

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Due blocchiere del Morssinkhof Groep ammodernate con successo

Il progetto congiunto delle due aziende è iniziato alla bauma 2022, dove l'Hess Group e il Morssinkhof Groep hanno avuto colloqui produttivi. Il Morssinkhof Groep proponeva di sostituire due delle sue blocchiere esistenti con versioni più moderne, dando così inizio a una collaborazione molto promettente. Al tempo stesso il Morssinkhof Groep continua a lavorare alla realizzazione di ambienti residenziali stabili, attrattivi e sicuri nel tempo, concentrandosi sulla progettazione studiata di ambienti pubblici, paesaggi urbani, giardini anteriori e giardini.

Solo pochi giorni prima della bauma venivano svelati i piani dei nuovi progetti. Il Morssinkhof Groep, UBO Engineering (rappresentante dell'Hess Group dei Paesi del Benelux e produttore di impianti di dosaggio e di miscelazione) e l'Hess Group hanno lavorato a pieno ritmo per sviluppare una proposta di progetto convincente che garantisse le specifiche necessarie. Alla bauma i team addetti al progetto di entrambe le parti si sono incontrati e hanno avuto colloqui esaurienti, ottenendo così notevoli risultati. Non è stato possibile perfezionare il progetto alla bauma, ma nel novembre 2022 si giunse a un accordo e all'Hess Group veniva commissionata la sostituzione delle blocchiere di Hengelo e Hardenberg. Entrambi i progetti facevano parte di uno molto più grande all'interno del Morssinkhof Groep.

Hengelo: RH 2000-4 MVA

Per il progetto di Hengelo la vecchia blocchiera veniva sostituita nella stessa posizione con una Hess RH 2000-4 MVA. La macchina precedente non era più in linea con gli standard attuali e le sue fondazioni non era più in grado di soddisfare le esigenze odierne. L'impresa di costruzione doveva affrontare la sfida di modificare il nuovo blocco delle fondazioni in funzione delle dimensioni della cabina insonorizzata, mentre Hess doveva fare in modo che l'altezza della nuova macchina non superasse il punto più basso della cabina. Entrambe le sfide raggiungevano i limiti della fattibilità, ma alla fine le fondazioni necessarie venivano collocate con successo sotto la RH 2000-4 MVA. La macchina veniva installata nella cabina insonorizzata e le parti superiori della blocchiera sono state montate dopo che la macchina si trovava nel suo punto d'installazione previsto.

La blocchiera non è stata l'unico componente dell'impianto che è stato sostituito. Prima che la fabbrica potesse riprendere la produzione, occorreva portare a termine una serie di attività, in parte di ampia portata. La camera di stagionatura è stata ampliata significativamente, con adeguata modifica del sistema di ricircolo dell'aria. Ad UBO veniva commissionato un nuovo sistema di controllo dell'impianto di dosaggio e di



All'Hess Group veniva commissionata la sostituzione delle blocchiere di Hengelo (sx) e Hardenberg (dx)

miscelazione, un sistema modernissimo. La commessa comprendeva quadri elettrici completamente nuovi e il nuovo cablaggio di tutto l'impianto. Inoltre, venivano messi nuovi pannelli in sostituzione di quelli precedenti.

La fornitura dell'Hess Group comprendeva una nuova betoniera. Il progetto veniva completato da nuovi trasportatori a cinghia trapezoidale sul lato dell'umido, da un nuovo impianto di lavaggio a due stazioni e da un dispositivo di ribaltamento. La RH 2000-4 MVA veniva equipaggiata con la seconda generazione del servocomando idraulico MLC-H (Multi Logic Control - Hydraulic). Questo PLC a parte di Bosch Rexroth controlla tutti i movimenti idraulici nella blocciera; il funzionamento è simile a quello della prima generazione MAC, ma più preciso. L'MLC-H è strutturato in modo più modulare ed è in grado di controllare un numero maggiore di funzioni idrauliche del sistema MAC precedente.

La peculiarità della macchina di Hengelo è l'ampia area di produzione, in quanto la pavimentazione a spina di pesce posabile a macchina è più ampia dell'area di produzione standard dell'impianto. La RH 2000-4 MVA è equipaggiata con un rullo di lisciatura azionato sul carrello di alimentazione del calcestruzzo in vista. A tale proposito si è dovuto allargare il carrello di alimentazione, per poter sfruttare tutto il potenziale del rullo di lisciatura. Ora il rullo di lisciatura è azionato solo su un lato e la catena è montata più in alto sul

