

Niezawodność i zaufanie jako kluczowe czynniki przy wyborze nowego systemu produkcji studni

■ Sophie Joan-Grangé, Schlüsselbauer Technology, Austria

Firma Plattard, mogąca pochwalić się długą historią, ostoja francuskiego przemysłu prefabrykatów betonowych, niedawno zdecydowała się zmodernizować swój zakład produkcji elementów studni w Villefranche-sur-Saône. Jacques Plattard wiele oczekuje od swoich partnerów i odplaca za to lojalnością w stosunkach biznesowych. Jego firma od dawna współpracuje z austriackim producentem Schlüsselbauer Technology, który pomaga jej zabezpieczyć wiodącą pozycję na rynku prefabrykatów betonowych na rozległym obszarze południowo-wschodniej Francji. Przed przekazaniem firmy swoim następcom, Jacques Plattard chciał zainwestować w unowocześnienie systemów produkcyjnych - zaczął kilka lat temu od produkcji rur, a niedawno przyszedł czas na produkcję studni. Po szczegółowej analizie cały zespół zarządzający zgodził się,

że niezawodność systemów produkcyjnych Schlüsselbauer, która została w pełni potwierdzona przez 30 lat eksploatacji pierwszej maszyny Magic 1501, jest kluczowa. W związku z tym zdecydowano się na nową maszynę tego samego typu, z najnowocześniejszą technologią, zwiększoną wydajnością i szerszą gamą produkcyjną.

Villefranche-sur-Saône znajduje się pół godziny drogi na północ od Lyonu, w sercu silnego i dynamicznego ekonomicznie regionu. Od 1885 roku miasto jest historyczną siedzibą firmy Plattard. To rodzinne przedsiębiorstwo opiera swój rozwój na dwóch kluczowych obszarach biznesowych: przemysłu i handlu. Grupa Plattard jest znana w całej Francji z jakości swoich wyrobów, zwłaszcza pustaków oraz prefabrykatów betonowych na potrzeby infrastruktury drogowej i ściekowej. Plattard



Nowa maszyna Magic 1501. System Exact widoczny w tle.

CPI BUYERS' GUIDE

Przewodnik dla kupujących i katalog dostawców dla producentów betonu

cpi-worldwide.com/pl/buyers-guide



- || Znajdź odpowiednich dostawców na neutralnej platformie
- || Wyszukuj według grup produktów lub krajów wysyłki
- || Dowiedz się więcej o maszynach do produkcji prefabrykatów betonowych, wyrobów betonowych, rur betonowych, a także o najnowszej technologii betonu
- || Porównuj produkty i dostawców
- || Skontaktuj się ze znanymi i nowymi dostawcami



Kotwy i stopnie żłazowe są automatycznie montowane w wyrobach. Maszyna została indywidualnie zaprojektowana aby pasować do egzystującego budynku. Silos znajdują się za ścianką działową.

posiada również bardzo wydajną regionalną sieć sprzedaży materiałów budowlanych w regionie Rhône-Alpes.

W sektorze przemysłowym Plattard stoi w obliczu niezwykle silnej konkurencji od Alzacji po Prowansję, zarówno ze strony niezależnych firm, jak i tych należących do dużych grup, które od dawna dominują na rynku francuskim. Aby pozostać produktywnym i konkurencyjnym na tym niewiarygodnie wymagającym rynku, Plattard zawsze stawiał na jakość wyrobów, dobrą obsługę, a także na utrzymanie szerokiej oferty.

System produkcji elementów studni Magic 1501, który jest używany w Villefranche od 1992 roku, zawsze wyróżniał się przede wszystkim pod względem niezawodności. Jednak ogromny postęp technologiczny w ostatnich latach spowodował, że wymagane adaptacje tej maszyny nie miały już sensu ekonomicznego. Dodatkowo, ze względu na klimat gospodarczy i wyzwania szybko zmieniającego się rynku francuskiego, który jest coraz bardziej podzielony na specyficzne produkty wysokiej jakości z jednej strony oraz masowe, mocno ustandaryzowane wyroby z drugiej strony, Plattard zdecydował o poszerzeniu oferty komponentów studni - aktualnie produkowane są elementy o średnicach 800 oraz 1 000 mm z dwoma różnymi typami złącza. Innym kluczowym celem firmy Plattard było oferowanie wszystkich wyrobów wyposażonych w kotwy transportowe, co jest coraz częściej wymagane na placach budowy ze względów bezpieczeństwa. W związku z tym potrzebna była maszyna, która umożliwiła automatyczny montaż kotew bez wydłużania czasu cyklu i negatywnego wpływu na wydajność.

