Gulf Precast: Effizienz durch Maschinenautomatisierung in den VAE

Gulf Precast ist mit hochmoderner Automatisierung und fortschrittlicher Technologie ein Revolutionär in der Bauindustrie in den VAE. Durch die Partnerschaft mit der Progress Group hat das Unternehmen seine Effizienz verbessert und die Qualitätsstandards seiner Mattenproduktion mit einer brandneuen Mattenschweißanlage vom Typ M-System BlueMesh® erhöht.

Gulf Precast wurde 1984 gegründet und hat sich zu einem der führenden Betonfertigteilhersteller in den Vereinigten Arabischen Emiraten entwickelt, der eine entscheidende Rolle bei der Gestaltung der Skyline in der Region spielt. Mit Prestigeprojekten wie der Dubai Mall und dem Abu Dhabi Airport hat sich Gulf Precast von einem einzelnen Werk zu einem führenden Anbieter mit mehreren Produktionsstätten entwickelt. Heutzutage betreibt das Unternehmen drei Betonfertigteilwerke in Abu Dhabi und zwei Produktionsstätten in Dubai, darunter eine speziell für die Produktion von Spannbetonfertigdecken.

"Gulf Precast ist einer der ersten Betonfertigteilhersteller in der Region", erläutert Valentijn Blonk, Geschäftsführer von Gulf Precast. "Wir haben unsere Kapazitäten erheblich erweitert, um der steigenden Marktnachfrage gerecht zu werden, und haben stark in Innovation und Automatisierung investiert."

Valentijn Blonk, Geschäftsführer von Gulf Precast: "Unsere erhöhte Kapazität basiert auf Automatisierung."

Die Rolle der Automatisierung bei der Deckung der Marktnachfrage

Der Bausektor in den VAE hat sich nach 2020 gut erholt, und die Nachfrage nach dem Bau von Villen, Schulen und Infrastruktur ist erheblich gestiegen. Gulf Precast hat sich dieser Herausforderung gestellt und produziert zurzeit pro Tag mehr als 1.000 Kubikmeter Betonfertigteile – genug, um täglich acht Villen zu errichten.

Die Automatisierung steht im Zentrum dieses Erfolgs. Durch die Verschlankung der Produktion und die Verringerung der Abhängigkeit von qualifizierten Arbeitskräften stellt Gulf Precast sicher, dass es in einem sich schnell entwickelnden Markt wettbewerbsfähig bleibt. "Wir suchen stets nach Möglichkeiten, um die Produktivität, Qualität und Zuverlässigkeit zu verbessern", bemerkt Blonk. "Die Automatisierung ist die Zukunft der Branche. Die neuesten Maschinen, die wir von der Progress Group gekauft haben, ermöglichen es uns, trotz des Fachkräftemangels hohe Standards aufrechtzuhalten."

Die Technologie der Progress Group

Ein wichtiger Faktor für den Erfolg von Gulf Precast ist die Partnerschaft mit der Progress Group. Die Einführung einer Mattenschweißanlage vom Typ M-System BlueMesh® hat



Walid Aoun, Werksleiter: "Durch die Automatisierung können wir wesentlich effizienter planen und produzieren."

www.cpi-worldwide.com

156 BWI - BetonWerk International - 5 | 2025

BETONFERTIGTEILE



Die M-System BlueMesh revolutioniert die Mattenproduktion von Gulf Precast durch eine erhöhte Präzision.



Automatisiertes Mattenschweißen reduziert das Abfallvolumen und verbessert die Produktionsgeschwindigkeit und die Qualität der Produkte.

die Produktionsprozesse revolutioniert. Diese hochautomatisierte Maschine arbeitet vom Coil und integriert Aussparungen in den Elementen automatisch nach Plan. Darüber hinaus reduziert sie das Abfallvolumen und verbessert die Qualität und Geschwindigkeit erheblich.

"Die Mattenschweißanlage von Progress Group war ein echter Wendepunkt für uns", so Blonk. "Es geht nicht nur darum, die Arbeitsstunden zu reduzieren, sondern auch darum, den Materialabfall zu verringern, die Genauigkeit zu erhöhen und ein hochwertiges Produkt zu liefern. Selbst in den VAE, wo die Arbeitskosten relativ niedrig sind, sind die Einsparungen auf der ganzen Linie erheblich."

