

Progress Group, 39042 Brixen, Włochy

Modernizacja zakładu przemysłowego dla bardziej zrównoważonego rozwoju

Aby osiągnąć swoje cele w zakresie zrównoważonego rozwoju, firma A2C Préfa zdecydowała się na modernizację swojej produkcji. Dużo planowania poświęcono recyklingowi odpadów, redukcji emisji zanieczyszczeń, uzdatnianiu wody oraz rozwojowi i produkcji innowacyjnych produktów betonowych. Głównym produktem A2C Préfa jest strop BB, kompozytowy prefabrykowany strop drewniano-betonowy. Na partnera w zakresie automatyzacji i digitalizacji produkcji tego artykułu wybrano grupę Progress. Dwa powody były tu decydujące: Progress dostarcza rozwiązania pod klucz dla całego obiegu podkładów i podziela ambicje firmy dotyczące optymalizacji procesu produkcyjnego pod kątem zrównoważonego rozwoju.

Działanie w sposób zrównoważony jako podstawa działalności przedsiębiorstwa

Jako lider w prefabrykacji betonowych systemów konstrukcyjnych w rejonie Paryża, A2C Préfa jest zaangażowana w działalność na rzecz zrównoważonego rozwoju. Firma dąży do uzyskania czołowej pozycji we wszystkich obszarach swojej działalności – od pozyskiwania granulatu po gotowy system konstrukcyjny. Wkład w zrównoważony rozwój nazywany jest

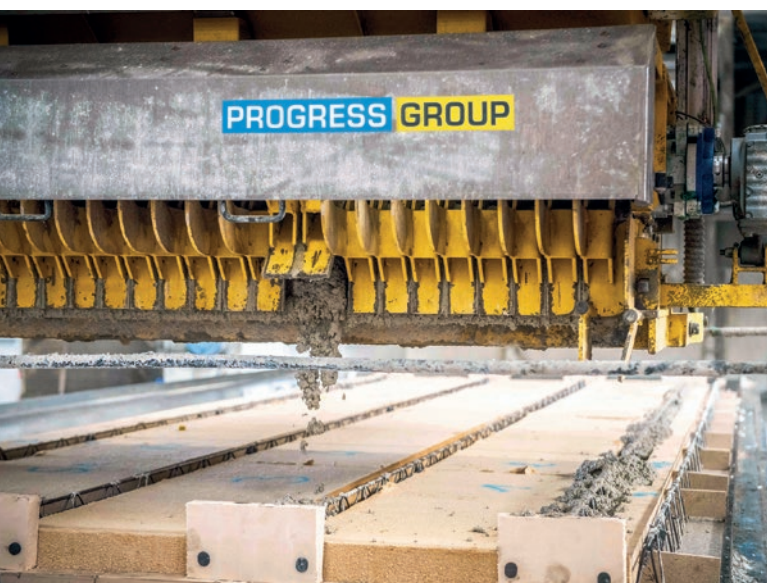
w A2C Préfa ID Concrete. Jest to podejście tworzone i aktywnie rozwijane przez wszystkich pracowników firmy.

A2C Préfa w liczbach:

- 2 zakłady produkcyjne: Corbeil-Essonnes i Sivry-Courtry
- 150 pracowników
- 180 jednocześnie realizowanych projektów
- 350 000 m² prefabrykowanych stropów (ok. 25% rynku w regionie Paryża) i 100 000 m² stropów BB (w planach 350 000 m² do 2024 r.)
- 250 000 m² ścian zespolonych (tj. ok. 25% rynku w regionie Paryża)
- 40 000 m.b. liniowych elementów konstrukcyjnych (słupy, belki)

Automatyzacja dla zrównoważonego rozwoju

Automatyzacja wspiera zrównoważoną produkcję. Do produkcji kompozytowych stropów BB drewniano-betonowych wykorzystano zrównoważoną technologię grupy Progress



Rozścielacz mieszanki betonowej pracuje dokładnie według wyliczonych ilości i w ten sposób oszczędza beton.



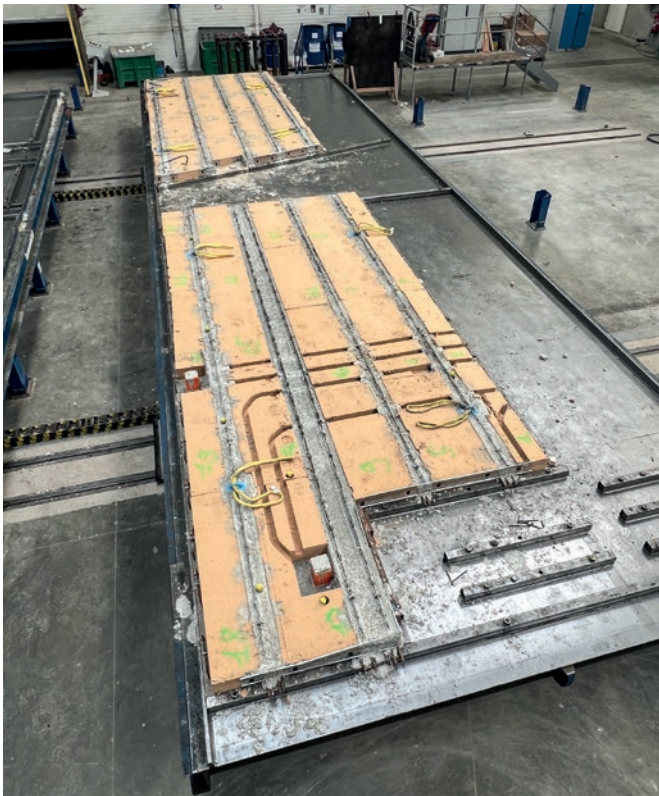
Zgrzewarka do kratownic Versa została zamontowana pod kręgami, aby zaoszczędzić miejsce. Produkuje kratownice zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem.



