

Zuverlässigkeit und Vertrauen ausschlaggebend für die Wahl einer neuen Schachtfertigungsanlage

■ Sophie Joan-Grangé, Schlüsselbauer Technology, Österreich

Das Unternehmen Plattard, eine wichtige Säule innerhalb der französischen Betonfertigteilindustrie, blickt auf eine lange Tradition zurück und hat kürzlich die Erneuerung seiner Schachtfertigung an seinem Standort Villefranche-sur-Saône abgeschlossen. Jacques Plattard erwartet viel von seinen Partnern und ist dann auch loyal in geschäftlich-freundschaftlichen Beziehungen. So setzt sein Unternehmen seit langem auf die Zusammenarbeit mit dem österreichischen Hersteller Schlüsselbauer Technology, um sich einen Spitzenplatz auf dem Markt für Schachtbauteile in einem ausgedehnten Gebiet im Südosten Frankreichs zu sichern. Insbesondere vor der Übergabe seines Unternehmens an seine Kinder wollte Jacques Plattard in die Erneuerung der Produktionsanlagen investieren, vor einigen Jahren in das Rohrfertigungswerk und jetzt in die Schachtfertigung. Nach eingehender Prüfung war das gesamte Geschäftsführungsteam der Ansicht, dass die Zuverlässigkeit der Maschinen von Schlüsselbauer, die mit rund 30

Betriebsjahren der ersten Magic 1501 voll und ganz unter Beweis gestellt wurde, unerlässlich ist. Deshalb entschloss man sich auch beim neuen Werk wieder für Kontinuität - mit zeitgemäßer Technologie, Produktivitätssteigerung und einer größeren Angebotspalette an Schachtbauteilen.

Villefranche-sur-Saône liegt eine halbe Stunde nördlich von Lyon im Herzen einer wirtschaftlich starken und dynamischen Region und ist seit 1885 der historische Firmenstandort von Plattard. Das familiengeführte KMU stützt sich bei seiner Entwicklung auf zwei wichtige Wirtschaftsbereiche, die Industrie und den Handel. Die Plattard-Gruppe ist für die Qualität ihrer Produkte, insbesondere Betonhohlsteine sowie Betonfertigteile für den Straßenbau und die Abwasserentsorgung, in ganz Frankreich bekannt. Plattard verfügt außerdem über ein sehr leistungsfähiges regionales Vertriebsnetz für Baumaterialien im Gebiet Rhône-Alpes.



Die neue Magic 1501. Im Hintergrund ist die Exact-Anlage zu sehen.



Mehr als 70 Jahre
Kompetenz im
Schweiss-
maschinenbau für
Bewehrungen von:

- Rohren
- Schächten
- Bohrpfählen
- Masten
- Rahmenprofilen

Unsere Maschinen
können runde, eckige,
elliptische und koni-
sche Bewehrungen
fertigen, sowohl halb-
wie vollautomatisch.

apilion machines+services GmbH
(ehem. Züblin MAB)

Oststrasse 10
DE - 77694 Kehl

www.cagemachine.com

+49 7851 746-0
info@apilion.de



Die automatische Positionierung der Anker und der Steigbügel erfolgt hier von rechts und das Silo ist hinter der Gebäudewand versetzt angeordnet: Die Magic-Anlage wurde maßgerecht an das bestehende Gebäude angepasst.

Im industriellen Bereich sieht sich Plattard vom Elsass bis zur Provence einem sehr starken Wettbewerb sowohl durch unabhängige Unternehmen als auch durch Betriebe ausgesetzt, die großen Konzernen angehören, welche den französischen Markt lange dominierten. Um in diesem recht komplexen Umfeld leistungs- und wettbewerbsfähig zu bleiben, legt Plattard seit jeher hohen Wert auf Qualität und Service sowie eine große Vielfalt an Fertigprodukten.

Die Schachtfertigungsanlage Magic 1501, die seit 1992 in Villefranche im Einsatz war, hatte ganz allgemein und vor allem in puncto Zuverlässigkeit stets überzeugt. Aufgrund der enormen technologischen Fortschritte und IT-Weiterentwicklungen in den letzten Jahren waren entsprechende Anpassungen an dieser Maschine wirtschaftlich jedoch nicht mehr sinnvoll. Insbesondere angesichts der wirtschaftlichen Situation und der Herausforderungen eines sich stark verändernden französischen Marktes, der sich zunehmend in spezifische Produkte hoher Qualität einerseits und leichter beziehbare Standardprodukte andererseits aufteilt, war es für das Unternehmen Plattard erforderlich, sein Sortiment an Schachtbauteilen zu erweitern. Nun hat man ein Doppelsortiment: Jedes Sortiment basiert auf einem Fügungstyp sowohl bei Durchmesser 1.000 wie auch 800 mm. Eine weitere wesentliche Zielsetzung von Plattard war es, künftig alle seine Schachtringe mit Versetzankern anzubieten, wie es aus Sicherheitsgründen auf den Baustellen zunehmend verlangt wird. Um die Produktivität nicht zu beeinträchtigen, wurde also eine Maschine benötigt, die in der Lage ist, die Anker ohne Taktzeitverlust automatisch einzubauen.

