

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Un souvenir dalla Germania è diventato una pietra miliare

Elis Pavaje, oggi un'importante azienda rumena, è stata fondata nel corso degli ultimi decenni con la perseveranza e l'intraprendenza di una coraggiosa famiglia di Transilvania. Gran parte della storia di successo è cominciata oltre 30 anni fa a Petrești, dopo l'apertura dei confini della Romania e l'introduzione di una forma statale democratica. Allora, i masselli erano praticamente sconosciuti nel paese dell'Europa Sudorientale. La coppia Sâmbza ed Elisiu Goța, attiva a livello imprenditoriale nel settore dei materiali da costruzione dal 1981, riconobbe il potenziale del prodotto calcestruzzo durante una visita ad amici in Germania. La visione era chiara: marciapiedi in masselli per la nuova Romania. Come importante souvenir, la coppia portò due masselli con sé in patria.

Era il 1990. Con nient'altro che un'idea in testa, l'anno dopo, Elisiu Goța acquistò una pressa di vulcanizzazione dalla cartiera locale e con molto ingegno rumeno la trasformò in una macchina per la produzione manuale di masselli. La produzione, pari a 6 m² al giorno, era molto scarsa, ma sufficiente per pavimentare il cortile di proprietà della famiglia, cosa

in un certo senso di grande effetto pubblicitario. La visione prendeva forma, infatti - a poco a poco - cominciarono ad arrivare ordini esterni. Nel 1993, Elis Pavaje si aggiudicò il primo ordine di grande entità: la produzione di masselli per una sede della banca BCR a Deva. Questa superficie di ca. 1.300 m² si trova, ancora, in un ottimo stato, ragion per cui fino ad oggi non c'è stato bisogno di sostituire i masselli. Nel 1995, l'imprenditore sostituì la pressa manuale con una macchina semiautomatica e nel corso degli anni a venire seguirono molte altre tappe verso il successo. Infine, nel 2022, con un volume di investimenti pari a 20 milioni di euro fu completata la costruzione del quinto e - finora - più grande stabilimento ad Arad su una superficie di 110.000 m².

I primi passi verso un rapporto commerciale stretto

In retrospettiva, il souvenir dalla Germania spianò anche la strada verso un rapporto commerciale molto intenso, di lunga data, con l'azienda tedesca tradizionale Masa GmbH. I punti di partenza sono stati gli investimenti in due nuove blocchiere Masa compatte, ma molto affidabili, negli anni 1999 e 2002:



La sede principale di Elis Pavaje a Petrești: la storia di successo è cominciata qui, oltre 30 anni fa.

Essendo una cosiddetta macchina a 3 blocchi, Record 250 AF è stata considerata, per molti anni, un modello base nella produzione automatizzata di blocchi in calcestruzzo e doveva prestare buoni servizi anche a Petrești, Alba. Quanto la macchina Masa sia di fatto robusta, si evidenzia un quarto di secolo più tardi. R 250 produce masselli ancora oggi, giorno dopo giorno. L'anno 2004 ha segnato, infine, un punto molto decisivo nella storia della società. La famiglia ha investito nel proprio primo impianto per la produzione di blocchi Masa, completamente automatico, con circuito completo. Il sito produttivo originario nel cortile interno dell'abitazione della famiglia Goța era ormai nettamente insufficiente. Dan Ioan, il collaboratore più anziano in servizio di Elis Pavaje, ricordò in seguito: "Le macchine causavano vibrazioni e disturbavano i vicini. Non c'era più spazio nell'area originaria; di conseguenza, abbiamo dovuto espanderci." Il nuovo impianto di produzione a Petrești rappresentava un salto quantico sotto qualsiasi aspetto. L'area di dosaggio e miscela, installata qui, con un miscelatore Masa ciascuna per il calcestruzzo per lo strato interno e di rivestimento, la blocchiera Masa Record 9000 AF e il circuito, concepito e fornito da Masa, con sistemi di trasporto, un carrello multi-forche per il riempimento automatico dell'area di maturazione, altri componenti di movimentazione e un moderno impianto di impacchettamento per i prodotti finiti offrivano capacità produttive che andavano ben al di là della misura attuale. La qualità dei cordoli e masselli prodotti parlava per sé, il portafoglio ordini si riempì rapidamente. Il business con i masselli acquisiva sempre più

slancio, la costruzione di una rete di distribuzione nazionale comportò un ulteriore aumento di fatturato.

L'aspirazione alla perfezione

Nel 2007 si compì il grande passo successivo con la costruzione del secondo sito produttivo a Stoenești, Prahova. Già nell'estate 2008, lo stabilimento avviò la produzione con una capacità ancora maggiore. E ancora una volta, la coppia di imprenditori contò sul partner commerciale di Andernach, Germania. Lo standard di qualità della famiglia Goța per i propri prodotti finiti era ed è tanto alto quanto per il partner commerciale. "A legare Elis Pavaje a Masa è una lunga partnership ricca di successi, ma anche l'aspirazione alla perfezione. Al momento della sua messa in funzione, l'impianto di produzione a Stoenești rispecchiava esattamente questo", riassume Vasile Goța in retrospettiva. L'impianto di Petrești, in uso fino ad allora, era grande, ma il nuovo impianto di Stoenești doveva metterlo decisamente in ombra. Masa predispose un layout di impianto con componenti molto moderni e potenti. L'impianto di dosaggio e miscela conteneva, a sua volta, due miscelatori Masa (calcestruzzo per lo strato interno e di rivestimento) e l'attrezzatura adatta per pesare e dosare accuratamente gli aggregati. Ora, l'installazione di un sistema Multi-Color Masa consentiva a Elis Pavaje di realizzare prodotti multicolore con una riproducibilità affidabile. Masa concepì la blocchiera Record 9001 XL, fornita allora, come una versione a prestazioni elevate, in modo tale che Pavaje

masa
Milestone to your success.

Già il processo di miscelazione definisce in modo rilevante la qualità dei vostri prodotti.

"La mia pietra miliare vi permette di produrre prodotti in blocco con superfici eccellenti".

Marc Blin, meccanico industriale, Masa Andernach

www.masa-group.com

In Masa non pensiamo ad altro che al calcestruzzo e a come modellarlo per l'industria dei materiali da costruzione. Le macchine che progettiamo e costruiamo sono utilizzate per la produzione di blocchi di cemento, mattoni in arenaria e blocchi e pannelli in calcestruzzo aerato. In altre parole, siamo vere "teste di calcestruzzo" con la passione per le macchine affidabili e ad alte prestazioni.

Masa GmbH (blocchi in calcestruzzo)
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany
+49 2632 9292-0

Masa GmbH (arenaria + calcestruzzo aerato autoclavato)
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany
+49 5731 680-0



Uno dei nostri intelligenti "testa del calcestruzzo", Marc Blin, nel suo lavoro quotidiano di assemblaggio dei miscelatori presta attenzione anche alle minime tolleranze, in modo che l'attrezzatura mantenga la nostra promessa di affidabilità e lunga durata, sinonimo di Masa. Il suo lavoro preciso, da un lato, riduce l'usura del miscelatore e, dall'altro, consente di ottenere una superficie eccellente.



potesse trarre vantaggio da tempi ciclo e di allestimento nettamente più brevi rispetto alla versione standard. Sulla linea del fresco, l'impianto di lavaggio Masa offriva la possibilità di porre accenti particolari lavando i fini del calcestruzzo in modo tale da produrre masselli dall'aspetto caratteristico.

Cambio di generazione e l'obiettivo principale

Nel 2009, i due figli Emil e Vasile assumono la direzione aziendale e portano avanti la straordinaria relazione commerciale tra Elis Pavaje e Masa. Da allora, Emil Goța è Direttore Generale, Vasile Goța l'Amministratore Delegato.