Werksleiter Walid Aoun erläutert die Vorteile: "Durch die Automatisierung können wir viel effizienter planen und produzieren. Die täglichen Produktionsanforderungen werden direkt von der Planungsabteilung an die Mattenschweißanlage übermittelt, die sie präzise und zuverlässig ausführt."

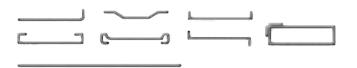


PROGRESS GROUP

Richten, schneiden und biegen

- Flexibel
- Energieeffizient
- Wartungsarm

Die MSR-Linie mit ihrem innovativen Rotorrichtsystem ermöglicht zahlreiche Arten der Automatisierung. Sie bietet maßgeschneiderte Lösungen für die Verarbeitung von großen Drahtdurchmessern vom Coil.



www.progress-m.com





Flexibel und präzise: Die neue Mattenschweißanlage lässt sich problemlos an kundenspezifische Anforderungen anpassen.

Effizienz und Flexibilität

Eines der herausragenden Merkmale der Mattenschweißanlage ist ihre Flexibilität. Das System ist in der Lage, kundenspezifische Produkte nach speziellen Vorgaben zu fertigen. Diese Vielseitigkeit hat sich als unschätzbar wertvoll für das vielfältige Projektportfolio von Gulf Precast erwiesen, das von Villen bis zu Infrastrukturkomponenten reicht.

"Bei der Wahl dieser Maschine war uns neben der Produktivität insbesondere die Flexibilität wichtig", erläutert Blonk. "Die Lösung der Progress Group hat alle unsere Kriterien berücksichtigt und stellt sicher, dass wir uns an eine Vielzahl von Projektanforderungen anpassen können und zugleich ein hohes Produktionsniveau beibehalten."

Unterstützung und Zusammenarbeit bei der Umgestaltung von Betrieben

Die langjährige Zusammenarbeit zwischen Gulf Precast und Progress Group begann 2006 mit der Einführung einer MSR-Richtschneidemaschine, die noch heute in Betrieb ist. Die kürzlich erworbene Mattenschweißanlage stellt den Höhepunkt dieser Partnerschaft dar.

"Der Installationsprozess verlief nahtlos, dank des professionellen Teams der Progress Group", so Aoun. "Der Service und die Unterstützung waren herausragend und es wurde sichergestellt, dass wir das Maximale aus der Technologie herausholen. Alle technischen Probleme wurden sofort behoben, wodurch der Übergang absolut reibungslos war."

Die von der Progress Group durchgeführte Schulung war gründlich und hat es den Mitarbeitern ermöglicht, die Maschine vollständig zu verstehen und zu bedienen. Dies hat nicht nur die Produktivität verbessert, sondern auch die Sicherheit und Effizienz der Arbeitsumgebung erhöht.





Die produzierten Wandelemente werden auf dem Lagerplatz zwischengelagert.



BWI - BetonWerk International - 5 | 2025 www.cpi-worldwide.com

BETONFERTIGTEILE



Villa Nova La Rosa, ein Projekt, das mit Betonfertigteilwandelementen ausgeführt wurde.

Eine Zukunft auf der Basis von Innovation

Die Vorteile der Automatisierung beschränken sich hier nicht allein auf die Einsparung von Kosten, sondern erlauben es dem Unternehmen zudem, eine konstant hohe Qualität zu gewährleisten, die Zuverlässigkeit zu erhöhen und nachhaltige Prozesse zu schaffen. Mit Blick auf die Zukunft verschreibt sich Gulf Precast weiterhin dem Einsatz von fortschrittlichen Technologien, um den wachsenden Anforderungen der Baubranche der VAE gerecht zu werden.



Die PROGRESS GROUP ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/ channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



Gulf Precast Concrete Company LLC Head Office, ICAD-1, Musaffah Industrial, Musaffah, Abu Dhabi, VAE T +971 2 5502044 www.gulfprecast.ae

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG Julius-Durst-Straße 100 39042 Brixen, Italien T+39 0472 979100 info@progress-m.com www.progress-m.com



PROGRESS GROUP

Innovative Schalungssysteme

- Hohe Produktionsmenge
- Sehr gute Produktqualität
- Hoher Automatisierungsgrad

Tecnocom entwickelt und produziert Schalungsund Fertigteilsysteme für den Wohn-, Industrieund Straßenbau.



www.tecnocom.com

