

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Nuova blocchiera e linea di finitura per la Alomaier Trading and Contracting Company

La Alomaier Trading and Contracting Company (OTC) è stata costituita nel 1978. Con oltre 46 anni di esperienza, oggi la OTC è una delle imprese di costruzione e per le infrastrutture nella Regione del Golfo. Opera anche nell'industria manifatturiera del settore edile, ad esempio con il calcestruzzo preconfezionato e gli impianti per l'asfalto e la frantumazione in diversi siti economici e strategici nell'Arabia Saudita. Recentemente la OTC ha raggiunto un importante traguardo aggiungendo per la sua produzione una modernissima blocchiera RH 2000-4 MVA dell'Hess Group e una linea completamente automatizzata di sabbiatura, curling e rivestimento di SR Schindler.

Negli anni passati, l'Hess Group e SR Schindler hanno ampliato sensibilmente la propria presenza sul mercato dell'Arabia Saudita. Questa crescita viene attribuita alla consapevolezza sempre maggiore a livello di tecnologie avanzate che offre questa azienda e di attenzione che pone all'assistenza locale ai clienti mediante Topwerk Middle East.

La OTC è stata costituita come società in partnership ad Al Zulfi City, provincia di Riad, nel Regno dell'Arabia Saudita. È partita come impresa di costruzione che aveva poche attrezzature, una frantumatrice e un miscelatore per l'asfalto. Oggi la OTC ha un parco macchine che comprende oltre 3.000 apparecchiature e macchinari, supportata da un team di oltre

4.000 collaboratori multinazionali. Questa robusta capacità consente all'azienda di eseguire i progetti in modo efficiente e nel rispetto degli obiettivi di budget, delle scadenze rigorose e dei più elevati standard di qualità. Su questa base, la OTC è stata classificata dal Saudi Ministry of Municipal and Rural Affairs impresa di costruzione d'eccellenza per la costruzione di strade, ferrovie, dighe e ponti.

Linea per conglomerati cementizi chiavi in mano dall'Hess Group e da SR Schindler

L'obiettivo principale della OTC è quello di supportare i suoi progetti attuali e futuri con una linea per la realizzazione di prodotti in calcestruzzo e una linea di finitura per blocchi in calcestruzzo, al fine di provvedere a un'esecuzione di altissima qualità e nei tempi previsti.

Per la OTC è importante avere al suo fianco un partner competente e affidabile che fornisca supporto durante le operazioni di sviluppo, con il know-how necessario e soluzioni tecniche. L'Hess Group e SR Schindler offrono soluzioni di sistema da un'unica fonte e conoscono le esigenze dei propri clienti.

Per questo motivo, Hess Group e SR Schindler hanno fornito i componenti principali per il progetto, dall'impianto per la



Vista esterna del sito di produzione OTC

produzione di blocchi e masselli alla linea di finitura, passando per tutto il sistema di movimentazione. Il risultato: una produzione di blocchi in calcestruzzo e masselli che colpisce per la sua capacità produttiva e l'alto livello qualitativo dei prodotti finali.

Betoniera della serie SX

Per le miscele di calcestruzzo, la OTC utilizza aggregati provenienti da otto silos del nuovo impianto. Gli aggregati vengono dosati direttamente dai silos, disposti in fila, sulla bilancia di dosatura che scorre direttamente sotto e che effettua la consegna a uno dei due vagonetti. Quindi i vagonetti caricano il mescolatore del calcestruzzo di secondo strato e quello per lo strato a vista.

Per la produzione del calcestruzzo sono stati scelti due mescolatori planetari: quello grande, l'SX3750, per il calcestruzzo di secondo strato, quello piccolo, l'SX750, per lo strato a vista. I mescolatori Topwerk sono particolarmente indicati per la produzione del calcestruzzo con consistenza di terra umida, ad esempio per produrre masselli, cordoli, blocchi cavi o lastre. I mescolatori planetari si distinguono per l'elevata intensità di miscelazione e funzionano da tanti anni con affidabilità presso clienti di tutto il mondo. La qualità del calcestruzzo miscelato incide notevolmente sulla qualità del prodotto finale e i mescolatori Topwerk forniscono miscele omogenee in pochissimo tempo.

Per garantire una buona miscelazione, il cemento viene dosato da una coclea regolata in velocità e aggiunto lentamente. Con l'aggiunta diretta del cemento al materiale da mescolare vengono ridotti anche i depositi di polvere di cemento nella zona superiore della vasca di miscelazione. Lo sporco che si forma durante la miscelazione è quindi inferiore, di conseguenza si riducono tempi e costi necessari per la pulizia.

RH 2000-4 MVA - sviluppata per il mercato delle alte prestazioni

Il cuore della nuova linea di produzione è costituito dalla macchina per la produzione di blocchi e masselli RH 2000-4 MVA della Hess. È stata sviluppata come macchina highend per il settore delle alte prestazioni. Nonostante i tempi di ciclo brevi, la macchina si distingue per l'esecuzione fluida dei movimenti grazie a una tecnica di controllo e a un sistema idraulico specifici. L'intelligente interazione di questi componenti garantisce una realizzazione affidabile e molto produttiva di elementi prefabbricati in calcestruzzo. Presso la OTC, la produzione sulla nuova linea viene effettuata su lamiera d'acciaio di 1.400 x 1.300 x 14 mm.

La tecnologia M è la tecnologia più recente nel sistema idraulico industriale. Con il Motion Logic Control (MLC+H) di Rexroth tutti i movimenti e i meccanismi di posizionamento dei componenti della macchina vengono gestiti da uno speciale sistema idraulico e da un'unità di controllo CNC che co-



A member of **TOPWERK**



Extra short **Cycle Times**
User-friendly **Operation**
Highly reliable **Performance**



Download
brochures
↓

HESS RH 2000-4 MVA

Discover the unmatched strength and perfect performance of the HESS RH 2000-4 MVA crafted to meet and exceed the highest standards in concrete block and paver production. This machine empowers your projects with unparalleled efficiency, combining durability with precision to deliver optimal results in every stone. Experience how power refined into perfection sets new benchmarks in concrete manufacturing.

We put concrete into shape.

www.hessgroup.com



Macchina per la produzione di blocchi e masselli RH 2000-4 MVA della Hess



Pannello di controllo Karajan

munica con il PLC della macchina e mantiene una pressione dell'olio omogenea su entrambi i lati dei cilindri di carico verticale e carrello di alimentazione, realizzando risultati impressionanti, forza, precisione e performance. L'uso perfetto e semplice della macchina per la produzione versione M RH 2000-4 assicura al produttore un'efficienza economica elevata sul suo mercato.

La macchina si distingue inoltre per la sua massiccia base in acciaio e un telaio superiore che garantisce che la forza vibrante venga convogliata direttamente e completamente nel prodotto. Grazie all'elevata precisione del sistema di controllo, persino alla massima velocità si ottiene un movimento ad alta precisione, determinante per il caricamento, la compattazione e la qualità del prodotto. Inoltre, l'impostazione dei parametri sul display è particolarmente semplice e user friendly.

Come tutte le macchine per la produzione di blocchi e masselli dell'Hess Group, anche il nuovo impianto di OTC ha il pannello di controllo Karajan. Il supporto dello schermo a sfioramento incorporato è regolabile in altezza e inclinazione, pertanto può essere adattato alle esigenze personali di ogni

singolo operatore. Tramite il pannello a sfioramento si possono controllare e monitorare completamente tutte le funzioni della blocciera. Il sistema dei comandi consente quindi anche al personale meno esperto di familiarizzare velocemente con il sistema di controllo. Inoltre, il cambio stampi semiautomatico può essere monitorato tramite un pannello mobile situato sulla macchina, cosa che lo rende più sicuro e rapido.

Sistema di movimentazione completamente automatico e camere di stagionatura

I prodotti in calcestruzzo appena realizzati vengono trasportati su pannelli d'acciaio all'elevatore e discensore tramite trasportatori a cinghia trapezoidale. Quando ci saranno ampliamenti futuri, sulla linea dell'umido verrà aggiunta una stazione di ribaltamento e un doppio impianto di lavaggio.

