

Hess Group GmbH, 57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy

Bonaire, raj dla nurków i CBFK

■ Ferry Jakobs, Hess Group GmbH, Niemcy

Bonaire ma opinię jednego z najlepszych miejsc nurkowych na świecie; jest również bardzo ceniona przez kitesurferów, ponieważ przez cały rok można tu znaleźć najlepsze warunki do uprawiania tego sportu. Jeszcze do niedawna na tej karaibskiej wyspie, będącej częścią Królestwa Niderlandów, mieszkało mniej niż 20 000 osób. Bonaire jest specjalną gminą Holandii, więc obowiązuje tu holenderskie prawo. Słońce świecące przez większość roku sprawia, że Bonaire jest idealnym miejscem dla tych, którym zbrzydła holenderska pogoda. Szacuje się, że do 2030 r. populacja wyspy wzrośnie do 28 000, więc można powiedzieć, że Bonaire stanie się również rajem budowlanym!

Branża budowlana na Bonaire już teraz przeżywa rozkwit. Na wyspie było kilku producentów betonowych bloczków i kostki brukowej, ale większość materiałów musiała być importowana z wysp wokół Bonaire a nawet z Europy. Potrzeba coraz większej liczby produktów infrastrukturalnych zmieniła spojrzenie na sprzęt produkcyjny. Znakomitym planem biznesowym wydawał się pomysł wybudowania uniwersalnego zakładu produkującego bloczki i kostkę brukową, który mógłby zaspokoić większość popytu na wyspie.

Lokalny dostawca kruszyw i piasku, Stone Crusher NV, rozpoczął w 2020 r. analizę rynku pod kątem zapotrzebowania

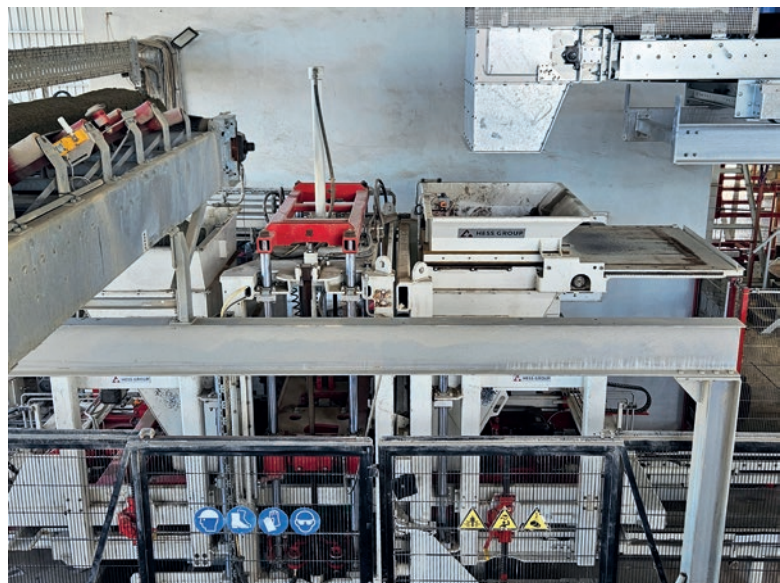
na taki uniwersalny zakład produkcyjny, który byłby nowoczesny i zdolny do podążania za zapotrzebowaniem rynku. Fabryka bloczków i kostki brukowej została przekształcona w oddzielną spółkę Caribbean Blokken en Klinkers Fabriek NV (CBKF), która została założona w 2021 roku.

Dobry plan biznesowy wymaga solidnych fundamentów. Dzięki silnym fundamentom firma może przetrwać niepowodzenia. W celu uzyskania wsparcia skonsultowano się z UBO Engineering i Hess Group. UBO Engineering jest przedstawicielem TopWerk w krajach Beneluksu i producentem wysokiej klasy węzłów betoniarskich dla wielu prestiżowych projektów realizowanych przez Hess w krajach Beneluksu i Niemczech. UBO Engineering dysponowała odpowiednim doświadczeniem, by podjąć się przedstawionego zadania i opracowała plan inwestycyjny dla nowego zakładu, który można było zrealizować w kilku etapach, w miarę rozwoju rynku i zwiększających się obrotów.

Sercem zakładu jest wibroprasa Hess RH 600-3 VA z podstawowym systemem transportu podkładów. Wibroprasa jest w pełni automatyczną maszyną, do której mieszanki betonowe są dostarczane z węzła betoniarskiego UBO wyposażonego w mieszarkę Haarup.