In Zusammenarbeit mit Schlüsselbauer entschied sich die Geschäftsführung von Plattard für eine Magic der gleichen Baugröße, aber mit den Vorteilen einer Maschine, die dem Stand der Technik im Jahre 2022 entsprechen: durch die kontinuierliche technologische Optimierung bei Schlüsselbauer verbessert und zudem für das automatische Einbringen der Anker und Steigbügel ausgelegt. Dazu gibt es noch eine Vor-



Der Multifunktionswagen erleichtert den Bedienern die täglichen Aufgaben



Blick auf die Palettierung im Erweiterungsbau

richtung als Unterstützung für das Einlegen von Bewehrungen bei bestimmten Produkten wie etwa den Abdeckplatten sowie eine Vorrichtung für das Auflegen der Stützringe. Und zudem erfüllt die Maschine auch das Ziel einer Produktivitätssteigerung auf 200 Schachtbauteile pro Schicht – bzw. noch mehr bei mittelhohen und nicht allzu komplexen Produkten wie etwa Schachtringen DN 1000, Bauhöhe 600 mm, mit zwei Anker und zwei Steigbügeln.

Die neue Fertigungsmaschine wurde gleichzeitig mit einer neuen Palettieranlage geliefert, die zum einen für das automatische Entmuffen der Produkte, die anschließende Reinigung, Ölung und das Stapeln der Untermuffen und zum anderen für den Abtransport der Betonprodukte sorgt. Dieser Abtransport erfolgt wahlweise einzeln oder in Stapeln, mit oder ohne Holzpalette.

In weiterer Folge und wesentlich, weil es für Arbeiterleichterung und Zufriedenheit der Bediener im Arbeitsalltag sorgt, wurde die Produktions- und Palettieranlage mit zwei multifunktionalen Abfahrwagen ausgestattet. Die Wagen dienen dabei nicht nur dem paarweisen Transport der frischen Produkte von der Fertigungsmaschine zum Aushärtebereich und am nächsten Tag zum Aufgabeband der Palettieranlage, sondern auch zum Verfahren der Untermuffenstapel (insgesamt sind es mehr als 600 Untermuffen bedingt durch die Produktvielfalt mit zwei unterschiedlichen Fügungstypen). Zudem sind sie ein willkommenes Hilfsmittel für das Handling der Stützringe und dienen sowohl zu deren Einsetzen in die Produkte, die aus der Produktionsmaschine ausgefahren werden, als auch systematisch zu deren Abholung aus dem Aushärtebereich etwa zwanzig Minuten später, wenn der Beton begonnen hat, zu erhärten.

Beide Unternehmen konnten den Zeitraum für die Projektierung und die Fertigung der Anlage in Österreich nutzen, um einen genauen Installationszeitplan aufzustellen. Die Zielsetzung bestand nämlich darin, die Unterbrechung der Produk-



Die Beladung des Palettenmagazins erfolgt von außen, was einfacher und sicherer ist

tion auf ein striktes Minimum zu reduzieren. So hatte Jacques Plattard 2021 bei der Auftragserteilung den Starttermin für die Montage von vornherein auf den 1. August 2022 festgelegt, um unter anderem die übliche Zeitspanne des sommerlichen Betriebsurlaubs nutzen zu können. Zuvor musste mit der alten Magic so lange weiter produziert werden, bis die neue Maschine vor Ort war – im selben Gebäude! Eine größere Herausforderung, die von den Teams von Plattard



Abdeckplatten – ein Produkt, das in Frankreich zunehmend nachgefragt wird



Der Abtransport der fertigen Produkte, gestapelt auf Palette. Das Transportband wurde optimal positioniert: entlang des Gebäudes unter einem Vordach, in einem geschützten Bereich neben der Fahrbahn und dem Außenlagerbereich.

und von Schlüsselbauer sehr gut gemeistert wurde. Das Layout der neuen Anlage wurde unter Berücksichtigung dieser Anforderung konzipiert und selbstverständlich auch unter Berücksichtigung der Betonzufuhr sowie der Außenlagerbereiche für die fertigen Produkte. Mitte Juli 2022 war das Gebäude dann bereit – mitsamt der neuen Grube, die nur wenige Meter von der alten entfernt errichtet worden war, und einer kleinen Gebäudeerweiterung, die der Unterbringung der neuen Palettieranlage dient. Dieser äußerst gelungene Erweiterungsbau sorgt für Klarheit und Modernität des Gebäudes und bietet mehr Grundfläche für einen größeren Aushärtebereich. Anschließend ließ Plattard die alte Maschine entfernen und die Grube auffüllen, während die ersten Lastwagen für die neue Anlage zügig nacheinander eintrafen



Reinigungsstation für die Untermuffen, neben der Sprühnebel-freien Ölung ein Klassiker bei den Palettieranlagen von Schlüsselbauer

- bis zu 3 LKW-Lieferungen pro Woche. Am geplanten Tag, dem 1. August, waren die Monteure von Schlüsselbauer vor Ort und schon drei Tage später war die neue Magic inmitten einer vollständig erneuerten Industriehalle montiert.

Was folgte, war eine auf beiden Seiten gut eingespielte Routine, dank eines Teams junger und dynamischer Monteure seitens Schlüsselbauer und effizienter Unterstützung seitens Plattard mit den bei einer Montage dieser Größenordnung typischen Organisationsarbeiten.

Der österreichische Hersteller legt besonderen Wert darauf, seine Maschinen von hauseigenen Technikern installieren und in Betrieb nehmen zu lassen, die die jeweiligen Maschinen bereits perfekt kennen, da sie an ihrer Vormontage und an den Trockenfunktionsprüfungen in Österreich mitgewirkt haben. Diese Vorgehensweise ist die bestmögliche Vorbereitung dafür, dass eine Montage vor Ort schnell, gut und zur Zufriedenheit des Auftraggebers durchgeführt werden kann. So konnte die Produktion von Schachtbauteilen auf der neuen Magic im September starten und die geplante Taktzeit schon im November kontinuierlich erreicht werden. Das Mengenziel wurde also problemlos erreicht, ebenso wie die Qualität der Produkte mit oder ohne Verlegeanker.

Jacques Plattard und seine rechte Hand im Bereich Industrie, Dominique Rosier, zeigten sich mit dieser besonderen Leistung sehr zufrieden. Die Folgemonate haben ihren Ersteindruck und die Gewissheit über die Richtigkeit ihrer Entscheidung, wieder in einen Hersteller ihres Vertrauens zu investieren, weiter verstärkt.

Mit ihren drei Schachtfertigungsanlagen Perfect, Exact und der neuen Magic, die alle drei von Schlüsselbauer stammen, verfügen sie jetzt über ein großes Produktionspotenzial für ein umfangreiches Sortiment an Schachtbauteilen DN 800 und DN 1000, das von der kleinen Abdeckplatte mit einer Bauhöhe von 250 mm über Brunnenringe – wahlweise mit oder ohne Sickerlöcher – über Schachtunterteile – wiederum



Optimale Lage des Aushärtebereichs (hier mit Brunnenringen mit Sickerlöchern) im Hallenbereich zwischen Produktionsmaschine und Palettierung

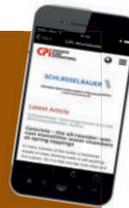


Schachtringe, mit Steigbügel und Ankern

wahlweise individuell oder mit Standardgerinne - bis hin zum hohen Schachtkonus mit einer Bauhöhe von 2.400 mm reicht. Die meisten Produkte werden mit oder ohne Anker, mit oder ohne Steigbügel, mit oder ohne Bewehrungen und in zwei unterschiedlichen Ausführungen (je nach Fügung) angeboten. Mit dieser erhöhten Kapazität und im Vertrauen auf die Zuverlässigkeit seiner Maschinen ist das Unternehmen Plattard, gestützt auf seine beiden Säulen Qualität und Service, bestens gerüstet, um die Herausforderungen eines sich schnell verändernden Schachtmarktes zu meistern. ■



Schlüsseltauer ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/de/channels/schluesseibaue oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



PLATTARD

Groupe Plattard
414 avenue de la Plage
69654 Villefranche-sur-Saône, Frankreich
T +33 474 022006
contact@plattard.com, www.plattard.com

SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

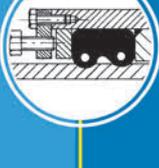
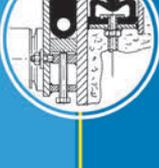
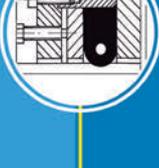
Schlüsseltauer Technology GmbH & Co. KG
Hörsbach 4, 4673 Gaspolshofen, Österreich
T +43 7735 71440
sbm@sbm.at, www.sbm.at

CTS
tunnel segment gaskets
cordes TBM & starter seals

Cordes Group | Im Südfeld 3 | D - 48308 Senden | Fon +49 (0) 2536 99 39 - 0 | Fax +49 (0) 2536 99 39 - 20 | info@cordes.de







best connections
cordes.de