



Producción de armaduras renovada con automatización y software

Es necesario conocer las tradiciones para poder aplicar lo moderno. Fiel a este lema, GP Wapening está ampliando su parque de máquinas de equipos de fabricación de armaduras de segunda mano con unanueva línea de soldadura de mallas con un volumen de producción elevado y un sistema de doblado especial para la producción de jaulas, así como el paquete completo de programas de software para ferrallistas de la casa Progress. Apenas se abastecerán las obras, porque el foco se centra en las necesidades especiales de los productores de prefabricados de los Países Bajos. En Holanda es completamente habitual suministrar la armadura, sobre todo desde talleres de ferralla especializados. Por eso, lo que importa es mantenerse siempre innovador para poder estar a la altura de las circunstancias.

Máquinas nuevas y máquinas ya consolidadas

En 2022, el reciente taller de ferralla, creado en el año 2017, adquirió una nueva máquina soldadora de mallas M-System PowerMesh de Progress Maschinen & Automation, así como programas de software avanzados para la planificación de la producción de Progress Software Development, ambas empresas pertenecientes al Progress Group. Pero no solo las máquinas nuevas proporcionan una calidad elevada y cumplen los plazos de entrega, no, GP Wapening también trabaja con máquinas usadas: una máquina enderezadora, cortadora y dobladora MSR de 1999 y dos estribadoras automáticas EBA de finales del año 2000, que siguen funcionando muy bien a lo largo de los años. Se tiene en mente la sostenibilidad y las



Pieter de Haart, director y dentro del negocio de las armaduras casi desde su nacimiento, dirige con éxito desde 2017 la empresa GP Wapening, un taller de ferralla holandés, dedicado al suministro de jaulas para la industria de los prefabricados. Ha crecido con el negocio de la ferralla y lo conoce, al igual que el mercado, como nadie. Su pasión es y será la innovación y la correspondiente automatización, cada vez más avanzada.

máquinas automáticas se siguen utilizando, porque siguen teniendo un buen rendimiento.

Personalmente empecé a colaborar por primera vez con Progress en el año 1999. Entonces compré una MSR nueva. Era el tiempo del primer modelo con cambio automático de mandriles de doblado y corte automático: un prototipo. La máquina me pareció muy bien, porque el mantenimiento era sencillo y las reparaciones, casi siempre, fáciles de llevar a cabo; y las piezas de repuesto se pueden obtener fácilmente», comenta De Haart y añade: «Mi experiencia con Progress es que se trata de una organización abierta con la que las cosas se hacen rápidamente».

GP Wapening se fundó en el año 2017 y es uno de los fabricantes de armaduras más avanzados de los Países Bajos



ICCX

INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

WEST AFRICA 2023

April 25-26, 2023
Accra, Ghana



www.iccx.org



ICCX West Africa will be the new meeting point for the concrete and precast industry. Located in Ghana that is considered to be the entry point for the English speaking countries in Western Africa the event will be organized on April 25-26, 2023.

International machinery suppliers from all over the world will be present in the trade exhibition, and in parallel a technical conference will provide up-to-date knowledge for the concrete and precast industry. ICCX West Africa will establish a unique platform for the precast concrete industry in Accra.

ICCX - INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

Platinum sponsor



In cooperation with



Supporter



Organisation





La producción se ha automatizado

Inversión en el futuro

La demanda de métodos de construcción sostenibles y eficientes también es grande en los Países Bajos, y cada vez más urgente. La industria de los prefabricados espera un gran crecimiento. Debido a la gran necesidad de vivienda en los Países Bajos, actualmente ya se está apostando en gran medida por la construcción con prefabricados de hormigón. El tiempo que se ahorra con este tipo de construcción y la reducción de emisiones de CO₂ en la propia obra, así como la elevada durabilidad de un edificio prefabricado de hormigón, harán que este mercado sea cada vez más importante en el futuro. Para ello, GP Wapening se está preparando con la ampliación de su parque de máquinas y apuesta por una innovación inteligente en materia de automatización y programas de software para modernizar la producción. En una nave de 3000 m² iniciada en el pueblo vecino a la sede actual. Debido a la nueva máquina soldadora de mallas, también se está construyendo una nueva nave de 9500 m², de manera que se invierte en el futuro y en el crecimiento previsto. Según afirman en la propia empresa, están bien preparados para poder suministrar jaulas de armadura a las fábricas de