Hess RH 600-3 VA.



TEN BLAT PRZETRWA: ASSYX DuroBOARD®



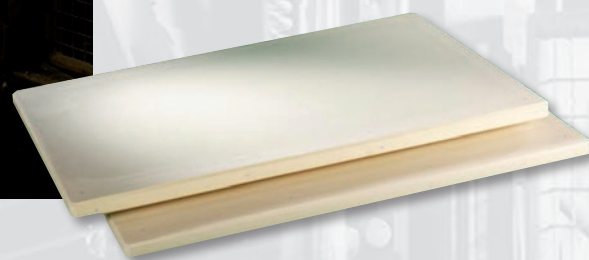
JAKOŚĆ DO POTĘGI TRZECIEJ

X Najwyższej jakości, laminowany, wielowarstwowy rdzeń sklejkowy posiadający dopuszczenie do obrotu jako materiał konstrukcyjny i aprobatę urzędu nadzoru budowlanego

X Specjalnie opracowany przez firmę Bayer Material Science (obecnie Covestro) i wyprodukowany dla ASSYX-u poliuretan

X Unikalny na skalę światową, w pełni zautomatyzowany proces produkcji

Wyjątkowa, niezmiennie wysoka jakość każdego blatu. To, co najlepsze dla produkcji Twoich wyrobów betonowych.



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Najwyższej jakości materiały
Najwyższa precyzja wykonania
Najwyższe kompetencje obsługi
Jakość do potęgi trzeciej.

Mieszarka Haarup 2250/1500 zapewnia w pierwszym etapie zarówno mieszanki konstrukcyjne jak i licowe, jak również beton dla użytkowników trzecich. Kruszywa są dozowane wagowo przy użyciu zaawansowanego oprogramowania, które uwzględnia również ciężar materiału znajdującego się „w powietrzu” podczas ważenia. Cement, dodatki i woda przechodzą przez system naważania, zanim trafią do mieszarki. Kosz zasypowy i mieszarka firmy Haarup, w połączeniu z doskonałym systemem dozowania wody i układem sterowania firmy Sauter, zapewniają wysoką jakość węzła betoniarskiego zaprojektowanego specjalnie dla tego regionu.

Wibroprasa RH 600-3 VA produkuje na podkładach o wymiarach 1 400 x 700 mm. Wydajność wibroprasy jest dopasowana do potrzeb wyspy. Maszyna z dużymi podkładami produkowałaby zbyt szybko, biorąc pod uwagę aktualne zapotrzebowanie na wyspie. Wibroprasa będzie produkować kostkę brukową i płyty chodnikowe, pustaki i bloczki betonowe oraz krawężniki o wysokości od 25 mm do 300 mm. Wibroprasa RH 600-3 VA ma również możliwość wytwarzania różnych innych wyrobów betonowych, takich jak płyty ażurowe i elementy murów oporowych, ale obecnie nie są one potrzebne na Bonaire.

Dla prostoty, do sezonowania wyrobów wykorzystywany jest system regałów obsługiwany wózkiem widłowym. Zaletą tego systemu jest możliwość rozbudowywania go w miarę wzrostu możliwości produkcyjnych.

Zakład można uruchomić z minimalną liczbą regałów i podkładów produkcyjnych. W miarę wzrostu sprzedaży można dokupić podkłady i regały. Jest to idealne rozwiązanie dla krajów rozwijających się albo małych wysp. Zakład CBKF rozpoczął działalność z 1 000 podkładów produkcyjnych, ale w pierwszym roku zwiększył tę liczbę dwukrotnie ze względu na wysoki popyt na produkowane wyroby. Ustalono również, że pakowanie wyrobów powinno odbywać się w sposób ekonomiczny, dlatego na linii suchej zamontowano paletyzator manualny. Wyroby są podnoszone za pomocą wciągarki elektrycznej z 4-stronnym chwytakiem pneumatycznym



Manualny czterostronny chwytak pneumatyczny ATZ-P4.

z dwóch podkładów produkcyjnych i manualnie układane w paczkę. Gotowa paczka jest ręcznie owijana i odwożona na plac składowy.