We współpracy z firmą Schlüsselbauer kierownictwo firmy Plattard zdecydowało się na system Magic o takich samych rozmiarach jak stary, ale z zaletami maszyny spełniającej standardy technologiczne z 2022 r. dodatkowo wyposażony w automatyczne podawanie kotew oraz stopni żłazowych. W systemie dostępne jest również wyposażenie ułatwiające wkładanie zbrojenia wymaganego w przypadku niektórych



Wielofunkcyjny wózek ułatwia codzienne zadania operatorom.



Widok systemu depaletyzacji w nowej części hali.

wyrobów, takich jak pokrywy, a także wsparcie przy nakładaniu pierścieni usztywniających. Co więcej, maszyna spełnia cel, jakim jest zwiększenie wydajności produkcyjnej do 200 elementów studni na zmianę. W przypadku niższych i mniej skomplikowanych produktów, takich jak na przykład kręgi DN1000 o wysokości 600 mm wyposażone w dwie kotwy i dwa stopnie, wydajność jest jeszcze wyższa.

Jednocześnie nowy system produkcyjny został wyposażony w stację depaletyzacji, która automatycznie zdejmuje wyroby z podkładów, a następnie czyści, smaruje i układa podkłady dolne oraz wywozi produkty na magazyn zewnętrzny. Wyroby odbierane są - zależnie od typu - pojedynczo lub w stosach, na drewnianych paletach lub bez.

System produkcji i paletyzacji został wyposażony w dwa wielofunkcyjne wózki elektryczne. Wózki nie tylko transportują świeże wyroby parami z maszyny produkcyjnej do strefy dojrzewania i następnego dnia na przenośnik podający system paletyzującego, ale także używane są do przewozu stosów dolnych podkładów (łącznie ponad 600 podkładów ze względu na różnorodność produktów oraz dwa różne rodzaje łączenia). Wózki są także narzędziem do przenoszenia pierścieni usztywniających, posiadają wyposażenie wspomagające nakładanie ich na wyroby wychodzące z maszyny produkcyjnej oraz zdejmowanie ich z wyrobów w obszarze dojrzewania, co ma miejsce około dwadzieścia minut później, kiedy beton już zaczyna twardnieć.

Obie firmy, Plattard i Schlüsselbauer, wykorzystały czas przewidziany na planowanie projektu i produkcję elementów wyposażenia w Austrii, aby opracować dokładny harmonogram montażu. Głównym celem było ograniczenie przerw w produkcji do absolutnego minimum. Składając zamówienie w 2021 roku, Jacques Plattard wyznaczył dokładną datę rozpoczęcia montażu na 1 sierpnia 2022 roku, aby wykorzystać firmowy okres wakacji letnich. Produkcja musiała być kon-



Magazyn drewnianych palet jest dostępny od zewnątrz dla ułatwienia pracy oraz bezpieczeństwa personelu.

tynuowana przy użyciu starego systemu Magic aż do chwili, gdy na miejscu, w tym samym budynku, pojawiła się nowa maszyna. Było to ogromne wyzwanie logistyczne, z którym zespoły Plattard i Schlüsselbauer poradziły sobie bardzo dobrze. Układ nowego systemu został zaprojektowany z myślą o tych wymaganiach, oczywiście z uwzględnieniem dostaw betonu



Pokrywy to produkty cieszące się coraz większym zainteresowaniem we Francji.