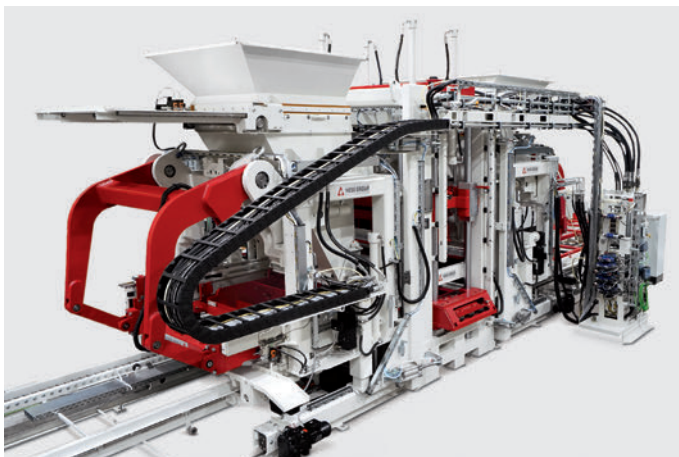


Preparazione delle fondazioni (Hengelo)

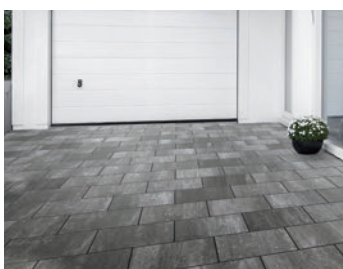
carrello di alimentazione, affinché non passi attraverso il calcestruzzo che fuoriesce sul lato del carrello. Con questa modifica è stato creato lo spazio sufficiente per equipaggiare la blocciera con un carrello di alimentazione più largo per il calcestruzzo in vista.



A member of **TOPWERK**



RH 2000-4 MVA –
la massima **PRECISIONE**
nella **FORMATURA**
del calcestruzzo



HESS GROUP è il fornitore leader mondiale di blocciere, sistemi di dosaggio e miscelazione ad alte prestazioni, nonché della relativa tecnologia di imballaggio e trasporto.

www.hessgroup.com

Noi diamo forma al calcestruzzo.



Stazione di controllo e RH 2000-4 MVA (Hengelo)

Lo stabilimento di Hengelo produce una vasta gamma di prodotti, di prodotti per le infrastrutture come cordoli, masselli posabili in modo automatico e grigliati erbosi nonché prodotti per la paesaggistica come masselli trattati. La produzione di questa versatile gamma di prodotti richiede un vasto know-how nel campo della produzione del calcestruzzo

e la capacità di impostare in modo ottimale la blocciera. Ma all'inizio abbiamo aggregati d'alta qualità. Senza una composizione ideale degli aggregati non è possibile realizzare prodotti in calcestruzzo di prima categoria. Ottimizzando la produzione e investendo nel nuovo sistema di controllo dell'impianto di dosaggio e di miscelazione, il Morssinkhof Groep può continuare a garantire una qualità molto elevata del calcestruzzo.

Nelle settimane dopo la messa in funzione il team di Morssinkhof ha iniziato a testare le funzioni della RH 2000-4 MVA. Si è reso conto che la macchina può essere utilizzata con tempi di ciclo molto brevi e che nel contempo si possono produrre prodotti d'alta qualità. Erano senz'altro possibili tempi di ciclo inferiori a 9 secondi che davano la certezza che la sostituzione della betoniera e le altre modifiche fossero il passo migliore per il futuro.

Hardenberg: RH 1500-4 MVA

Il progetto del sito della fabbrica di Hardenberg era più complesso. La betoniera precedente era il cuore di un impianto di produzione molto compatto. L'impianto di dosaggio e di miscelazione era collocato direttamente sopra la macchina e forniva il calcestruzzo sia per il calcestruzzo di secondo strato che per quello in vista. In passato questa suddivisione era efficiente, ma nel 2024 non è più in grado di soddisfare le esigenze odierne. La nuova blocciera è una RH 1500-4 MVA con esattamente le stesse caratteristiche della betoniera di Hengelo. La differenza principale tra i due sistemi sta nelle dimensioni dei pannelli, che ad Hardenberg sono più ridotte.



Preparazione delle fondazioni (Hardenberg)



Montaggio della RH 1500-4 MVA (Hardenberg)

LE TAVOLE CHE DURANO NEL TEMPO:
ASSYX DuroBOARD®



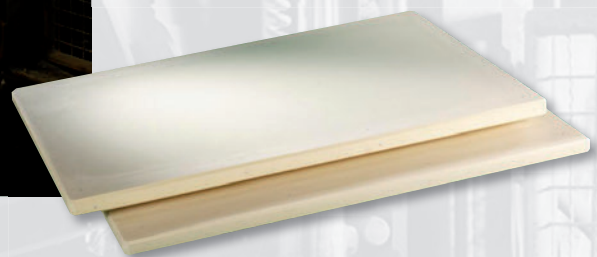
QUALITÀ ALLA
TERZA POTENZA

X Anima in legno impiallacciato di alta qualità, prodotta con l'approvazione dell'autorità generale per l'edilizia

X Realizzate con poliuretano speciale della „Bayer Material Science“ (oggi Covestro), sviluppato e prodotto appositamente per ASSYX

X Processo di produzione completamente automatizzato unico al mondo

Altissima qualità garantita e costante per ogni tavola. Il migliore supporto per la vostra produzione di blocchi e pavimenti in calcestruzzo



