

Hess Group GmbH, 57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy

Od rodzinnych korzeni po wizję przyszłości: Micheletto Pavimentazioni

Historia tej rodzinnej firmy rozpoczęła się ponad 75 lat temu w S. Giorgio delle Pertiche, w prowincji Padwa. Dzięki wizji trzech braci – Severina, Sergia i Silvana – powstało przedsiębiorstwo, które dziś definiuje standardy w włoskim przemyśle drobnowymiarowych elementów betonowych i kostki brukowej. Przez dwie generacje firma łączyła regionalne korzenie z odwagą do wprowadzania innowacji, nigdy nie zapominając przy tym o ludziach pracujących na sukces sprzedawanych produktów.

Jako firma rodzinna, Micheletto od zawsze budowała swoją tożsamość na filarach wartości takich jak wytrwałość, lojalność oraz pasja do rzemiosła. Wartości te wpłynęły na kierunek rozwoju firmy i nadal wpływają na decyzje podejmowane przez kierownictwo.

Pod przewodnictwem Stefana Micheletta firma wkroczyła w nową fazę rozwoju technologicznego i strategicznego. W 2019 r. Micheletto zainwestował w wibroprasę Hess RH 1500-3 MVA. Decyzja ta oznaczała punkt zwrotny: starsze maszyny służyły wprawdzie wiernie, ale pojawiły się nowe oczekiwania, które wymagały nowego podejścia. Operatorzy i maszyny potrzebowali czasu, aby się zgrać, a procesy musiały zostać przemyślane na nowo. Wkrótce jednak nowa linia zaczęła pracować z pełną wydajnością. Obecnie wibroprasa RH 1500-3 MVA, wyposażona we wszystkie dostępne opcje, stała się centralnym urządzeniem produkcyjnym. Umożliwia firmie Micheletto realizację szerokiego zakresu wymagań

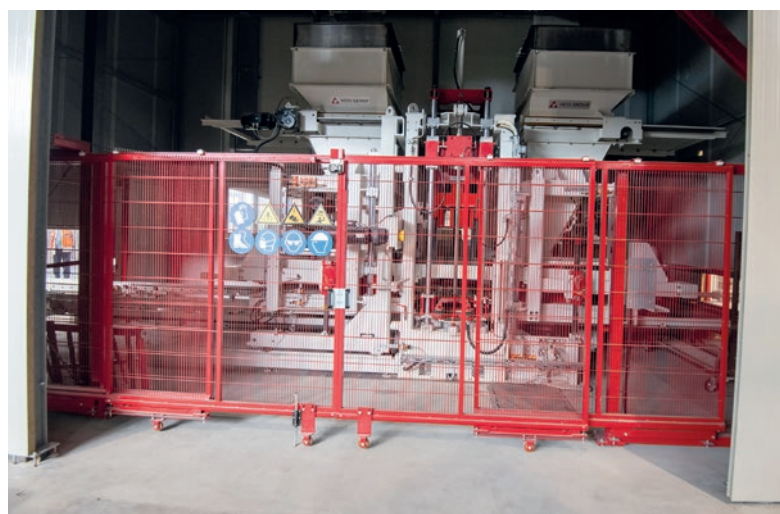
klientów – od wytrzymałej, standardowej kostki brukowej po skomplikowane projekty architektoniczne.

Dla Stefana maszyna jest tylko częścią całej historii. Równie istotna okazała się współpraca z firmą Hess. „Od samego początku czułem, że jestem w dobrych rękach” – wspomina. „Kiedy tylko pojawiało się jakieś wyzwanie, nigdy nie zostawałem z nim sam. „Zespół Hess zawsze koncentrował się na rozwiązaniach”. To poczucie zaufania stało się fundamentem partnerstwa i kluczowym powodem, dla którego Micheletto zdecydował się w 2024 roku na dalszą rozbudowę, wybierając maszynę Hess RH 600-3 VA.

Nowa linia technologiczna nie była rozwiązaniem typowym. System obsługi wyrobów został dostosowany do wymagań firmy Micheletto i płynnie zintegrowany z istniejącymi procesami. Sercem nowej linii technologicznej jest wibroprasa Multimat RH 600-3 VA – maszyna zaprojektowana tak, aby połączyć wysoką wydajność ze swobodą projektowania architektonicznego. Wibratory pracujące w kąpeli olejowej zapewniają mocne, równomierne zagęszczanie betonu, długotrwałą niezawodność maszyny oraz jednolitą jakość produkowanych wyrobów. Równie istotną rolę odgrywa szuflada ColorMix. Szuflada systemu ColorMix pozwala tworzyć najróżniejsze wzory powierzchni. Mieszanki betonowe w różnych kolorach są układane w szufladzie w trzech warstwach. Sterowana zaprogramowanymi recepturami szuflada otwiera się w zaplanowanych sekwencjach, zatrzymując się i wznowiając pracę



Zespół firmy Micheletto ze Stefanem Michelettem oraz przedstawicielami firmy Hess.



Hess RH 600-3 VA.

