Masa GmbH, 56626 Andernach, Allemagne

Consent pose de nouveaux jalons dans la production de matériaux de construction à Abou Dabi/Émirats arabes unis

Le boom de la construction aux Émirats arabes unis entraîne une demande croissante de matériaux de construction exclusifs. Consent LLC répond à cette tendance avec une nouvelle installation de production ultramoderne à Abou Dabi. Cette installation, conçue et construite par l'entreprise allemande de construction de machines Masa GmbH, répond aux exigences élevées en matière d'exclusivité, de productivité et de contrôle des coûts.

Les grands projets, tels le nouveau terminal de l'aéroport Al Maktoum et d'autres projets de construction aux Émirats arabes unis, font progresser la demande en matériaux de construction. L'une des raisons à cela : les EAU veulent se positionner en tant que site industriel important grâce à des initiatives gouvernementales et à de nouveaux accords de partenariat économique. Ainsi, l'« Opération 300bn », d'une durée de dix ans, vise à renforcer et à développer le secteur industriel des EAU et à faire passer sa contribution au PIB de 133 milliards AED (33,6 milliards d'euros) à 300 milliards AED (75,8 milliards d'euros) d'ici 2031. Les entreprises locales réagissent à cette tendance en augmentant leurs capacités de production. Ils se concentrent surtout sur l'approvisionnement local.

Consent LLC, l'un des grands acteurs de la production de matériaux de construction à Abou Dabi / aux EAU, a investi massivement dans une nouvelle installation de production en réponse au boom de la construction locale. Les dimensions de l'usine IV sont énormes – à tous points de vue. En tant que fournisseur de la technique des machines, Masa a accompagné ce grand projet depuis la phase de planification jusqu'à la production des produits commercialisables.

« Nous voulions une installation exclusive pour des produits exclusifs. »

Alan Sakr, propriétaire de Consent, résume les attentes avec lesquelles il a approché Masa en tant que partenaire pour l'équipement de l'installation. « Le marché est très concurrentiel et les exigences de nos clients sont de plus en plus élevées. Nous voulions donc investir dans une installation exclusive qui nous permettrait non seulement de répondre aux attentes de nos clients, mais aussi de les dépasser. En même temps, il faut s'assurer que nos objectifs de productivité et de coûts sont respectés. »

Exclusivité, productivité et contrôle des coûts – trois objectifs clairement définis qui nécessitent des solutions techniques tout aussi claires. Cristian Brugioli, Managing Director de la succursale Masa Middle East à Dubaï, entretient depuis des années une étroite relation commerciale avec Consent et connaît parfaitement les priorités de l'entreprise. Les usines I et II produisent déjà depuis longtemps avec succès avec la technologie Masa. S'il devait décrire l'usine IV en un seul mot, le terme « unique » lui viendrait immédiatement à l'esprit.

L'installation d'Abou Dabi est unique à bien des égards. Afin de répondre de la même manière aux trois objectifs principaux, l'équipe Masa a développé, en étroite collaboration avec Consent, l'agencement d'une installation Masa de haute technologie avec des systèmes multi-commandes, qui comprend une solution « premier entré, premier sorti » et l'intégration de lignes de finition complètes. Les produits sont fabriqués sur une machine Masa XL-R 9.1. Le système Masa Multi-Color assure des designs de couleurs reproductibles et excellents. Afin de garantir que chaque produit exclusif réponde aux exigences élevées des clients et de minimiser le risque d'impuretés, le layout prévoit en outre une alimentation séparée des granulats pour le béton de base et le béton de parement.

Solution premier entré, premier sorti

L'installation de chambres chez Consent, dans laquelle les produits durcissent, peut effectivement accueillir plus de 8 150 planches de support. Elle offre ainsi suffisamment de place aussi bien pour les produits standard que pour les produits exclusifs à faible volume de commande. Une disponibilité rapide est un facteur décisif, en particulier pour ces produits. L'agencement de l'installation Masa tient compte de cette exigence particulière lors de la réalisation de la logistique d'entrée et de sortie de stock avec deux chariots transbordeurs Masa : le prélèvement des produits en béton durci s'effectue selon le principe du premier entré, premier sorti (PEPS) basé sur les lots. L'utilisation de l'installation de chambres doit alors être aussi efficace que possible en termes de coûts, d'espace et de temps et permettre un contrôle des processus de production.

13TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON CONCRETE BLOCK PAVEMENT [ICCBP]

HARDSCAPES FOR FUTURE

DESIGN . SUSTAINABILITY . TECHNOLOGY

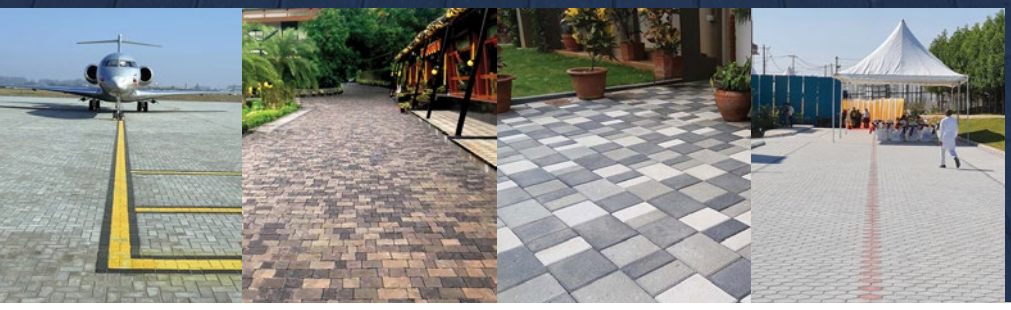
HYDERABAD
TELANGANA, INDIA
09–10 APRIL 2026

CALL FOR PAPERS

HARDSCAPES FOR FUTURE, the 13TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON CONCRETE BLOCK PAVEMENT (ICCBP) is organized as a part of a long-term series of events to discuss and promote technical and scientific progress with recent developments/ issues in the design and construction of block pavements worldwide.

THEMES

- ROAD CONSTRUCTION
- PAVEMENT DESIGN
- STREET & LANDSCAPE DESIGN
- URBAN PLANNING & TRANSPORTATION
- INFRASTRUCTURE INNOVATIONS & RESEARCH
- ECOLOGICAL & SUSTAINABILITY ASPECTS
- PERFORMANCE & MAINTENANCE
- PRODUCTION TECHNOLOGY & MATERIALS



TIMELINE

30 JUNE, 2025
ABSTRACT SUBMISSION *(In English)*
Text (max. 500 words) as .PDF
Paper Application form
Author's Biography

31 AUGUST, 2025
NOTIFICATION OF ACCEPTANCE

01 OCTOBER, 2025
REGISTRATION
ACCOMMODATION DETAILS
FINAL PROGRAMME

31 DECEMBER, 2025
FINAL PAPER SUBMISSION

09–10 APRIL, 2026
CONFERENCE

SEND YOUR ABSTRACT TO

Mr. MEHUL JAIN
Vice President–West
Pavers and Blocks
Manufacturers Association
iccbp@pbma.in

HOSTED BY

PAVERS AND BLOCKS MANUFACTURERS ASSOCIATION
904, Marathon Icon, Opp. Peninsula Corporate Park, Off,
Ganapatrao Kadam Marg, Lower Parel West
Mumbai 400013, INDIA
www.pbma.in info@pbma.in

COLLABORATOR

SEPT
Small. Element. Pavement. Technologists.

DOMESTIC MEDIA PARTNER

NBM&CW
Infra Development & Const. Equipment Magazine

INTERNATIONAL MEDIA PARTNER

CPI WORLDWIDE

CONFERENCE SUPPORTED BY

PLATINUM SPONSOR

Columbia
COLUMBIA MACHINE INDIA

DIAMOND SPONSORS

Apollo ZENITH

PARIJATHA MACHINERY
The Quality People

Q GREEN

GOLD SPONSORS

KBT Machineries, Bengaluru

Sagar Cements Ltd., Hyderabad

Kobra Formen GmbH

iccbp.pbma.in

Journal de chantier en accéléré – du premier coup de pelle à la réception

Jour 1

Du soleil. 27 degrés Celsius. Ciel bleu. Il est 07h30, heure locale, lorsque les équipes de construction des Khalifa Economic Zones Abou Dabi arrivent avec leurs machines pour déplacer des tonnes de sable et de pierres au cours des prochains mois. Implanter les fondations et creuser des fosses de fondation. Réaliser les coffrages, poser l'armature et bétonner. Les fondations terminées ne laissent qu'une idée approximative de l'énorme installation de production qui ouvrira ses portes ici environ un an plus tard.