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

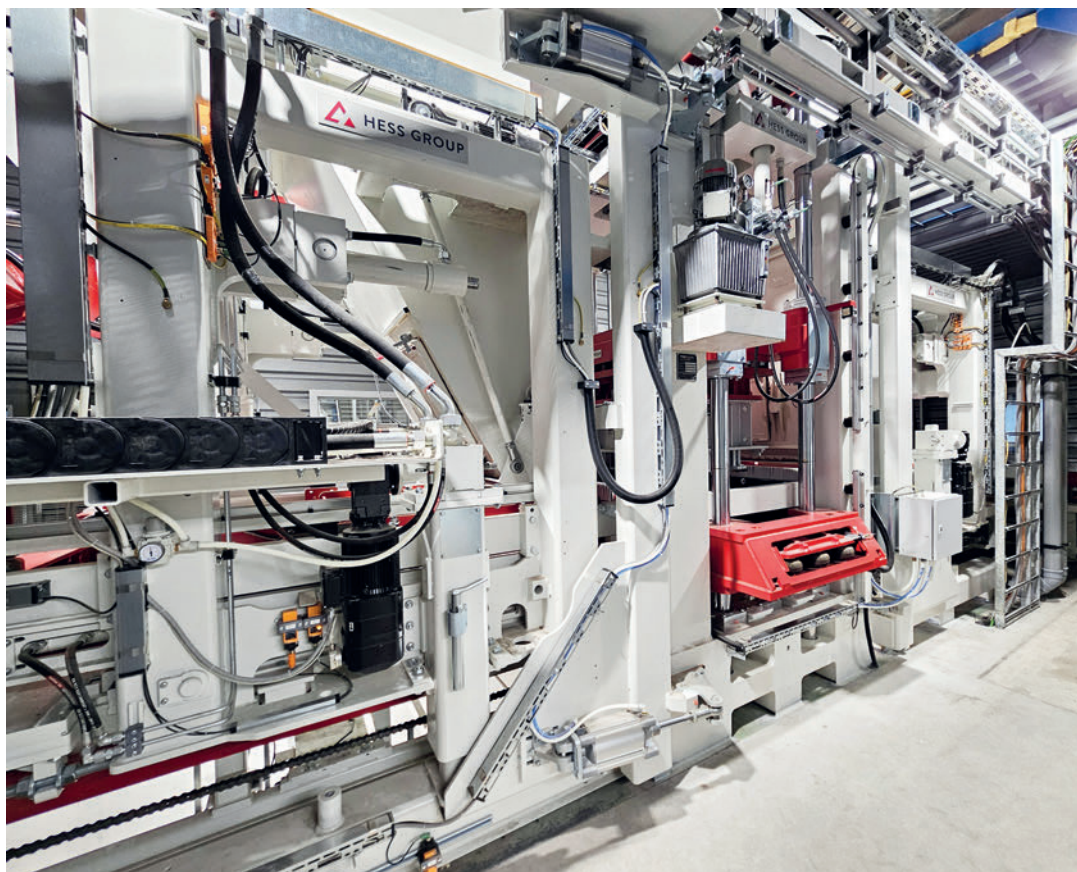
Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Alta qualità dei materiali
Alta precisione in produzione
Alta competenza nel servizio
Qualità alla terza potenza

RH 1500-4 MVA
(Hardenberg)



Ad Hardenberg il team di progetto si è trovato ad affrontare numerose sfide nel corso dell'intero progetto. La prima sfida è stata quella di alzare l'impianto di dosaggio e di miscelazione per collocare nello spazio a disposizione la RH 1500-4 MVA più alta. Questo progetto si è concluso nell'estate 2023. Per la macchina occorre nuove fondazioni, anche questa una sfida. All'inizio del 2024 l'impresa di costruzione provvedeva agli scavi per le fondazioni e l'accesso alla fossa tra i pilastri della piattaforma di miscelazione. La blocciera RH 1500-4 MVA veniva posizionata su rulli per carichi pesanti e spostata nella posizione corretta. Subito dopo aver posizionato la macchina, il team di Morssinkhof poteva iniziare a installare il carosello. Nell'ambito della sostituzione veniva riposizionato il ritorno delle tavole dal carosello alla macchina, per creare più spazio per il sistema. Intorno alla RH 1500-4 RWA veniva costruita una cabina insonorizzata completamente nuova. Inoltre veniva allestita una nuova sala di controllo all'interno dell'impianto. Dopo la riuscita fase di montaggio e installazione, la blocciera entrava in funzione e la produzione ha potuto riprendere senza dover affrontare grosse sfide.

Entrambi i progetti sono eccellenti esempi di come si possa svolgere con successo la sostituzione di una betoniera entro una finestra temporale definita se il team addetto al progetto è preparato in modo ottimale a tale sostituzione. Il Morssinkhof Groep ci è riuscito!



HESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Morssinkhof Infra
Haaksbergerstraat 39
7555 HB Hengelo, Paesi Bassi
T +31 74 2426000
info@morssinkhof-groep.nl
www.morssinkhof-groep.nl



Hess Group
Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T+49 2736 49760
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com