Za przenośnikiem poprzecznym pustych podkładów, obok wibroprasy RH 600-3 VA, znajduje się bufor podkładów produkcyjnych, który zapobiega przestojom z powodu braku podkładów produkcyjnych. Wibroprasa otrzymuje podkłady albo bezpośrednio z przenośnika poprzecznego dostarczającego podkłady do magazynu wibroprasy albo z bufora, jeśli proces paletyzacji wyrobów jeszcze nie został zakończony. Również w odwrotnej sytuacji, gdy paletyzator jest gotowy do pracy, a wibroprasa jeszcze nie, to bufor może zatrzymać podkład.

CBKF zainwestowała w wibroprasę RH 600, by stworzyć nowy rynek. Zakład rozpoczął produkcję w sierpniu 2022 roku. Zaangażowanie i ciężka praca personelu sprawiły, że zakład

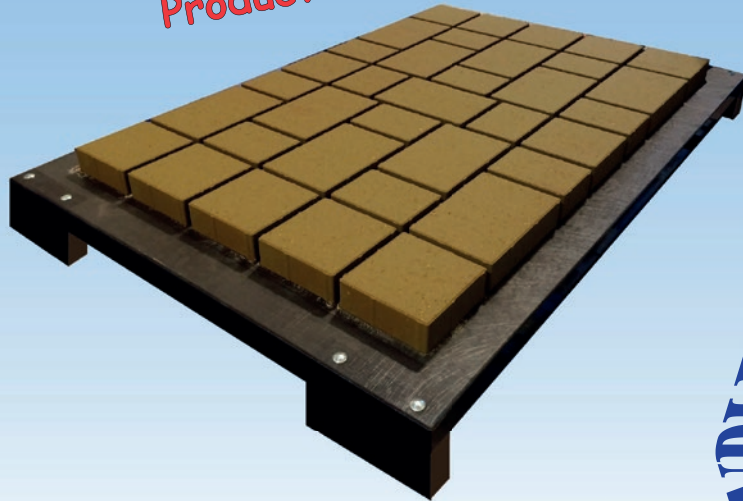


Paletyzator Hess.



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards

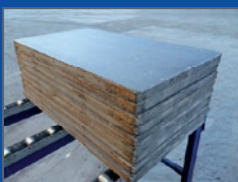
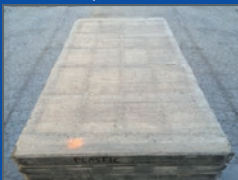


CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX® Mobile
Board Calibration



Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Automatyczna linia pakowania.

od samego początku odnosi sukcesy. Na Bonaire brakowało nowoczesnego zakładu produkującego bloczki i kostkę brukową, a import wysokiej jakości wyrobów betonowych był zarówno kosztowny, jak i trudny. CBKF dostrzegła szansę rynkową i od początku trafiła na stały popyt. W ciągu pierwszego roku stało się oczywiste, że firma CBKF odniosła niezwykle sukces, do tego stopnia, że obszar paletyzowania nie był w stanie nadążyć za tempem produkcji wibroprasy. Pod koniec 2023 r. powstały pierwsze plany ulepszenia zakładu do następnego poziomu.

Kolejny poziom obejmował automatyzację linii pakowania i inwestycję w mieszarkę do produkcji betonu licowego. Krok ten miał na celu poprawę jakości wyrobów, umożliwienie produkcji wyrobów wielobarwnych i zwiększenie szybkości systemu. Dodatkową zaletą jest to, że większa mieszarka będzie bardziej dostępna dla zewnętrznych odbiorców betonu.

Pakowanie bloczków i kostki brukowej bazuje teraz na automatycznym paletyzatorze. Paletyzator podnosi wyroby z pojedynczego podkładu i przenosi je na przenośnik płytowy.

CBKF ma do wyboru użycie palet transportowych lub umieszczenie wyrobów bezpośrednio na przenośniku płytowym.

Automatyczna wiązarka pozioma Messersi OR60 owija paczki zanim trafią wózkami widłowym na plac składowy.

Modernizacja zakładu produkcji bloczków i kostki brukowej zakończyła się w styczniu 2025 roku. Po pierwszych kilku tygodniach widać, że ten krok przyczynił się do rozwoju CBKF. Początkowa inwestycja była potrzebna, aby stopniowo przejść do nowoczesnej, uniwersalnej produkcji bloczków i kostki brukowej.



Magazyn palet transportowych.



Dzięki firmie **HESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy
T +49 2736 4976 0
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com