

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Essere un passo avanti resta l'obiettivo – modernizzazione e digitalizzazione come fattori di successo

■ Rudolf Buyna, Michael Dolon, Masa GmbH, Germania

Non è un segreto il fatto che il successo delle aziende si accompagna ad innovazioni e modernizzazioni continue e mirate. L'ottimizzazione delle strutture, una gestione flessibile delle innovazioni per prodotti e processi oppure l'impiego di nuove tecnologie restano importanti per essere sempre un po' più avanti rispetto alla concorrenza. Per la società Rünz & Hoffend GmbH & Co. KG con sede a Urmitz/ Germania è stato determinante realizzare un progetto di modernizzazione impegnativo con la società Masa GmbH come partner.

Da ben quattro anni, Hugo Kessler è il nuovo uomo al vertice della società Rünz & Hoffend. Cambio generazionale presso un produttore di blocchi in calcestruzzo molto attivo che – come molte altre aziende nel bacino di Neuwied – trae la propria origine un secolo fa, agli esordi dell'industria della pietra pomice. Il pronipote del fondatore della società, Lorenz Hoffend, sa che oggi ci vuole molto di più di un badile e un piccone per mantenere un'azienda sulla strada del successo. Sviluppi di prodotti, investimenti e molti approcci innovativi sono per es. essenziali. "Non ci si può lasciar scappare l'occasione!", Hugo Kessler ne è certo. Occorre tenere d'occhio

i temi sostenibilità e digitalizzazione che stanno diventando sempre più importanti a livello mondiale. Proprio qui, molti stabilimenti di prefabbricati in calcestruzzo potrebbero avere ancora molto terreno da recuperare, anche rispetto ad altri settori.

Le fondamenta del successo

Rünz & Hoffend è un'azienda legata alle tradizioni. Ciononostante soffia un giovane spirito progressista nello stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo, altamente modernizzato, di Urmitz. Le superfici del tetto degli edifici amministrativi e dei capannoni di produzione sono solo uno dei segni visibili. Gli impianti fotovoltaici sul tetto con una potenza pari a 600 kW/picco coprono quasi il 40% del fabbisogno di corrente con la propria elettricità verde.

Nel settore amministrativo, a livello multimediale sono state fatte molte cose per collaboratori, visitatori e clienti. Una digitalizzazione vissuta è, in un certo senso, una priorità. Esattamente come i quattro criteri più importanti che un moderno impianto di produzione deve soddisfare secondo Hugo Kes-



Moderno e organizzato al meglio: lo stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo Rünz & Hoffend a Urmitz, Germania



■ Rudolf Buyna lavora da oltre 35 anni per la società Masa GmbH. Dopo aver concluso con successo la propria formazione elettrotecnica presso lo stabilimento di Andernach nonché aver svolto diverse attività all'estero, ha lavorato innanzi tutto nell'ingegneria elettrica. Successivamente ha assunto la direzione della produzione nel settore elettrotecnico. Nel 2011 è passato

alla distribuzione seguendo come Responsabile alle Vendite di Area, tra l'altro, Germania, Austria, Svizzera, i paesi del Benelux, Gran Bretagna e Nord Africa.

r.buyna@masa-group.com



■ Michael Dolon ha completato innanzi tutto la formazione come tecnico elettronico di impianti energetici e successivamente ha studiato elettrotecnica con specializzazione in automazione. Dal 1994 è impiegato presso Masa GmbH. Qui ha lavorato per diversi anni nei settori della messa in funzione di impianti e creazione di software. Dal 2003 ha assunto la direzione della divisione di ingegneria elettrica ed è responsabile, tra l'altro, del continuo sviluppo

del software di controllo e della visualizzazione Masa.

m.dolon@masa-group.com

sler: sicurezza sul lavoro, qualità del prodotto, disponibilità dell'impianto nonché ordine & pulizia. Queste fondamenta del successo devono poter resistere a una continua verifica ed essere sottoposte, a seconda delle esigenze, a una modernizzazione graduale. L'anno scorso, Rünz & Hoffend ha investito una somma notevole proprio in questi settori che incidono sul successo. Le misure recentemente concluse si erano concentrate sui sistemi di controllo in termini di software/hardware e sicurezza. Come partner di questo progetto di retrofit sono intervenute la società Masa GmbH e la società locale Josef Müller Söhne GmbH & Co. KG.

