

# Von Familienwurzeln zu Zukunftsvisionen: Micheletto Pavimentazioni

**Es ist eine Familiengeschichte, die vor über 75 Jahren in San Giorgio delle Pertiche in der Provinz Padua dank der Vision der drei Brüder Severino, Sergio und Silvano begann. In dieser Zeit hat sich Micheletto Pavimentazioni zu einem der prägenden Namen in der italienischen Betonstein- und Pflastersteinindustrie entwickelt. Seit zwei Generationen verbindet das Unternehmen regionale Wurzeln mit dem Mut zu Innovationen, ohne dabei jemals die Menschen hinter den Produkten aus den Augen zu verlieren.**

Als Familienunternehmen hat Micheletto Werte wie Beharrlichkeit, Loyalität und Leidenschaft stets in den Mittelpunkt seiner Identität gestellt. Diese Prinzipien haben seine Entwicklung geformt und prägen auch heute noch seine Entscheidungen.

Unter der Leitung von Stefano Micheletto ist das Unternehmen in eine neue Phase des technologischen und strategischen Wachstums eingetreten. Im Jahr 2019 investierte Micheletto in eine Hess RH 1500-3 MVA. Diese Entscheidung markierte einen Wendepunkt: Die älteren Maschinen hatten treue Dienste geleistet, aber neue Anforderungen erforderten einen neuen Ansatz. Die Bediener brauchten Zeit, um sich an die neuen Maschinen zu gewöhnen, und die Prozesse mussten überdacht werden. Schon bald jedoch lief die neue Linie mit voller Auslastung. Heute ist die mit allen verfügbaren Optionen ausgestattete RH 1500-3 MVA das Herz-

stück der Produktion. Sie erlaubt es Micheletto, eine große Bandbreite an Anforderungen abzudecken, von robusten Standardpflastersteinen bis hin zu ausgefallenen architektonischen Designs.

Für Stefano ist die Maschine nur ein Teil der Geschichte. Ebenso wichtig war die Zusammenarbeit mit Hess. „Von Anfang an habe ich mich in guten Händen gefühlt“, erinnert er sich. „Wann immer Probleme auftauchten, wurde ich damit nie allein gelassen. Das Team von Hess hat den Schwerpunkt immer auf Lösungen gelegt.“ Dieses Vertrauen wurde zu einem Eckpfeiler der Partnerschaft und zu einem entscheidenden Grund dafür, dass Micheletto im Jahr 2024 beschloss, mit einer Hess RH 600-3 VA erneut zu expandieren.

Die neue Anlage war keine schlüsselfertige Lösung. Das Handlingsystem wurde genau auf die Anforderungen von Micheletto zugeschnitten, um eine reibungslose Integration in die bestehenden Arbeitsabläufe zu ermöglichen. Das Herzstück der neuen Anlage ist die Multimat RH 600-3 VA, eine Maschine, die Produktivität mit kreativer Flexibilität verbindet. Ihre Ölbadvibratoren sorgen für eine kraftvolle, gleichmäßige Verdichtung, die langfristige Zuverlässigkeit und gleichbleibende Qualität verbindet. Ebenso wichtig ist das ColorMix-System mit Ziehblech, die für unverwechselbare Oberflächenfarbvariationen sorgt. Verschiedenfarbige Betone werden in drei separaten Schichten auf das Ziehblech aufgebracht, die



Das Micheletto-Team mit Stefano Micheletto und Vertretern von Hess



RH 600-3 VA von Hess

sich anhand voreingestellter Rezepteuren in zeitgesteuerten Sequenzen öffnet, pausiert und dann den Vorgang fortsetzt, so dass sich die Farben vermischen und einzigartige, aber wiederholbare präzise Muster erzeugen. Dieser Prozess verleiht den Produkten Tiefe, Variation und Individualität und gewährleistet zugleich reproduzierbare Ergebnisse.

### Präzise Bedienung der RH 600-3 VA

Die RH 600-3 VA ist eine stationäre Betonstein- und Pflastersteinmaschine mittlerer Kapazität, die für die Herstellung einer Vielzahl von Produkten wie Pflastersteinen, Platten, Hohl- und Massivsteinen sowie Bordsteinen und Mauersteine ausgelegt ist. Das Herzstück der Maschine ist ein robuster Stahlrahmen mit einem massiven Unter- und Oberrahmen, die von einem Vier-Säulen-Führungssystem getragen wird. Diese Konstruktion ermöglicht eine präzise hydraulische Bewegung der Form und der Auflast. Alle Führungssäulen sind hartverchromt und in austauschbaren Buchsen gelagert, um eine lange Nutzungsdauer und einen geringen Wartungsaufwand zu gewährleisten.

