

阿联酋建筑热潮推动高端建材需求激增

Consent LLC 在阿布扎比设立全新现代化生产基地树立行业标杆（阿联酋阿布扎比讯）当前阿联酋蓬勃发展的建筑业正催生对高端建筑材料的巨大需求。Consent LLC 公司顺应这一趋势，在阿布扎比投建了采用尖端技术的新生产基地。该工厂由德国 Masa GmbH 工程公司设计建造，在独特性、生产效率和成本控制方面均达到最高标准。

阿联酋建材需求激增背后的国家战略推动迪拜马克图姆机场新航站楼等大型基建项目正持续拉动建材需求。这一趋势源于阿联酋政府通过“3000 亿行动”等国家战略，力图将本国打造为重要工业中心。该十年计划目标到 2031 年，将工业部门对 GDP 贡献从 1330 亿迪拉姆（33.6 亿欧元）提升至 3000 亿迪拉姆（75.8 亿欧元）。在此背景下，当地企业正积极扩建产能，重点加强本土供应链建设。

作为阿联酋头部建材生产商，Consent LLC 斥巨资兴建第四超级工厂应对建设热潮。该工厂在规模规格上全面突破，德国玛莎 (Masa) 集团作为核心设备供应商，全程参与了从规划设计到量产上市的全周期服务。

“我们要为高端产品打造专属生产基地。”

Consent 集团所有者 Alan Sakr 阐述选择玛莎作为设备合作伙伴的初衷：“当前市场竞争激烈，客户需求日益严苛。我们斥资建造这座专属工厂，不仅要满足客户期待，更要超越预期。同时必须确保达成生产效率与成本控制目标。”

独特性·生产力·成本管控这三大明确目标需要同样精准的技术解决方案。玛莎中东分公司（迪拜）总经理 Cristian Brugioli 与 Consent 保持多年密切合作，深谙其核心诉求。早前采用玛莎技术的 I、II 号工厂长期保持卓越产能。若要用一个词定义 IV 号工厂，“空前绝后”便是最贴切的注解。

这座位于阿布扎比的工厂在多个维度都堪称独一无二。为均衡实现三大核心目标，玛莎技术团队与 Consent 紧密协作，最终规划出这套集成多工位处理系统的高科技工厂布局，其创新性体现在先进物流系统采用首进首出 (FIFO) 解决方案，全流程整合配备完整的精加工生产线集群，核心生产设备：搭载 Masa XL-R 9.1 型主机，色彩工艺通过 Masa 多色系统实现精准可复制的卓越色彩设计品质管控为面层与基层混凝土配置独立骨料输送系统，既确保高端产品品质达标，又有效避免交叉污染。

先进先出解决方案

康森特 (Consent) 的养护窑系统可高效容纳超过 8150 块生产栈板，为标准产品和订单量较少的专属产品提供了充足空间。快速交付能力对这些产品尤为关键。玛莎 (Masa) 工厂布局通过配备两台指式输送车满足这一特殊需求，严格遵循批次管理的先进先出 (FIFO) 原则移除已养护的混凝土制品。该窑系统在实现生产流程可控的同时，最大限度优化了成本、空间和时间效率。

多任务处理系统

为灵活应对客户需求与市场变化，康森特 (Consent) 采用了高度适配的生产流程。玛莎工厂布局配备多任务处理系统和双干区设计：可近乎同步处理窑厂的素面板与需精加工的混凝土产品。配备立方分选机 (Cuboter I) 的一号干区主要负责素面板的快速分拣与精确立方分选；二号干区则专注于发挥专属产品的全流程潜力。

项目负责人艾伦·萨克尔 (Alan Sakr) 特别强调了一项创新成果：“康森特 (Consent) 与玛莎项目经理通过开放高效的讨论，最终在二号干区通过单层移位器实现了极致柔



green co₂ concept

ROTHO ProCarbonCure
Innovation in Reality!



winner of the:
bauma
Innovation Award
Ideas moving us forward 2025



Solution on an industrial scale



Successfully installed plant

施工日志延时记录——从破土动工到竣工验收

Day 1

气温 27℃，晴。阿布扎比哈利法经济区当地时间早晨 7:30，施工队携重型机械进场，即将开始长达数月的砂石搬运工程。标定地基线、开挖基坑、搭建模板、植入钢筋、浇筑混凝土当这些基础工程完成时，人们还难以想象一年后这里将矗立起怎样一座巨型生产基地。