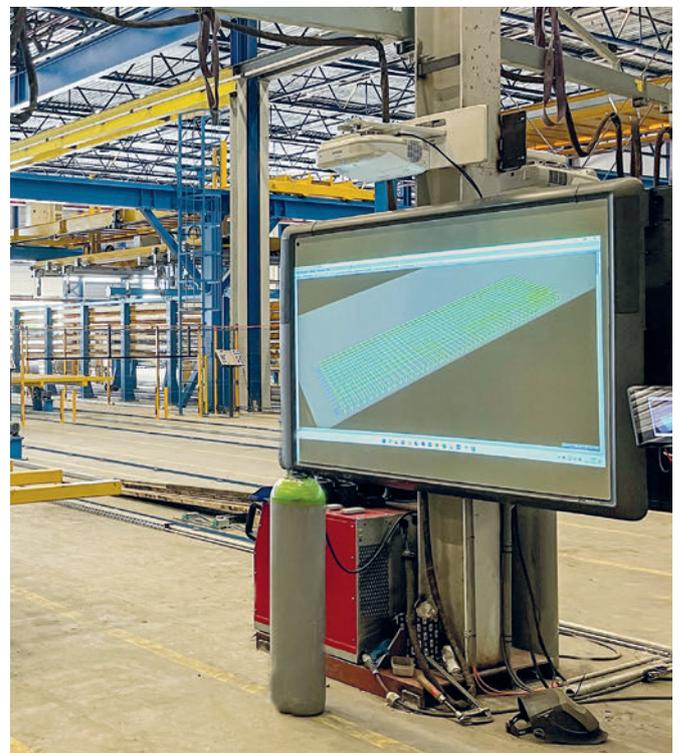
prefabricados de los Países Bajos y Bélgica, y dado el caso, también de Alemania. «Para nosotros, dar un paso hacia la máxima automatización ha supuesto una decisión con visión de futuro. La máquina soldadora de mallas, que puede fabricar de forma óptima y completamente automática todo tipo de jaulas, y el software con la gestión de datos y la gestión del trabajo. Todo está automatizado al máximo. Hemos implementado el programa e²Pbos, así como stabos, y profit, de modo que prácticamente utilizamos todo el paquete de software para talleres de ferralla de Progress», explica Pieter de Haart el alcance de esta inversión.

Volumen de producción muy elevado

La inversión en la M-System Power Mesh fue la decisión a favor de una máquina que podía ofrecer la mayor producción



La máquina soldadora de mallas M-System Evolution conviene, sobre todo, por su elevado volumen de producción



Con los programas de software adecuados se pueden visualizar los planos en modelos 3D, de modo que se logran resultados exactos



Con el número máximo de cabezales de soldadura y el innovador sistema de doblado adicional, GP Wapening puede fabricar rápidamente jaulas especiales sin ningún problema

en metros cuadrados por superficie de máquina. Por lo tanto, se trataba de generar el mayor volumen de producción, al mismo tiempo que se obtenía la mayor calidad y menos residuos. Especialmente, si se observan los precios actuales del acero, una producción a partir de la bobina, como es lo habitual en todas las máquinas de Progress, es la solución más sostenible, porque minimiza los residuos. El M-System Power-Mesh con 20 cabezales de soldadura, así como una solución de doblado inteligente que, a partir de una combinación de dobladores independientes y laterales, coloca los elementos de las mallas y después monta sobre ellos la correspondiente malla superior 2D, es la solución ideal para poder generar el elevado volumen de producción de jaulas dobladas especiales. Aquí el máximo son 4 toneladas por hora. La instalación funciona en tres turnos, dos durante el día, en los que se fabrican jaulas, y uno de noche, en el que se fabrican mallas planas y jaulas de doblado sencillo. Se pueden fabricar jaulas y mallas para muros cerrados, en parte también con vanos, e incluso jaulas para balcones y otras para pilares con alambres con un diámetro que oscila entre 6 mm y 16 mm.