L'elevatore e discensore ha 22 livelli e una portata di massimo 14 t, raccoglie i pannelli e ne posiziona uno su ogni livello o

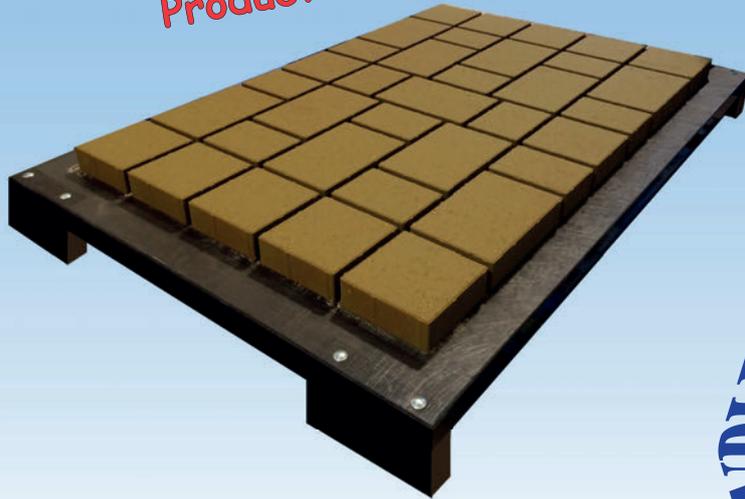


Carrello portaforche e scaffalatura di stagionatura



www.CONPLEX.com

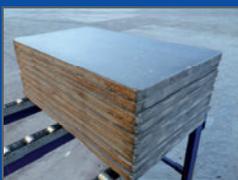
The NEW Generation
Production Boards



CONPLEX[®] PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX[®] Mobile Board Calibration



Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

www.complex.com

su ogni secondo livello, a seconda dell'altezza del prodotto. Successivamente il carrello portaforche preleva i pannelli dall'elevatore e li trasporta alla scaffalatura di stagionatura dotata di 16 camere. Con 16 posizioni per ogni camera, la scaffalatura di stagionatura ha una capacità di 4.950 pannelli attivi e 5.632 pannelli nel complesso.

I prodotti stagionati vengono prelevati dal carrello portaforche dalla scaffalatura di stagionatura e consegnati al discensore.

Impacchettatrice Servo 700-2

Con l'aiuto del discensore, i pannelli con i prodotti stagionati vengono separati sul trasportatore-separatore sulla linea del secco e trasportati all'impacchettatrice Servo 700-2 della Hess. I movimenti dell'impacchettatrice mentre solleva, volta e trasla sono servoassistiti in modo completamente elettrico

e il dispositivo di presa dell'impacchettatrice è dotato di sistema idraulico. I tempi di ciclo brevi dell'impacchettatrice nell'impilare i prodotti per formare un pacchetto tengono il passo con quelli della betoniera e della linea del secco.

I pacchetti di blocchi vengono posizionati sul trasportatore a traversine di 28 m di lunghezza, pertanto i carrelli elevatori hanno il tempo che basta per trasportare i pacchetti all'area di stoccaggio, senza compromettere l'efficienza della produzione.

I pannelli d'acciaio vuoti sul trasportatore-separatore continuano ad essere trasportati sulla linea e vengono puliti attraversando raschietto e spazzola per lamiera.

Lo speciale sistema tampone di pannelli per la massima efficienza dell'impianto è un notevole valore aggiunto dell'impianto. Se la linea del secco libera più pannelli di quanto ser-



