

Chyžbet SK nimmt neue Schachtunter- teilmfertigung in Betrieb – ein wesentlicher Schritt zur Komplettierung des hochwertigen Fertigteil-Sortiments

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Österreich

Der Standort Turany im slowakischen Turzbecken ist für den slowakischen Markt ein wesentliches Standbein für die Herstellung von Schachtbauteilen. Dementsprechend wurde in den letzten zehn Jahren kontinuierlich in die Ausweitung und Verbesserung der Produktions-Infrastruktur investiert. Einen Höhepunkt dieser Wachstumsstrategie stellt zweifellos die Erweiterung der Fertigung von Betonschachtunterteilen im Frühjahr 2025 dar. Die Inbetriebnahme der Perfect-Gerinnefertigung für monolithische Betonschachtböden bedeutet für das Sortiment eine erhebliche Weiterentwicklung in quantitativer und qualitativer Hinsicht. Herr Adam Łyś, der Miteigentümer von Chyžbet SK, hatte sich vor dieser richtungsweisenden Investitionsentscheidung persönlich bei Herstellern in Europa informiert, die

bereits seit vielen Jahren sehr erfolgreich Perfect-Schachtunterteile herstellen. Sein Interesse galt dabei nicht nur kurzfristig realisierbaren Vorteilen in Sachen Produktpolitik und im Fertigungsprozess, sondern auch dem Anstoß einer dauerhaft vorteilhaften Lieferkette und partnerschaftlichen Zusammenarbeit zur Weiterentwicklung des eigenen Leistungsspektrums.

Bereits seit mehreren Jahren stand das Perfect-Schachtsystem im Focus der strategischen Weiterentwicklung des Familienunternehmens und vor allem des Standorts Turany. Herr Adam Łyś hatte seit dem Jahr 2009 in mehreren Schritten eine Produktionsstätte für Pflastersteine, Schachtbauteile und Betonfertigteile geschaffen, die schon nach wenigen Jahren



© Chyžbet SK

Seit der Übernahme der Liegenschaft im Jahr 2009 wurde der Standort kontinuierlich aufgebaut.



Die Anlage zur Fertigung der Gerinne-Negativ-Formen besteht aus fünf Heißdrahtsägen.



Mehr als 70 Jahre
Kompetenz im
Schweiss-
maschinenbau für
Bewehrungen von:

- Rohren
- Schächten
- Bohrpfehlen
- Masten
- Rahmenprofilen

Unsere Maschinen
können runde, eckige,
elliptische und koni-
sche Bewehrungen
fertigen, sowohl halb-
wie vollautomatisch.

apilion machines+services GmbH
(ehem. Züblin MAB)

Oststrasse 10
DE - 77694 Kehl

www.cagemachine.com

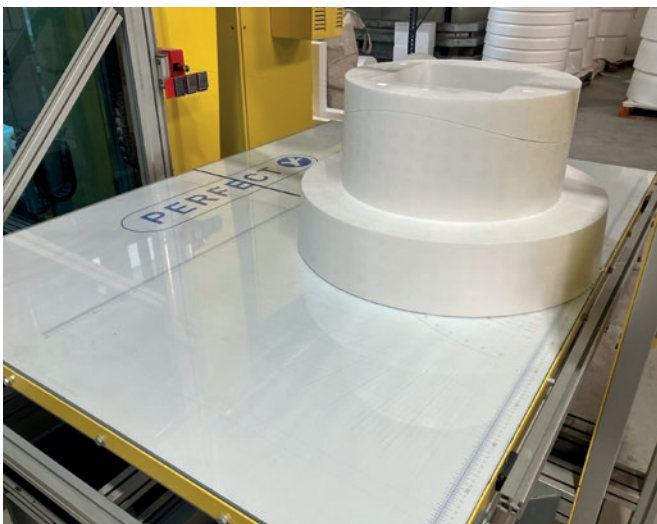
+49 7851 746-0
info@apilion.de



Mit wenigen Handgriffen wird der Formteil eingerichtet.



Auf Knopfdruck startet die Maschine den erforderlichen Zuschnitt.