Sicurezza sul lavoro: efficacia e praticità devono essere in sintonia

L'azienda a conduzione familiare di Urmitz intende il concetto di famiglia in senso ampio. Presso Rünz & Hoffend, i collaboratori sono considerati parte della famiglia, ragion per cui la

sicurezza sul lavoro viene - naturalmente - al primo posto. Non è solo con la fine del Regolamento sulla salvaguardia dei diritti acquisiti, valida fino al fine del 2020 per i luoghi di lavoro più datati in Germania, che l'impianto di produzione deve essere all'avanguardia da un punto di vista tecnico della sicurezza. Hugo Kessler prese atto della sfida di trovare una soluzione moderna, sicura e - al tempo stesso - molto pratica per il proprio impianto ed affidò questo compito, non facilissimo, agli ingegneri della sicurezza Masa. Descrive il nocciolo del problema come segue: "Tanto più complicata diventa la sicurezza, quanto più creative diventano le persone nell'aggiornare proprio questi sistemi di sicurezza. Masa doveva quindi pensare in entrambe le direzioni."

Fino a quando non si giunse a un risultato definitivo, i responsabili di progetto di ambo le parti condussero dialoghi intensi, a volte anche discussioni controverse. Ripensandoci, è stata una strada tortuosa che però, alla fine, è sfociata in

masa
Milestone to your success.

Le misure di modernizzazione sono complesse e vanno di pari passo coi tempi di fermo della produzione.

“La mia pietra miliare farà ripartire la vostra produzione nel più breve tempo possibile”.

Jörg Fichtner, programmatore PLC e ingegnere di avviamento,
Masa Andernach



www.masa-group.com

In Masa non pensiamo ad altro che al calcestruzzo e a come modellarlo per l'industria dei materiali da costruzione. Le macchine che progettiamo e costruiamo sono utilizzate per la produzione di blocchi di cls, mattoni in arenaria, blocchi e pannelli in calcestruzzo aerato. In altre parole, siamo vere "teste di calcestruzzo" con la passione per le macchine, affidabili e ad alte prestazioni.

Il nostro responsabile intelligente per il calcestruzzo, Jörg Fichtner, sviluppa i sistemi di controllo degli impianti Masa e risolve i problemi di messa in servizio del software di controllo e di programmazione. In cantiere, si assicura che un impianto di produzione nuovo o modernizzato sia pronto per la produzione nel più breve tempo possibile e comunica chiaramente con l'operatore dell'impianto.

Masa GmbH (blocchi in calcestruzzo)
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany
+49 2632 9292-0

Masa GmbH (arenaria + calcestruzzo aerato autoclavato)
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany
+49 5731 680-0



Sicura e pratica: sistema lockout-tagout per la manutenzione

un buon consenso tra Masa e Rünz & Hoffend. Oltre all'intero concetto di sicurezza, soprattutto le misure come per es. l'avviso di avviamento acustico oppure l'avvisatore visivo per la corsa nell'area del carrello multi-forche, sono considerate molto positivamente dai collaboratori di produzione, come pure i girofari installati, i quali fungono da segnalatori visivi per il riconoscimento e la segnalazione di zone di pericolo. All'inizio c'è voluto un po' di tempo per abituarsi al nuovo sistema di trasferimento chiavi, il quale garantisce una protezione delle aree di sicurezza critiche con chiavi, interbloccate ovvero abilitate meccanicamente secondo una sequenza definita precedentemente. Nel frattempo, questo sistema ottiene tuttavia un'accettazione molto elevata da parte degli operatori dell'impianto. Anche le procedure lockout-tagout per la manutenzione, definite tramite il concetto di sicurezza Masa, adottate per la protezione dall'accesso non autorizzato oppure dall'accensione involontaria per es. durante un processo di manutenzione, offrono agli operatori soprattutto una cosa: la sicurezza e una bella sensazione durante il lavoro quotidiano.

