



Wydajna produkcja sprężonych płyt stropowych

Boulogne Composants Béton (BCB), francuski producent prefabrykowanych elementów betonowych z wieloletnią tradycją na rynku, rozszerzył swój park maszynowy, aby utrzymać wydajność produkcji na najwyższym poziomie. Zautomatyzowane maszyny dostarczyła należąca do grupy Progress firma Echo Precast Engineering.

Zautomatyzowane maszyny

Przy obecnych trendach na rynku budowlanym trzeba pracować jeszcze wydajniej, odpowiedzialnie gospodarować zasobami i dbać o bezpieczne warunki pracy. Zautomatyzowane maszyny mogą ułatwić pracę w zakładzie, jednocześnie przyczyniając się do oszczędności materiałów i zasobów. Firma BCB mając świadomość tego, w jakim kierunku zmierza rynek, zainwestowała w system wózków betonu D-Flyer poruszających się po estakadzie oraz w automatyczny ploter SmartJet, stawiając tym samym kolejny krok w stronę automatyzacji, oszczędności czasu i wysokiej jakości produkcji. Wózki betonu poruszające się po estakadzie transportują mieszankę betonową o konsystencji wilgotnej lub ciekłej z węzła betoniarskiego do określonych miejsc w hali. Tor jazdy wózków został zaprojektowany tak, aby nie kolidował ani z maszynami produkcyjnymi, ani z obszarami pracy załogi,

co znacząco zwiększa bezpieczeństwo w zakładzie i wydajność produkcji. Mieszanka betonowa jest dostarczana wózkami do zasobników pośrednich, które albo znajdują się w ustalonych pozycjach, albo poruszają się na suwnicach, zasilając maszyny pracujące na długich torach naciągowych. Wszystkie prędkości można regulować za pomocą sterowników w szafce sterowniczej. Automatyczny ploter umożliwia nanoszenie informacji i oznaczeń na płyty kanałowe. Jednakże w tym przypadku ploter skonfigurowano indywidualnie w celu nanoszenia farby na tory naciągowe. Dzięki oznaczeniom nakreślonym przez ploter pracownikom łatwiej rozmieszczać elementy deskowania i wkładki formujące na torach naciągowych przed betonowaniem. Oznaczenia są automatycznie наносzone zgodnie z projektem, a informacje przekazywane bezpośrednio do maszyny i dodatkowo weryfikowane przez specjalistyczne oprogramowanie.

Główne zalety nowych maszyn

Według BCB główne zalety nowych maszyn to połączenie wysokiej wydajności, niezawodnego serwisu, wsparcia i doradztwa oraz bezproblemowego uruchomienia zapewnionego przez Echo. W ramach dodatkowej usługi, na życzenie klienta, ploter i wózki betonu zostały zaprojektowane indywidualnie



Automatyczny ploter SmartJet umożliwia nanoszenie konturów wkładek formujących, elementów deskowania i otworów.



Ponieważ automatyczny ploter jest zasilany akumulatorowo, nie jest wymagane okablowanie.

oraz pomalowane na firmowe kolory BCB. „Zdecydowaliśmy się zainwestować w nowe wyposażenie, modernizując nasz zakład produkcyjny. System wózków betonu poruszających się po estakadzie pozwala nam na bezpieczniejsze zasilanie naszych linii produkcyjnych, możemy też lepiej monitorować jakość mieszanki betonowej podczas transportu z węzła do hali produkcyjnej” – stwierdza zarząd BCB i dodaje: „Ploter SmartJet umożliwił nam komputerowe nanoszenie oznaczeń i nawet jeśli nie da się całkowicie wyeliminować błędów, to przynajmniej zredukowaliśmy ilość pomyłek związanych z pomiarem. Co więcej, oszczędzamy też czas pracy”.

Zrozumienie potrzeb klienta

BCB, Boulogne Composants Béton, to rodzinna firma z siedzibą w Boulogne-Sur-Mer, która działa w branży od 1968 roku. Obecnie zatrudnia około 40 osób i specjalizuje się w projektowaniu oraz produkcji szerokiej gamy podłużnych



Wyprodukowane w zakładzie płyty kanałowe są dostarczane na place budowy i montowane w optymalnym czasie.



Wózki betonu poruszające się po estakadzie transportują mieszankę betonową o konsystencji wilgotnej lub ciekłej z węzła betoniarskiego do określonych miejsc w hali.

betonowych elementów konstrukcyjnych, takich jak sprężone lub żelbetowe płyty stropowe i płyty kanałowe. Ponadto dostarcza lokalnym klientom beton towarowy. W ramach modernizacji produkcji płyt kanałowych i sprężonych płyt stropowych firma szukała jako partnera dostawcy francuskojęzycznego, obeznanego w lokalnych zwyczajach, dzielającego jej wizję i zwracającego uwagę na potrzeby pracowników. Teraz, gdy maszyny są w codziennym użyciu i całkowicie zastąpiły stare wyposażenie, ich wydajność pokrywa się z oczekiwaniami.



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



Boulogne Composants Béton
Rue Nobel -Z.I de la Liane
62200 Boulogne-sur-Mer, Francja
www.bcb-boulogne.fr

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgia
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com