Day 113

钢铁森林。目之所及皆是钢梁、钢架与钢支撑的天地。精密校准的机架已就位，整装待发迎接首批运输车的到来那些即将被组装成高科技工厂的零部件。



Day
177

从德国安德纳赫的玛莎工厂到阿联酋阿布扎比的 Consent 生产基地，直线距离 4,934 公里。玛莎砌块成型机的所有部件经过 28 天陆海联运，此刻正由玛莎中东服务团队进行精密组装、布线，即将进入调试阶段。其余设备组件也正陆续抵达，总计 30 个集装箱和 2 辆低板运输车的运载量。

Day
202

施工现场刷新速度纪录。产品从生产、养护、加工到包装的全流程动线已清晰可辨。玛莎服务团队总工程师 Kay Rosengarth 率领团队与 Consent 技术专家配合默契。目前厂房仅完成主体框架建设，却已展露未来宏大规模。



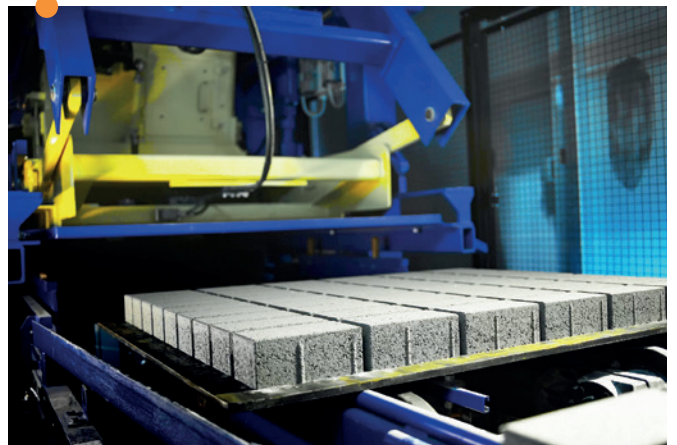
Day
252

厂区轮廓日渐清晰外立面幕墙、内部空间结构、安全防护设施、电缆桥架、控制柜等各系统井然有序地成型。在这里，任何环节都不容许随机性。工期紧迫，必须确保按计划完成设备调试，包括带料与空载试运行。



Day
360

首批铺路砖成功下线！第四超级工厂车间内洋溢着两种情绪：如释重负的欣慰与无与伦比的自豪。欣慰的是，尽管系统规模庞大且复杂，所有设备仍实现了完美协同；自豪的是，我们为 Consent 在中东地区打造出了这座独一无二的砌块与铺路砖生产基地。



Day
425

第四超级工厂今日正式投产！这座全自动生产基地每日可转化 1000 吨原材料为优质混凝土制品，通过智能输送系统将产品运往各加工工位，最终打包成标准运输立方体。整个生产过程以高循环速率、卓越品质和极佳设备稳定性著称，专为阿拉伯市场提供高端混凝土产品解决方案。



UNDERSTANDING CO₂ CONCRETE CURING.



CureComplete:

Speed up curing with precision heat and moisture, creating the perfect hydration climate for your concrete products.

CO₂-READY

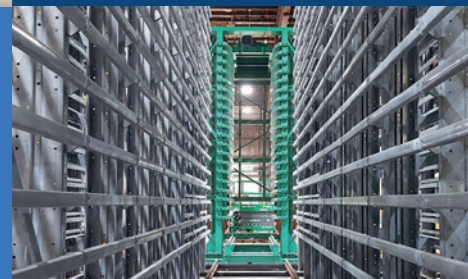


Curetec-Shanghai:

Crafting, producing, and installing custom Curing Racks for the block and paver industry—tailored to your needs. Innovative details and cutting-edge methods set our racks apart.

Turnkey:

A complete, ready-to-go system—delivered to your site and fully assembled for you.



MADE IN GERMANY.