Frank Reschke, oggi Amministratore Delegato di Masa GmbH, allora Responsabile Vendite di Area, si recò spesso e volentieri a Petrești, la sede centrale di Elis Pavaje, per introdurre possibili opportunità future e potenziali di ottimizzazione nel processo di sviluppo dell'azienda. Per Emil e Vasile Goța era importante portare avanti la tradizione familiare e anche continuare a puntare su una cooperazione con un partner professionale ed affidabile. L'obiettivo principale - la realizzazione di prodotti in calcestruzzo di gran pregio con una capacità d'impianto elevata - doveva essere perseguito allo stesso modo, dal costruttore e dall'operatore dell'impianto nonché raggiunto, ogni giorno, da un lavoro di squadra. Le misure di modernizzazione, realizzate nel 2011 su entrambi i siti produttivi, sono solo un esempio del fatto che Masa ha sempre supportato l'azienda rumena nel valutare le opzioni di azione (anche per quanto riguarda una possibile gamma futura di



Il fondatore dell'azienda Elisiu Goța e i suoi due figli Emil e Vasile

prodotti) e nel configurare gli impianti di produzione in modo tale da poter consolidare e rafforzare la posizione sul mercato con loro. Le misure hanno compreso, tra l'altro, in ciascuno dei due impianti, la sostituzione dei miscelatori, in uso fino ad allora per il calcestruzzo di rivestimento, con un miscelatore, S 350/500, molto moderno: questo miscelatore si adatta molto bene per la produzione di calcestruzzo di rivestimento, utilizzato per trattare e personalizzare i prodotti, come per es. i masselli. Entrambi gli impianti di produzione hanno tratto vantaggio dalla combinazione del S 350/500 con un miscelatore della serie PH Masa: Il miscelatore PH si occupava soprattutto della produzione di grandi quantità di calcestruzzo per il calcestruzzo per lo strato interno, l'S 350/500 forniva ora - rapidamente e nella qualità del calcestruzzo corrispondente - le quantità di calcestruzzo di rivestimento, nettamente inferiori. Questa costellazione si è affermata anche nel caso dei prodotti sofisticati per l'architettura di giardini e paesaggi.

Una comunicazione pulita è il fondamento per ottimi risultati

Anche negli anni successivi, Masa si è rivelato essere un partner commerciale con molto fiuto per i requisiti correnti per i moderni impianti di produzione. L'equipe di Andernach ha eseguito per es. un ampio ordine di trasformazione dell'idraulica della macchina, riportando quindi i componenti idraulici allo stato dell'arte corrente. Inoltre, installando nuovi componenti all'interno delle blocchiere nonché sulle linee del secco e del fresco, Masa ha consentito a Elis Pavaje di ampliare il portafoglio prodotti come desiderato ovvero di ottimizzare il processo all'interno dell'impianto di produzione. Emil e Vasile Goța guardano indietro volentieri alla collaborazione con Masa: "In tutti questi progetti, oltre all'affidabilità e qualità dei componenti Masa apprezziamo soprattutto una cosa: La comunicazione estremamente buona, chiara e rapida con il costruttore di impianti tedesco". A rivelarsi vantaggiosa è stata anche un'ulteriore particolarità, considerata praticamente una cosa ovvia presso Masa: gli impianti Masa sono sì standardizzati, ma ciononostante non di serie. Team altamente qualificati, composti da ingegneri, costruttori e project manager, adattano ogni impianto così accuratamente alle condizioni specifiche per ciascun cliente che esso, alla fine, fornisce una prestazione estremamente elevata.

Espansione ed ampliamento della gamma di prodotti

Con un fiuto infallibile per l'espansione, i fratelli Goța progettarono e crearono un ulteriore sito produttivo: nel 2018, un impianto di produzione Masa (venduto originariamente a Bucarest) poté essere acquisito dalla società Prefabricate Vest. L'impianto fu smontato, trasportato per 350 km in direzione sudest a Vințu de Jos, Alba, qui installato di nuovo e, infine, messo in funzione. Su questo impianto, Elis Pavaje realizza principalmente prodotti in calcestruzzo con superfici splittate ed invecchiate.

Una passione comune per i prodotti in calcestruzzo

Se due aziende perseguono lo stesso obiettivo con passione, non c'è più nulla che impedisca una collaborazione proficua.

Emil e Vasile Goța hanno trovato, nell'azienda costruttrice di macchine Masa, la controparte della loro passione per il calcestruzzo e i prodotti in calcestruzzo. Nel 2021, le due aziende hanno suggellato, di nuovo, la loro intesa con un contratto di ampia portata. Ubicazione preferita: Arad, uno dei centri economici, sociopolitici e culturali più importanti del paese e hub di trasporto significativo nella Romania Occidentale.

Lo stabilimento di Arad è particolarmente importante per l'azienda perché oltre alla sua grandissima capacità produttiva offre anche la possibilità per le innovazioni, con le quali Elis Pavaje può ampliare nuovamente la propria leadership sul mercato rumeno nonché dischiudere nuovi mercati. L'offerta generale dell'azienda comprende ovviamente tutti i tipi di prodotti standard, come per es. masselli, pannelli, cordoli, elementi prefabbricati in calcestruzzo per recinzioni e muri nonché elementi della rete fognaria. Ora, il nuovo impianto ad Arad consente anche di sviluppare e realizzare prodotti con superfici speciali e, infine, di introdurre nuovi modelli appartenenti alla gamma Premium. Come previsto, lo stabilimento avviò la produzione alla fine del 2022.

Lo sguardo all'interno del capannone di produzione fa palpitare il cuore degli imprenditori. Infatti, dietro le mura si nasconde un impianto high-tech che sfrutta tutte le possibilità della realizzazione di prodotti trattati, di gran pregio. Il know-how e l'attrezzatura provengono, prevalentemente, dalla ditta

Masa. Il collegamento dell'attrezzatura di altri fornitori (per es. l'impianto di dosaggio e parti dell'impianto di miscelazione oppure la linea di lavorazione superficiale, la quale dovrà essere ulteriormente ampliata nell'estate 2023) è avvenuto ed avviene dialogando strettamente con le rispettive società, il che rappresenta per il Project Manager Masa, Reinhold



Fase di costruzione iniziale: progressivamente si installa il nuovo impianto high-tech attorno a XL-R Masa.

masa
Milestone to your success.

La qualità delle materie prime disponibili è un fattore decisivo per la produzione economica.

„La mia pietra miliare garantisce una qualità ottimale del prodotto.“

Dipl. Ing. per l'Ingegneria Civile Björn Gorka,
Ingegnere di processo per mattoni AAC e pietra arenaria calcarea, Masa Porta Westfalica



Per ulteriori informazioni,
scansionare il codice QR.

www.masa-group.com

In Masa non pensiamo ad altro che al calcestruzzo e a come modelarlo per l'industria dei materiali da costruzione. Le macchine che progettiamo e costruiamo sono utilizzate per la produzione di blocchi di calcestruzzo, pavimentazioni, prodotti per il paesaggio, nonché mattoni in pietra arenaria, blocchi di cemento cellulare e pannelli. In altre parole, siamo dei veri e propri teste di legno con la passione per le macchine affidabili e ad alte prestazioni.

Uno dei nostri responsabili del calcestruzzo, Bjoern Gorka, è specializzato nel testare le materie prime e nel produrre campioni di prodotto nel laboratorio Masa per valutare la qualità finale. I clienti Masa beneficiano della sua esperienza, sia per l'installazione di un nuovo impianto di pietra arenaria calcarea o di AAC, sia per l'ottimizzazione dell'impianto e la risoluzione dei problemi.

Non esitate a consultare i nostri esperti a Porta Westfalica.

