

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Bélgica

Fabricación eficiente de placas alveolares



Boulogne Composants Béton (BCB), una de las empresas tradicionales francesas del sector de los prefabricados de hormigón, ha ampliado su parque de máquinas para mantener el elevado nivel de eficiencia de su producción. Las máquinas automatizadas son suministradas por Echo Precast Engineering, una empresa de Progress Group.

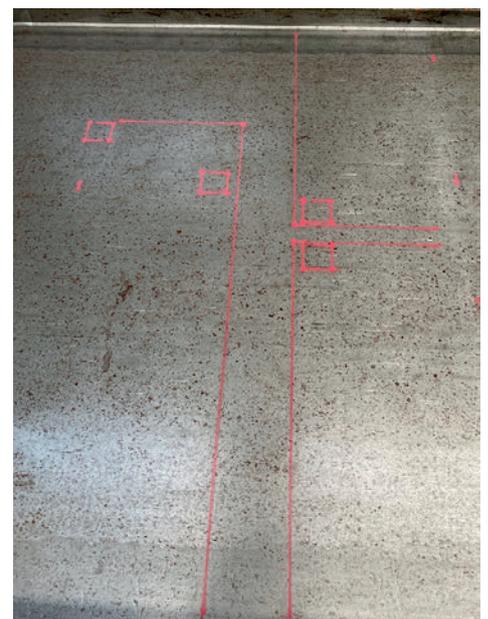
Máquinas automatizadas

La evolución del mercado de la construcción muestra que es necesario gestionar los recursos de una forma más eficiente y más responsable que nunca antes, así como ofrecer a los empleados un entorno de trabajo seguro. Las máquinas automatizadas pueden facilitar el trabajo del personal, ahorrando simultáneamente materiales y recursos. Consciente de esta evolución, BCB avanza en términos de automatización, ahorro de tiempo y producción de alta calidad con una distribuidor D-Flyer y un plóter SmartJet automático. La D-Flyer transporta hormigón ligeramente húmedo o húmedo desde la mezcladora de hormigón hasta la posición prevista. La vía de transporte está dispuesta de forma que no obstaculiza a ninguna otra máquina de producción ni personas, lo que aumenta la seguridad y también la eficiencia. El suministro de hormigón tiene lugar mediante tolvas intermedias de instalación fija o mediante un semipórtico móvil o un tramo de

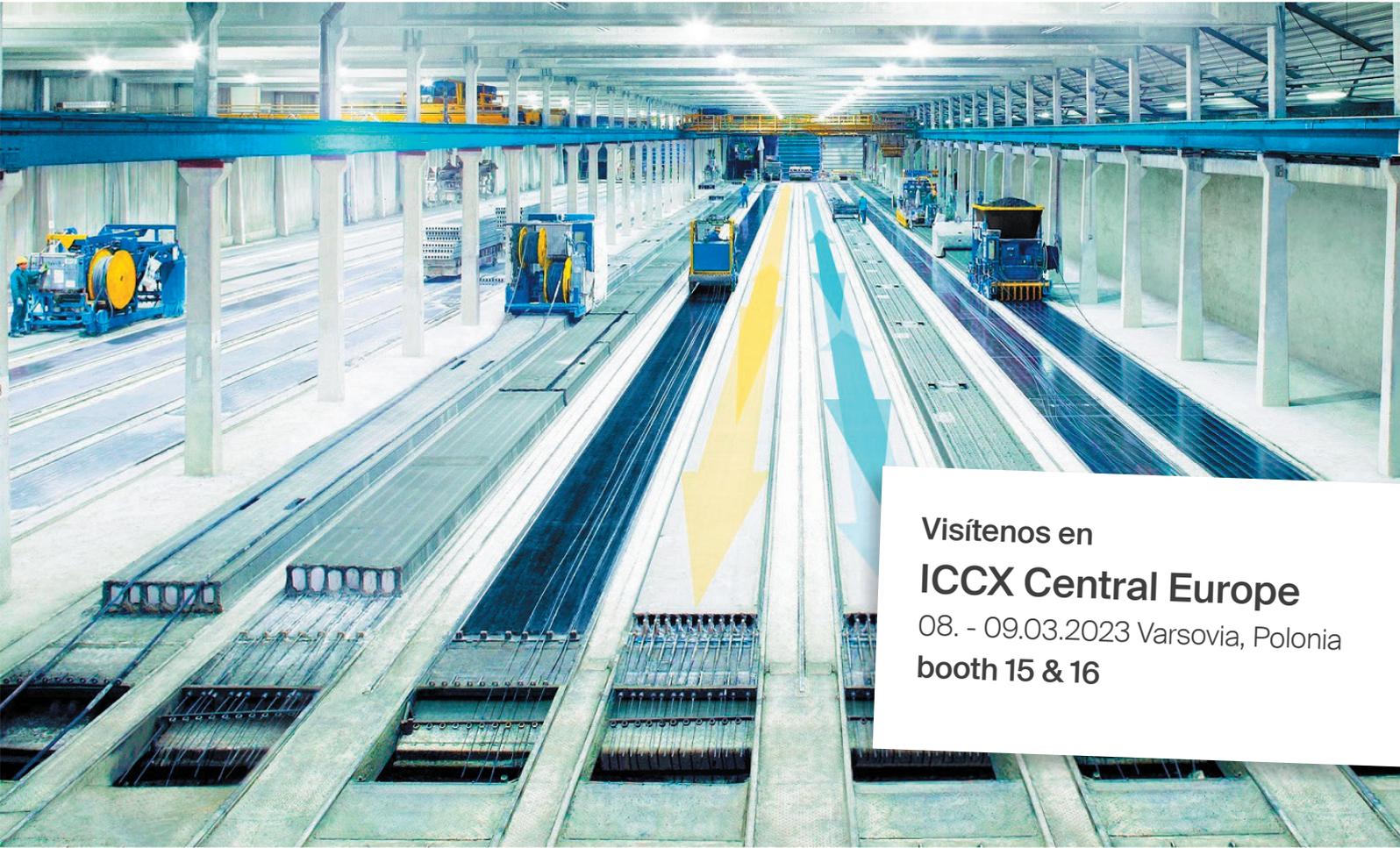
puente para alimentar las máquinas en las largas líneas de producción. Todas las velocidades se pueden ajustar individualmente a través del PLC en el armario de distribución. Con el plóter automático es posible aplicar las marcas necesarias sobre las placas alveolares. Sin embargo, en este caso, el plóter está configurado para el trazado con colores sobre las largas pistas de producción. Gracias a estas marcas, los empleados pueden ubicar los encofrados e insertos necesarios antes del hormigonado sobre las pistas de producción. Las marcas se corresponden de forma precisa con los planos, ya que se trazan de forma completamente automática. La información es transmitida directamente a la máquina y es comprobada adicionalmente por un software especial.