Qualità & sviluppo del prodotto: soddisfare le esigenze di mercato correnti con prodotti innovativi

Nel pieno rispetto della famiglia occorre salvaguardare la buona reputazione dell'azienda, la quale si riflette al meglio in una qualità del prodotto eccellente. I materiali da costruzione realizzati per pareti devono soddisfare le aspettative dei clienti, soprattutto per quanto riguarda le loro proprietà



Sistema Colormix con nastro di trasporto

fisiche. Nell'ambito dei prodotti per l'architettura di giardini e paesaggi occorre, inoltre, fornire merce personalizzata ed accattivante a livello visivo. Infatti, in questo segmento incentrato piuttosto sul cliente privato, il prezzo assume un ruolo meno importante nella decisione di acquisto. Ciò che conta, è in primo luogo l'aspetto visivo.

Hugo Kessler ravvisa un'evidente evoluzione di mercato soprattutto nell'ambito del calcestruzzo colorato per lo strato interno. Attualmente, il mercato per i muretti sfumati dei giardini e i blocchi casseri sta crescendo nell'area di distribuzione di Rünz & Hoffend, ma è contrassegnato da grandi differenze regionali. Per es. l'atmosfera mediterranea è richiesta più a sud della Renania-Palatinato. Per dare a Rünz & Hoffend la possibilità di poter servire adeguatamente, in futuro, questo mercato differenziato, in sviluppo congiunto si è provveduto ad installare una soluzione tecnica efficace:

Un nastro a regolazione di frequenza trasporta il calcestruzzo per lo strato interno nel silo della blocciera. La quantità di calcestruzzo, necessaria a seconda della ricetta, è controllata regolando il tempo di dosaggio e il numero di giri. Già nel primo test pratico, Hugo Kessler era convinto della funzionalità del nastro. Inoltre, per la produzione di blocchi multicolor in calcestruzzo per lo strato interno, il calcestruzzo è trasportato dal sistema colormix presente al silo del calcestruzzo per lo strato interno della macchina tramite i nastri trasportatori. Masa ha integrato questo sistema nel controllo e nella visualizzazione nonché nel database ricette. Tutto il team è certo del fatto che queste soluzioni hanno consentito all'impianto di produzione di compiere un notevole passo avanti, per quanto riguarda la riproducibilità delle miscele di calcestruzzo per lo strato interno.

Disponibilità dell'impianto & digitalizzazione: collegati in rete e sostenibili

Solo un approvvigionamento rapido dei pezzi di ricambio garantisce anche un'elevata disponibilità dell'impianto di produzione. Un principio semplice. Per contro, in caso di ritiro dalla produzione di serie, come per es. Simatic S5, a un certo

punto, i pezzi di ricambio non saranno più disponibili. Con conseguenze fatali per la disponibilità dell'impianto.

Presso Rünz & Hoffend c'era ancora un settore controllato tramite il vecchio sistema S5: l'impianto di miscelazione per il calcestruzzo per lo strato interno con un miscelatore PH 3000/4000 Masa, installato nel 2012. La sostituzione inevitabile di questo controllo è stata il segnale di partenza per un progetto retrofit di portata molto più ampia. Infatti, quando Hugo Kessler fa qualcosa, lo fa bene. L'inventario nello stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo di Urmitz ha offerto un potenziale di miglioramento molto più grande rispetto alla sostituzione del controllo, pensata inizialmente: la creazione di un impianto completamente collegato in rete con la tecnica di automazione più recente.

Gran parte della centrale di comando dell'impianto di produzione, in uso fino ad allora, (impianto di miscelazione del rivestimento, blocchiera) puntava sì già sul sistema Simatic S7, ma presentava una generazione precedente della visualizzazione Delphi. Per preparare il terreno per una digitalizzazione ragionata nello stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo, il team di progetto Masa ha sviluppato gradualmente una soluzione a prova di futuro insieme a Rünz & Hoffend.

In combinazione con il portale TIA Siemens, una comunicazione Ethernet industriale, integrata ed affidabile, basata su Siemens Profinet offre uno standard di automazione di ultima generazione.

Questa soluzione è stata realizzata con il software di controllo dell'impianto FAST (Factory Automation System Tool) Masa, sviluppato in proprio, il quale offre una molteplicità di funzionalità e dati di protocollo.

