

Mehramat Concretes startet in die Betonsteinproduktion – ein Werk mit Weitblick

■ Sven Beel, Hess Group, Deutschland

Mit dem Bau eines neuen Werks und der Inbetriebnahme einer vollautomatisierten Produktionslinie hat Mehramat Concretes einen bedeutenden Schritt in ein neues Geschäftsfeld gewagt. Das Unternehmen, das bislang ausschließlich im Rohstoffsektor tätig war, setzt damit auf vertikale Integration und nachhaltige Wertschöpfung – unterstützt von einem starken Netzwerk aus erfahrenen Maschinenbaupartnern. Im Zentrum der Anlage steht die RH-2000-4 VA-Betonsteinmaschine, ergänzt durch einen kompletten Umlauf, inklusive Fördertechnik, Paketierung und Steuerung, geliefert von der Hess Group in Deutschland. Die Anlage ist auf maximale Effizienz und Produktvielfalt ausgelegt und bildet das Herzstück der neuen Fertigung.

Ein besonderes Merkmal dieses Projekts ist die enge Zusammenarbeit mit Topwerk Indien, die erstmals in diesem Maßstab realisiert wurde. Während die Hauptkomponenten aus Deutschland stammen, wurden einfachere Stahlbaukonstruktionen – wie Wartungsbühnen für Hub- und Senkleitern sowie den Paketierer – nach deutschen Zeichnungen lokal gefertigt und geliefert. Diese Kombination aus deutscher Ingenieurs-

kunst und lokaler Fertigungskompetenz ermöglichte eine wirtschaftlich attraktive Umsetzung bei gleichbleibend hoher Qualität.

Vom Rohstofflieferanten zum Betonsteinhersteller und Systemlieferanten

Mehramat Concretes ist seit vielen Jahren erfolgreich im Minengeschäft tätig und betreibt mehrere Steinbrüche in und um Guwahati, der Hauptstadt des nordostindischen Bundesstaates Assam. Assam ist bekannt für seine reichen natürlichen Ressourcen, insbesondere für Granit, Kalkstein und andere mineralische Rohstoffe, die in der Bauindustrie stark nachgefragt sind. Die Region liegt strategisch günstig im sogenannten Seven-Sisters-Gebiet und fungiert als wirtschaftliches Tor zu den nordöstlichen Bundesstaaten Indiens sowie zu angrenzenden Ländern wie Bhutan und Bangladesch.

Mit einer beeindruckenden Förderleistung von rund 1.100 t Material an unterschiedlichen Gesteinskörnungen pro Stunde zählt Mehramat Concretes zu den leistungsfähigsten



Styroporeinleger

Anbietern in der Region. Die Entscheidung, in die Betonsteinproduktion einzusteigen, war strategisch motiviert: Durch die Nutzung eigener Rohstoffe kann das Unternehmen die gesamte Wertschöpfungskette abbilden – von der Gewinnung über die Aufbereitung bis hin zum fertigen Produkt.

Technologiezentrum des Werks: RH 2000-4 VA von Hess Group

Kernstück der neuen Produktionslinie ist die RH 2000-4 VA – eine Hochleistungsmaschine für die Herstellung von Betonsteinen, die weltweit für ihre Präzision, Langlebigkeit und hohe Produktionskapazität geschätzt wird. Die Maschine wurde speziell für anspruchsvolle Produktionsumgebungen entwickelt und bietet durch ihre modulare Bauweise eine sehr hohe Flexibilität.

Die RH 2000-4 VA von Hess Group ist eine Betonsteinfertigungsmaschine der neuesten Generation, die bei Mehramat Concretes in Betrieb genommen wurde. Die Anlage verarbeitet Fertigungsunterlagen aus Stahlblech mit den Abmessungen 1.400 mm × 1.150 mm, woraus sich eine nutzbare Produktionsfläche von 1.300 mm × 1.100 mm ergibt. Diese Dimensionen ermöglichen eine hohe Taktleistung und tragen zur Effizienz der Gesamtproduktion bei.

