

Modernizzazione dell'impianto industriale per una maggiore sostenibilità

Per conseguire i propri obiettivi in termini di sostenibilità, A2C Préfa ha deciso di modernizzare la produzione, pianificando nei dettagli il riciclaggio dei rifiuti, la minore emissione di inquinanti, il trattamento delle acque nonché l'ulteriore sviluppo e la realizzazione di prodotti in calcestruzzo innovativi. Il prodotto principale di A2C Préfa è il solaio BB, una combinazione di solaio in legno e solaio prefabbricato in calcestruzzo. Quale partner di automazione e digitalizzazione per modernizzare la realizzazione di questo prodotto si è optato per il Progress Group. Due i motivi determinanti in tale caso: Progress fornisce soluzioni chiavi in mano per l'intero impianto a carosello e condivide l'aspirazione ad ottimizzare il processo di produzione in termini di sostenibilità.

Agire in modo sostenibile come principio aziendale

Quale leader di mercato nell'ambito della prefabbricazione di sistemi edili in calcestruzzo nell'area metropolitana di Parigi, A2C Préfa si è votato allo sviluppo sostenibile. La visione consiste nell'assumere un ruolo d'avanguardia in tutte le pratiche, dall'ottenimento del granulato fino al sistema di costruzione. Questo contributo allo sviluppo sostenibile all'interno di A2C Préfa è denominato ID Concrete - un approccio instaurato e quindi, sostenuto, attivamente da tutti i collaboratori.

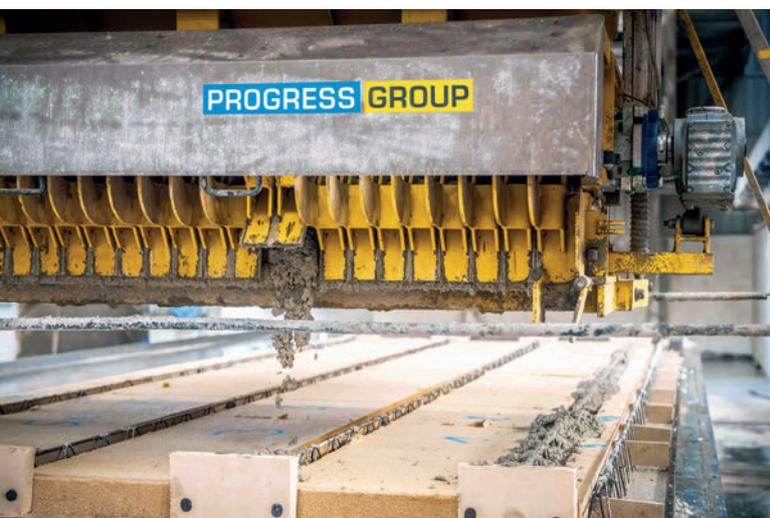
A2C Préfa in cifre:

- 2 stabilimenti di produzione: Corbeil-Essonnes e Sivry-Courtry
- 180 progetti realizzati contemporaneamente
- 350.000 m² di solai prefabbricati (ca. 25 % del mercato nella regione di Parigi) & 100.000 m² di solaio BB (ne sono previsti 350.000 m² entro il 2024)
- 250.000 m² di pareti doppie (cioè ca. 25 % del mercato nella regione di Parigi)
- 40.000 ML di elementi strutturali lineari (montanti, travi)

Automazione per la sostenibilità

L'automazione supporta produzioni sostenibili. Per realizzare il solaio BB in legno e calcestruzzo, si è puntato sulla tecnica sostenibile del Progress Group, implementando macchine di diverse aziende del gruppo:

- Un robot fermagetti, Form Master, il quale lavora sulla base dei dati CAD forniti in modo automatico e preciso, risparmiando tempo, evitando errori e quindi sfridi.
- Un impianto multifunzionale Pluristar per piegare, tagliare e saldare l'acciaio d'armatura, il quale lavora di-



Il distributore di calcestruzzo lavora esattamente secondo le quantità calcolate, risparmiando così calcestruzzo.



La saldatrice di tralicci Versa, installata sotto i coil per risparmiare spazio, è in grado di produrre i tralicci just-in-time.



Pluristar è al tempo stesso una staffatrice e sagomatrice completamente automatica, una raddrizzatrice e una doppia piegatrice.

rettamente dal coil, garantendo meno scarti, una qualità migliore e meno lavoro fisico per i collaboratori.

- Una saldatrice di tralicci Versa con regolazione automatica in altezza mentre la produzione è in corso consente di risparmiare tempo, materiale ed è unica sul mercato in questa esecuzione.
- Un distributore automatizzato del calcestruzzo, eCon Drive®, il quale distribuisce la quantità strettamente necessaria di calcestruzzo sul pallet, sulla base dei dati inviati, nel rispetto delle risorse.



La lavorazione speciale per plottare e scanalare le cavità per i tubi nel legno del solaio prefabbricato BB è una trasformazione della macchina di taglio per materiali isolanti.



High-Speed.

Traversine ferroviarie

PAUL fornisce

- Impianti di tesatura, inclusa progettazione
- Martinetti tesatori per trefoli
- Tesatrici (singole e multiple)
- Spingitrefolo e troncatrici
- Tesatrici per traversine ferroviarie
- Attrezzatura per ponti (trefoli e funi di sospensione)

Competenza nella tecnologia del calcestruzzo precompresso.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu

*Il robot di cassetta
colloca i casseri con
precisione centimetrica e senza
elementi di riempimento,
come per es. inserti in
polistirolo.*



- La macchina di taglio, con getto d'acqua ad alta pressione, perfezionata da Progress e A2C insieme, per i materiali isolanti. Essa è in grado di trattare i blocchi compressi in fibra di legno in modo tale da poter plottare le scanalature per i tubi nei pannelli e fresarle all'interno oppure tagliare i pannelli su misura. Inoltre, è possibile rimuovere il materiale fresato / troncato, incollare i solai in modo completamente automatico e stoccare il prodotto.
- Un carrello di trasporto, automatizzato, il quale garantisce maggiore sicurezza in stabilimento e porta velocemente gli elementi al deposito.
- La soluzione globale con sistema di controllo, ebos®, la quale rappresenta chiaramente lo stato di produzione corrente, facilitando quindi il lavoro di dirigenti e collaboratori. Si tratta di una soluzione globale per la preparazione del lavoro, la produzione, l'analisi di processo, la quale accompagna tutti gli aspetti del ciclo di produzione in modo coerente.

Sostenibilità = benessere dei collaboratori

Per quanto riguarda l'agire sostenibile, si dimentica spesso l'aspetto di offrire ai propri collaboratori condizioni di lavoro buone e sicure. Per la sostenibilità sociale occorre anche configurare l'ambiente dei dipendenti secondo condizioni il più adatte possibili al lavoro. Tutti i dipendenti concordano sul fatto che lo sforzo fisico sia nettamente diminuito dall'installazione delle nuove macchine. "All'inizio abbiamo optato per il Progress Group perché esso ci offriva una soluzione chiavi in mano per l'intero impianto a carosello - oggi è un vero e proprio partner per il futuro!", afferma Sébastien Straub, Direttore Industriale. ■



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



A2C PREFA
RD 605 - ZA La Meule
77115 Sivry-Courtry, Francia
www.a2c-materiaux.com

PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Germania
T +49 3423 6650
info@ebawe.de, www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com, www.progress-psd.com