

Mischek Systembau inwestuje w przyszłość produkcji prefabrykowanych elementów betonowych

Współczesne realia są kształtowane przez efektywność, cyfryzację i zrównoważony rozwój, więc kluczowe znaczenie strategiczne mają stałe inwestycje w modernizację procesów produkcyjnych. Mischek Systembau GmbH od ponad 50 lat z powodzeniem działa w przemysłowej prefabrykacji betonu i uchodzi w Austrii za pioniera w tej branży, w szczególności jako jeden z wiodących dostawców prefabrykowanych elementów betonowych ze zintegrowanymi komponentami systemowymi. Od 2004 roku Mischek należy do grupy Strabag, a tym samym wchodzi w skład ogólnoeuropejskiej sieci kompetencyjnej w sektorze budowlanym.

Tradycja i doświadczenie

Firma Mischek Systembau ma ponad pięćdziesięcioletnie doświadczenie w produkcji prefabrykowanych elementów betonowych. Od czasu przejścia przez grupę Strabag w 2004 roku firma zyskała dostęp do nowoczesnych zasobów technologicznych oraz możliwości działania na szerszym rynku. Obecnie firma Mischek produkuje w systemie trzymianowym, oferując szeroką gamę prefabrykowanych elementów betonowych – od płytowych elementów masowych i pół-prefabrykatów po elementy specjalne o złożonej geometrii. Te specjalne elementy wyróżniają się wysokim stopniem prefabrykacji. Dyrektor zarządzający Mathias Tabor wyjaśnia:

„Niewątpliwym atutem jest „inteligencja” oferowanych produktów. Nasz seryjny produkt mieszkaniowy Tetrix składa się ze standardowych komponentów zestawu modułowego Mischek, montowanych już na etapie produkcji w zakładzie.”

Techniczna perfekcja

Firma Mischek Systembau w ostatnich latach konsekwentnie inwestowała w maszyny wspierające automatyzację i cyfryzację procesów produkcyjnych. Aby zwiększać produktywność i wartość dodaną, firma konsekwentnie opiera się na współpracy z Progress Group. Jedną z najnowszych inwestycji jest Wire Center, czyli zautomatyzowane centrum obróbki stali zbrojeniowej w zakładzie. Zawiera ono w pełni zintegrowane z procesem produkcji prefabrykatów maszyny do obróbki stali, w tym zgrzewarkę kratownic Versa, maszynę do prostowania i cięcia prętów MSR oraz chwytki do transportu prętów i kratownic.

Szczególną cechą tej linii do produkcji kratownic jest to, że pas górny jest wstępnie cięty w oddzielnej jednostce do prostowania i cięcia pojedynczych prętów, natomiast pas dolny dobierany jest automatycznie. W efekcie powstają wyjątkowe kratownice, w których średnica prętów pasa górnego i dolnego różni się. „Główne powody, dla których nieprzerwanie



Dyrektor zarządzający firmy Mischek Systembau GmbH, Mathias Tabor.



Kratownice i pręty zbrojeniowe są precyzyjnie rozmieszczane na podkładach za pomocą chwytaków.



Wire Center umożliwia zautomatyzowane obrabianie i układanie elementów zbrojenia ze stali podawanej z kręgów.

inwestujemy w automatyzację, to zwiększanie wartości dodanej oraz chęć uniezależnienia się od zakupu gotowych elementów montowanych w prefabrykacjach. „Pozwala nam to całkowicie wyeliminować potrzebę dodatkowej powierzchni magazynowej oraz prac związanych z ręczną manipulacją materiałem” – dodaje Tabor. Dzięki wysokiej precyzji, niezawodności oraz elastycznej integracji z istniejącą linią produkcyjną firma może stale zwiększać poziom automatyzacji, jednocześnie efektywnie wytwarzając złożone elementy konstrukcyjne i ograniczając koszty materiałowe.

Wieloletnia współpraca

Już w 2008 roku firma Mischek zainwestowała w maszyny Ebawe Anlagentechnik, specjaliści od linii obiegowych należącego do Progress Group. Oprócz produkcji ścian podwójnych i płyt stropowych typu filigran, na drugiej linii obiegowej wytwarzane są również masywne prefabrykaty betonowe. W 2019 roku firma Mischek zrealizowała kolejną przełomową inwestycję, uruchamiając robota do układania rur Tube Master. Za pomocą robota rury grzewcze i chłodzące są automatycznie układane w prefabrykacjach. Ten etap automatyzacji przekłada się na większe tempo procesów oraz niższe koszty pracy.