Flexibilität ist ein Hauptmerkmal des Formsystems. Die Form wird für schnelle Wechsel pneumatisch verklemmt. Die Auflast sitzt auf einer hochbelastbaren Brücke, die zwei synchronisierte Vibratoren trägt. Angetrieben von Servomotoren erzeugen sie hochdynamische vertikale Vibrationen, die



Bediener überwachen und optimieren den Produktionsprozess mit dem SCADA-System von Siemens, um eine gleichbleibende Produktqualität zu gewährleisten.



A member of **TOPWERK**



## HESS RH 2000-4 MVA

Setzen Sie neue Maßstäbe in der Beton- und Pflastersteinproduktion. Die HESS RH 2000-4 MVA überzeugt durch höchste Effizienz, Präzision und erstklassige Ergebnisse bei jedem Stein: Unterstützen Sie Ihre Projekte mit einer Maschine, die Spitzenleistung und Zuverlässigkeit vereint.

Wir bringen Beton in Form.

### Extra kurze Taktzeiten

Benutzerfreundliche Bedienung  
Äußerst zuverlässige Leistung



[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



Fünfstöckiges Regal, beladen mit frisch produzierten Betonsteinen, bereit zum Aushärten

von entscheidender Bedeutung für den Entschalvorgang sind. Während des Entschalens verriegelt eine hydraulische Bremse die Auflast, wodurch exakte Produktabmessungen gewährleistet werden.

Für anspruchsvolle Produktformen verwendet Micheletto einen integrierten Querreiniger für Auflast und Stempelplatten. Diese Vorrichtung wird immer dann verwendet, wenn die Reinigungswirkung der Standardbürste nicht ausreicht, zum Beispiel bei Bordsteinen, Stempelplatten mit texturierten Oberflächen oder Formoberteilen für Produkte mit gekrümmten Geometrien. Ein von einem elektrischen Getriebemotor und einer Rollenkette angetriebener Arm bewegt sich quer unter der angehobenen Auflast und reinigt die Stempelplatten, wodurch sichergestellt wird, dass auch komplexe Formen zuverlässig wiederholbar sind. Durch die Verringerung des manuellen Reinigungsaufwands trägt der Querreiniger dazu bei, die Betriebszeit und eine gleichbleibende Qualität aufrechtzuerhalten, insbesondere bei anspruchsvollen Produktionsläufen.

Der Rütteltisch selbst ist durch Gummipuffer mechanisch vom Rahmen entkoppelt. Dies gewährleistet eine effiziente Energieübertragung von der Fertigungsunterlage in den Beton im Inneren der Form, während zugleich die Beanspruchung der Konstruktion minimiert wird. Zwei frequenzgesteuerte Dop-



Kontinuierliche Produktion mit gleichbleibender Qualität, überprüft durch Routinekontrollen während des Betriebs.

pelwellenrüttler ermöglichen eine stufenlose Einstellung der Rüttelkraft, was sowohl eine kraftvolle Verdichtung als auch eine schonende Behandlung der empfindlichen Produkte ermöglicht.

Auch die Betonzufuhr ist auf Präzision und Zuverlässigkeit ausgelegt. Die Grundmischung wird über einen Trichter mit Füllstandssensoren und einen hydraulisch betriebenen Füllkasten auf Rollen mit einem verschleißfesten Tischblech zugeführt. Auch der VB-Füllwagen ist mit Lasersensoren für eine präzise Füllstandsmessung ausgestattet. Die Steuerung erfolgt über eine Siemens S7 SPS in Verbindung mit einem vollfarbigen Touchscreen-Panel. Die Parameter können in Echtzeit eingestellt werden, während produktsspezifische Programme gespeichert und für effiziente Wechsel abgerufen werden können.

Das weitere Handling ist weitgehend automatisiert und sorgt für einen reibungsfreien Ablauf vom Füllen, Verdichten und Entschalen sowie über das Aufstapeln. Einzig der Transport der frischen Produkten mittels Regalen zum Aushärten und der Transport der ausgehärteten Produkte via Regalen zum Entspapeln erfolgt via Gabelstapler. Automatisch erfolgt dann wieder das Entstapeln und der Rückführung der leeren Paletten. Moderne Sicherheitssysteme dienen dem Schutz von Personal und Anlage.



[www.CONPLEX®.com](http://www.CONPLEX.com)

The NEW Generation  
Production Boards

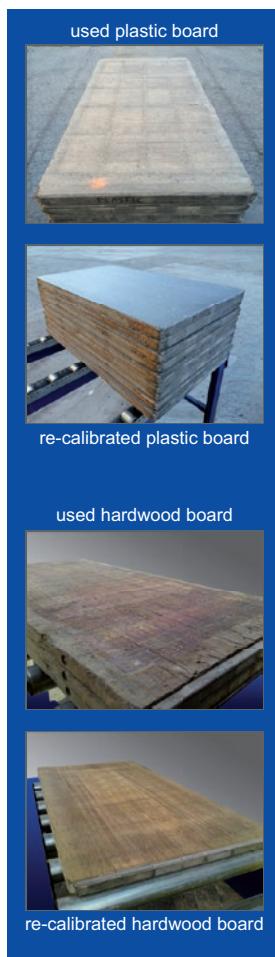


Complex BV

The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: [info@complex.com](mailto:info@complex.com)

**CONPLEX® PRODUCTION BOARDS**



**CONPLEX®** *Mobile  
Board Calibration*



*Extended lifetime for production boards*

*best quality  
higher output  
better performance  
best experience*

*plastic  
hardwood  
softwood  
laminated*

Complex BV  
The Netherlands  
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: [info@complex.com](mailto:info@complex.com)



[www.complex.com](http://www.complex.com)



Auf der Trockenseite stapelt der automatisierte Paketierer ServoPak 700-2 die fertigen Pflastersteine effizient und präzise auf.

### Trockenseite

Alle Hauptsysteme - von der Aufgabe und Formgebung über die Verdichtung bis hin zum Entschalen und Handling - sind nahtlos integriert. Auf der Trockenseite stapelt der automatisierte Paketierer ServoPak 700-2 die fertigen Pflastersteine effizient und präzise auf.

Während die RH 600-3 VA einen weiteren technologischen Meilenstein für das Unternehmen darstellt, erstreckt sich die Vision von Micheletto über die Maschinen und Anlagen hinaus. Nachhaltigkeit ist zu einem entscheidenden Prinzip geworden. Die gesamte Produktion läuft mit erneuerbarer Energie. Solarenergie von einer großen Photovoltaikanlage auf dem Dach und Wasserkraft versorgen das Werk, während Gas als Energieträger vollständig abgeschafft werden konnte. Eine hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung treibt Innovationen in enger Zusammenarbeit mit Architekten und Planern voran. Ein Dreijahresplan definiert, welche neuen Produktlinien entwickelt und eingeführt werden sollen, um eine kontinuierliche Erneuerung auf hohem Niveau zu gewährleisten.

Dieser doppelte Fokus auf zuverlässige Kernkompetenz in Standardprodukte und ehrgeizige, unkonventionelle Projekte

ist ein Markenzeichen des Ansatzes von Micheletto. Neben Standardpflastersteinen liefert das Unternehmen regelmäßig maßgeschneiderte Lösungen. Das Know-how in der Konstruktion ermöglicht Oberflächen mit Tiefe und Nuancen, die sowohl Kunden als auch internationale Jurys beeindruckt haben.

Heute produziert Micheletto jährlich etwa 700.000 m<sup>2</sup> Pflasterprodukte. Trotz dieses Wachstums bleibt das Unternehmen seinen Wurzeln treu: ein Familienunternehmen, tief verwurzelt in seiner Region, der Qualität verpflichtet und geleitet von der Überzeugung, dass Maschinen und Menschen gemeinsam Ideen in die Realität umsetzen können.

Mit Blick in die Zukunft spricht Stefano Micheletto über das kommende Jahrzehnt nicht in abstrakten Begriffen, sondern mit Überzeugung: „Wir wollen weiter darauf aufbauen, wer wir sind. Mit den richtigen Maschinen können wir Visionen umsetzen, was mit Standardmaschinen nicht möglich ist. Mit den richtigen Menschen können wir Produkte schaffen, die technisch und ästhetisch Bestand haben und die Kunden ansprechen.“



Die HESS GROUP ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



### WEITERE INFORMATIONEN

## MICHELETTA

Micheletto  
Via Desman 4, 35010 San Giorgio delle Pertiche (Pd), Italien  
T +39 049 5747139  
[info@micpav.it](mailto:info@micpav.it), [www.michelettopavimenti.it](http://www.michelettopavimenti.it)

## HESS GROUP

HESS Group GmbH  
Freier-Grund-Straße 123, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland  
T +49 2736 49760  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com), [www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



Ausgehärtete Steine auf dem Klinkenförderer zur weiteren Bearbeitung