El software completa esta moderna producción

Como a día de hoy sigue siendo una producción mixta, con fabricación tradicional y automatización, la planificación es más compleja y eran necesarias algunas soluciones nuevas



Estabilidad.

bauma

OCTOBER 24-30, 2022, MUNICH

→ VISIT US!
C1.115

Tensar torres y postes

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Automatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado
stressing.paul.eu

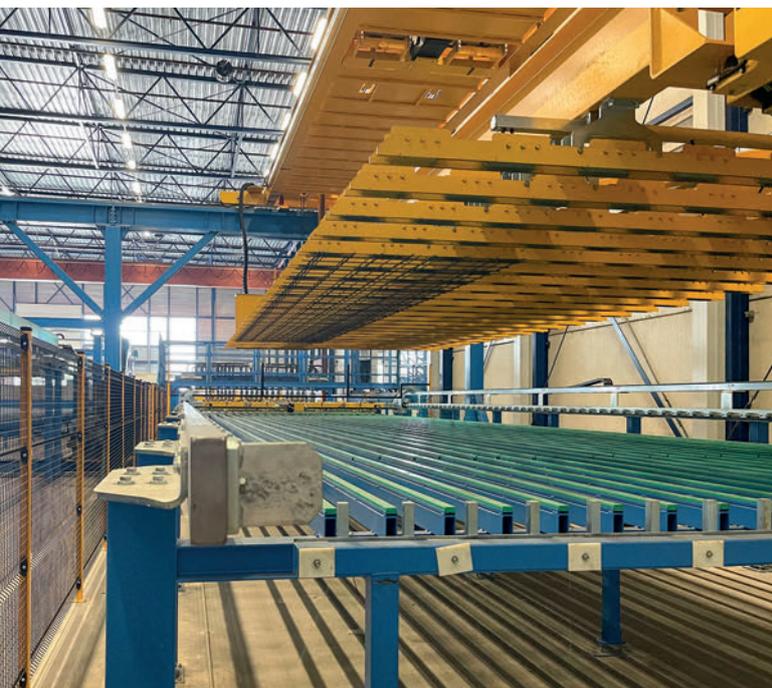
Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu





El travesaño magnético transporta las mallas y las jaulas de forma automática a la siguiente estación



Con las soluciones de automatización innovadoras, los vanos y los doblados se ejecutan exactamente según el plano sin presentar problemas

en el terreno del software. Los sistemas de software de la casa Progress lo facilitan. El nuevo sistema ERP e^{rbos}® se encarga de que cuando una jaula inferior doblada se debe colocar en la mesa de soldadura, al operario de la soldadura se le muestra proyectada en una pantalla la jaula en una representación 3D. De este modo queda claro, qué aspecto tiene el producto final según la planificación y así se facilita el trabajo y se reduce la tasa de errores, lo que proporciona adicionalmente una producción sin papeleo y más sostenible. Por lo tanto, el programa e^{rbos} ayuda a organizar correctamente la producción y cuenta con la ayuda del software profit, que se encarga de la planificación de la producción y envía todos los datos directamente y sin complicaciones a la máquina enderezadora, cortadora y dobladora MSR y la estribadora automática EBA. Esto tiene lugar mediante la buena interacción entre el software y las máquinas automáticas justo en el momento adecuado, de modo que incluso cuando el M-System está produciendo, el material ya se encuentra en el lugar de montaje. Con el innovador software y las máquinas automáticas todo se planifica, produce y monitoriza en función de la demanda.

«La automatización y el software van de la mano», confirma de Haart y añade: «Sí, la Power Mesh y todo el sistema automatizado son fantásticos, pero el software completa todo el sistema».



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



GP Wapening b.v.
Ambachtstraat 24,
5804 CD Venray, Países Bajos
T +31 478 759446
info@gpwapening.nl
www.gpwapening.nl

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com