German Engineering
Made in China





配备立方分选机的一号干区：实现素面板产品的快速分拣与精准包装



玛莎设备控制软件中的生产线可视化界面

性化处理。该设备能根据订单需求，灵活切换至劈裂混凝土产品精加工线或第二精加工线。”

多色配方系统

客户对具有独特美学效果的混凝土产品青睐有加。康森特（Consent）系列产品的色彩呈现，得益于玛莎的另一核心组件“尊享版”多色配方系统。该系统由计量单元、旋转输送带和变频集料带组成。其中计量单元采用易清洁的不锈钢储料仓，每个储料仓均配备清洁挡板和称重传感器。系统可独立存储特定配方要求的各种色彩组合，确保每次配色都能精准复现。艾伦·萨克尔这样总结该系统的优势：“这套系统让我们能够更精准地计量每种色彩配方，控制配色顺序，从而更好地把控成品外观效果。最终使我们能为客户提供更丰富的多彩产品选择。”

“令人惊叹的是，这套设备操作如此简便——尽管其构造极其复杂。”

在调试初期，康森特（Consent）团队面对这套高度复杂的设备时曾心存敬畏。但通过玛莎提供的系统化培训，团队成员对设备技术的信心与日俱增。他们逐步掌握了系

统操作的细节要领，并抓住机会深入请教每一个技术细节。玛莎深知这类培训关乎整套设备的最终运行成效，因此格外重视。

设备可操作性同样是成功的关键因素。艾伦·萨克尔特别强调三大优势，这些设计让操作人员在日常工作中得心应手，并能快速定位问题与作出反应：

- 玛莎控制软件对整条生产线清晰统一的视觉化呈现
- 用户指南中层次分明、易于理解的指导说明
- 故障发生时精准的警报提示与排障指引

“玛莎自主研发设备控制软件所投入的时间与精力，每天都在为我们创造价值。”这位康森特（Consent）负责人总结道，“这套设备就像会说话一样，引导我们完成所有复杂流程。这远不只是视觉呈现上的美感，更是实实在在的操作革命。”

“对我们而言，可靠性是成功商业合作的核心要素。”

对玛莎和康森特（Consent）而言，可靠性始终是商业合作成功的基石。在整个项目周期中，这体现在严格履行产

品质量协议、交付期限和质量标准等承诺。双方在项目规划与实施过程中保持透明沟通，确保能及早发现并协同解决各类问题与挑战。

可靠性同样体现在玛莎设备及组件卓越的耐久性上。对康森特（Consent）而言，这意味着生产效率和运营稳定性得到保障，同时设备停机时间大幅降低。而这种可靠性并不因项目竣工而终止：康森特（Consent）可享受玛莎全方位的售后服务，在整个设备生命周期中获得定制化的技术支持和专业服务。



masa 为 cpi 的所有读者提供了免费下载本文 pdf 文件的可能性。请登录网站 www.cpi-worldwide.com/channels/masa 或用智能手机扫描二维码，以便直接登入本网站。



详情请咨询



Consent LLC
19 street – Al Quoz
Al Quoz Industrial Area 1
Dubai, United Arab Emirates
T +971 4 3472011
info@consent.ae
www.consentconcrete.com

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germany
T +49 2632 9292 0,
F +49 2632 9292 11
info@masa-group.com
www.masa-group.com

masa GreyHUB
Milestone to your success.

You want to optimise the use of resources but your building material customers only accept minimal tolerances in product quality.

“My milestone is a discerning eye in your running production.”

Björn Herborn, R&D Department
Masa GreyHUB, Andernach



www.masa-group.com

At Masa, we think of nothing but concrete – and how to shape it for the building materials industry. The machines we design and build are used for the production of concrete blocks, pavers or landscaping products, aerated concrete blocks and (reinforced) panels as well as sand-lime bricks. In other words, **we are real concrete heads with a passion for reliable, high-performance machines.**

NEW Masa Optical Quality Control System

Björn, one of our clever concrete heads, has developed a tool for paver production lines that provides precise information about the quality of the ongoing production. On the wet side, the system measures products, identifies defects such as cracks, liftings or cement balls and helps you to reduce waste. **When it comes to precise 24/7 inline defect detection and resource savings – just ask the concrete heads.**

Masa GmbH GreyHUB Andernach
Concrete Block, Pavers + Landscaping Products
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany

Masa GmbH WhiteHUB Porta Westfalica
AAC + Sand-lime Brick
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany