

Mischek Systembau инвестирует в будущее сборного железобетонного производства

Эффективность, цифровизация и экологичность определяют наше время, поэтому постоянные инвестиции в модернизацию производственных процессов становятся все более важными с стратегической точки зрения. Компания Mischek Systembau GmbH успешно работает в сфере промышленного производства сборных железобетонных конструкций уже более 50 лет и считается пионером в этой области в Австрии, в частности, как ведущий поставщик сборных железобетонных элементов со встроенными системными компонентами. С 2004 года Mischek входит в группу Strabag и, таким образом, является частью европейской сети экспертов в строительной отрасли.

Традиции и опыт

За спиной Mischek Systembau более пятидесяти лет опыта в производстве сборных железобетонных элементов. С момента вступления в группу Strabag в 2004 году компания получила доступ к технологическим ресурсам и расширенному рынку. Сегодня завод Mischek работает в три смены и производит широкий ассортимент сборных железобетонных элементов, включая плиты, монолитные и полусборные элементы, а также специальные сборные элементы сложной геометрии. Эти специальные сборные ж/б элементы характеризуются высокой степенью предварительной сборки. Управляющий директор

Матиас Табор (Mathias Tabor) поясняет: «Особой чертой, безусловно, является «интеллектуальность» наших сборных элементов. Наши дома линейки TETRIQX состоят из стандартизированных системных компонентов, которые уже производятся на заводе по методу строительства Mischek».

Техническое совершенство

В последние годы компания Mischek Systembau постоянно инвестирует в оборудование для автоматизации и цифровизации. Для повышения производительности и увеличения капитализации компания по-прежнему полагается на свое многолетнее партнерство с Progress Group. Одной из последних инвестиций является центр Wire Centre для автоматической обработки арматурной стали на заводе. В производственный процесс полностью интегрированы несколько арматурных машин, в том числе сварочная машина для решетчатых балок Versa, машина для правки и резки MSR, а также захватные устройства для транспортировки арматурных стержней и решетчатых балок. Особенностью сварочной машины для решетчатых балок является то, что верхняя проволока предварительно обрезается отдельной машиной для правки, а нижняя проволока меняется автоматически. В результате получаются специальные решетчатые балки, в которых диаметр верхней и нижней проволоки



Управляющий директор компании Mischek Systembau GmbH Матиас Табор (Mathias Tabor)



Решетчатые балки и арматурные стержни точно размещаются на поддонах с помощью захватов



В арматурном цеху арматурная сталь обрабатывается и укладывается полностью автоматически с бухты

различается. «Основные причины, по которым мы постоянно инвестируем в автоматизацию, – это увеличение добавленной стоимости и снижение зависимости от закупки встраиваемых компонентов. Это также приводит к полной ликвидации необходимости в складских помещениях и погрузочно-разгрузочных работах», – говорит г-н Табор. Благодаря высокой точности, надежности и гибкой интеграции в существующую производственную линию компания достигает постоянно растущего уровня автоматизации и одновременно с этим производит сложные элементы и сокращает затраты на материалы.

Многолетнее сотрудничество

Еще в 2008 году компания Mischek инвестировала в оборудование фирмы Ebawe Anlagentechnik, специалиста по циркулярным установкам в группе Progress. Помимо производства двойных стен и сборных ж/б плит с наливным покрытием, вторая циркулярная установка используется для изготовления монолитных сборных элементов. В 2019 году последовала новаторская инвестиция в робот для укладки труб Tube Master. Это устройство используется для автоматической укладки труб охлаждения и отопления в сборные ж/б элементы. Этот шаг в автоматизации обусловил увеличение скорости процесса сборки и снижению трудозатрат. С интеграцией новых систем ар-

Стабильность.

Visit us Booth 48

10. - 12. März 2026

BETONTAGE
CONCRETE SOLUTIONS

Предварительное напряжение ж/б сборных элементов

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии преднапряженного бетона.

