

SR Schindler, 93057 Regensburg, Deutschland

Hochflexible Veredelungslinie für Alserkal and Assarain in den Vereinigten Arabischen Emiraten

Die Firma Alserkal and Assarain Concrete Products LLC ist seit vielen Jahren ein hochgeschätzter Kunde von SR Schindler. In den vergangenen 15 Jahren hat SR Schindler immer wieder Veredelungslinien bzw. Erweiterungen zu bestehenden Veredelungslinien an diesen Kunden geliefert. Auch bei der Bestellung vom September 2024 handelt es sich um eine Erweiterung einer bestehenden Linie.

Aufgrund der geringen Hallengröße (20,00 x 28,00 m) kam hier nur eine Linienkonfiguration in U-Form in Frage. Die Stand-Alone-Veredelung besteht aus einer bereits vorhandenen Strahlmaschine und einer neuen SR-Schindler-Curling-Coating Linie. Die Anlage kann eine Vielzahl unterschiedlicher Produkte (Pflaster, Platten und Bordsteine) in unterschiedlichen Formaten und Produktstärken bearbeiten. Die Anlage muss deshalb auch verschiedenen Ein- und Ausgabesituationen Rechnung tragen. Alle Produktpakete sind umreifungsfrei und werden ohne Transportpalette angeliefert. Pflastersteine kommen lagenweise übereinander und Platten je nach Format hochkant.

Ein Schienensystem mit Transportwagen bringt die zu veredelnden Produktpakete in die Entladeposition. Die Umreifungen werden manuell entfernt. Ein Roboter nimmt die Produkte ab und setzt sie auf das Förderband der bauseitigen Strahlmaschine. Parallel zum ersten Schienensystem dient ein zweites als Puffer. Der Roboter kann mit drei unterschiedlichen Aufnahmen ausgerüstet werden:

- Greifer mit Vakuumsaugplatte für Platten, die hochkant angeliefert werden
- Elektromotorische 2-Seitenklammer für Bordsteine
- Elektromotorische 4-Seitenklammer für Pflasterlagen

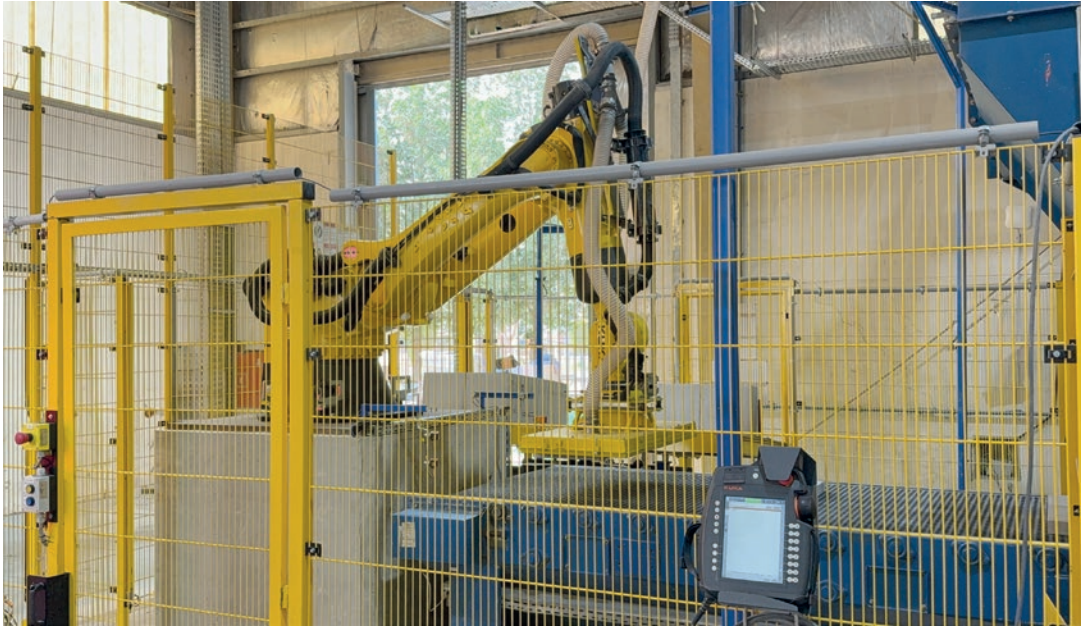
Vor der Abnahme der Produkte durch den Roboter werden die hochkant stehenden Plattenpakete durch einen Mechanismus im Transportwagen angehoben und leicht nach hinten gekippt, um ein Auseinanderfallen der Pakete nach dem Entfernen der Umreifung zu verhindern.