"La comunicazione con l'impianto è migliorata notevolmente", riassume Hugo Kessler. "Gli effetti positivi sulla disponibilità sono inequivocabili." Questo netto miglioramento si ottiene grazie all'interazione di diversi moduli hardware e software, dei quali si precisa ulteriormente solo una piccola selezione:

- **Cambio prodotto**
L'interazione automatica di parti dell'impianto riesce tanto meglio quanto più le singole parti dell'impianto comunicano tra di loro. Con il nuovo sistema, Masa ha creato una base solida per questi compiti complessi di comunicazione. L'efficienza si evidenzia per es. nel tempo di cui ora necessita un cambio prodotto dal lato asciutto: "Meno di un minuto", rivela Hugo Kessler breve e conciso.
- **Approntamento dei dati di protocollo e impianto**
Il sistema può memorizzare i dati rilevanti dell'impianto, automaticamente e regolarmente tramite un'interfaccia, in diversi formati di file su un server. Prima dell'inizio del turno, le informazioni, come per es. il numero dei cicli, il tipo dei prodotti, il consumo di cemento oppure i livelli di riempimento del silo, possono essere richiamati comodamente per il Direttore di Stabilimento oppure l'operatore dell'impianto. Molti rilevamenti manuali che richiedono parecchio tempo vengono quindi meno. L'operatore dell'impianto riceve i dati in un formato chiaro, su richiesta anche per email, direttamente sul proprio dispositivo mobile e, in caso di necessità, può reagire molto più velocemente.

CREATIVITY



Your choice for more.
Side by side with creativity.

Combine design and function in your individual concrete block systems. We build the mold around your stone.

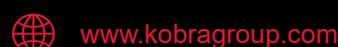
Together with you, we develop your product and look after all technical aspects to guarantee the highest quality standards.

Our most creative product designers stand behind your constructions.

Good molds create good stones.



Find us at



- **Analisi**
I punti deboli possono essere eliminati solo se riconosciuti. I dati dell'impianto, approntati dal sistema con un intervallo di tempo di analisi liberamente selezionabile, supportano l'operatore nell'ottimizzare la produzione. Ciò è rilevante soprattutto nel funzionamento su 3 turni quando i dirigenti non sono in loco tutto il giorno e l'operatore dell'impianto ha subito bisogno di una base decisionale affidabile. "Sapere è potere", Hugo Kessler va dritto al punto. In tal senso è possibile utilizzare anche lo strumento della cronologia di input, impiegato solo occasionalmente, ma per l'appunto di grande aiuto nella ricerca dei guasti.
- **Famiglie di prodotti**
Se i dati base sono gestiti in modo intelligente ed efficiente, il tempo impiegato per l'aggiornamento dei dati fondamentali è nettamente inferiore. È qui che entra in gioco uno strumento con il quale è possibile raggruppare e memorizzare in modo personalizzato le famiglie di prodotti. Le modifiche alle ricette riguardanti, a livello superiore, una famiglia di prodotti, sono apportate una tantum e si riflettono poi automaticamente su tutti i sottogruppi. È possibile apportare sia modifiche globali a valori riguardanti più ricette sia modifiche locali a valori riferiti a una specifica ricetta.
- **Comparatore di ricette**
Proprio nella fase iniziale, dopo il passaggio al nuovo controllo, Rünz & Hoffend approfittò della possibilità di far confrontare automaticamente le ricette dal sistema. Infatti, Rünz & Hoffend non si limitò a trasferire ciecamente le vecchie ricette nel nuovo ambiente di sistema. Ogni ricetta fu verificata, creata ex novo e confrontata l'una con l'altra. Manualmente e senza il supporto del sistema, questo sarebbe diventato probabilmente il proverbiale lavoro di Sisifo. Con l'ausilio dello strumento del comparatore di ricette è stato possibile completare questo lavoro, con successo, nel più breve tempo possibile in modo tale che l'impianto potesse ben presto tornare ad essere produttivo.
- **Lista di prodotti**
L'impianto a camera presso Rünz & Hoffend, in cui i prodotti maturano, ha spazio per oltre 15.000 pannelli di appoggio. Qui si deposita a magazzino una molteplicità di prodotti, tra cui anche masselli decorativi molto personalizzati con un volume di ordini piuttosto scarso. La presenza di 10 - 15 prodotti diversi nelle camere non è una rarità. Il tempo è sempre un fattore; di conseguenza, la logistica di deposito e prelievo da magazzino, coordinata dal carrello multi-forche Masa, tiene conto di queste esigenze specifiche per ciascun cliente. Sulla base di una lista di prodotti ad hoc, ordinata secondo i desideri del cliente, il prelievo segue - in questi casi - un principio first-in-first-out (Fifo) basato sui lotti. A seconda dello stato dell'ordinazione sono possibili anche altri ordinamenti - sempre con lo scopo di utilizzare l'impianto a camera in modo efficiente in termini di costi, spazio e tempi.