Formkörper für Rohranschlüsse im Zuschnitt



Montage von Formkörpern mit integrierter Dichtung

ein rasantes Wachstum erlebte. Die alten Betriebsgebäude wurden ersetzt oder generalsaniert. Nahezu jedes Jahr hat er in neue und auch gebrauchte Maschinen sowie neue Grundstücke investiert, um das Produktionsvolumen zu steigern. So sind etwa im Bereich der Pflastersteinfertigung heute zwei Anlagen wahlweise zwei- oder dreischichtig in Betrieb, um eine breite Steine-Produktpalette anbieten zu können. Im Bereich der Schachtfertigung stieß man mit einer vor rund 10 Jahren installierten Fertigungslinie zuletzt aber zunehmend an Kapazitätsgrenzen. Zudem verändern sich sowohl im slowakischen als auch im polnischen Markt laufend die Anforderungen an die Ausführung der Schacht-Rohr-Verbindung. Für Herrn Adam Łyś der richtige Zeitpunkt, um die Investition in das Perfect-Produktionssystem umzusetzen.

Adam Łyś: „Die Firma Chyžbet SK mit Sitz in Turany in der Slowakei wurde im Jahr 2009 gegründet. Die Anfänge waren voller Herausforderungen – ein neues Land, eine andere Sprache, andere Vorschriften. Doch mit harter Arbeit, Entschlossenheit und Engagement für die Unternehmensentwicklung begann die Firma sich nach und nach weiterzuentwickeln. In den ersten Jahren unserer Tätigkeit konzentrierten wir uns auf die Herstellung von Pflastersteinen und GaLaBau-Produkten. Das Jahr 2017 brachte eine wichtige Entscheidung – wir erweiterten unser Angebot um Abwassersysteme und Straßeninfrastruktur. Dies war ein Schritt, der wesentlich zu unserem weiteren Wachstum beitrug, und die konsequente Erweiterung unseres Tätigkeitsbereichs wurde zu unserer täglichen Praxis. Jedes Jahr setzen wir die Maßstäbe höher,

AGRUSAFE Betonschutz

AGRU-Ultra Grip Betonschutzplatten für den ultimativen Grip im Beton

HÖCHSTE AUSZUGSFESTIGKEIT

50 % höhere Auszugsfestigkeit als herkömmliche Betonschutzplatten

RESISTENT GEGEN GRUNDWASSERDRUCK

Grundwasserdrücken von bis zu 1,75 bar wird dauerhaft standgehalten

SEHR HOHE ANZAHL AN ANKERNOPPEN

420 Ankernoppen pro m² werden in einem Schritt mit der Platte extrudiert

DAUERHAFT ABGEDICHTETE FLÄCHEN

>2200 N/Noppe Scherfestigkeit und 82 t/m² Auszugsfestigkeit für höchste Sicherheit

BREITES PRODUKTSPEKTRUM

In PE und PP in Breiten bis zu 5000 mm verfügbar

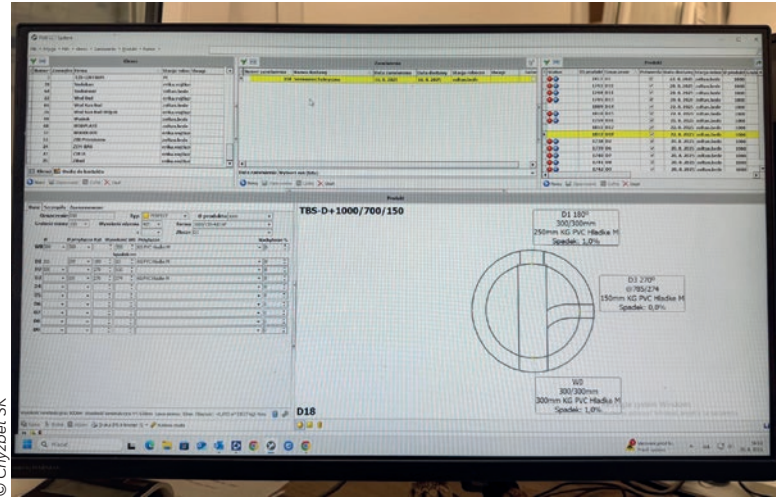


agru Kunststofftechnik Gesellschaft m.b.H.
Ing.-Pesendorfer-Strasse 31 | 4540 Bad Hall, Österreich
T. +43 7258 7900 | office@agru.at | www.agru.at





Komplette EPS-Negativgerinne fertig zum Rüsten in Gießformen



Die Tagesproduktionsplanung immer im Überblick

indem wir uns immer ehrgeizigere Ziele stellen. Heute besteht unser Team aus über hundert Personen – Menschen mit Leidenschaft, Engagement und Entschlossenheit, die Tag für Tag am gemeinsamen Erfolg arbeiten. Im Jahr 2020 eröffneten wir die Abteilung für Betonfertigteile, in der wir unter anderem System-Stützwände, Brückenfertigteile und andere Elemente für den Verkehrswegebau herstellen. Die Entwicklung und Expansion von Chyžbet SK ist dem gesamten Team zu verdanken. Jahre der Suche haben es uns ermöglicht, ein außergewöhnliches Team zusammenzustellen, über das man einen eigenen Artikel schreiben könnte. Ich danke ihnen für ihren täglichen Einsatz, Loyalität, ihr unermüdliches Engagement und in vielen Fällen auch für ihre Freundschaft – denn sie sind ein Teil meines Lebens geworden.“

Mit dem Perfect-Produktionssystem des österreichischen Anbieters Schlüsselbauer Technology schließt man bei Chyžbet SK gewissermaßen eine Lücke in der Produktpolitik, die in

allen Segmenten auf höchste Qualität ausgerichtet ist. Die individuelle Ausprägung der Gerinneverläufe und Rohranschluss-Positionen ist im Markt von Chyžbet SK von großer Bedeutung. Die Komplexität der Gerinne ist im europäischen Vergleich hoch. Einmündungen anzuschließender Rohre sind in unterschiedlicher Höhe direkt in das Gerinne und auch darüber erforderlich. In beiden Fällen ist ein zuverlässig dichter Rohranschluss unverzichtbar. Die Anpassung der Gerinneverläufe an unterschiedliche Zu- und Ablauf-Niveaus muss in der Betonwerkspraxis einfach zu realisieren sein.

Das Perfect-System unterstützt die Mitarbeiter bei Chyžbet SK in allen Abläufen. Bereits in der Schachtunterteil-Planung werden alle Ausführungsdetails mit wenigen Clicks importiert oder separat erfasst. Das System unterstützt die tägliche Produktionsplanung genauso wie die Arbeiterinnen bei der Herstellung der einzelnen Gerinne-Formen. Nach Auswahl der benötigten Formteile genügt ein Knopfdruck, um die Zugschnitte zu starten.



Alle relevanten Produktdetails übersichtlich am Produkt ablesbar



Die auftragsbezogen gefertigten monolithischen Schachtböden am Lager

**„DIE CONEXPO-CON/AGG MACHT UNS MIT JEDER
TEILNAHME SCHNELLER, SCHLANKER UND BESSER.“**

DYLAN MERCIER | D2 CONTRACTING | BRIGHTON, MI



NEUE MASSSTÄBE IN DER BAUBRANCHE

**CONEXPO
CON / AGG**

3. BIS 7. MÄRZ / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA



- › **269.000 Quadratmeter Ausstellungsfläche**
- › **139.000 Besucher**
- › **2.000 Aussteller**
- › **150 Seminare**