Impacchettatrice Servo 700-2

CPi CALCESTRUZZO & PREFABBRICAZIONE INTERNATIONAL

www.cpi-worldwide.com/subscription

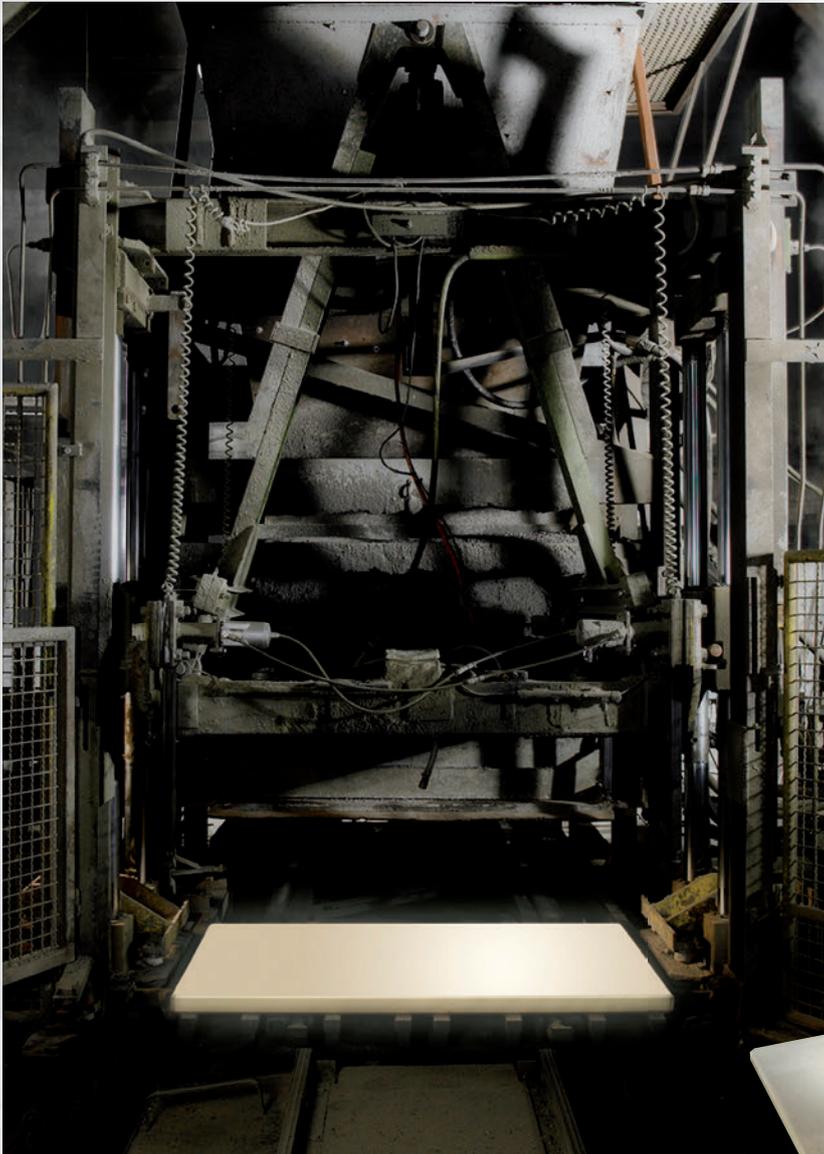
AbbonateVi ORA

online oppure per e-mail: subscription@ad-media.de



Le informazioni valgono la spesa: il vostro abbonamento a **CPi**

LE TAVOLE CHE DURANO NEL TEMPO:
ASSYX DuroBOARD®



QUALITÀ ALLA
TERZA POTENZA

X Anima in legno impiallacciato di alta qualità, prodotta con l'approvazione dell'autorità generale per l'edilizia

X Realizzate con poliuretano speciale della „Bayer Material Science“ (oggi Covestro), sviluppato e prodotto appositamente per ASSYX

X Processo di produzione completamente automatizzato unico al mondo

Altissima qualità garantita e costante per ogni tavola. Il migliore supporto per la vostra produzione di blocchi e pavimenti in calcestruzzo



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Alta qualità dei materiali
Alta precisione in produzione
Alta competenza nel servizio
Qualità alla terza potenza

Linea di finitura completamente automatizzata di SR Schindler



vano a quella dell'umido, vengono prelevati dal trasportatore trasversale tramite un impilatore magnetico disposto davanti al silo dei pannelli.

Linea di finitura completamente automatizzata di SR Schindler

Impianto di sabbiatura SR-1250

Per la lavorazione della superficie dei prodotti in calcestruzzo SR Schindler consegna un impianto di sabbiatura SR-1250. È dotata di strati di 800 x 800 mm e 1.200 x 1.200 mm. Lo spessore massimo dei prodotti in questo caso è di 180 mm. Un impianto di sabbiatura rimuove il legante dalla superficie del prodotto, scoprendo gli aggregati nei masselli e nelle lastre di calcestruzzo. I prodotti vengono trattati sul lato a vista. Le sabbiatrici funzionano con sfere d'acciaio o di acciaio inox

che hanno la misura standard di 0,6-1,2 mm. Mentre sono in funzione, queste piccole sfere vengono sparate da turbine sui prodotti da sabbiare.