Un buon coordinamento e una soluzione personalizzata: la logistica di deposito e prelievo da magazzino nell'area della maturazione

- **Segnalazioni di anomalie**
Una registrazione dettagliata, spie di segnalazione sul banco di comando e spie di segnalazione cumulativa di anomalie richiamano l'attenzione dell'operatore dell'impianto, in modo diretto e mirato, su possibili malfunzionamenti che possono essere quindi identificati ed eliminati più velocemente.

Ordine & pulizia: nell'ambiente di lavoro diretto e nella struttura di controllo

Il processo di produzione di blocchi in calcestruzzo è necessariamente correlato a polvere e rumore. Tuttavia, anche uno stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo può offrire un ambiente di lavoro accattivante - se per es. ordine e pulizia rivestono grande importanza per la direzione aziendale. Che questo sia il caso di Rünz & Hoffend, ogni visitatore lo avverte già dopo aver fatto pochi passi nell'area esterna della società. Superfici di stoccaggio per prodotti finiti prefabbricati, pulite, accuratamente pavimentate, un parco stampi riordinato, strade di accesso strutturate a tutti i settori dell'area. L'azienda cura, in una certa misura, l'immagine per il settore. "Dalle buone condizioni lavorative generali traggono vantaggio sia i dipendenti sia i clienti", sottolinea Hugo Kessler. "Ma anche per quanto riguarda la carenza di personale specializzato in Germania, qui non siamo messi poi così male." Accedendo all'interno del capannone di produzione, si trova un impianto di produzione compatto, ma molto potente, che nel funzionamento su 3 turni realizza una molteplicità di prodotti per l'architettura di giardini e paesaggi e un'ampia gamma di materiali da costruzione per pareti. Ordine e chiarezza ai massimi livelli regnano anche nella stazione di controllo centrale dell'impianto. Grandi finestre garantiscono una vista panoramica dalla stanza insonorizzata e climatizzata. Inoltre, in qualsiasi momento, l'operatore dell'impianto può farsi un quadro delle diverse sezioni dell'impianto e dei relativi stati tramite i monitor. Qui sono installati otto schermi impressionanti per i componenti dell'impianto e cinque schermi per telecamere. Se l'ordine attraversa l'azienda come un filo



Posto di comando presso Rünz & Hoffend prima e dopo la modernizzazione

masa
Milestone to your success.

Uno dei temi attuali è la produzione di calcestruzzo cellulare a risparmio di risorse.

„La mia pietra miliare consente di risparmiare fino al 40% sui costi energetici.“

André Dobrowsky, Team Leader Design Department,
Masa Porta Westfalica

www.masa-group.com

In Masa non pensiamo ad altro che al calcestruzzo e a come modellarlo per l'industria dei materiali da costruzione. Le macchine che progettiamo e costruiamo sono utilizzate per la produzione di blocchi di cemento, mattoni in pietra arenaria calcarea e blocchi di cemento cellulare. In altre parole, siamo vere teste di cemento con la passione per le macchine affidabili e ad alte prestazioni.

Masa GmbH Porta Westfalica (competence centre AAC + sand-lime)
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany | +49 5731 680-0



Scansionate il codice QR per avere maggiori informazioni sul nuovo miscelatore Masa HPM 2.

Una delle nostre teste di cemento, André Dobrowsky, ha lavorato all'ottimizzazione del processo di miscelazione con l'obiettivo di risparmiare energia. Rispetto al nostro precedente miscelatore, l'alimentazione semplificata delle materie prime e la geometria ottimizzata del miscelatore riducono il consumo energetico del nostro nuovo miscelatore ad alte prestazioni Masa HPM 2 fino al 40%.