Wraz z integracją nowych urządzeń do obróbki zbrojenia odnowiono również część maszyn pracujących na linii obiegowej. Od 2025 roku w użyciu jest także nowoczesny rozściełacz mieszanki betonowej eCon Drive oraz maszyny przeznaczone



RECKLI®

Dostosowane rozwiązania dla przemysłu przetwórstwa betonu.

Formy i ich konserwacja

Środki antyadhezyjne i rozformowywanie

Mycie, wytrawianie i czyszczenie

Ochrona i impregnacja

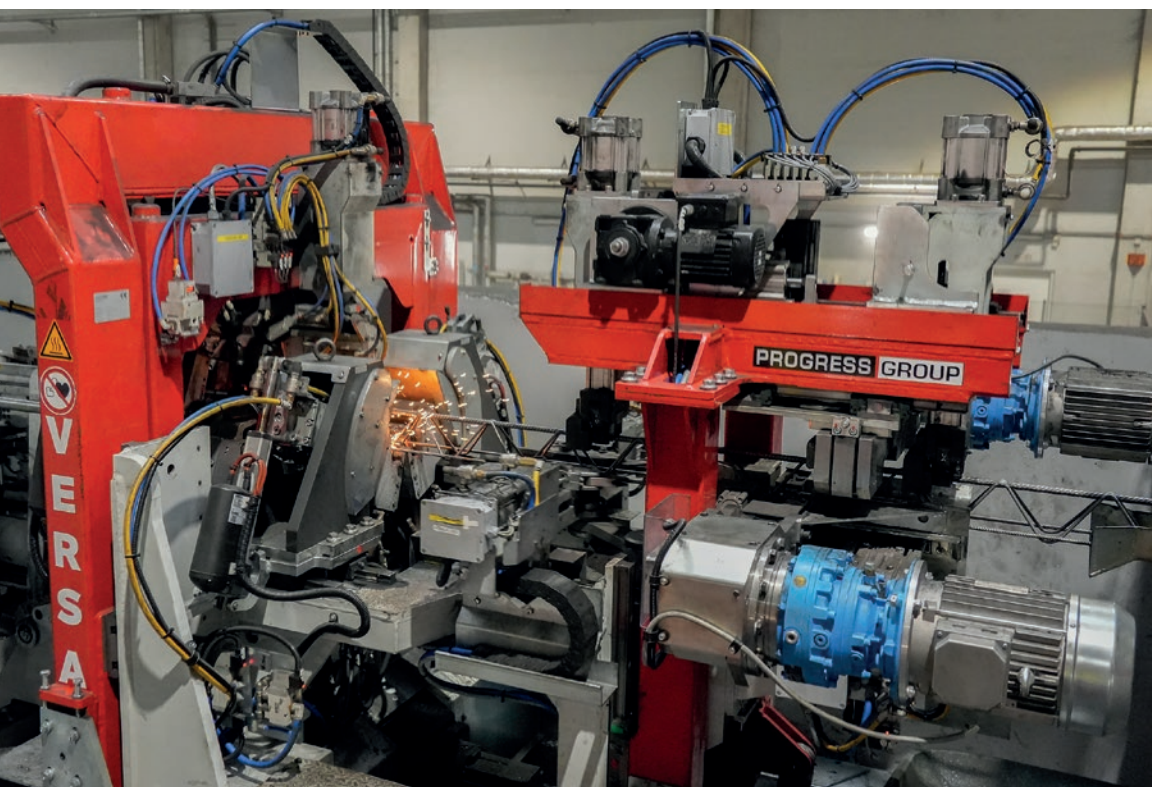
Naprawa betonu i klejenie

Produkty do szalunków

W świecie betonu architektonicznego RECKLI jest synonimem innowacji, jakości oraz zrównoważonych rozwiązań.

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu wspieramy przemysł przetwórstwa betonu, w szczególności zakłady prefabrykacji, w realizacji ich wizji.

Skontaktuj się z nami pod adresem: reckli.com/pl/polska



Nowa zgrzewarka kratownic Versa umożliwia elastyczną produkcję kratownic bezpośrednio z kręgu.

do czyszczenia podkładów i szalunków. Dzięki zintegrowanym maszynom pracującym na linii obiegowej ograniczono prace manualne, zredukowano ilość odpadów oraz zmniejszono zapotrzebowanie na powierzchnie magazynowe.