ANMELDUNG auf conexpoconagg.com
Sparen Sie 20 % mit dem
Promo-Code AD20



Das Team der Perfect Gerinnefertigung bei Chyžbet SK

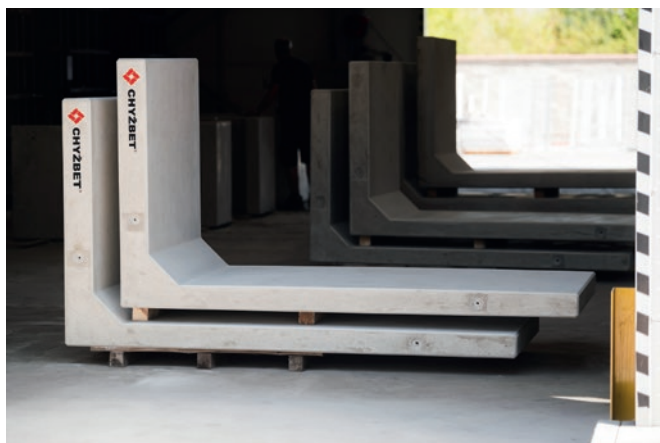
Mittels Heißdrahtsägen werden die EPS-Teile geschnitten, mittels Heißkleber werden die einzelnen Elemente zu einem Gesamtgerinne verbunden. Dabei führt das übersichtliche Produktionssystem die Bediener durch die einfachen Arbeitsschritte. Laser-Projektionen stellen eine integrierte Qualitätssicherung dar. Den Abschluss der Gerinne-Herstellung bildet das Anpassen der Rohranschlüsse. Abhängig von der Rohr-Type werden die Anschlüsse entweder mit EPS-Formteilen mit bereits darauf montierten Dichtungen oder mit Schachtfuttern hergestellt. So werden in einem sauberen

Arbeitsumfeld mit einfachen Arbeitsschritten bis zu zehn Negativ-Gerinne-Formen pro Stunde hergestellt, die aufgrund des geringen Eigengewichts mit einem manuell bewegbaren Korb-Wagen zur Betonschachtfertigung gebracht werden.

Die Stahlformen werden mit den Negativ-Gerinne-Konfigurationen bestückt, mit Selbstverdichtendem Beton befüllt und am Folgetag entschalt. Das Schacht-Programm bei Chyžbet SK umfasst Bauteile mit Innendurchmessern DN 800, DN 1000, DN 1200 und DN 1500. Die größten Bauteile sind bis zu 2000 mm hoch, die Wandstärken variieren von 90 mm bei DN 800 bis zu 330 mm bei DN 1200 und DN 1500. Insbesondere bei großen Wandstärken werden auch Aussparungen zur Gewichtsoptimierung eingesetzt. Zum Manipulieren der Bauteile auf der Baustelle werden Kugelkopanker eingebaut. Alle für den Einbau relevanten Produktdetails sind auf einer außen am Schacht angebrachten Etikette ersichtlich. Nach der über mehrere Jahre laufenden Markteinführung individueller monolithischer Schachtböden ist man bei Chyžbet SK glücklich, mit dem Perfect Produktionsverfahren nun den nächsten Wachstumsschritt in quantitativer und qualitativer Hinsicht zu machen und die eigene Marktstellung in beiden Märkten – Polen und Slowakei – zu stärken.

Monika Łyś: „Turany ist mittlerweile zu unserem zweiten Zuhause geworden. Und nun ist der Betrieb mit seiner Ausstattung wortwörtlich perfekt – Now it's perfect“

Bereits im Vorfeld der Inbetriebnahme der neuen Produktionstechnik hatte man sich seitens Chyžbet SK gründlich vorbereitet. Ein Team unter der Leitung von Frau Karolina Łyś, der Tochter von Adam und Monika, war bei einem bereits seit mehreren Jahren sehr erfolgreichen Hersteller von Perfect-Schächten vor Ort, um über mehrere Tage den Echt-Betrieb miterleben und dadurch die Start-Phase im eigenen Werk auf ein Minimum zu reduzieren. Die professionelle Projektplanung und Realisierung sowie die geschlechterunabhängige Kompetenzverteilung sind charakteristisch für Chyžbet SK. Neben der Gesamtverantwortung für den Produktionsstandort liegen auch die Verantwortung für die Sparte Schachtfertigung und die Ausführung der meisten Arbeiten in der Perfect-Gerinnfertigung in Frauenhand.

