

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgium



高压实空心板的连续自动化生产

先进的技术和持续的生产优化是推动了 Pozbruk 37 年发展的两个不可改变因素。这种方法的一贯实施使 Pozbruk 成为该领域的主要波兰制造商之一，也是预制混凝土产品的领先研究人员。他们的最新工厂是一个空芯生产区，配备了挤出机 x - liner®，6 芯 x 200 米和 4 芯 x 400 米。除了新的挤出机，还安装了 5 芯 500 毫米喷嘴单元。

空心板用于住宅、公共、商业和工业建筑。根据抛光行业的领导者，空心板是对大吊顶跨度的建筑的最佳解决方案。一个例子是 Pozbruk 目前正在进行的新项目——位于波兰 Wroclaw 的 B10 办公楼和酒店综合体。该建筑采用 16.2 米长的空心芯板，由 Progress Group 旗下的 Echo Precast Engineering 公司在新机械上设计并且制造。

Pozbruk 管理层表示：“决定购买新的挤出机 X-Liner FC，以提高空心芯板的生产。对我们来说，产品最终的质量是最重要的。Echo 的声誉保证了这一点”，管理层补充说：

“在专业服务的监督下，我们可以在一天内使用新的挤出机开始生产。我们重视这种专业精神，今后肯定会在合作中继续。”



经过专业人员的安装，挤出机在一天之内就投入使用了

目前，每天生产 400 和 500 个空心芯板是预制的巨大挑战，当下正在顺利运行。



模块化的机器设计，使它易于维护和清洁，这是非常可靠和易于操作的机器



有了这种新机器，他们可以生产出高质量的空心芯板，同时也保证了高程度的耐火性能



高度自动化的机械园区更容易实现中空芯板的高表面质量

挤出机 X-Liner

挤出机 X-Liner FC 是一种针对制造中空芯板而设计的机器，其技术特点和操作友好的特点证明了它的价值。待成型的混凝土被压入模具中并且在那里受压，成型且稳定的混凝土可以保留在机器后面。

挤出机 X-Liner FC 是一台全自动机器，易于调节且完全可控。不仅是混凝土配料，而且机器的关键部件和螺丝都可以单独调整，切换到不同的楼层高度是快速和简单的，这样就可以调整生产速率，优化整个操作过程。模块化的机器设计使它易于维护和清洁这种非常可靠和易于操作的产品。有了这套系统，可以生产高质量的空心芯板，同时也保证了高耐火性。这些螺钉被称为“鲨鱼螺钉”，因为它们的形状像鱼翅，专门设计来优化混凝土的打桩，提高压实度和生产速度。

截面符合欧洲规范和 EN 1168。用户可通过改变混凝土强度参数和配筋方案来调整荷载与跨度之比，以准确适应具体应用需求。



PROGRESS GROUP 为 cpi 的所有读者提供了免费下载本文 pdf 文件的可能性。请登录网站 www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group 或用智能手机扫描二维码，以便直接登入本网站。



详情请咨询



POZBRUK
Sobota, ul. Poznańska 43, 62-090 Rokietnica, Poland
www.pozbruk.pl



Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgium
www.echoprecast.com



预制构件可以在建筑现场更快、更安全地施工



位于波兰 Wroclaw 的 B10 办公室和酒店综合大楼