Masa GmbH Andernach (competence centre concrete block, pavers + landscapes)
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany | +49 2632 9292-0

rosso, è evidente anche l'aspettativa per la visualizzazione del software appena installato. Deve essere intuitiva, chiara, logica e facile da usare. Il software modulare di controllo degli impianti Masa soddisfa assolutamente queste esigenze. La conversione e la fase di rodaggio si sono svolte senza alcun intoppo per gli operatori grazie a una struttura ad albero unificata e comprensibile. L'orientamento all'interno delle maschere di input e dei protocolli è semplice, dal momento che Masa ha implementato qui modelli standard comuni, in linea con le applicazioni office correnti con un elevato valore di riconoscimento. I parametri rilevanti sono disposti chiaramente sullo schermo; non è necessario scorrere all'interno della pagina. Il passaggio a diversi livelli gerarchici avviene intuitivamente con un clic del mouse. L'impostazione dei preferiti agevola per l'appunto la capacità di utilizzo. Soprattutto nella visualizzazione del carrello multi-forche, il live motion Masa, con la sua animazione realistica delle parti dell'impianto movimentate in tempo reale, si rivela particolarmente pratico, sostituendo ampiamente l'accompagnamento sul carrello multi-forche, finora abituale, ma poco comodo. Dal punto di vista tecnico della sicurezza, ciò deve essere considerato sicuramente un vantaggio.

Collaborazione locale per una soluzione rapida

Il fatto che il progetto di modernizzazione presso Rünz & Hoffend sarebbe diventato molto ampio, era chiaro a tutte le parti coinvolte al più tardi alla firma di sottoscrizione del contratto. Per la fase di ristrutturazione vera e propria nello stabilimento è stata scelta la stagione dell'anno più vantaggiosa dal punto di vista della produzione: l'inverno. Ma anche in questo caso contava ogni giorno che passava; ogni giorno di guasto dell'impianto comporta notevoli costi per l'azienda. Hugo Kessler si è quindi prefisso un obiettivo molto ambizioso: la produzione doveva ripartire a pieno regime al più tardi dopo sei settimane di fermo impianto. Un intervallo di tempo molto stretto che poteva essere rispettato solo con estrema disciplina, una pianificazione dettagliata, lavori preliminari esatti e una collaborazione affidabile con un'azienda terza competente. Infatti, Masa ha comunicato apertamente fin dall'inizio che per l'installazione elettrica completa con una tecnica di sicurezza di ampia portata, la posa dei cavi nonché il montaggio degli armadi elettrici, in questo intervallo di tempo, semplicemente non c'erano capacità proprie sufficienti a disposizione. Per Rünz & Hoffend una dichiarazione onesta che una volta di più contraddistingueva Masa come un partner commerciale affidabile.

Con la collaborazione locale tra Masa e l'azienda specializzata in campo elettrico Josef Müller Söhne GmbH & Co. KG, due aziende esperte di Andernach hanno assolto il compito assegnato in modo rapido e professionale. La cosa ha potuto andare a buon fine solo perché i responsabili di progetto di entrambe le aziende hanno lavorato scrupolosamente e fianco a fianco. All'elaborazione e consegna tempestiva degli schemi elettrici da parte di Masa seguirono giorni di lavoro intenso nella posa di diversi chilometri di cavi da parte di Josef Müller Söhne.

Anche il corso ulteriore del progetto è stato caratterizzato da un'organizzazione molto strutturata e un'elevata prontezza all'azione di tutte le parti coinvolte che è valsa la pena.



Professionale e puntuale: la posa dei nuovi cavi

Ciononostante, soprattutto la prima fase della messa in funzione senza materiale ha significato ancora una volta un lavoro complicato per il team Masa attorno a Jörg Fichtner e Andreas Hück. Per i nuovi impianti, gli armadi elettrici sono solitamente precablati e testati, senza stress, nell'officina elettrica Masa. In questo progetto, il cablaggio degli armadi elettrici presenti per miscelatori, macchinari oppure carrelli multi-forche, il cablaggio successivo e i test obbligatori di tutte le funzioni doveva tuttavia avvenire durante la messa in funzione. Le riparazioni invernali che avevano luogo parallelamente in stabilimento rappresentavano un'ulteriore sfida: i componenti come il miscelatore del calcestruzzo per lo strato interno, ancora smontati ai fini della manutenzione e riparazione, dovettero essere rimontati per poter eseguire completamente i test funzionali.

