

Модернизация промышленного предприятия для повышения экологичности

Компания A2C Préfa приняла решение модернизировать свое производство для достижения целей устойчивого развития. Многие были спланированы для переработки отходов, снижения выбросов загрязняющих веществ, очистки воды, а также для постоянной разработки и производства инновационных бетонных изделий. Основной продукцией A2C Préfa является плита ВВ, представляющая собой комбинацию деревянной и сборной ж/б бетонной плиты. Они выбрали Progress Group в качестве партнера по автоматизации и цифровизации производства этой продукции. Решающую роль сыграли два фактора: компания Progress предлагает решения «под ключ» для всего поточного завода и разделяет стремление оптимизировать производственный процесс с точки зрения устойчивого развития.

Устойчивое развитие как корпоративный принцип

Являясь лидером рынка сборных железобетонных строительных систем в парижском регионе, компания A2C Préfa стремится к устойчивому и экологичному развитию. Ее цель – быть «пионером» во всех видах деятельности – от добычи заполнителей до создания строительной системы. Этот вклад в устойчивое развитие в A2C Préfa

называется ID Concrete – подход, который формируется и, таким образом, активно поддерживается всеми сотрудниками.

Компания A2C Préfa в цифрах:

- 2 завода: Corbeil-Essonnes и Sivry-Courtry
- 150 сотрудников
- 180 проектов на этапе параллельной реализации
- 350 000 м² сборных ж/б плит (прибл. 25 % рынка в парижском регионе) и 100 000 м² плит ВВ (350 000 м² запланировано к 2024 г.)
- 250 000 м² двойных стеновых панелей (прибл. 25 % рынка в парижском регионе)
- 40 000 погонных метров конструктивных элементов (колонн, балок)

Автоматизация на благо устойчивого развития

Автоматизация поддерживает устойчивое и экологичное производство. При производстве композитной древесно-бетонной плиты ВВ компания опиралась на экологич-



Бетонораздатчик работает точно по рассчитанному количеству и поэтому экономит бетон



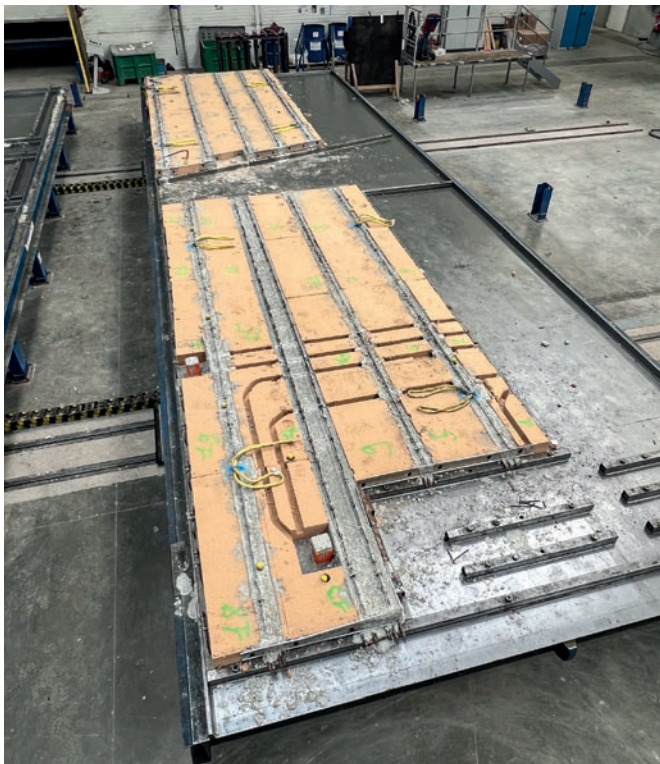
Машина для сварки решетчатых балок Versa была установлена под бухтами для экономии места и может производить решетчатые балки точно в срок



Pluristar – это автоматический правый и двойной гибочный станок для хомутов и арматурных элементов в одном корпусе

ные технологии Progress Group и использовала машины нескольких компаний группы:

- Робот Form Master для опалубки и распалубки работает автоматически и точно в соответствии с предоставленными данными САПР. Это экономит время, позволяет избежать ошибок и, следовательно, отходов.
- Многофункциональный станок Pluristar для гибки, резки и сварки арматурной стали работает непосредственно с бухты. Это означает меньше отходов, лучшее качество и меньше физической работы.



Это специализированное устройство для фрезерования и прорезания каналов под трубы в древесной части композитной плиты перекрытия ВВ является модификацией фрезы для изоляционного материала



High-Speed.

Изготовление шпал

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии
преднапряженного бетона.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu

Опалубочный робот устанавливает опалубку с точностью до сантиметра и без заполняющих вкладышей, таких как полистирольные удлинительные профили



- Станок для сварки решетчатых балок Versa с автоматической регулировкой высоты в процессе производства. Это экономит время, материал и в таком исполнении является уникальным на рынке.
- Автоматический бетонораздатчик eCon Drive® распределяет точное количество бетонной смеси на поддоне в соответствии с полученными данными, экономя при этом ресурсы.
- Гидроабразивный резак высокого давления для изоляционных материалов – совместная разработка Progress и A2C. Он фрезерует спрессованные древесноволокнистые блоки для вырезания каналов для труб в плитах или обрезает плиты по размеру. С его помощью можно также извлекать фрезерованный или обрезанный материал, приклеивать потолочные элементы в полностью автоматическом режиме и хранить изделия.
- Автоматизированная транспортная тележка обеспечивает большую безопасность на заводе и быстро доставляет панели к месту хранения.
- Общее решение системы управления ebos® наглядно отображает текущий статус производства и тем самым облегчает работу менеджеров и сотрудников. Это комплексное решение для подготовки к работе, производства и анализа процессов, непрерывно охватывающее все аспекты производственного процесса.

Устойчивое и экологичное развитие = благополучие сотрудников

Когда речь заходит об устойчивом развитии, часто забывают о важности обеспечения гигиеничных и безопасных условий труда для сотрудников. Социальная ответственность также включает в себя проектирование рабочей среды сотрудников в соответствии с максимально благоприятными условиями труда. Все сотрудники согласны с тем, что физическая нагрузка значительно снизилась после установки новых станков. ■



PROGRESS GROUP спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



A2C PREFA
RD 605 - ZA La Meule
77115 Sivry-Courtry, France
www.a2c-materiaux.com



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Germany
T +49 3423 6650
info@ebawe.de, www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italy
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com, www.progress-psd.com