Cyfryzacja na pierwszym planie

Obok wyposażenia technicznego kluczową rolę odgrywa także cyfrowe sterowanie produkcją. System sterowania linią obiegową ebos® firmy Progress Group umożliwia podejmowanie decyzji w oparciu o dane dzięki wizualizacji przebiegu produkcji w czasie rzeczywistym. Dzięki intuicyjnej obsłudze system usprawnia planowanie produkcji i zapewnia jej płynny

przebieg. Tabor wyjaśnia: „Oprogramowanie odgrywa u nas kluczową rolę, ponieważ dostarcza ogromne ilości danych, a dzięki odpowiednim analizom możemy podejmować decyzje bazując na nich.” Elastyczne rozmieszczenie elementów na podkładach pozwala maksymalnie zwiększyć wydajność produkcji. Ponadto firma Mischek korzysta z systemu kontroli jakości vision.Image, który automatycznie rejestruje i dokumentuje zdjęcia podkładów przed betonowaniem, co umożliwia lepszą kontrolę jakości oraz śledzenie elementów zabetonowywanych w prefabrykacie.

Tabor podkreśla również: „Strabag jako koncern technologiczny świadczący usługi budowlane stawia na automatyzację



Cecha szczególna maszyny: kratownice mają różne średnice prętów w pasie górnym i dolnym.



Rozścielacz mieszanki betonowej zapewnia równomierne i precyzyjne dozowanie betonu na przygotowane podkłady na linii obiegowej.

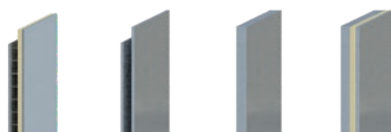
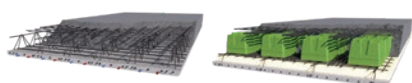


Zakłady karuzelowe

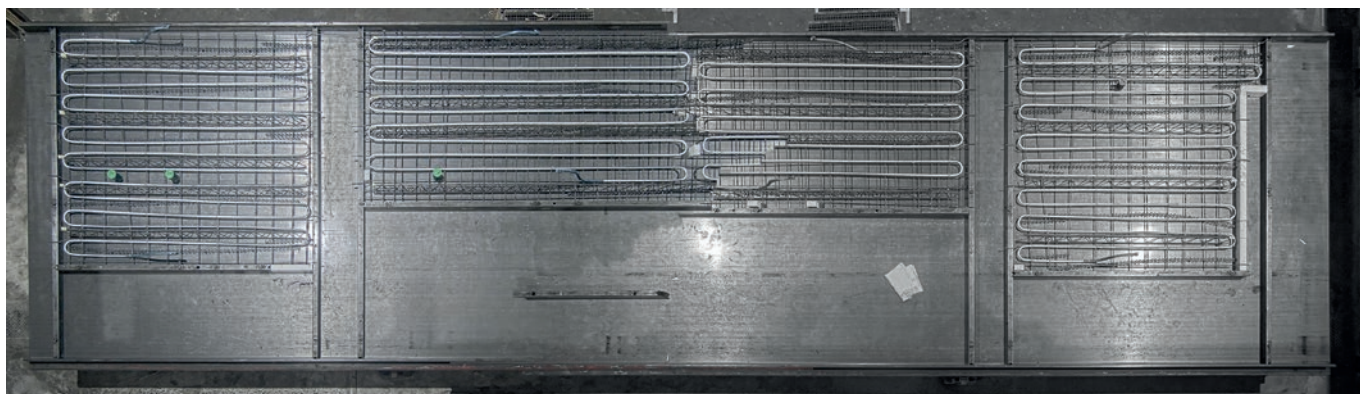


Wysoce zautomatyzowane rozwiązania do prefabrykatów:

- Maszyny szyte na miarę
- Usługi konsultingowe
- Zintegrowane rozwiązania programowe



EBAWE projektuje, konstruuje i instaluje kompletne zakłady produkcyjne do wytwarzania najróżniejszych prefabrykatów betonowych.



Dzięki systemowi vision.Image zdjęcia są automatycznie rejestrowane i archiwizowane, co zapewnia lepszą kontrolę jakości oraz możliwość śledzenia elementów.

oraz podnoszenie poziomu cyfryzacji. Dla firmy Mischek, jako przedsiębiorstwa prowadzącego przemysłową produkcję w ramach grupy Strabag, ma to kluczowe znaczenie.”

Spojrzenie w przyszłość

Dzięki seryjnemu systemowi mieszkaniowemu Tetriqx firma Mischek realizuje wielokondygnacyjne budynki mieszkalne, charakteryzujące się wysoką powtarzalnością i przewidywalnością wykonania. U podstaw tego rozwiązania leży redukcja kosztów, skrócenie czasu realizacji budowy, zrównoważony charakter budownictwa oraz elastyczność projektowa. Dzięki temu firma Mischek jeszcze mocniej koncentruje się na prefabrykacji i zwiększaniu stopnia wykonania elementów w zakładzie. „W nadchodzących latach planujemy kolejne usprawnienia – przede wszystkim dalszy wzrost poziomu automatyzacji oraz rozszerzenie naszej gamy produktów, aby móc realizować wiele kolejnych budynków Tetriqx w całej Austrii” – podsumowuje Tabor.