Die Maschine ist mit einer Vielzahl von optionalem Zubehör ausgestattet, um ein breites Produktspektrum mit Höhen von



RH2000-4 VA mit geöffnetem Vorsatzbetonteil

25 mm bis 500 mm abzudecken. Dazu zählen unter anderem ein Styroporeinlegegerät zur Herstellung wärmedämmter Hohlblocksteine, eine Vorsatzbetoneinheit für die Produktion von Pflastersteinen mit anspruchsvollen Oberflächen, eine Ziehblecheinrichtung zur Realisierung komplexer Geometrien sowie ein Color-Mix-System zur mehrfarbigen Gestaltung



A member of **TOPWERK**

PERFEKTION IN DER PLATTEN- PRODUKTION



HERMETIKPRESSE UNI 1200

Maximieren Sie Ihre Plattenproduktion mit höchster Präzision, zuverlässiger Dosierung und minimalen Toleranzen. Patentierte Lösungen erleichtern den Betrieb und ermöglichen flexible Anpassungen. Mit über 1.500 exklusiven Designs eröffnen sich Ihnen neue kreative Möglichkeiten.

Innovativ. Zuverlässig. Effizient.

Höchste
Leistung & Qualität
Maximierte
Maschinenverfügbarkeit
Geringe **Wartungs-
anforderungen**



Download
Broschüren
↓

www.sr-schindler.com

von Betonprodukten. Diese Ausstattung ermöglicht eine hohe Produktvielfalt und erlaubt eine flexible Anpassung an wechselnde Marktanforderungen.

Der Produktionsumlauf ist vollständig automatisiert und umfasst die Nassseite mit Hubleiter, den Aushärtebereich mit Fahrzeuggruppe, sowie die Trockenseite mit Senkleiter und einem Paketierer Servo 700-2 mit hydraulischer Klammer. Die Rückführung der leeren Fertigungsunterlagen erfolgt über einen Quertransport mit Wendeeinrichtung. Die fertigen Produkte werden über ein Stegband aus der Halle gefördert und anschließend per Gabelstapler eingelagert.

Darüber hinaus wurde bereits in der Planungsphase die Möglichkeit berücksichtigt, die hergestellten Produkte durch Veredelungstechnologien von SR Schindler weiter aufzuwerten. Das Unternehmen mit Sitz in Regensburg ist Teil der Hess Group und international bekannt für seine Lösungen zur Oberflächenbearbeitung – darunter Schleifen, Strahlen und Beschichten.

Besonders hervorzuheben ist, dass Mehramat Concretes der erste und bislang einzige Hersteller von Betonsteinprodukten mit dieser Produktpalette im Bundesstaat Assam ist. In einem wirtschaftlich schnell wachsenden Umfeld positioniert sich das Unternehmen damit als Pionier und Technologieführer.

Topwerk Indien - Lokale Präsenz, globales Know-how

Ein entscheidender Erfolgsfaktor bei der Umsetzung des Projekts war die enge Zusammenarbeit mit Topwerk Indien, dem lokalen Vertriebs- und Servicestandort der Hess Group. Als verlängerter Arm des deutschen Maschinenbauers bietet Topwerk Indien nicht nur technische Beratung, sondern auch umfassenden After-Sales-Support und Schulungen direkt vor Ort.

Besonders hervorzuheben ist die Rolle des lokalen Teams – unter anderem Sachin Shetty – das während der gesamten Projektlaufzeit eng mit dem Kunden zusammenarbeitete. Die kürzlich erfolgte Eröffnung des neuen Topwerk-Büros in Delhi unterstreicht das langfristige Engagement der Gruppe auf dem indischen Markt.

Bemerkenswert ist, dass Mehramat Concretes vor diesem Projekt keinerlei Erfahrung in der Betonsteinherstellung hatte. Umso bedeutender war das Vertrauen, das das Unternehmen der Hess Group und deren Partnern entgegenbrachte. Die Hess Group und ihre Partner haben vollständigen Support geleistet – und tun dies weiterhin.

Mischtechnik von Simem India

Für die Betonzufuhr setzt Mehramat Concretes auf eine Mischanlage von Simem India. Die Anlage gewährleistet eine homogene und reproduzierbare Betonqualität – ein entscheidender Faktor für die Verarbeitung in der RH 2000-4 VA.