Masa GmbH Porta Westfalica (centro di competenza AAC + sabbia-calce)
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany | +49 5731 680-0

Masa GmbH Andernach (centro di competenza blocchi in calcestruzzo)
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany | +49 2632 9292-0

Basch, un compito complesso con un'elevata esigenza comunicativa: "Il punto di partenza per un buon coordinamento tra il nostro cliente Elis Pavaje, i fornitori terzi e Masa è sempre la fiducia e la trasparenza."

Una panoramica dei punti di forza Masa dell'impianto ad Arad

Sistemi Multi-Color e miscelatore per il calcestruzzo di rivestimento S 350/500

Elis Pavaje avrebbe voluto modelli nuovi per la propria gamma Premium, l'attenzione era focalizzata soprattutto sui prodotti con superfici speciali. A tale fine, il portafoglio di Masa offriva i componenti adatti: gli ingegneri Masa realizzarono questo desiderio nel settore 'Impianto di miscelazione / sistema Multi-Color' con un concetto di impianto che prevedeva due differenti sistemi Multi-Color per il calcestruzzo per lo strato interno e il calcestruzzo di rivestimento. Il sistema Multi-Color Premium per il calcestruzzo di rivestimento (con 3 unità di dosaggio per l'approvvigionamento di cariche di calcestruzzo di colori diversi) consente la produzione di design cromatici riproducibili, esclusivi, con un dosaggio - al tempo stesso molto preciso - del calcestruzzo nel relativo silo e nel



Il montaggio del cuore vero e proprio dell'impianto di produzione, XL-R Masa con sistema Multi-Color (qui per il calcestruzzo di rivestimento), richiedeva una certa pratica e sensibilità.

vagone di caricamento della blocchiera. Per il calcestruzzo per lo strato interno, Masa ha impiegato il sistema Multi-Color Easy, il quale consente di dosare il calcestruzzo colorato anche in uno spazio ristretto. Il miscelatore S 350/500 Masa, impiegato con successo già negli altri stabilimenti, si occupa, nell'impianto, di produrre il calcestruzzo di rivestimento, il quale con il suo strumento di miscelazione, eseguito come agitatore, garantisce tempi brevi di miscelazione e un'ottima omogeneizzazione delle piccole quantità di miscela.

Blocchiera XL-R 9.1

Lo standard che Emil e Vasile Goța esigono per una blocchiera è elevato. Essa deve essere efficiente ed affidabile, non c'è dubbio. Ma questo da solo non basta per poter realizzare prodotti innovativi. Alcuni anni fa, con la linea di prodotti XL-R, Masa ha creato una linea Premium che rappresenta una risposta ai requisiti dei produttori Premium di prodotti in calcestruzzo. La macchina è dotata sia di molte funzioni orientate al prodotto e al tempo ciclo (integrate già di serie) sia di attrezzatura aggiuntiva. Rispetto ad altre linee di prodotti Masa, XL-R vanta una servoidraulica con accumulatore di pressione. Nei produttori Premium di masselli, i tempi ciclo rapidi sono un must; ecco perché, rispetto alla tuttofare XL 9.1 Masa, la macchina XL-R 9.1, mediamente, è - ancora una volta - 2,5 secondi al ciclo più veloce (grandezza di confronto: massello rettangolare con rivestimento, 200 x 100 x 80 mm). Masa ottimizza il tempo ciclo, tra l'altro, grazie a una servoidraulica intelligente: azionamenti regolati, l'impiego di accumulatori di pressione, un avanzamento rapido, servoregolato, del pannello di appoggio in combinazione con un dispositivo sincronizzato di abbassamento della cinghia trapezoidale, sequenze di movimento in sovrapposizione e sistemi di azionamento più efficienti a livello energetico.

Masa ha rivestito tutti i silos per calcestruzzo e i relativi sovralti con acciaio inox per facilitare particolarmente la manutenzione, analogamente all'unità di dosaggio del sistema Multi-Color Premium.