Pluristar to automat do zginania strzemion, prościarka i podwójna giętarka.

i wdrożono maszyny kilku przedsiębiorstw należących do grupy:

- Robot szalunkowy Form Master, który pracuje automatycznie i dokładnie na podstawie dostarczonych danych CAD. Pozwala zaoszczędzić czas, uniknąć błędów i wyeliminować odpady.
- Wielofunkcyjna maszyna Pluristar do gięcia, cięcia i spawania stali zbrojeniowej, pobierająca materiał bezpośrednio z kręgów. Zapewnia mniejszą ilość odpadów, lepszą jakość i mniejszą ilość pracy fizycznej. ▶



Specjalne rozwiązanie do plotowania i wycinania bruzd na rury w drewnie płyty stropowej BB zostało skonstruowane w oparciu o zmodyfikowaną wersję wycinarki do materiału izolacyjnego.



High-Speed.

Produkcja podkładów kolejowych

PAUL oferuje

- Urządzenia napinające wraz z ich planowaniem
- Systemy kotwiące dla cięgien sprężających
- Maszyny napinające (dla prętów pojedynczych i splotów drutowych)
- Urządzenia do wsuwania i cięcia splotów
- Automaty do sprężania podkładów kolejowych
- Sprzęt do napinania elementów mostów (kable sprężających i zawiesi cięgnowych)

Kompetencja w zakresie techniki betonu sprężonego.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
☎ +49 (0) 73 71/5 00-111
✉ stressing@paul.eu

*Robot szalunkowy
rozmieszcza elementy
szalunku z dużą
dokładnością
i bez elementów
wypełniających,
takich jak wkładki
styropianowe.*



- Zgrzewarka kratownic Versa z automatyczną regulacją wysokości podczas produkcji. Pozwala zaoszczędzić czas i materiał. Wyróżnia się na rynku swoją unikalną konstrukcją.
- Zautomatyzowany rozściełacz mieszanki betonowej eCon Drive®, który na podstawie przesłanych danych rozprowadza na podkładzie dokładną ilość mieszanki betonowej, oszczędzając zasoby.
- Wysokociśnieniowa wycinarka wodna do materiałów izolacyjnych – opracowana wspólnie przez firmy Progress i A2C. Jej siła cięcia pozwala frezować w blokach ze sprasowanych włókien drzewnych nakreślone wcześniej ploterem brzozy na rury, a także docinać płyty na odpowiedni wymiar. Dodatkowo umożliwia transport wyciętego/przyciętego materiału, automatyczne klejenie do stropu, a także magazynowanie produktów.
- Zautomatyzowany wózek transportowy, który zapewnia większe bezpieczeństwo w zakładzie i szybki transport elementów na miejsce składowania.
- Kompleksowy system sterowania ebos®, który w przejrzysty sposób wyświetla aktualny stan produkcji i tym samym ułatwia pracę kierownikom produkcji i operatorom. Ten kompleksowy system pozwala dokładnie śledzić wszystkie procesy produkcyjne, począwszy od przygotowania produkcji, poprzez jej właściwy przebieg, aż po analizę i statystyki produkcji.

Zrównoważony rozwój = dobre samopoczucie pracowników

W kontekście zrównoważonego działania często pomija się aspekt zapewnienia dobrych i bezpiecznych warunków pracy swoim pracownikom. Zrównoważony rozwój społeczny obejmuje również projektowanie otoczenia pracowników tak, by warunki pracy były jak najbardziej wygodne. Wszyscy pracownicy są zgodni, że od czasu zamontowania nowych maszyn obciążenie fizyczne znacznie się zmniejszyło. „Początkowo wybraliśmy Progress Group, ponieważ zaoferowali nam roz-

wiązanie pod klucz dla całego obiegu – dziś są prawdziwym partnerem na przyszłość!” – mówi Sébastien Straub, Directeur Industriel.



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



A2C PREFA
RD 605 – ZA La Meule, 77115 Sivry-Courtry, Francja
www.a2c-materiaux.com

PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Niemcy
T +49 3423 6650
info@ebawe.de, www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Włochy
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Włochy
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com, www.progress-psd.com