Jour 113

Acier. Aussi loin que porte le regard. Les poutres en acier, les cadres en acier et les entretoises en acier sont livrés. Bâti de machine aligné avec précision. Tout se met en place pour le grand jour, lorsque les premiers camions surbaissés arriveront. Avec des pièces et des composants qui permettent d'assembler peu à peu une installation de haute technologie.

Jour 177

4 934 km à vol d'oiseau séparent le site de production Masa d'Andernach, en Allemagne, de l'usine Consent d'Abou Dabi, aux Émirats arabes unis. 28 jours de transport sur terre et sur mer pour toutes les pièces détachées de la machine de production de blocs Masa, qui sera désormais méticuleusement assemblée, câblée et mise en service ultérieurement par l'équipe de service Masa du Moyen-Orient. Tout comme les autres composants de l'installation qui arrivent ici au fur et à mesure. Au total, 30 conteneurs et deux remorques surbaissées supplémentaires.

Jour 202

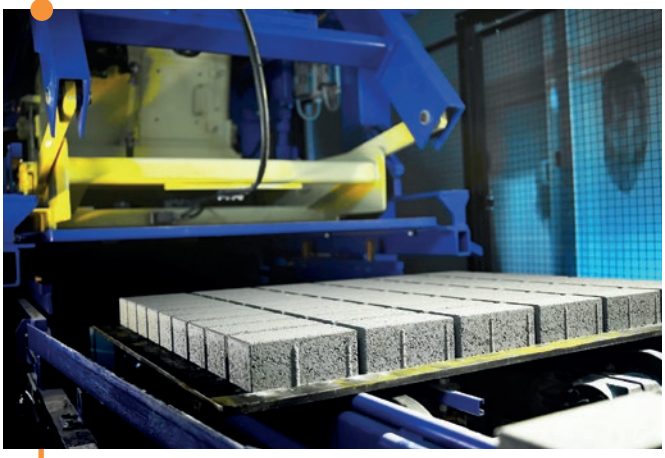
Une vitesse record sur le chantier. Il est désormais facile d'imaginer où les produits seront ensuite fabriqués, durcis, transformés et emballés. Kay Rosengarth, ingénieur en chef de l'équipe de service Masa, gère parfaitement son équipe et les spécialistes Consent qui l'assistent. Pour l'instant, seuls les squelettes des bâtiments sont debout.

Jour 252

Les espaces extérieurs, les revêtements de bâtiments et les espaces intérieurs prennent de plus en plus forme. Équipement de sécurité, câbles et chemins de câbles, armoires de distribution. Le hasard n'est pas une option. Le calendrier est serré, les délais de mise en service doivent être respectés, y compris les essais sans et avec matériel.

Jour 360

Les premiers pavés. Dans le hall de l'usine IV, deux sentiments dominent en ce moment : le soulagement et la fierté. Le soulagement de voir que tous les éléments de l'installation interagissent harmonieusement malgré leurs dimensions et leur complexité. Et la fierté d'avoir créé ici pour Consent une installation de production de blocs unique au Moyen-Orient.



Jour 425

À partir d'aujourd'hui, l'usine IV produit des produits en béton de haute qualité pour le marché arabe. L'installation transforme chaque jour jusqu'à 1 000 tonnes de matières premières en produits en béton frais, les transporte vers les stations de traitement ultérieures et les emballe finalement en paquets de produits prêts à être transportés. Tout est automatique et tout est réalisé avec des temps de cycle rapides, une qualité élevée et une grande disponibilité.

CREATIVITY

KOBRA

KOBRA CARE

Your choice for more.
Side by side with creativity.