La realizzazione di determinati prodotti, come per es. i blocchi in calcestruzzo di grande formato, richiede una sensibilità particolare. Qui è indispensabile un riempimento dosato, molto preciso, del vagone di caricamento per il calcestruzzo per lo strato interno, ragion per cui Masa ha impiegato un nastro di dosaggio anziché la serranda di dosaggio, altrimenti spesso di uso comune. Inoltre, Masa ha dotato il vagone di caricamento per il calcestruzzo di rivestimento di una saracinesca dosatrice, azionata idraulicamente, nel fondo del vagone di caricamento, con la quale è possibile ridurre una nuova mescolanza, indesiderata, del calcestruzzo nello stampo. Un'altra funzione di supporto è il rullo di lisciatura, installato sul vagone di caricamento per il calcestruzzo di rivestimento, il quale - ammesso che il calcestruzzo di rivestimento sia conforme - contribuisce a migliorare la superficie in presenza di prodotti di grande formato. Davanti alla parete anteriore del vagone di caricamento (sia per il calcestruzzo per lo strato interno sia per il calcestruzzo di rivestimento), Masa ha montato un raschiatore pneumatico per ciascuno, al fine di ridurre al minimo una possibile contaminazione del calcestruzzo durante il processo di riempimento.

Impianto di lavaggio

La lavorazione delle superfici è uno strumento adeguato per valorizzare i prodotti visivamente. Per l'impianto ad Arad, Masa ha pianificato l'impianto di lavaggio collaudato sulla linea del fresco. Nelle tre stazioni, collegate in serie, Masa combina diversi processi a spruzzo e getto d'acqua, con cui rimuovere i fini degli aggregati nonché del velo di cemento dal prodotto. La consistenza particolare della superficie dei materiali di rivestimento risalta quindi efficacemente.

Linea del secco con due trasporti di ritorno

Viste sul lungo termine, le soluzioni proattive sono la via migliore verso il successo. Qui si dovrebbe anche evidenziare quanto siano importanti la fiducia reciproca e la trasparenza. Dal momento che, fin dall'inizio, Elis Pavaje ha comunicato apertamente quali stadi di ampliamento considerare in tempi successivi, gli ingegneri Masa ne hanno tenuto conto già al momento del concepimento dell'attuale stadio di ampliamento dell'impianto. Nello stadio di ampliamento I, Elis Pavaje auspicò un passaggio diretto dei prodotti maturati verso l'impacchettamento a una velocità molto alta. Nel 2023, nello stadio di ampliamento II, Elis Pavaje vorrebbe aggiungere una linea di trattamento a parte, la quale avrebbe tempi ciclo più lenti. Per poter sfruttare appieno il potenziale dell'impianto, gli ingegneri Masa pianificarono, sulla linea del secco, già nello stadio di ampliamento I, due linee parallele, aggirando così la strozzatura che sorgerebbe inevitabilmente



Per trasferire i prodotti maturati dall'area di maturazione al trasporto di ritorno, il comando dell'impianto Masa coordina i componenti carrello multi-forche, carrello multi-forche di accumulo e discensore.

INNOVATION

**Your choice for more.
Innovative services.**

We want to be not only a supplier but also a partner for our customers. This includes services that cover all stages of a mold's life.

In addition to specific measures to extend the service life of a mold, we also work on the further development of our technologies as part of several projects with colleges, universities and industrial associations. Your employees will benefit from customized workshops and training courses.



KOBRA
TOOLS

KOBRA
CARE



Find us at

kobraformen

kobraformengroup

www.kobragroup.com



Safety first: Masa ha concepito l'impianto in modo tale che Elis Pavaje possa sempre condurre controlli qualità sicuri a tempo ciclo costante.

nell'area della linea del secco / impacchettamento. Dopo la maturazione, il carrello multi-forche Masa consegna automaticamente i pannelli di appoggio, pieni, al rispettivo carrello multi-forche di accumulo della linea I oppure II. Con un sistema sofisticato avviene ora il trasporto automatizzato dei prodotti verso l'impacchettamento (ovvero verso la linea di trattamento successiva).