Oltre all'ottima collaborazione tra le aziende coinvolte, Jörg Fichtner valutò positivamente anche la presenza dell'amministratore delegato: "Durante le sue visite giornaliere, Hugo Kessler attribuiva grande importanza ai dettagli. Colloqui aperti e molto mirati erano sempre possibili con lui."

Già cinque settimane dopo lo spegnimento dell'impianto, la prima prova a vuoto partiva nel nuovo ambiente di sistema. E solo pochi giorni dopo, la squadra di Rünz & Hoffend osò compiere i primi passi liberi nel funzionamento su 3 turni. Nutrendo molta fiducia negli esperti di Andernach che se ne stavano volutamente in disparte. Ripensandoci, Hugo Kessler descrive la situazione da lui fortemente voluta come segue: "Da un lato avevamo un'enorme pressione interna esercitata dal reparto vendite poiché la domanda era in forte ripresa. Dall'altro, con questa modalità a procedere, la motivazione per i miei collaboratori a utilizzare autonomamente il sistema nei tempi più rapidi possibili e ad acquisire le proprie esperienze era nettamente superiore. Ma sapevamo anche che, all'occorrenza, i responsabili di progetto di Masa sarebbero intervenuti in qualsiasi momento. Il fatto che noi non abbiamo avuto bisogno di questa rete di sicurezza depone ancora una volta a favore della qualità dell'intera organizzazione del progetto."

ARTICOLI IN CALCESTRUZZO

L'Amministratore Delegato di Rünz & Hoffend è visibilmente orgoglioso del proprio stabilimento modernizzato. Dal suo punto di vista, l'intero progetto ha tratto vantaggio soprattutto da un fattore: il dialogo professionale, personale con il team di esperti Masa. Infatti, quando si tratta davvero di cose delicate e importanti, nonostante la piena apertura alla digitalizzazione e alle possibilità che ne conseguono, Hugo Kessler continua ad apprezzare il colloquio faccia a faccia. Vie di comunicazione brevi e decisioni rapide grazie alla forte presenza degli specialisti Masa hanno contribuito in modo decisivo alla conclusione positiva del progetto.

Uno sguardo al futuro

Per quanto riguarda la digitalizzazione, Hugo Kessler vede ancora molto potenziale per il futuro negli stabilimenti per la produzione di blocchi in calcestruzzo. Un'attuazione efficace presuppone soprattutto fiducia e il confronto di principio con il tema. Nonostante tutte le ambizioni c'è però una cosa che non deve essere persa di vista: il rapporto costi-benefici deve essere corretto. Una cosa è certa: Si aggiungeranno ulteriori progetti e la questione della disponibilità alla digitalizzazione negli stabilimenti per la produzione di blocchi in calcestruzzo resta avvincente. ■



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Rünz & Hoffend GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet Brückenstraße
56220 Urmitz/Rhein, Germania
T +49 2630 80010
info@rh-steine.de
www.rh-steine.de

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Josef Müller Söhne GmbH & Co. KG
Rasselsteinstr. 11, 56626 Andernach, Germania
T +49 2632 25170
info@mueller-elektro.de
www.mueller-elektro.de



mywood

PALLETS DI PRODUZIONE

Robusto. Affidabile. Durevole.

UPadvanced

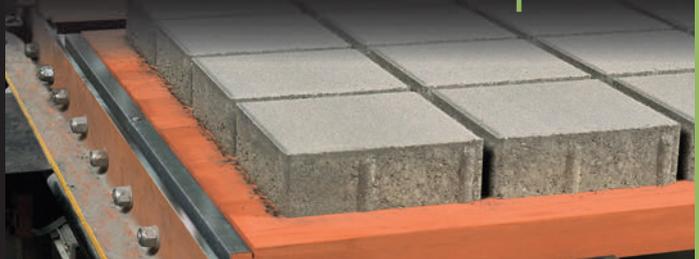
Protected by DE 20 2015 102 814



Base di legno dal design progressivo e rivestimento in plastica di qualità superiore



UPplus®



Pallets di legno di qualità solida con coda di rondine