KOSTKA BRUKOWA I DROBNOWYMIAROWE ELEMENTY BETONOWE

tak, aby kolory mieszały się ze sobą, tworząc unikalne, lecz powtarzalne i precyzyjne wzory. Proces ten nadaje wyrobom głębię, zróżnicowanie i indywidualny charakter, jednocześnie zapewniając powtarzalne rezultaty.

Precyzyjna praca wibroprasy RH 600-3 VA

RH 600-3 VA to wibroprasa stacjonarna o średniej wydajności, przeznaczona do wytwarzania szerokiej gamy wyrobów, takich jak kostka brukowa, płyty, pustaki i bloczki, a także krawężniki i elementy murów oporowych. Maszyna posiada wytrzymałą, stalową ramę z solidną podstawą oraz górną konstrukcję złożoną z czterech kolumn służących do prowadzenia formy i stempla. Taka konstrukcja zapewnia precyzyjny, hydrauliczny ruch formy i stempla. Wszystkie kolumny prowadzące są chromowane i osadzone w wymiennych tulejach, co zapewnia długą żywotność oraz niskie wymagania konserwacyjne.

Najważniejszym atutem systemu formowania jest jego elastyczność. Forma jest mocowana pneumatycznie, co umożliwia szybką wymianę. Stempel jest osadzony na wytrzymałym moście, na którym pracują dwa zsynchronizowane wibratory. Wibratory, napędzane silnikami serwo, generują wysoce dynamiczne, pionowe wibracje, które są kluczowe dla łatwego rozformowywania wyrobów. Podczas rozformowywania hamulec hydrauliczny blokuje stempel, zapewniając precyzyjne wymiary wyrobów.



Operatorzy monitorują i precyzyjnie dostrajają proces produkcji za pomocą systemu Siemens SCADA, aby zapewnić stałą, wysoką jakość wyrobów.

W przypadku wymagających kształtów wyrobów firma Micheletto wykorzystuje zintegrowane urządzenie do poprzecznego czyszczenia stempla. Urządzenie to stosuje się wszędzie tam, gdzie standardowe użycie skrobaka okazuje się niewystarczające – na przykład przy produkcji krawężników, wyrobów o chropowatej strukturze powierzchni lub wyrobów o zakrzywionej



HESS GROUP

A member of **TOPWERK**

WHERE POWER MEETS PERFECTION



HESS RH 2000-4 MVA

Discover the unmatched strength and perfect performance of the HESS RH 2000-4 MVA crafted to meet and exceed the highest standards in concrete block and paver production. This machine empowers your projects with unparalleled efficiency, combining durability with precision to deliver optimal results in every stone. Experience how power refined into perfection sets new benchmarks in concrete manufacturing.

We put concrete into shape.

Extra short **Cycle Times**
User-friendly **Operation**
Highly reliable **Performance**



Download
brochures
↓

www.hessgroup.com



Pięciopoziomowe regały załadowane świeżo wyprodukowanymi blockami betonowymi, gotowymi do dojrzewania.

geometrii. Ramię skrobaka, napędzane elektrycznym silnikiem przekładniowym i łańcuchem rolkowym, porusza się poprzecznie pod uniesionym stemplem i oczyszcza płytki dociskowe stempla, dzięki czemu nawet skomplikowane kształty mogą być produkowane w sposób niezawodny. Ograniczając konieczność ręcznego czyszczenia, mechanizm ten pomaga utrzymać wysoką dostępność maszyny i stabilną jakość wyrobów, szczególnie w przypadku wymagających serii produkcyjnych.

Stół wibracyjny jest mechanicznie odizolowany od ramy za pomocą gumowych wibroizolatorów. Zapewnia to efektywne przenoszenie energii z podkładu produkcyjnego na mieszankę betonową znajdującą się w formie, jednocześnie minimalizując obciążenia konstrukcyjne. Dwa wibratory dwuwałowe, sterowane falownikami, pozwalają na płynną regulację siły drgań, dzięki czemu możliwe jest zarówno mocne wibrowanie, jak i delikatne zagęszczanie wyrobów wrażliwych.

Proces podawania betonu został zaprojektowany z myślą o precyzji i niezawodności. Mieszanka konstrukcyjna jest podawana przez zasobnik z czujnikami poziomu napełnienia oraz hydraulicznie sterowaną szufladę zasypową na rolkach, wyposażoną w odporną na zużycie płytę dozującą. Zasyp mieszanki licowej jest również wyposażony w czujniki laserowe, które zapewniają precyzyjną kontrolę poziomu napełnienia zasobnika.

Wibroprasą steruje sterownik Siemens S7 PLC z kolorowym panelem dotykowym. Parametry mogą być regulowane w czasie rzeczywistym, a programy dedykowane konkretnym



Ciągła produkcja wyrobów w powtarzalnej jakości, potwierdzana regularnymi kontrolami.

wyrobom są zapisywane w pamięci i uruchamiane w momencie zmian, co zapewnia szybkie przestawianie maszyny.

