

# Avances en la prefabricación de armaduras: instalación de soldadura de mallas con sistema de doblado en Escandinavia

**Leth Beton A/S, empresa danesa líder en la producción de elementos prefabricados de hormigón, es el primer fabricante escandinavo del sector en utilizar una instalación de soldadura de mallas con sistema de doblado integrado: el innovador M-System BlueMesh® de Progress Group. Este paso sitúa a la empresa a la vanguardia de la automatización en el sector.**

## Inversión en el futuro

Fundada en 1993 por Ole Leth, la empresa familiar cuenta actualmente con más de 200 empleados y ofrece una amplia gama de productos, que incluye muros de hormigón, escaleras, balcones y otros elementos. El copropietario y director ejecutivo Henrik Egelund está encantado con los resultados

obtenidos hasta la fecha: «con la nueva instalación, logramos ahorrar más de un 30% en material y, al mismo tiempo, reducir la carga de trabajo de nuestros empleados, permitiéndoles aprovechar sus habilidades en otras áreas. Además, las condiciones laborales han mejorado significativamente, ya que se han eliminado en gran medida las tareas físicamente exigentes».

## Aumento de la eficiencia

La puesta en servicio de la instalación de soldadura de mallas se llevó a cabo prácticamente sin contratiempos, lo que permitió a Leth Beton comenzar la producción de mallas planas en cuestión de días. Luego se llevó a cabo la integración progresiva del sistema de doblado. La adaptación del sof-



*El director ejecutivo Henrik Egelund delante de la instalación de soldadura de mallas M-System con sistema de doblado, la primera de su clase en Escandinavia.*



La nueva instalación automatizada asegura una producción más eficiente de mallas y jaulas.



Gracias al innovador sistema de doblado, que fue integrado en la instalación de soldadura de mallas, las jaulas pueden construirse mediante doblado totalmente automático y flexible.

ware de construcción a los requisitos específicos del robot representó un importante desafío, pero se logró superar sin dificultades gracias a la estrecha colaboración de las partes implicadas. Gracias a la implementación del software profit, también de Progress Group, el trabajo se desarrolla de manera aún más eficaz. El sistema MES profit supervisa todos los procesos de producción y las máquinas para lograr un nivel de precisión muy alto y mayor eficiencia en el procesamiento del acero de armadura.



**PROGRESS GROUP**

## Robots de encofrado y desencofrado

- Soluciones flexibles
- Precisión en el posicionamiento
- Sistema de encofrado Infinity Line®

El Form Master ejecuta todas las operaciones individuales en el proceso de encofrado de una planta de prefabricados de manera completamente automática.



[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)





El operador de la máquina puede concentrarse en el control de la máquina, sin necesidad de tener que realizar tareas físicas pesadas y, a menudo, peligrosas.

### Proceso automatizado en detalle

La instalación totalmente automatizada combina las tecnologías de soldadura y doblado más modernas. El proceso de producción se divide en los siguientes pasos:

#### Preparación del alambre

El alambre de armadura pasa directamente de la bobina a la enderezadora de rotor.

#### Soldadura

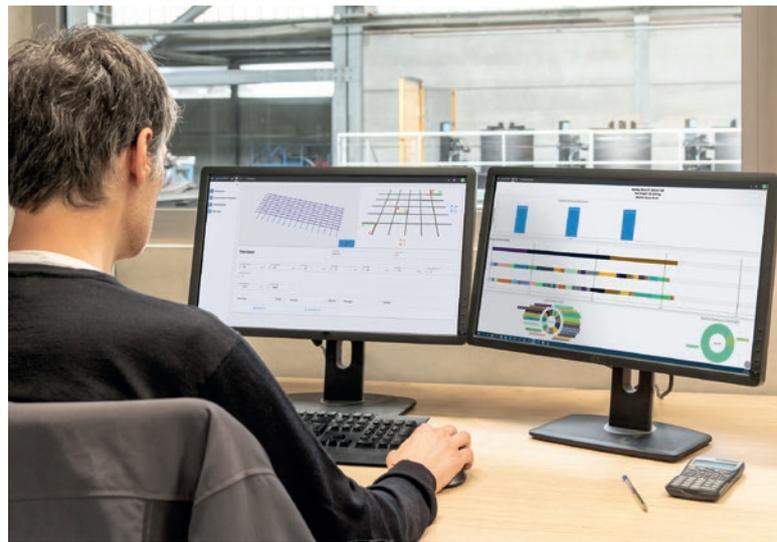
Los alambres enderezados llegan al portal de soldadura, donde las mallas se sueldan de forma precisa.

#### Transporte y procesamiento posterior

Las mallas soldadas se procesan directamente para su almacenamiento o mediante el sistema automático de doblado y se preparan para su uso final.

### Transformación de un sector tradicional

Con la instalación de soldadura de mallas M-System Blue-Mesh, Leth Beton no sólo ha revolucionado sus procesos de producción, sino que también ha establecido nuevos estándares en términos de sostenibilidad, eficiencia y seguridad laboral. Su éxito demuestra cómo la innovación tecnológica puede transformar sectores tradicionales. ■



profit es una solución de software a medida para la organización y gestión del procesamiento de acero.



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web [www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group](http://www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group) o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



### MÁS INFORMACIÓN



Leth Beton  
Rishøjvej 26,  
7755 Bedsted, Dinamarca  
T +45 97 945511  
[www.lethbeton.dk](http://www.lethbeton.dk)

## PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Straße 100  
39042 Brixen, Italia  
T + 39 0472 979100  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)

Progress Software Development GmbH  
Julius-Durst-Strasse 100  
39042 Brixen, Italia  
T +39 0472 979159  
[info@progress-psd.com](mailto:info@progress-psd.com)  
[www.progress-psd.com](http://www.progress-psd.com)