Progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italien

## Bauen mit Zukunft: Firmengruppe Max Bögl setzt auf automatisierte Bewehrungsproduktion

Die Bauindustrie befindet sich im Wandel. Der Fachkräftemangel und die Forderung nach nachhaltigen Bauweisen stellen Unternehmen wie Max Bögl vor neue Herausforderungen. Mit der Progress Group als Partner an der Seite setzt Max Bögl auf innovative Lösungen für die automatisierte Bewehrungsproduktion und rüstet sich so für die Zukunft.

### Automatisierung steigert Effizienz und Qualität

Die Progress Group bietet wegweisende Technologien, die Bauunternehmen wie Max Bögl dabei unterstützen, ihre Effizienz zu steigern und gleichzeitig die hohen Qualitätsstandards zu erfüllen. Hochautomatisierte Maschinen sind der Schlüssel zum Erfolg im modernen Baugewerbe.

### Innovative Lösungen für die Bewehrungsproduktion

Die manuelle Bearbeitung von Bewehrung ist zeitaufwändig und personalintensiv. Die M-System Mattenschweißanlage von Progress Group mit Balkenbiegern und Einzelbiegemaschinen als integriertes Mattenbiegesystem ermöglicht eine erhebliche Zeit- und Personaleinsparung bei der Bewehrungsproduktion und sorgt für eine effizientere Fertigung



Die Betonfertigteile können nun mit automatisiert hergestellter Bewehrung noch effizienter produziert werden.

BWI – BetonWerk International – 3 | 2024 www.cpi-worldwide.com

### **BETONFERTIGTEILE**



Komplette Bewehrungskörbe für Tunnelsegmente können mit den Maschinen aus dem Hause Progress Group vollautomatisch hergestellt werden.

von gebogenen Bewehrungselementen. Die Firmengruppe Max Bögl hat bereits fünf dieser Anlagen an verschiedenen Standorten im Einsatz.

### Modernisierung als Zukunftsmotor

Max Bögl investiert kontinuierlich in die Modernisierung seiner Bewehrungsfertigung. In einem großen Fertigteilwerk der Gruppe wurde das Wire Center installiert, das Betonstahl vollautomatisch vom Coil richtet, schneidet und verlegt. Die Versa Gitterträgerschweißanlage steigert die Effizienz in der Fertigung von Gitterträgern durch den automatischen Höhenwechsel während der Produktion. Der Form Master Schalungs- und Entschalroboter sorgt für einen vollautomatischen Schalungsprozess im Werk.



Die M-System Mattenschweißanlage garantiert die automatisierte Produktion von Bewehrungsmatten und Körben.



## PROGRESS GROUP

# Bügelbiegeautomaten mit Roboter

- Vollautomatisiert
- Leistungsstark
- Energieeffizient

Die EBA-Serie mit Roboter bietet zahlreiche Innovationen, wie den automatischen Matrizenwechsel, das automatische Etikettieren sowie eine Logistiklösung mit automatischem Transport der Bügel.





www.progress-m.com



### **BETONFERTIGTEILE**



Das vollintegrierte Biegesystem erleichtert die Bearbeitung der flexibel hergestellten Bewehrungsmatten.



Der Schalungs- und Entschalroboter Form Master führt sämtliche Arbeitsschritte des Schalungsprozesses vollautomatisch aus.

### Spezialmaschinen für Großprojekte

Auch bei europäischen Großtunnelprojekten profitiert Max Bögl von der Expertise der Progress Group. Innovative Anlagen und Fertigungsprozesse ermöglichen die automatische Produktion von Bewehrungsmatten, Leitern und kompletten Bewehrungskörben, die exakt auf die Anforderungen des jeweiligen Projekts zugeschnitten sind.

Die Zusammenarbeit zwischen Max Bögl und Progress Group ist ein Paradebeispiel für erfolgreiches Teamwork und zukunftsorientiertes Denken. Mit modernster Bewehrungstechnik und einem hohen Maß an Automatisierung ist Max Bögl bestens gerüstet, um die Herausforderungen der Zukunft zu meistern.

Weitere Vorteile der automatisierten Bewehrungsproduktion mit Progress Group:

- Verbesserte Arbeitssicherheit durch die Reduzierung manueller Tätigkeiten
- Höhere Präzision und gleichbleibende Qualität der Bewehrung
- Geringere Materialkosten durch optimierte Materialausnutzung
- Nachhaltige Bauweise durch ressourcenschonende Produktion



Die PROGRESS GROUP ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



### WEITERE INFORMATIONEN



Max Bögl Fertigteilwerke GmbH & Co. KG Max-Bögl-Straße 1, 92369 Sengenthal, Deutschland info@max-boegl.de, www.max-boegl.de



Die Gitterträgerschweißanlage Versa ermöglicht eine flexible Just-in-time-Produktion von Gitterträgern vom Coil mit automatischem Höhenwechsel.

### PROGRESS GROUP

**Progress Maschinen & Automation AG** Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italien T+390472979100 info@progress-m.com, www.progress-m.com

BWI - BetonWerk International - 3 | 2024 www.cpi-worldwide.com