Dalsza obsługa wyrobów jest w pełni zautomatyzowana – produkty są płynnie transportowane od wibroprasy do windy piętrującej, a następnie od windy rozpiętruwającej do przenośnika powrotnego pustych podkładów. Paletyzator z napędem serwo przygotowuje gotowe warstwy wyrobów do dalszej obróbki, zapewniając wysoką wydajność i powtarzalność. Precyzyjne ograniczniki zapewniają dokładne wymiary warstw, a nowoczesne systemy bezpieczeństwa chronią zarówno operatorów, jak i urządzenia.

Linia sucha

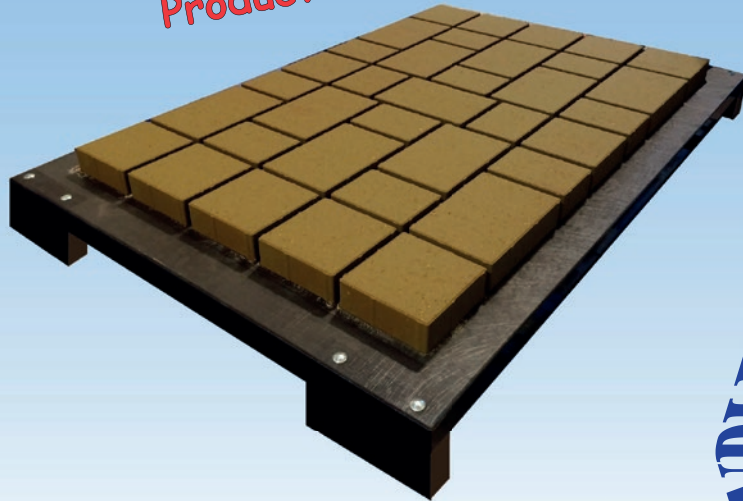
Wszystkie główne systemy – od podawania, formowania i zagęszczania betonu aż po rozformowywanie wyrobów i ich obsługę – są ze sobą płynnie zintegrowane. Na linii suchej zautomatyzowany paletyzator Servo Pak 700-2 układa gotową kostkę brukową w sposób wydajny i precyzyjny.

Pomimo tego, że zakup wibroprasy RH 600-3 VA jest kolejnym technologicznym kamieniem milowym w historii firmy, wizja Micheletto wykracza daleko poza cele sprzętowe. Jednym z kluczowych założeń firmy jest dążenie do zrównoważonego rozwoju. Cała produkcja działa w oparciu o energię odnawialną. Zakład jest zasilany energią słoneczną z dużej instalacji dachowej oraz energią wodną, a gaz został całkowicie wyeliminowany. Własne laboratorium badawczo-rozwojowe pracuje nad innowacjami w ścisłej współpracy z architektami



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards

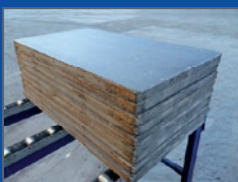
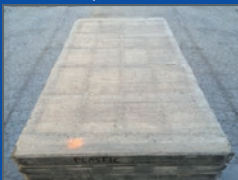


CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX® Mobile
Board Calibration



Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Na linii suchej zautomatyzowany paletyzator Servo Pak 700-2 układa gotową kostkę brukową wydajnie i precyzyjnie.

i projektantami. Trzyletni plan określa, jakie nowe produkty będą wprowadzane, zapewniając stałe unowocześnianie oferty przy zachowaniu wysokich standardów jakości.

To podwójne podejście – niezawodna produkcja podstawowa oraz ambitne, nietypowe projekty – jest znakiem rozpoznawczym Micheletto. Obok standardowej kostki brukowej firma regularnie dostarcza indywidualne rozwiązania. Dzięki doświadczeniu w projektowaniu powstają nawierzchnie o głębi i wyrafinowaniu, które wzbudzą zachwyt zarówno u klientów, jak i w międzynarodowych konkursach.

Obecnie Micheletto produkuje rocznie około 700 000 metrów kwadratowych elementów brukowych. Mimo tego wzrostu fundament firmy pozostaje niezmienny: to firma rodzinna, głęboko zakorzeniona w swoim regionie, oddana jakości i kierowana przekonaniem, że maszyny i ludzie mogą razem zamieniać pomysły w rzeczywistość.

Patrząc w przyszłość, Stefano Micheletto mówi z przekonaniem o nadchodzącej dekadzie: „Będziemy dalej czerpać siły z naszej tożsamości. Dysponując odpowiednimi maszynami, będziemy mogli realizować wizje, które są poza zasięgiem typowego sprzętu. Włączając do tego odpowiednich ludzi, będziemy mogli tworzyć produkty trwałe i piękne, przemawiające do klientów.”



Dzięki firmie HESS GROUP wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf.

Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI

MICHELETTO

Micheletto
Via Desman 4,
35010 San Giorgio delle Pertiche (Pd), Włochy
T +39 049 5747139
info@micpav.it
www.micheletttopavimenti.it



HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy
T +49 2736 49760
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Stwardniałe bloczki
na przenośniku
zapadkowym,
przygotowane
do dalszej obróbki.