L'intensità della sabbiatura e la velocità del nastro si possono regolare individualmente a frequenza controllata, a seconda del prodotto da trattare e del tipo di superficie.

Impianto di curling CA1200

Uno spingistrato con tavola scorrevole trasporta i prodotti appena sabbiati in una fila continua all'impianto di curling CA 1200, sempre fornito da SR Schindler. Il curling è particolarmente adatto a prodotti strutturati, ma conferisce una leggera brillantezza e una superficie più liscia anche a quelli irruviditi o sabbiati.



Impianto di sabbiatura (durante la messa in funzione)



THE PERFECT SLAB



Highest **Performance**
and **Quality**
Maximized
Machine Availability
Low **Maintenance**
Requirements

MADE BY HERMETIC PRESS UNI 1200

Experience the pinnacle of slab production with advanced technology designed for your success. Highly efficient cycle times, unmatched dosing, and precise repeat accuracy, ensuring consistent quality with every press. Enhanced efficiency through patented solutions which allow relevant production parameters to be changed during operation and eccentric force influences to be avoided, among other aspects. Unlock endless possibilities with access to over 1,500 exclusive designs crafted by our matrix experts.

Innovative. Reliable. Efficient.



Download
brochures





Impianto di curling

Impianto di rivestimento

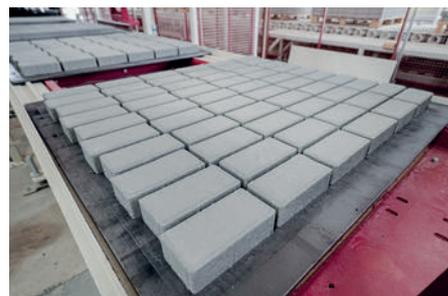
Uno spingistrato con tavola scorrevole trasporta i prodotti appena sottoposti al curling strato per strato all'impianto di rivestimento, sempre fornito da SR Schindler.

L'impianto di rivestimento è formato da un totale di tre stazioni di riscaldamento a infrarossi e da due unità di spruzza-

tura. Qui, sotto la prima stazione di riscaldamento a infrarossi, vengono preriscaldate le superfici per la mano di fondo. Sotto la prima spruzzatura viene spruzzata la mano di fondo. Successivamente gli elementi arrivano alla stazione di riscaldamento intermedia per essere asciugati e preparati alla sigillatura. In seguito, vengono asciugati sotto l'ultima stazione di riscaldamento e quindi impacchettati sui pallet per il trasporto e portati al piazzale di stoccaggio.



Impianto di rivestimento (durante la messa in funzione)



Blocchi in calcestruzzo appena prodotti e controllo qualità

Fusione perfetta tra tecnologia ed esperienza

L'impegno di OTC di fornire prodotti di massima qualità si riflette nell'investimento e nella tecnologia all'avanguardia dell'Hess Group e di SR Schindler. La modernissima macchina per la produzione di blocchi e masselli, combinata alla linea di finitura completamente automatica, consente alla OTC di realizzare prodotti duraturi, esteticamente sofisticati, in linea con le più svariate esigenze dei clienti. Questa perfetta integrazione garantisce una produzione efficiente, affidabile e nel contempo flessibile per l'adattamento alle richieste specifiche dei clienti.

Con macchine highend e collaboratori altamente specializzati, formati nell'ambito di programmi strategici di formazione, la OTC definisce uno standard in materia di eccellenza nel settore, superando continuamente le aspettative e creando fiducia in qualità di partner affidabile nell'edilizia. ■



HESSE GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Alomaier Trading and Contracting Company
info@otc.com.sa
www.otc.com.sa



Hess Group
 Freier-Grund-Straße 123
 57299 Burbach-Wahlbach, Germania
 T+49 2736 49760
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com



SR Schindler
 Hofer Straße 24
 93057 Regensburg, Germania
 T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com
www.sr-schindler.com



PERI Pave

Pannelli per la produzione industriale di elementi in calcestruzzo

Siete alla ricerca di un pannello di supporto affidabile e durevole, con un peso proprio relativamente contenuto ed elevate prestazioni di carico?



Allora con noi hai fatto la scelta giusta.

Venite a trovarci al

bauma Open-air area Nord
 APRIL 7-13, 2025, MUNICH Stand FN 718

Casseforme Impalcature Ingegneria
www.peri.it