Anche lungo questo percorso, Masa non ha lasciato nulla al caso, pianificando diversi componenti che offrono spazio per una garanzia della qualità molto flessibile oppure supportano il processo di impacchettamento già a monte. Concependo i trasporti di ritorno come un sistema di nastri a cinghia trapezoidale in combinazione con un trasportatore a corsa libera, gli ingegneri ovvero costruttori Masa hanno tenuto conto dell'accentuato standard di qualità di Elis Pavaje: Il sistema di nastri a cinghia trapezoidale offre - per via del proprio funzionamento - un comodo tempo tampone per un controllo qualità dettagliato senza interrompere l'intero processo di trasporto in direzione impacchettamento e quindi rischiare una perdita di tempo ciclo.

Soluzione di stoccaggio per i pannelli di appoggio

Gli impianti di produzione dovrebbero vantare, fondamentalmente, la massima indipendenza possibile delle linee del fresco e del secco, l'una dall'altra, in modo tale da poter compensare le differenze di tempo ciclo, dovute al prodotto, all'interno delle singole aree dell'impianto. Un parametro importante è, a tale riguardo, la configurazione dell'area per lo stoccaggio intermedio dei pannelli di appoggio. Ad Arad, lo stoccaggio intermedio dei pannelli di appoggio era quindi già indispensabile perché la concezione dell'impianto com-



I dispositivi di centraggio I e II sui due trasporti di ritorno, paralleli, preparano i prodotti maturati sul pannello di appoggio, staccando e centrando lo strato di blocchi per l'impacchettamento.

prendeva due trasporti di ritorno. Lo scaffale di stoccaggio, diviso in due parti, offre ora la possibilità di stoccare provvisoriamente fino a 2.400 pannelli di appoggio vuoti che possono provenire dalla linea del secco sia I sia II. Degna di nota è l'ottima collaborazione con la società Rotho, la quale ha fornito sia lo scaffale di stoccaggio sia gli scaffali di maturazione con impianto ad aria di ricircolo.



Il carrello di trasporto Masa deposita e preleva i pannelli di appoggio vuoti, in modo affidabile, nello e dallo scaffale di stoccaggio.

Our free eService:

CPI Newsletter

ICCX Newsletter

Interested?

Register here:

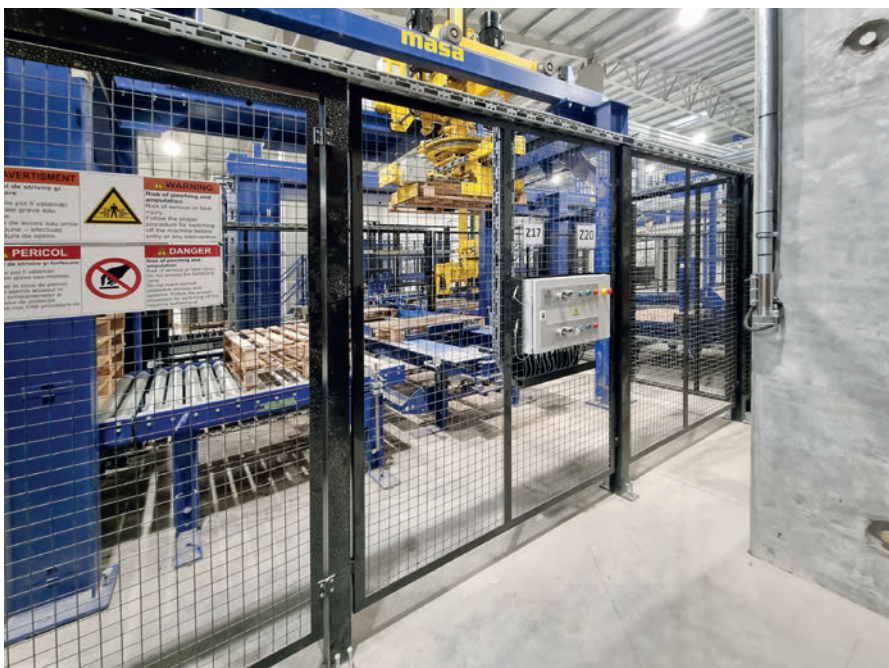
www.cpi-worldwide.com/registration



Impianto complesso con la tecnica Masa: linea del secco con due trasporti di ritorno, impacchettamento, dispositivo di presa per pallet di trasporto e sistemi di alimentazione per i pannelli di appoggio vuoti. In quanto fornitore completo, Masa offre anche le canaline passacavi.