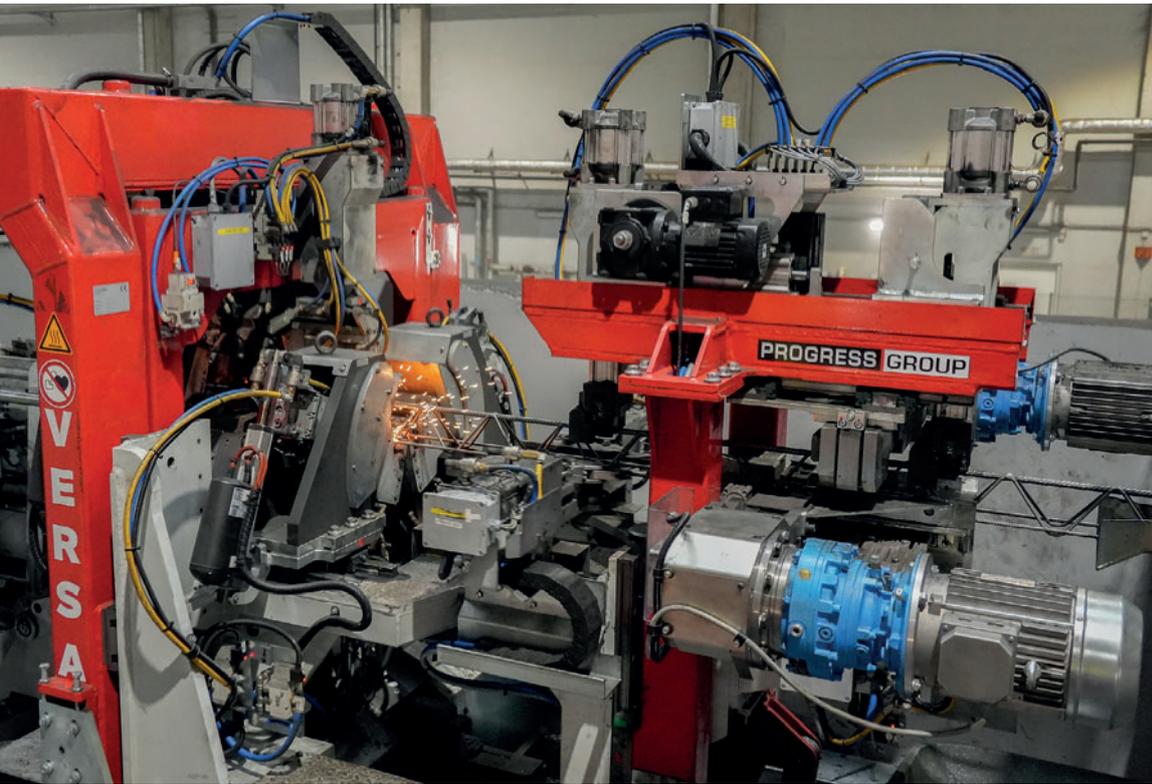
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
☎ +49 (0) 73 71/5 00-111
✉ stressing@paul.eu



Новая машина для сварки решетчатых балок Versa для гибкого производства решетчатых балок с бухты

мирования было также обновлено несколько отдельных машин в циркулярной установке. С 2025 года в эксплуатации находятся современный бетонораспределитель eCon Drive и машины для очистки поддонов и опалубки. Машины, интегрированные в циркулярную установку, помогают сократить объем ручного труда, минимизировать количество отходов и экономить место для хранения.

Фоку на цифровизации

Помимо оборудования, важную роль играет цифровое управление производством. Программа ebos® от Progress Group позволяет принимать решения на

основе данных благодаря визуализации производства в режиме реального времени. Интуитивно понятное управление оптимизирует планирование производства и обеспечивает бесперебойную работу. Г-н Табор объясняет: «Это программное обеспечение играет для нас важную роль, поскольку предоставляет большие объемы данных, а мы используем соответствующие оценки для принятия решений на основе полученных данных». Гибкое распределение поддонов максимально повышает производительность. На заводе Mischek также используется система контроля качества vision.Image, которая автоматически снимает и документирует изображения под-



Особенность машины: решетчатые балки с разным диаметром проволоки для верхнего и нижнего пояса



Бетонораспределитель обеспечивает равномерную и точную разгрузку бетона в опалубку поддонов на производственной линии

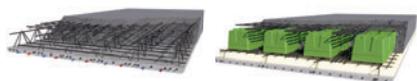


Линии циркуляции палет

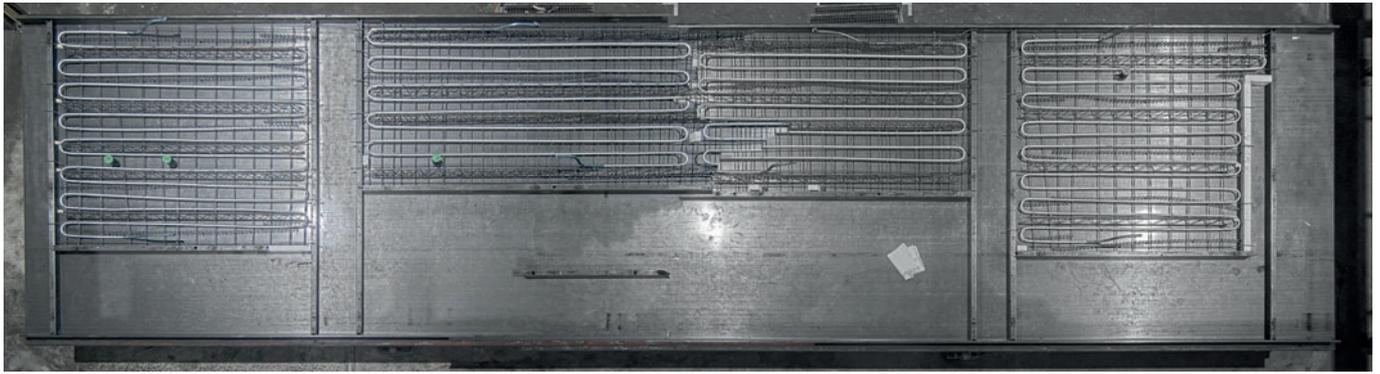


Высокоавтоматизированные решения для производства ж/б изделий:

- Оборудование по индивидуальным заказам
- Консультации и услуги
- Интегрированные программные решения



ЕВАВЕ планирует, проектирует и устанавливает комплексные производственные линии для изготовления широкого спектра сборных железобетонных изделий.



С помощью vision.Image изображения автоматически снимаются и документируются – для лучшего контроля качества

дона перед бетонированием, улучшая контроль качества и отслеживание встроенных компонентов. Г-н Табор также подчеркивает: «Как технологическая группа Strabag уделяет особое внимание автоматизации и повышению уровня цифровизации. Поэтому это имеет центральное значение для нас как промышленного производственного предприятия в составе Strabag Group».

Взгляд в будущее

Используя строительную систему TETRIQX, Mischek Systembau строит многоэтажные жилые дома с высокой степенью воспроизводимости. Основное внимание уделяется снижению затрат, сокращению сроков строительства, повышению экологичности и гибкости в жилищном строительстве. Это укрепляет приверженность Mischek к префабрикации и вертикальной интеграции производства. «На ближайшие годы запланированы дальнейшие разработки, в частности, в отношении степени автоматизации и расширения ассортимента продукции для множества жилых зданий линейки TETRIQX по всей Австрии», – говорит г-н Табор.

Прочное партнерство

Для Mischek сотрудничество с Progress Group является ключевым фактором успеха. «Сотрудничество характеризуется прозрачностью и открытостью, обе стороны работают на равных условиях. Компетентный обмен опытом позволяет нам повысить производительность и уровень цифровизации. Сочетание технологического опыта, индивидуальных систем и цифровых решений делает это сотрудничество решающим фактором для нашего будущего успеха». Инвестируя в оборудование и программное обеспечение Progress Group, компания может эффективно реализовывать серийное, экологичное строительство в Австрии и занять лидирующие позиции в области промышленного домостроения. ■



Видеорепортаж

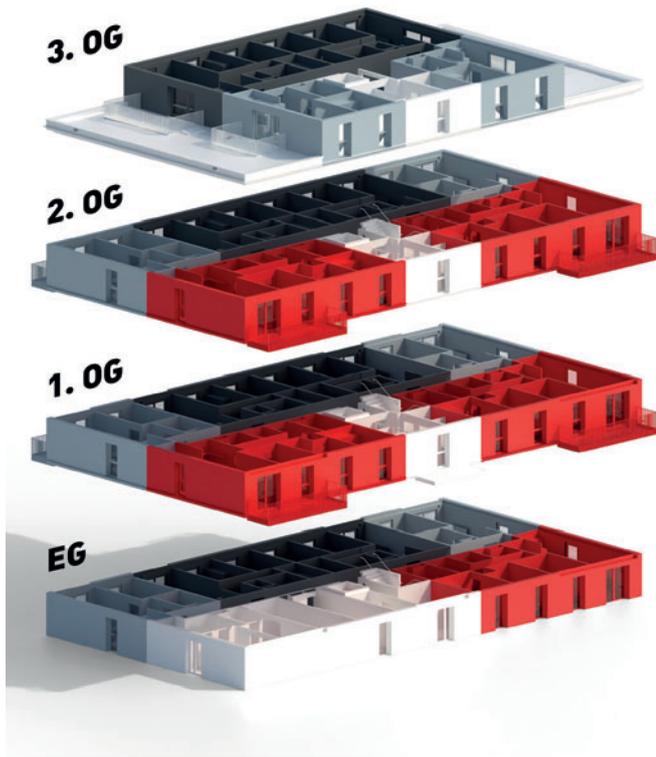


Железобетонные элементы от Mischek Systembau перед транспортировкой на стройплощадку



Робот для укладки труб Tube Master позволяет автоматически укладывать трубы отопления и охлаждения в сборные железобетонные элементы

СБОРНЫЙ БЕТОН



Система Tetrix работает как конструктор, позволяя создавать многоэтажные жилые помещения



PROGRESS GROUP спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



MISCHEK Systembau GmbH
Hugo-Mischek-Straße 10, 2201 Gerasdorf, Austria
systembau@mischek.at, www.mischek-systembau.at



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Germany
info@ebawe.de, www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italy
info@progress-m.com, www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italy
info@progress-psd.com, www.progress-psd.com

STAY UP TO DATE

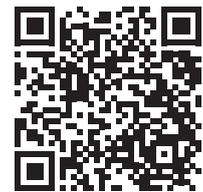
AND REGISTER NOW FOR OUR NEWSLETTER!

Register now



CPI-Newsletter

ICCX-Newsletter



Register online:
www.cpi-worldwide.com/registration