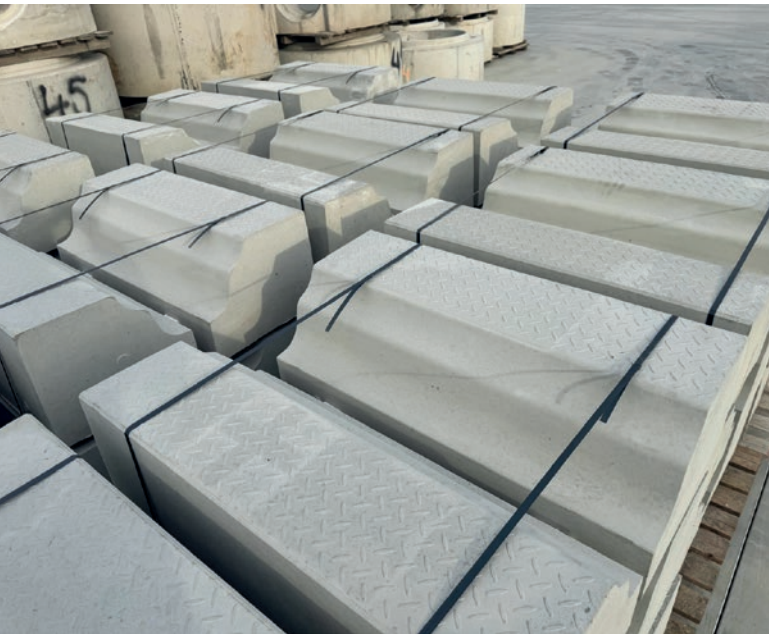


© Chyžbet SK



© Chyžbet SK

Sichtbetonqualität in Platten und Stützen



© Chyžbet SK

Bus-Stop-Element mit Auftrittschutz



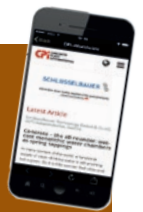
Adam Łyś, Eigentümer; Karolina Łyś, Leiterin Fertigteilproduktion; Agnieszka Spychalska, CPi Poland; Milos Salaga, Werksleiter Chyžbet SK Turany

Hohe Qualitätsansprüche sind am Chyžbet SK Standort Turany in allen Produktionsbereichen augenscheinlich. Egal ob Pflasterstein, Gala-Bau Produkte, Brückenbauteile oder großformatige Betonfertigteile – in jedem Segment wird das Streben nach Perfektion sichtbar. Konsequenterweise werden auch die betrieblichen Abläufe darauf ausgerichtet. Neben der Sauberkeit in den Produktions- und Lagerhallen ist es vor allem auch der Umgang mit den Werkstoffen, der erst diese hochqualitativen Produkte ermöglicht. Wie etwa die Kies- und Sandaufbereitung oder damit verbundene Gebrauchswasser-Reinigung. Und dem Qualitäts- und Wachstumsdenken, sowie dem Umweltschutz geschuldet ist auch die ständige Erweiterung der Betriebsanlagen. Neben der Sanierung der letzten Gebäude und Freiflächen am Standort wird bereits wieder neu gebaut. Im Bereich der Hochbau-Fertigteile wird im Sommer 2025 eine moderne Produktionshalle um weitere 100 m verlängert, um bereits in wenigen Monaten inklusive Erweiterung in den Normalbetrieb übernommen zu werden.

Seitens Schlüsselbauer Technology stellt das Perfect-Produktionsverfahren eine mittlerweile zwanzigjährige Erfolgsgeschichte dar. Nach dem Launch 2004 nahmen bereits im Folgejahr drei Hersteller in Europa den Betrieb auf. Mittlerweile ist der Perfect-Schachtunterteil weltumspannend ein Begriff für hochwertige, individuell gefertigte Betonschächte. Dabei werden standardisiert Bauteilinnendurchmesser von 600 bis 2100 mm gefertigt, projektbezogen können natürlich abweichende Schachtböden in runder oder rechteckiger Ausführung hergestellt werden. Formteile stehen von 100 bis 1000 mm Gerinne-Durchmesser zur Verfügung. Eine Vielzahl an Rohranschluss-Formkörpern macht das Produktionssystem komplett. ■



Schlüsselbauer ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/de/channels/schlüsselbauer oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



CHYŽBET®

Chyžbet SK SK, s.r.o.
038 53 Turany, Slowakei
www.chyžbet.sk

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörsbach 4
4673 Gaspoltshofen, Österreich
T +43 7735 71440
sbm@sbm.at
www.sbm.at