électrique pour couches de pavés

Avant que le robot ne prélève les produits, les paquets de dalles posés sur chant sont soulevés par un mécanisme dans le chariot de transport et légèrement basculés vers l'arrière afin d'éviter que les paquets ne s'effondrent après le retrait du cerclage.

Après être passés dans la grenailleuse et avoir subi un contrôle visuel, les produits sont transportés à l'aide d'un curseur de couche. La machine de curling SR-Schindler est disposée perpendiculairement à la grenailleuse en amont et à la ligne de revêtement en aval. Un plateau rotatif à 90° est placé devant et derrière la machine de curling, afin d'orienter les couches de produits dans le sens de traitement requis.



Système de chariots de transfert avec système de chargement robotisé

La machine de curling dispose de deux tunnels de traitement équipés chacun de deux rouleaux à brosses. Il est possible d'ajouter ultérieurement un troisième tunnel. L'aspiration des poussières est assurée par un filtre à cartouche conçu pour six rouleaux à brosses. À la sortie de la machine se trouve un système de nettoyage haute performance avec des buses rotatives qui garantissent une surface du produit pratiquement exempte de poussière.



Le robot de chargement place les produits sur le tapis roulant de l'installation de grenailage

Un autre curseur de couche transporte les produits vers la ligne de revêtement. Un autre contrôle de qualité est effectué avant le préchauffage infrarouge. L'opérateur peut ici remplacer les produits défectueux avant le revêtement.

Des agents hydrosolubles et acryliques peuvent être utilisés dans la ligne. Les pulvérisateurs pour apprêts et scellants sont équipés d'un système de nettoyage automatique et de dispositifs de collecte pneumatiques pour l'eau et les excédents

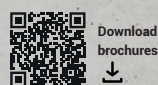


A member of **TOPWERK**



**REFINEMENT
AT ITS BEST**

Highest
Performance & Quality
Maximized
Machine Availability
Low **Maintenance Requirements**



ELEVATE YOUR CONCRETE PRODUCTS

SR Schindler offers advanced machines and production lines to transform concrete pavers and slabs into premium products. From calibrating, grinding, shot blasting to curling, coating, splitting and edge treatment, our solutions ensure unique, high-quality surfaces that stand out.

Innovative. Reliable. Efficient.

www.sr-schindler.com



*Installation de gre-
naillage existante,
fournie par le
client et intégrée à
l'installation*

*SR-Curling
CA-1200-4*



*Transfert de la
ligne de curling à
la ligne de revête-
ment*

de produit de revêtement. Une sixième buse de pulvérisation sur les deux stations assure le revêtement de la surface inclinée des bordures. Le chauffage et le séchage des produits sont assurés par des radiateurs infrarouges. Un système d'aspiration pour les deux stations de pulvérisation élimine le brouillard de pulvérisation du hall. Après la dernière station de séchage IR, les produits sont à nouveau contrôlés visuellement et, si nécessaire, remplacés manuellement.

À la fin de la ligne, un deuxième robot de conception et d'équipement identiques prélève les produits et les place sur le chariot de transport, qui circule également sur des rails, jusqu'à la position de déchargement par un chariot élévateur. Les paquets de produits sont cerclés manuellement et emballés de manière identique à la situation d'entrée. La sortie des produits est donc structurée de la même manière que l'entrée des produits. Ici aussi, il existe un deuxième système de rails servant de tampon et un mécanisme basculant dans le chariot de transport.

Deux panneaux de commande fixes et un panneau de commande mobile sont disponibles pour l'utilisation de l'installation. La commande de l'installation s'effectue via la machine de curling. La communication avec la grenailleuse sur site s'effectue par échange de signaux. Toutes les armoires de distribution sont installées à l'extérieur du hall, dans un conteneur.

L'installation présentée ici se caractérise par une grande flexibilité en termes de diversité des produits, d'intégration des équipements existants et d'adaptation aux conditions spatiales. ■



Grâce à SR SCHINDLER, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



ALSERKAL & ASSARAIN

Alserkal and Assarain Concrete Products LLC
Po Box 282935 Dubai Investment Park 2, Émirats arabes unis
T +971 48842207

info@alserkal-assarain.com

www.alserkal-assarain.com

 **SR SCHINDLER**

SR Schindler
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Allemagne
T + 49 941 696820

info@sr-schindler.com

www.sr-schindler.com

LE PANNEAU DE FOND DE MOULE POUR L'INDUSTRIE DE LA PRÉFABRICATION DE BLOCS BÉTON

PERI Pave



Vous recherchez un panneau pour fond de moule fiable et durable qui offre une capacité de charge élevée avec un faible poids ?



Alors vous êtes au bon endroit.

Coffrages Etaisements Ingénierie
www.peri.com/pave