Combine design and function in your individual concrete block systems. We build the mold around your stone.

Together with you, we develop your product and look after all technical aspects to guarantee the highest quality standards.

Our most creative product designers stand behind your constructions.

Good molds create good stones.

KOBRA TOOLS

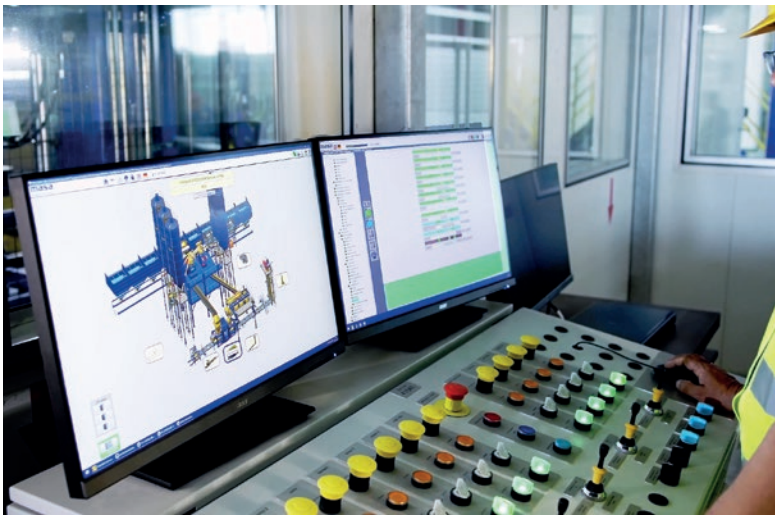
Find us at

kobraformen

kobraformengroup

www.kobragroup.com

Côté sec I avec Cuboter : une manipulation rapide et une palettisation précise des produits standards.



Visualisation de l'installation de production dans le logiciel de commande d'installation Masa.

Systèmes multi-commandes

Afin de réagir de manière flexible aux souhaits changeants des clients et aux exigences du marché, Consent mise sur des processus de production tout aussi flexibles. L'agencement de l'installation Masa, avec ses systèmes multi-commandes et ses deux côtés secs, répond à cette exigence : il offre à Consent la possibilité de prélever presque simultanément de l'installation à chambres aussi bien des produits standards que des produits en béton nécessitant une phase de finition ou de cure. Le côté sec I avec Cuboter I assure avant tout une manipulation rapide et une palettisation précise des produits standards.

Le côté sec II peut déployer tout son potentiel pour les produits exclusifs. Alan Sakr est particulièrement fier d'une solution : « le résultat commun des discussions très ouvertes et fructueuses entre les responsables du projet chez Consent et Masa est la manipulation très flexible du côté sec II via un seul translateur de couche. En fonction de la commande, le translateur dessert soit la ligne de finition pour les produits en béton fractionnés soit la deuxième ligne de finition pour les produits grenaillés. Derrière les deux lignes de finition, tous les produits convergent à nouveau vers le Masa Cuboter II. Le système est vraiment sophistiqué et a nécessité beaucoup de sensibilité de la part des programmeurs de Masa. »

Système Multi-Color

Les clients attirent leur attention sur des produits en béton à l'aspect attrayant et exclusif. La coloration de la gamme Consent résulte d'un autre composant Masa, le système Multi-Color « Premium ». Le système comprend une unité de dosage, des tapis pivotants et un convoyeur de collecte à fréquence variable. L'unité de dosage est composée en série de silos en acier inoxydable faciles à entretenir, y compris des trappes de nettoyage et des cellules de pesage par silo.

Différentes combinaisons de couleurs sont enregistrées individuellement et spécifiquement pour chaque formulation, ce qui permet de les reproduire exactement. Alan Sakr résume les avantages du système Masa Multi-Color : « le système nous permet de doser plus précisément chaque mélange de couleurs, de séquencer le mélange de couleurs et de mieux contrôler l'aspect du produit fini. En fin de compte, cela nous permet d'offrir à nos clients un plus large éventail d'options pour les produits multicolores. »

« Il est étonnant de voir à quel point l'installation est facile à utiliser – malgré son énorme complexité. »

C'est surtout au début de la phase de mise en service que l'équipe de Consent a fait preuve d'un grand respect pour cette installation très complexe. Mais grâce à l'initiation et à la formation intensives dispensées par Masa, la confiance dans la technique des machines a grandi de jour en jour. L'équipe Consent a appris à prêter attention aux subtilités du fonctionnement de l'installation et a profité de l'occasion pour poser des questions détaillées. Masa est conscient de l'importance de ces formations, qui peuvent en fin de compte déterminer le succès d'une installation.