Las ventajas más importantes de las nuevas máquinas

Según BCB, las ventajas principales de las nuevas máquinas son la combinación de elevado rendimiento, servicio fiable, apoyo y asesoramiento, así como una puesta en funcionamiento óptima por parte de Echo. Como servicio adicional para total satisfacción del cliente, el plóter y la cuba aérea fueron construidos a medida e incluso pintados con los colores corporativos de BCB: «Decidimos invertir en este nuevo equipamiento durante la modernización de nuestra instalación de producción. Con la D-Flyer podemos alimentar nues-



El plóter SmartJet automático permite trazar marcas para insertos, encofrados y huecos.



Visítenos en
ICCX Central Europe
08. - 09.03.2023 Varsovia, Polonia
booth 15 & 16

Maquinaria hecha a medida



- Proveedor integral de plantas de producción de prefabricados de hormigón pretensado
- Máquinas y equipos hechos a medida de sus necesidades
- Soluciones de ingeniería y software



Echo Precast Engineering innova en plantas y maquinaria de producción de prefabricados de hormigón pretensado como losas alveolares, prelosas, viguetas-T y más.

La versatilidad de nuestras máquinas combinada con nuestra experiencia en ingeniería son la clave para su éxito.





Dado que el plóter automático es alimentado por batería, no requiere cableado.

tras líneas de producción con mayor seguridad, pero también controlar mejor el estado del hormigón desde que sale de la mezcladora de hormigón», comenta la dirección de BCB, y añade: «El plóter SmartJet realiza los trazados de forma controlada por ordenador e, incluso aunque no es posible excluir todos los errores, ha reducido considerablemente las fuentes de error en las mediciones. Además, también nos permite ahorrar tiempo».

Entender las necesidades de los clientes

BCB, Boulogne Composants Béton, es una empresa familiar con sede en Boulogne-Sur-Mer, que lleva funcionando con éxito desde 1968. La empresa cuenta actualmente con unos 40 empleados que diseñan y fabrican una amplia gama de elementos de hormigón lineales, así como placas alveolares pretensadas y placas de forjado pretensadas o con armadura



Las placas alveolares producidas en la nave son transportadas luego a las obras, donde se instalan en el menor tiempo posible.



La D-Flyer transporta hormigón ligeramente húmedo o húmedo desde la mezcladora de hormigón hasta la posición prevista en la instalación de producción.

pasiva. Una empresa de hormigón preparado local amplía su volumen de suministro. Para la producción de placas alveolares, la empresa buscaba un proveedor que hablara francés y pudiera comprender tanto sus costumbres como también su visión de la modernización, teniendo en cuenta a sus empleados. Ahora que las máquinas ya se encuentran en producción y han sustituido por completo a las antiguas, su rendimiento cumple con las expectativas. ■



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Boulogne Composants Béton
Rue Nobel -Z.I de la Liane
62200 Boulogne-sur-Mer, Francia
www.bcb-boulogne.fr

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Bélgica
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com