



Produzione efficiente di solai alveolari precompressi

Boulogne Composants Béton (BCB), un'azienda tradizionale francese nel settore degli elementi prefabbricati in calcestruzzo, ha ampliato il proprio parco macchine per continuare a configurare la produzione in modo efficiente e mantenerla ad un livello elevato. Le macchine automatizzate sono fornite da Echo Precast Engineering, un'azienda del Progress Group.

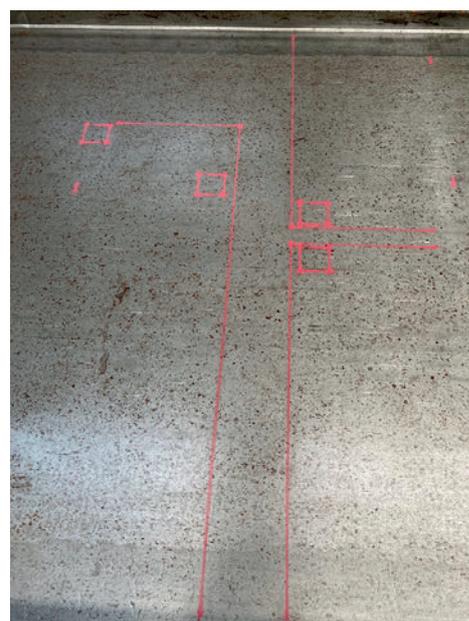
Macchine automatizzate

Lo sviluppo sul mercato edile evidenzia che è necessario gestire le risorse in modo ancora più efficiente e responsabile rispetto al passato ed offrire ai collaboratori un ambiente lavorativo sicuro. Le macchine automatizzate possono facilitare il lavoro del personale e, al tempo stesso, risparmiare materiale e risorse. BCB, consapevole di questa evoluzione, funge da apripista con una benna volante D-Flyer e un plotter SmartJet automatico, per quanto riguarda l'automazione, il risparmio di tempo e la produzione di gran pregio. Il D-Flyer trasporta calcestruzzo, a consistenza di terra umida oppure bagnato, dall'autobetoniera alla posizione prevista. Il trasportatore è disposto in modo tale da non ostacolare altre macchine di produzione oppure persone, il che aumenta sia la sicurezza sia l'efficienza. L'alimentazione del calcestruzzo avviene tramite tramogge intermedie fisse oppure tramite un semi-por-

tale mobile oppure una sezione di ponte per caricare le macchine sulle lunghe linee di produzione. Tutte le velocità possono essere personalizzate tramite il PLC presente nell'armadio elettrico. Il plotter automatico consente di applicare le marcature necessarie sui solai alveolari precompressi. In questo caso, il plotter è tuttavia concepito per la tracciatura a colori sulle lunghe piste di produzione. Sulla base di queste marcature, i collaboratori possono collocare le casseforme e gli inserti necessari prima del betonaggio sulle piste di produzione. Le marcature corrispondono esattamente ai piani, essendo tracciate in modalità completamente automatica, e le informazioni sono trasferite direttamente alla macchina e, inoltre, verificate da un software speciale.

I vantaggi più importanti delle nuove macchine

Secondo BCB, i vantaggi principali delle nuove macchine risiedono nella combinazione di elevata prestazione, assistenza affidabile, supporto e consulenza nonché nella messa in funzione, senza alcun intoppo, a cura di Echo. Quale assistenza aggiuntiva per la soddisfazione del cliente, il plotter e il trasportatore a vagonetti sono stati realizzati su misura e, persino, verniciati nei colori aziendali BCB: "Abbiamo deciso di investire in questa nuova attrezzatura quando abbiamo modernizzato il nostro impianto di produzione. Il D-Flyer ci



Il plotter SmartJet, automatico, consente la marcatura per inserti, casseforme e cavità.



Dal momento che il plotter automatico è a batteria, viene meno il cablaggio.

consente di caricare le nostre linee di produzione in condizioni di maggiore sicurezza, ma anche di controllare meglio lo stato del calcestruzzo fresco lungo il percorso dall'auto-betoniera", afferma la Direzione BCB e aggiunge: "Il plotter SmartJet consente di computerizzare la tracciatura e, anche se non tutti gli errori possono essere esclusi, esso ha ridotto notevolmente le fonti di errore durante la misurazione. Inoltre, abbiamo anche potuto risparmiarci tempo in manodopera."

Comprensione per le esigenze dei clienti

BCB, Boulogne Composants Béton, è un'azienda a conduzione familiare a Boulogne-Sur-Mer, attiva con successo dal 1968. L'azienda occupa attualmente ca. 40 collaboratori, i quali progettano e realizzano un'ampia gamma di elementi strutturali lineari in calcestruzzo nonché lastre di solaio pre-



I solai alveolari precompressi realizzati nel capannone sono poi trasportati nei cantieri e montati nel più breve tempo possibile.



D-Flyer trasporta calcestruzzo, a consistenza di calcestruzzo umido oppure bagnato, dall'autobetoniera alla posizione prevista nell'impianto di produzione.

comprese oppure armate e solai alveolari precompressi. Anche un'azienda locale di produzione del calcestruzzo pre-confezionato amplia il proprio ambito di fornitura. Per la produzione di solai alveolari precompressi, l'azienda cercava un fornitore che parlasse francese, in grado di comprendere sia le proprie abitudini nonché la propria visione di modernizzazione, previo coinvolgimento dei propri collaboratori. Ora che le macchine sono in produzione e le vecchie sono state completamente sostituite, la loro prestazione corrisponde alle aspettative.



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Boulogne Composants Béton
Rue Nobel -Z.I de la Liane
62200 Boulogne-sur-Mer, Francia
www.bcb-boulogne.fr

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgio
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com