

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgique

Fabrication efficace de dalles alvéolées



Boulogne Composants Béton (BCB) est une entreprise traditionnelle française qui œuvre dans le domaine des éléments préfabriqués en béton, elle a élargi son parc de machines afin de maintenir l'efficacité de sa production à un niveau élevé. Les machines automatisées sont fournies par Echo Precast Engineering, une entreprise de Progress Group.

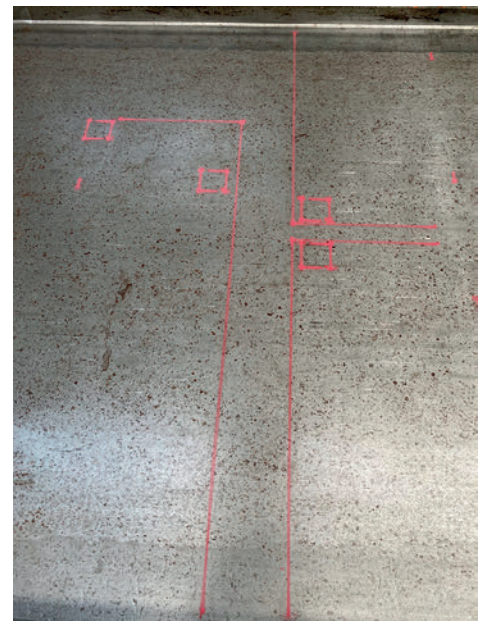
Machines automatisées

L'évolution du marché de la construction montre qu'il est nécessaire de gérer les ressources de manière encore plus efficace et responsable que jamais et d'offrir aux employés un environnement de travail sûr. Les machines automatisées peuvent faciliter le travail du personnel tout en économisant du matériel et des ressources. BCB était consciente de cette évolution et prend les devants en termes d'automatisation, de gain de temps et de production de haute qualité avec un convoyeur à benne, le flying bucket D-Flyer et un traceur automatique SmartJet. Le D-Flyer transporte le béton à consistance de terre humide ou mouillée entre la bétonnière et l'emplacement prévu. La voie de transport est disposée de manière à ne pas gêner les autres machines de production ni les personnes, ce qui augmente à la fois la sécurité et l'efficacité. L'alimentation en béton des machines sur les

longues lignes de production est assurée par des trémies intermédiaires fixes, un semi-portique mobile ou un segment de pont. Toutes les vitesses peuvent être réglées individuellement via l'API dans l'armoire de distribution. Le traceur automatique permet d'appliquer les marquages nécessaires sur les dalles alvéolées. Toutefois, le traceur est conçu ici pour les marquages en couleur sur les longs bancs de production. Grâce à ces repères, les employés peuvent placer les coffrages et inserts de moule requis avant le bétonnage sur les bancs de production. Les marquages correspondent exactement aux plans, car ils sont tracés de manière entièrement automatique et les informations sont transmises directement à la machine après vérification supplémentaire par un logiciel spécial.

Les principaux avantages des nouvelles machines

Selon BCB, les principaux avantages des nouvelles machines résident dans la combinaison de performances élevées avec un service, une assistance et des conseils fiables et une mise en service sans problème par Echo. En outre, le traceur et le convoyeur à benne ont été construits sur mesure et même peints aux couleurs de l'entreprise BCB, à la plus grande satisfaction de celle-ci : « Nous avons décidé d'investir dans ce nouvel équipement dans le cadre de la modernisation de



Le traceur automatique SmartJet permet le marquage pour les inserts de moule, les coffrages et les évidements.



Venez nous rendre visite à la
ICCX Central Europe
08. - 09.03.2023 Varsovie, Pologne
stand 15 & 16

Machines sur mesure



- Fournisseur de solutions clé en main complet pour votre production précontrainte
- Machines sur mesures selon vos besoins
- Solutions de software et ingénierie interne

Echo Precast Engineering innove dans la production de dalles alvéolées précontraintes et plus.

La polyvalence de nos machines combinée avec notre expérience en ingénierie est la clé de votre succès.





Comme le traceur automatique fonctionne sur batterie, il ne présente aucun câble.

notre installation de production. Le D-Flyer nous permet d'alimenter nos lignes de production de manière plus sûre, mais aussi de mieux contrôler l'état du béton frais sur son trajet depuis la bétonnière », déclare la direction de BCB, qui ajoute : « Avec le traceur SmartJet, le traçage est commandé par ordinateur et même s'il n'est pas possible d'exclure toutes les erreurs, il a permis de réduire considérablement les sources d'erreur lors de la mesure. De plus, cela nous a également permis d'économiser du temps de travail. »

Comprendre les besoins des clients

Boulogne Composants Béton (BCB) est une entreprise familiale basée à Boulogne-Sur-Mer qui opère avec succès depuis 1968. L'entreprise emploie actuellement une quarantaine de personnes qui conçoivent et fabriquent une large gamme d'éléments de béton linéaires ainsi que des dalles de plan-



Les dalles alvéolées fabriquées dans le hall sont ensuite transportées sur les chantiers et mises en place dans les plus brefs délais.



Le D-Flyer transporte le béton à consistance de terre humide ou mouillée entre la bétonnière et l'emplacement prévu dans l'installation de production.

cher précontraintes ou armées et des dalles alvéolées. Une entreprise locale de béton prêt à l'emploi a également élargi ses prestations de livraison. Pour la production des dalles alvéolées, l'entreprise recherchait un fournisseur qui parle français et comprenne à la fois ses habitudes et sa vision de la modernisation en impliquant ses collaborateurs. Maintenant que les machines sont en production et que les anciennes ont été entièrement remplacées, leurs performances sont à la hauteur des attentes. ■



Grâce à **PROGRESS GROUP**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



Boulogne Composants Béton
Rue Nobel -Z.I de la Liane
62200 Boulogne-sur-Mer, France
www.bcb-boulogne.fr

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgique
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com