Aushärtung von Robert Thomas

Ein weiterer Bestandteil der Anlage ist die Aushärtungskammer von Rotho, einem Unternehmen in der unmittelbaren Nachbarschaft der Hess Group. Die Rotho-Technologie sorgt für kontrollierte Aushärtungsbedingungen und trägt zur hohen Produktqualität bei.

Nachhaltigkeit durch Zero-Waste-Mining

Ein Alleinstellungsmerkmal von Mehramat Concretes ist das konsequent umgesetzte Konzept des Zero-Waste-Mining – ein Ansatz, der aus einer konkreten Herausforderung heraus entstanden ist. In der Region Assam besteht im lokalen Markt kaum Bedarf an feinen Gesteinskörnungen. Diese Fraktionen fielen bislang als Nebenprodukt der Gesteinsaufbereitung an und wurden quasi als Abfallberge deponiert – ohne wirtschaftliche Nutzung.



Aushärtung mit Hub- und Senkleiter sowie Fahrzeuggruppe



Paketierer Servo 700-2



Paketierer Servo 700-2 mit Klinkenförderer und Stegband

Mit genau dieser Fragestellung trat Mehramat Concretes an die Hess Group heran: „Was machen wir mit diesen Materialien?“ Gemeinsam wurde eine Lösung erarbeitet, die nicht nur technisch, sondern auch wirtschaftlich überzeugte. Die RH 2000-4 VA erwies sich für Mehramat Concretes – gemessen an Durchsatz, Flexibilität und Produktqualität – als die optimale Maschine, um auch feine Zuschlagstoffe vollständig in die Betonsteinproduktion zu integrieren.

Aus dieser engen Zusammenarbeit entstand das Projekt Zero-Waste-Mining: ein Produktionskonzept, das auf vollständige Rohstoffverwertung setzt und damit sowohl ökologische als auch ökonomische Vorteile bietet.



mywood

**SELBST DER
STÄRKSTE KANN IHR
NICHTS ANHABEN**



UPadvanced

- ✓ Robuster Holzkern mit wasserfester Verleimung
- ✓ Einzelne Bohlen mit überwiegend stehenden Jahresringen
- ✓ Beidseitige Holz-Kunststoff-Beschichtung
- ✓ Geschlossene, fugenfreie Oberfläche



Stegband zum Abtransport von Steinpaketen



Charanjit Singh Gandhi, Geschäftsführender Gesellschafter
Singh Brothers und Mehramat Concretes LLP

Wirtschaftliches Umfeld und Marktpotenzial

Der Bundesstaat Assam gehört zu den wirtschaftlich aufstrebenden Regionen Indiens. Zahlreiche Infrastrukturprojekte – darunter Straßen- und Brückenbau, Errichtung von Wohnsiedlungen und Industrieparks – sind in Planung oder bereits in Umsetzung. Die Region profitiert dabei von ihrer strategischen Lage im Nordosten Indiens und ihrer Rolle als Verbindungskorridor zu Südostasien.

In diesem Umfeld ist Mehramat Concretes als erster und bislang einziger Anbieter industriell gefertigter Betonsteinprodukte in Assam hervorragend positioniert. Das Unternehmen kann frühzeitig von der wachsenden Nachfrage in Bereichen wie Wohnungsbau, öffentlicher Infrastruktur und gewerblicher Entwicklung profitieren – und durch moderne Produktqualität neue Standards im regionalen Bauwesen setzen.

Fazit

Mit dem neuen Werk hat Mehramat Concretes nicht nur den Einstieg in die Betonsteinproduktion vollzogen, sondern gleichzeitig ein technologisch und ökologisch zukunftsweisendes Produktionskonzept realisiert. Die Kombination aus eigener Rohstoffbasis, hochmoderner Maschinentechnik und starken Partnerschaften mit der Hess Group, Topwerk Indien und SR Schindler bildet die Grundlage für eine erfolgreiche Positionierung im Markt – und zeigt, wie durch Vertrauen, Technologie und Nachhaltigkeit neue Wege in der Betonsteinindustrie beschritten werden können. ■



Die **HESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 49760
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com



SR Schindler
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Deutschland
T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com
www.sr-schindler.com



ROTHO – Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6
57290 Neunkirchen, Deutschland
T +49 2735 7880
sales@rotho.de
www.rotho.de