Solidne partnerstwo

Współpraca z Progress Group stanowi dla firmy Mischek kluczowy element sukcesu. Dzięki niej firma może połączyć

nowoczesne procesy produkcyjne, wysoki poziom automatyzacji oraz stale wysoką efektywność. „Współpracę wyróżnia pełna przejrzystość i partnerskie podejście, oparte na równorzędnych relacjach. Ta merytoryczna, partnerska wymiana doświadczeń pozwala nam zwiększać produktywność i zwiększać poziom cyfryzacji. Połączenie zaawansowanej wiedzy technologicznej, indywidualnie dopasowanych urządzeń i rozwiązań cyfrowych sprawia, że ta współpraca staje się kluczowym elementem naszego przyszłego rozwoju.”

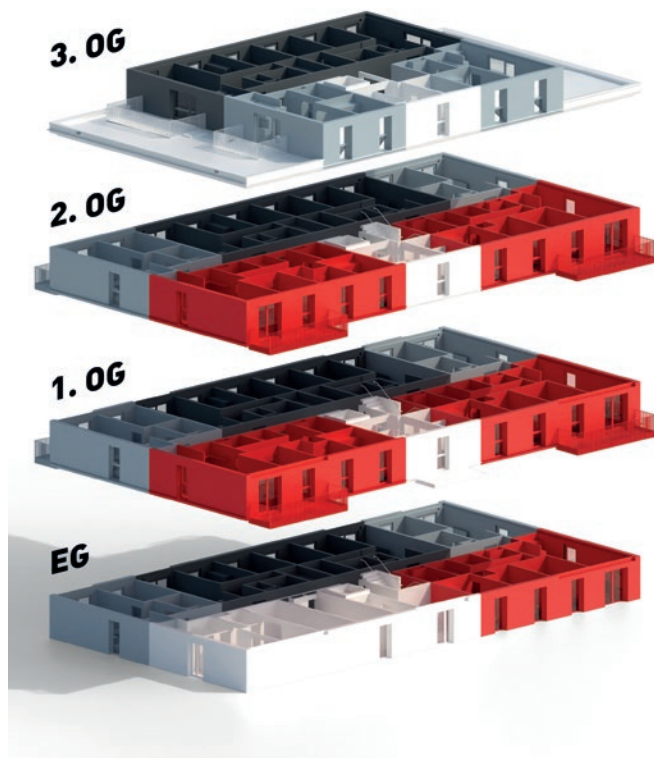
Dzięki inwestycjom w maszyny i oprogramowanie Progress Group firma jest w stanie skutecznie realizować seryjne i zrównoważone budownictwo w Austrii, jednocześnie umacniając swoją wiodącą pozycję w obszarze przemysłowej prefabrykacji betonu.



Prefabrykowane elementy betonowe firmy Mischek Systembau tuż przed transportem na plac budowy.



Robot Tube Master umożliwia automatyczne rozmieszczanie rur grzewczych i chłodzących w prefabrykowanych elementach betonowych.



System budowlany Tetriqx działa jak zestaw modułowy umożliwiający realizację wielokondygnacyjnych budynków mieszkaniowych.



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



MISCHEK Systembau GmbH
Hugo-Mischek-Straße 10, 2201 Gerasdorf, Austria
systembau@mischek.at, www.mischek-systembau.at



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Niemcy
info@ebawe.de, www.ebawe.de

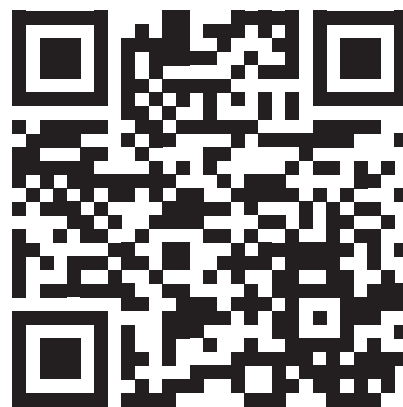
Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Włochy
info@progress-m.com, www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Włochy
info@progress-psd.com, www.progress-psd.com



Praca w sam raz dla Ciebie
w sektorze prefabrykatów
betonowych czeka na stronie

CPI JobBridge



SCAN ME