

Hess Group GmbH, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Da radici familiari a visioni di futuro: Micheletto Pavimentazioni

È una storia di famiglia iniziata oltre 75 anni fa a San Giorgio delle Pertiche nella provincia di Padova grazie alla visione dei tre fratelli Severino, Sergio e Silvano. Da allora, la Micheletto è diventata uno dei nomi più importanti nel settore dei blocchi in calcestruzzo e dei masselli per pavimentazioni. Da due generazioni, l'azienda coniuga radici regionali e coraggio di innovare, senza mai perdere di vista le persone che stanno dietro ai prodotti.

In quanto azienda a conduzione familiare, la Micheletto ha sempre posto al centro della sua identità valori come perseveranza, lealtà e passione. Questi principi ne hanno plasmato lo sviluppo e continuano a influenzare le decisioni ancora oggi.

Sotto la guida di Stefano Micheletto, l'azienda è entrata in una nuova fase di crescita tecnologica e strategica. Nel 2019 la Micheletto ha investito in una Hess RH 1500-3 MVA. Questa decisione ha segnato una svolta: i macchinari più datati avevano prestato fedelmente servizio, ma le nuove esigenze richiedevano un nuovo approccio. Gli operatori hanno avuto bisogno di tempo per abituarsi alle nuove macchine e occorreva riconsiderare i processi. Ben presto, però, la nuova linea ha raggiunto la piena capacità produttiva. Oggi la RH 1500-3 MVA, dotata di tutte le opzioni disponibili, è il cuore della produzione. Consente a Micheletto di soddisfare un'ampia

gamma di esigenze, dalle robuste pavimentazioni standard ai design architettonici più elaborati.

Per Stefano, la macchina è solo una parte della storia. Altrettanto importante è stata la collaborazione con Hess. "Fin dall'inizio ho percepito di essere in buone mani", ricorda. "Ogni volta che si presentavano dei problemi, non venivo mai lasciato solo. Il team di Hess è sempre stato attento alle soluzioni". Questa fiducia è diventata un pilastro fondamentale della partnership e uno dei motivi decisivi per cui Micheletto nel 2024 ha deciso di espandersi nuovamente con una RH 600-3 VA di Hess.

Il nuovo impianto non era una soluzione chiavi in mano. Il sistema di movimentazione è stato progettato su misura per soddisfare le esigenze di Micheletto, in modo da consentire una perfetta integrazione nei processi di lavoro già esistenti. Il cuore del nuovo impianto è la Multimat RH 600-3 VA, una macchina che coniuga produttività e flessibilità creativa. I suoi vibratori a bagno d'olio garantiscono una compattazione potente e uniforme, che unisce affidabilità a lungo termine e qualità costante. Altrettanto importante è il sistema ColorMix con lamiera imbutita che provvede a variazioni cromatiche inconfondibili delle superfici. I calcestruzzi di diversi colori vengono applicati in tre strati separati sulla lamiera imbutita, che si apre, si ferma e poi riprende il processo in sequenze



Il team Micheletto con Stefano Micheletto e rappresentanti di Hess



RH 600-3 VA di Hess

temporizzate basate su ricette preimpostate, in modo che i colori si mescolino creando motivi unici ma ripetibili e precisi. Questo processo conferisce ai prodotti profondità, varietà e individualità, garantendo al contempo risultati riproducibili.

Comando preciso della RH 600-3 VA

La RH 600-3 VA è una macchina fissa per la produzione di blocchi e pavimentazioni in calcestruzzo di media capacità, progettata per la realizzazione di una vasta gamma di masselli per pavimentazioni, lastre, blocchi cavi e pieni, cordoli e mattoni. Il cuore della macchina è costituito da un robusto telaio in acciaio con un telaio inferiore e uno superiore massiccio, sostenuto da un sistema di guida a quattro colonne. Questa struttura consente un movimento idraulico preciso dello stampo e del carico. Tutte le colonne di guida sono cromate a spessore e montate su boccole sostituibili per garantire una lunga durata e una manutenzione ridotta.