Transport gotowych wyrobów ułożonych na palecie. Przenośnik wywozowy został umiejscowiony wzdłuż budynku, pod zadaszeniem w obszarze chronionym przy zewnętrznej powierzchni magazynowej.

i zewnętrznych powierzchni magazynowych dla wyrobów. Budynek był gotowy w połowie lipca 2022 r. wraz z nowym fundamentem, który powstał zaledwie kilka metrów od staro, oraz niewielką rozbudową budynku, w której mieści się nowy system paletyzacji. Architektura rozbudowanej części nadaje budynkowi czysty i nowoczesny wygląd, oferując jednocześnie więcej miejsca na strefę dojrzewania. Następnie usunięto starą maszynę i zasypano stary fundament, podczas gdy z dużą intensywnością rozpoczęły się dostawy pierwszych komponentów nowego systemu produkcyjnego. Mechanicy firmy Schlüsselbauer byli na miejscu zgodnie z planem 1 sierpnia. Zaledwie trzy dni później główne komponenty



Stacja czyszczenia dolnych podkładów wraz z bezropryskowym systemem smarowania są kluczowymi cechami systemów paletyzacji Schlüsselbauer.

nowego systemu Magic były już zmontowane w odnowionej hali przemysłowej.

W zakresie uruchomienia zadziałała dobrze przeciwczona rutyna po obu stronach. Dzięki dynamicznemu zespołowi fachowców Schlüsselbauer'a i skutecznemu wsparciu firmy Plattard w pracach organizacyjnych typowych dla instalacji tej wielkości całość prac przebiegła modelowo.

Austriacki producent przywiązuje szczególną wagę do tego, aby jego maszyny były montowane i uruchamiane przez inżynierów, którzy znają stosowane rozwiązania od podszewki. Biorą oni udział w wstępnym montażu maszyn i ich testach funkcjonalnych „na sucho” w Austrii. Ta procedura jest najlepszym gwarantem szybkiego i bezproblemowego montażu, a co za tym idzie, zadowolenia Klienta. Produkcja elementów studni w nowym systemie Magic mogła więc rozpocząć się we wrześniu, a planowany czas cyklu został osiągnięty już w listopadzie. W ten sposób cele ilościowe zostały osiągnięte, a jakość produktów, z kotwami lub bez, została utrzymana na najwyższym poziomie.

Jacques Plattard oraz jego prawa ręka, Dominique Rosier, byli zachwyceni tym szczególnym osiągnięciem. Kolejne miesiące jeszcze bardziej wzmocniły ich pierwsze wrażenie i pewność, że podjęli słuszną decyzję o ponownej inwestycji w rozwiązania producenta, któremu ufają. Dzięki trzem dostarczonym przez Schlüsselbauer Technology systemom produkcji elementów studni - Perfect, Exact i nowej maszynie Magic - Plattard ma teraz ogromny potencjał produkcyjny dla szerokiej gamy elementów studni DN 800 i DN 1000, od małej pokrywy o wysokości 250 mm, poprzez kręgi (z możliwością wykonania otworów drenażowych) i podstawy studni (z kinetami indywidualnymi lub standardowymi) do sekcji kręgowżęzek o wysokości do 2 400 mm. Wyroby dostarczane są z opcjonalnymi: kotwami, stopniami żłazowymi, zbrojeniem oraz z dwoma różnymi typami złączy. Zwiększona wydajność



Optymalne usytuowanie strefy dojrzewania (tutaj kręgi z otworami drenażowymi) na terenie hali pomiędzy maszyną produkcyjną a systemem paletyzacji.



Kręgi wyposażone w kotwy transportowe oraz stopnie żłazowe.

i zaufanie do niezawodności maszyn, a także jakość produkcji i obsługi, pozwoliły Plattard sprostać wyzwaniom szybko zmieniającego się rynku kanalizacyjnych studni betonowych.



SCHLÜSSELBAUER

Dzięki firmie Schlüsselbauer wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/de/channels/schluesselbauer. Można ją również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



PLATTARD

Groupe Plattard
414 avenue de la Plage
69654 Villefranche-sur-Saône, Francja
T +33 474 022006
contact@plattard.com, www.plattard.com

SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 71440
sbm@sbm.at, www.sbm.at

CTS
tunnel segment gaskets
cordes TBM & starter seals

Cordes Group | Im Südfeld 3 | D - 48308 Senden | Fon +49 (0) 2536 99 39 - 0 | Fax +49 (0) 2536 99 39 - 20 | info@cordes.de





best connections
cordes.de