Un autre facteur de réussite décisif est la facilité d'utilisation de l'installation. Alan Sakr met en avant trois points essentiels qui donnent à son personnel une certaine sécurité dans son travail quotidien et lui permettent de s'orienter et de réagir rapidement :

- la visualisation claire et uniforme de l'ensemble de l'installation de production dans le logiciel de commande d'installation Masa
- les instructions clairement structurées et compréhensibles dans le guide de l'utilisateur
- les alarmes et les conseils de dépannage en cas de dysfonctionnement.

« Le temps et l'énergie que Masa a investis dans le développement de son propre logiciel de commande d'installation portent leurs fruits chaque jour pour nous », résume le propriétaire de Consent. « L'installation nous parle et nous guide à travers tous ces processus complexes. C'est bien plus que de l'esthétique dans la visualisation. »

« Pour nous, la fiabilité est la clé d'un partenariat commercial réussi. »

Pour Masa et Consent, la fiabilité est un aspect central des partenariats commerciaux réussis. Tout au long du projet, cela comprenait par exemple le respect des accords concernant la qualité des produits, les délais de livraison ou les normes de qualité. Une communication mutuelle et transparente a été tout aussi déterminante dans la planification et la mise en œuvre du projet. Les problèmes et les défis ont été abordés à un stade précoce afin de trouver des solutions ensemble.

La fiabilité est en outre étroitement liée à la longévité des machines et des pièces d'installation Masa. Pour Consent, cela signifie une sécurité de planification en termes de productivité et d'efficacité opérationnelle, ainsi que des temps d'arrêt réduits. La fiabilité ne s'arrête toutefois pas à la fin du projet : Consent compte sur le service après-vente complet de Masa, qui offre un soutien et un accompagnement adaptés aux besoins tout au long du cycle de vie de la machine. ■

Grâce à **Masa**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet *www.cpi-worldwide.com/channels/masa* ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.

AUTRES INFORMATIONS

Consent LLC
19 street – Al Quoz
Al Quoz Industrial Area 1
Dubai, United Arab Emirates
T +971 4 3472011
info@consent.ae
www.consentconcrete.com

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 9292 0
F +49 2632 9292 11
info@masa-group.com
www.masa-group.com

masa GreyHUB
Milestone to your success.

Vous souhaitez optimiser l'utilisation des ressources, mais vos clients n'acceptent que des tolérances minimales en matière de qualité des produits.

«Mon jalon est un œil vigilant sur votre production en cours.»

Björn Herborn, Département R&D, Masa GreyHUB, Andernach

www.masa-group.com

Chez Masa, nous ne pensons qu'au béton – et à la manière de le mettre en forme pour l'industrie des matériaux de construction. Les machines que nous développons et fabriquons sont utilisées pour la production de blocs de béton, de blocs silicocalcaires et de blocs de béton cellulaire. Autrement dit, nous sommes de véritables «têtes de béton», passionnés par les machines fiables et performantes.

NOUVEAU ! Système optique de contrôle qualité

Björn, l'une de nos «têtes de béton», a mis au point un outil pour les lignes de production de blocs qui fournit des informations précises sur la qualité des produits frais. Il mesure les dimensions de chaque bloc et identifie les défauts tels que les fissures ou les boules de ciment. **Pour une détection automatique de défauts en cours de production et d'économies de ressources – demandez aux «têtes de béton».**

Masa GmbH GreyHUB Andernach
Concrete Block, Pavers + Landscaping Products
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany

Masa GmbH WhiteHUB Porta Westfalica
AAC + Sand-lime Brick
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany

ma-0000770