La flessibilità è una caratteristica fondamentale del sistema stampi. Lo stampo viene bloccato pneumaticamente per consentire cambi rapidi. Il carico poggia su un ponte altamente resistente che sostiene due vibratori sincronizzati. Azionati da servomotori, generano vibrazioni verticali altamente dinamiche, fondamentali per il processo di sformatura. Durante la sformatura, un freno idraulico blocca il carico, garantendo così le dimensioni esatte del prodotto.



Gli operatori monitorano e ottimizzano il processo di produzione con il sistema SCADA di Siemens per garantire una qualità omogenea dei prodotti.



HESS GROUP

A member of **TOPWERK**

WHERE POWER MEETS PERFECTION



HESS RH 2000-4 MVA

Discover the unmatched strength and perfect performance of the HESS RH 2000-4 MVA crafted to meet and exceed the highest standards in concrete block and paver production. This machine empowers your projects with unparalleled efficiency, combining durability with precision to deliver optimal results in every stone. Experience how power refined into perfection sets new benchmarks in concrete manufacturing.

We put concrete into shape.

Extra short **Cycle Times**
User-friendly **Operation**
Highly reliable **Performance**



Download
brochures
↓

www.hessgroup.com



Scaffale a cinque piani, carico di blocchi di calcestruzzo appena prodotti, pronti per la stagionatura

Per forme di prodotto complesse, Micheletto utilizza un pulitore trasversale integrato per il carico e le piastre di stampaggio. Questo dispositivo viene utilizzato ogni volta che l'effetto pulente della spazzola standard non è sufficiente, ad esempio nel caso di cordoli, piastre di stampaggio con superfici strutturate o parti superiori di stampi per prodotti con geometrie curve. Un braccio azionato da un motoriduttore elettrico e una catena a rulli si muove trasversalmente sotto il carico sollevato e pulisce le piastre di stampaggio, garantendo la ripetibilità affidabile anche di forme complesse. Riducendo la necessità di pulizia manuale, il pulitore trasversale contribuisce a mantenere il tempo di funzionamento e una qualità costante, soprattutto nei cicli di produzione impegnativi.

La tavola vibrante stessa è disaccoppiata meccanicamente dal telaio tramite tamponi in gomma. Ciò garantisce un efficiente trasferimento di energia dal pannello al calcestruzzo all'interno dello stampo, riducendo contemporaneamente al minimo le sollecitazioni sulla struttura. Due vibratori a doppio albero controllati in frequenza consentono una regolazione continua della forza di vibrazione, garantendo sia una compattazione potente sia un trattamento delicato dei prodotti sensibili.



Produzione continua dalla qualità costante, verificata dai controlli di routine durante il funzionamento.

Anche l'alimentazione del calcestruzzo è progettata in funzione della precisione e dell'affidabilità. La miscela di base viene alimentata tramite una tramoggia con sensori di livello e una cassetta di riempimento azionata idraulicamente su ruote con una lamiera della tavola resistente all'usura. Anche il carrello di alimentazione del calcestruzzo in vista è dotato di sensori laser per una misurazione precisa del livello.

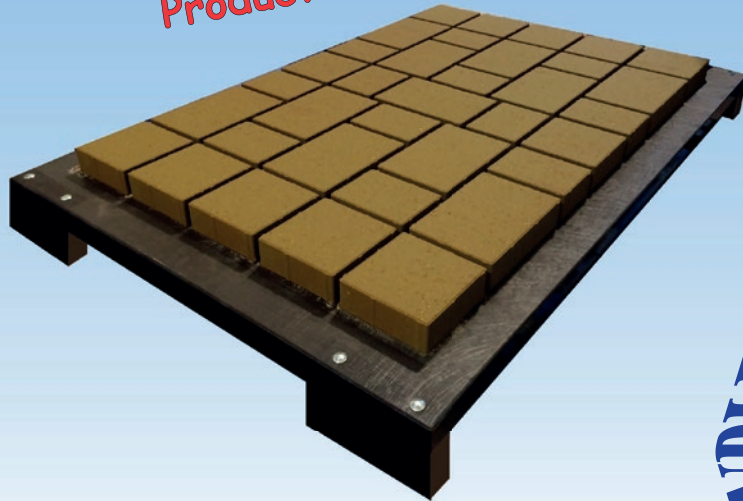
Il controllo avviene tramite un PLC Siemens S7 in combinazione con un pannello touchscreen a colori. I parametri possono essere impostati in tempo reale, mentre i programmi specifici del prodotto possono essere memorizzati e richiamati per eseguire in modo efficiente il cambio.