Impacchettamento dei prodotti finiti

Il Cuboter Masa, puramente servoelettrico, afferra i singoli strati di blocchi energicamente, prima di assemblarli accuratamente e prestando la massima delicatezza al prodotto in modo tale da formare pacchi di blocchi completi. A tale fine sono disponibili molteplici funzioni a pinza. Il dispositivo di presa per pallet di trasporto Masa si occupa dell'alimentazione automatizzata dei pallet di trasporto necessari



Il dispositivo di presa per pallet di trasporto Masa convoglia i pallet di trasporto con precisione in direzione dell'impacchettamento.

Vasile Goța, Frank Reschke e Ovidiu Popa condividono la loro passione per i prodotti in calcestruzzo.



per l'impacchettamento. L'approvvigionamento dei pallet di trasporto avviene in un grande accumulatore (3 pile).

Comando dell'impianto

Un moderno impianto di produzione richiede un comando intuitivo e, soprattutto, affidabile. Per il funzionamento e la visualizzazione uniforme dei componenti, Masa offre un software modulare proprio in tre versioni, dove la versione basic comprende già diversi strumenti per la visualizzazione, la gestione del prodotto e l'acquisizione dei dati di esercizio nonché la protezione della password e la commutazione della lingua. Una trasparenza sufficiente all'interno dei dati rilevanti dell'impianto nonché le possibilità corrispondenti per la registrazione ed interpretazione incidono sul successo imprenditoriale. I programmatori Masa hanno tenuto conto di questi requisiti con i due versioni del software: Advanced e Professional. Nello stabilimento di Arad, la versione Professional, installata, offre numerosi strumenti che consentono di formulare conclusioni sulla produttività ed efficienza dell'impianto e di analizzare le cause in caso di interruzioni della produzione oppure servono per ottimizzare l'impianto.

Leadership di mercato - rafforzata da un partner affidabile

Un souvenir dalla Germania e 6 m² di masselli al giorno - chi avrebbe mai detto nel 1992 che Elis Pavaje si sarebbe sviluppata fino a diventare poi un leader di mercato in Romania. "Tutto quello che si inizia deve essere portato a termine, qualunque cosa accada", Elisiu Goța era solito dire spesso. I suoi figli Emil e Vasile portano avanti l'azienda nel suo spirito, affidandosi a Masa GmbH, quale proprio partner tedesco, fedele alle tradizioni ed efficiente. Negli ultimi tre decenni, Elis Pavaje ha investito gran parte dell'utile d'impresa nello sviluppo. Il fatto che l'azienda sia leader nel mercato dei masselli da così tanto tempo conferma questa strategia di sviluppo. Anche sul lungo termine, il piano è orientato a un investimento in innovazione e produzione. "Vogliamo restare la prima scelta dei rumeni in materia di pavimentazione

e masselli", ha affermato Emil Goța, Direttore Generale di Elis Pavaje. "Masa continuerà ad accompagnarci anche lungo questo percorso." Masa guarda già oggi ai prossimi progetti con gioia ed entusiasmo. ■



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Elis Pavaje SRL
Str. Zorilor, nr.1, Petrești, Jud. Alba, 515850, Romania
T + 40 258 743 682
office@elis.ro, www.elis.ro



Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
info@masa-group.com, www.masa-group.com



Rotho - Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6, 57290 Neunkirchen, Germania
T +49 2735 7880, F +49 2735 788559
info@rotho.de, www.rotho.de