Nach dem Durchlauf durch die Strahlmaschine und die visuelle Kontrolle werden die Produkte mittels Lagenschieber



Transferwagensystem mit Roboterbeladesystem

weitertransportiert. Die SR-Schindler-Curlingmaschine ist rechtwinklig zur vorgelagerten Strahlmaschine und zur nachgelagerten Beschichtungslinie angeordnet. Vor und hinter der Curlingmaschine befindet sich jeweils ein 90°-Drehtisch, der die Produktlagen in die erforderliche Bearbeitungsrichtung bringt.



Beladeroboter platziert die Produkte auf das Förderband der Strahlanlage

Die Curlingmaschine verfügt über zwei Bearbeitungstunnel mit jeweils zwei Bürstenrollen, eine spätere Erweiterung um einen dritten Tunnel ist möglich. Die Staubabsaugung übernimmt ein Patronenfilter, der für sechs Bürstenrollen ausgelegt ist. Am Auslauf der Maschine befindet sich eine Hochleistungsabreinigung mit rotierenden Blasdüsen, die für eine weitestgehend staubfreie Produktoberfläche sorgen.

Ein weiterer Lagenschieber befördert die Produkte in die Beschichtungslinie. Vor dem Infrarotvorheizen befindet sich eine weitere Qualitätskontrolle. Der Operator kann hier schadhafte Produkte noch vor dem Beschichten austauschen. In der Linie können wasserlösliche und akrylhaltige Mittel verwendet werden. Die Besprühungen für Primer und Sealer verfügen über automatische Reinigung und pneumatisch

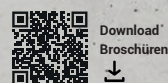


A member of **TOPWERK**

OPTIMIEREN SIE IHRE BETONPRODUKTE



Höchste **Leistung & Qualität**
Maximierte **Maschinenverfügbarkeit**
Geringe **Wartungsanforderungen**



FÜR BETONSTEINE UND PLATTEN

SR Schindler liefert innovative Maschinen und Produktionslinien, um Betonpflastersteine und -platten in Premiumprodukte zu verwandeln. Ob kalibrieren, schleifen, strahlen, curlen, beschichten, spalten, Kanten bearbeiten oder sonstige Sonderlösungen im Betonsteinbereich – unsere Lösungen garantieren hochwertige, einzigartige Oberflächen, die überzeugen.

Innovativ. Zuverlässig. Effizient.

www.sr-schindler.com



Bestehende Strahlanlage, bauseits gestellt und in die Anlage integriert



*SR-Curling
CA-1200-4*



Übergabe von der Curling- zur Beschichtungslinie

angetriebene Auffangvorrichtungen für Wasser und überschüssiges Beschichtungsmittel. Eine sechste Sprühdüse an beiden Stationen stellt die Beschichtung der Schrägfläche der Bordsteine sicher. Das Heizen und Trocknen der Produkte erfolgt über Infrarotstrahler. Eine Absaugung für beide Besprühstationen entfernt den Sprühnebel aus der Halle. Nach der letzten IR-Trockenstation werden die Produkte nochmals visuell kontrolliert und soweit erforderlich manuell ausgetauscht.

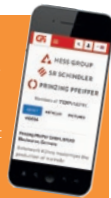
Am Ende der Linie nimmt ein zweiter Roboter in identischer Bauweise und Ausstattung die Produkte ab und platziert sie auf dem Transportwagen, der ebenfalls auf Schienen läuft, zur Entladeposition durch Gabelstapler. Die Produktpakete werden manuell umreift und identisch zur Eingabesituation pakettiert. Demzufolge ist die Produktausgabe aufgebaut wie die Produkteingabe. Auch hier gibt es ein zweites Schienensystem als Puffer und einen Kippmechanismus im Transportwagen.

Für die Anlagenbedienung stehen zwei stationäre und ein mobiles Bedienpanel zur Verfügung. Die Anlagensteuerung erfolgt über die Curlingmaschine. Die Kommunikation mit der bauseitigen Strahlmaschine findet über Signalaustausch statt. Sämtliche Schaltschränke sind außerhalb der Halle in einem Container untergebracht.

Die hier vorgestellte Anlage zeichnet sich durch hohe Flexibilität in puncto Produktvielfalt, Einbindung vorhandener Gewerke und den Umgang mit räumlichen Gegebenheiten aus.



SR SCHINDLER ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



ALSERKAL & ASSARAIN

Alserkal and Assarain Concrete Products LLC
Po Box 282935 Dubai Investment Park 2, VAE
T +971 48842207

info@alserkal-assarain.com

www.alserkal-assarain.com



SR Schindler
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Deutschland
T + 49 941 696820

info@sr-schindler.com

www.sr-schindler.com

DIE UNTERLAGS- PLATTE FÜR DIE BETONSTEIN- INDUSTRIE

PERI Pave



Sie sind auf der Suche nach einer zuverlässigen und langlebigen Unterlagsplatte, die bei geringem Eigengewicht maximalen Belastungen standhält?



**Dann sind Sie bei uns
genau richtig.**

Schalung Gerüst Engineering
www.peri.com/pave