Il resto della movimentazione è in gran parte automatizzato e garantisce un processo senza intoppi, dal riempimento alla compattazione, dalla sformatura all'impilaggio. Solo il trasporto dei prodotti freschi tramite scaffali per la stagionatura e il trasporto dei prodotti stagionati tramite scaffali per la sformatura avviene tramite carrelli elevatori. Anche la sformatura e il ritorno dei pallet vuoti avvengono in modo automatico. Moderni sistemi di sicurezza garantiscono la protezione del personale e dell'impianto.



www.CONPLEX®.com

*The NEW Generation
Production Boards*

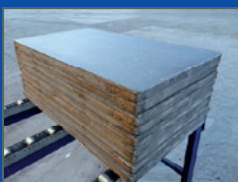
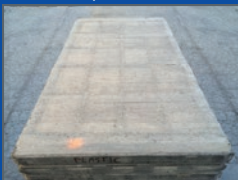


CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX® *Mobile
Board Calibration*



Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Sulla linea del secco, l'impacchettatrice automatizzata ServoPak 700-2 impila i masselli pronti in modo efficiente e preciso.

Linea del secco

Tutti i sistemi principali - dall'alimentazione e sagomatura alla compattazione, fino alla sformatura e movimentazione - sono perfettamente integrati. Sulla linea del secco, l'impacchettatrice automatizzata ServoPak 700-2 impila i masselli pronti in modo efficiente e preciso.

Mentre la RH 600-3 VA rappresenta un'ulteriore pietra miliare tecnologica per l'azienda, la visione di Micheletto va oltre le macchine e gli impianti. La sostenibilità è diventata un principio fondamentale. L'intera produzione funziona con energia rinnovabile. L'energia solare proveniente da un grande impianto fotovoltaico sul tetto e l'energia idroelettrica alimentano lo stabilimento, mentre è stato completamente eliminato il gas come fonte energetica. Un reparto interno di ricerca e sviluppo promuove l'innovazione in stretta collaborazione con architetti e progettisti. Un piano triennale definisce quali nuove linee di prodotti devono essere sviluppate e introdotte per garantire un rinnovamento continuo ad alto livello.

Questa doppia attenzione alle competenze chiave affidabili nei prodotti standard e ai progetti ambiziosi e non convenzionali è un tratto distintivo dell'approccio di Micheletto. Oltre

ai masselli per pavimentazioni standard, l'azienda fornisce regolarmente soluzioni su misura. Il know-how nella progettazione consente di realizzare superfici con profondità e sfumature che hanno colpito sia i clienti che le giurie internazionali. Oggi Micheletto produce circa 700.000 m² prodotti da pavimentazione all'anno. Nonostante questa crescita, l'azienda rimane fedele alle sue radici: un'azienda a conduzione familiare, profondamente radicata nella sua regione, impegnata nella qualità e guidata dalla convinzione che le macchine e le persone insieme possano trasformare le idee in realtà.

Guardando al futuro, Stefano Micheletto non parla del prossimo decennio in termini astratti, ma con convinzione: "Vogliamo continuare a basarci su chi siamo. Con le macchine giuste possiamo realizzare visioni che non sarebbero possibili con macchine standard. Con le persone giuste possiamo creare prodotti che durano nel tempo dal punto di vista tecnico ed estetico e che attraggono i clienti".



HESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI

MICHELETTO

Micheletto
Via Desman 4, 35010 San Giorgio delle Pertiche (Pd), Italia
T +39 049 5747139
info@micpav.it
www.michelettopavimenti.it



Hess Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T +49 2736 49760
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Masselli stagionati sul trasportatore-separatore a ganci per l'ulteriore lavorazione

